

## Feed-through terminal block - HDFK 95 - 0709534

Please be informed that the data shown in this PDF Document is generated from our Online Catalog. Please find the complete data in the user's documentation. Our General Terms of Use for Downloads are valid (<http://download.phoenixcontact.com>)



Feed-through terminal block, Connection method: Screw connection, Load current : 232 A, Cross section: 35 mm<sup>2</sup> - 95 mm<sup>2</sup>, AWG 2 - 3/0, Connection direction of the conductor to plug-in direction: 0 °, Width: 25 mm, Color: gray

### Why buy this product

- Easy grouping with engagement pin versions
- Both terminal halves can be easily assembled by simply snapping them together
- Automatic compensation of the panel thickness via the snap principle integrated in the insulation housing
- Universal screw connection with screw locking
- Spacer plates increase air and creepage distances



### Key commercial data

Packing unit	1
Minimum order quantity	1
Catalog page	Page 674 (CC-2011)
GTIN	 4 017918 117047
Custom tariff number	85369010
Country of origin	GREECE

### Technical data

#### General

Number of levels	1
Number of connections	2
Color	gray
Insulating material	PA
Inflammability class according to UL 94	V0

#### Dimensions

Width	25 mm
-------	-------

#### Technical data

Maximum load current	232 A
Rated surge voltage	8 kV

# Feed-through terminal block - HDFK 95 - 0709534

## Technical data

### Technical data

Pollution degree	3
Surge voltage category	III
Insulating material group	I
Connection in acc. with standard	IEC 60947-7-1
Nominal current I <sub>N</sub>	232 A
Nominal voltage U <sub>N</sub>	1000 V (With metal panels of 1 mm ... 2.5 mm)
Nominal voltage U <sub>N</sub>	800 V (With metal panels over 2.5 mm ... 5 mm)
Nominal voltage U <sub>N</sub>	690 V (With metal panels over 5 mm ... 6 mm)
Open side panel	nein

### Connection data

Note	Note: Product releases, connection cross sections and notes on connecting aluminum cables can be found in the download area.
Conductor cross section solid min.	35 mm <sup>2</sup>
Conductor cross section solid max.	95 mm <sup>2</sup>
Conductor cross section stranded min.	35 mm <sup>2</sup>
Conductor cross section stranded max.	95 mm <sup>2</sup>
Conductor cross section AWG/kcmil min.	4
Conductor cross section AWG/kcmil max	2/0
Conductor cross section stranded, with ferrule without plastic sleeve min.	25 mm <sup>2</sup>
Conductor cross section stranded, with ferrule without plastic sleeve max.	95 mm <sup>2</sup>
Conductor cross section stranded, with ferrule with plastic sleeve min.	25 mm <sup>2</sup>
Conductor cross section stranded, with ferrule with plastic sleeve max.	95 mm <sup>2</sup>
2 conductors with same cross section, solid min.	25 mm <sup>2</sup>
2 conductors with same cross section, solid max.	35 mm <sup>2</sup>
2 conductors with same cross section, stranded min.	25 mm <sup>2</sup>
2 conductors with same cross section, stranded max.	35 mm <sup>2</sup>
2 conductors with same cross section, stranded, ferrules without plastic sleeve, min.	16 mm <sup>2</sup>
2 conductors with same cross section, stranded, ferrules without plastic sleeve, max.	35 mm <sup>2</sup>
Connection method	Screw connection
Stripping length	27 mm
Internal cylindrical gage	B12
Screw thread	M8
Tightening torque, min	15 Nm
Tightening torque max	20 Nm

# Feed-through terminal block - HDFK 95 - 0709534

## Classifications

### eclass

eCl@ss 4.0	27141131
eCl@ss 4.1	27141131
eCl@ss 5.0	27141134
eCl@ss 5.1	27141134
eCl@ss 6.0	27141134
eCl@ss 7.0	27141134

### etim

ETIM 2.0	EC001283
ETIM 3.0	EC001283
ETIM 4.0	EC001283
ETIM 5.0	EC001283

### unspsc

UNSPSC 6.01	30211811
UNSPSC 7.0901	39121410
UNSPSC 11	39121410
UNSPSC 12.01	39121410
UNSPSC 13.2	39121410

## Approvals

### Approvals

---

#### Approvals

CSA / UL Recognized / VDE approval of drawings / GOST / PRS / IECCEB Scheme / GOST

---


#### Ex Approvals

---

#### Approvals submitted

---

### Approval details

CSA 	
mm <sup>2</sup> /AWG/kcmil	2
Nominal current I <sub>N</sub>	200 A
Nominal voltage U <sub>N</sub>	600 V

# Feed-through terminal block - HDFK 95 - 0709534

## Approvals

UL Recognized

	B	C
mm <sup>2</sup> /AWG/kcmil	4	4
Nominal current I <sub>N</sub>	230 A	230 A
Nominal voltage U <sub>N</sub>	600 V	600 V

VDE approval of drawings

mm <sup>2</sup> /AWG/kcmil	35-95
Nominal current I <sub>N</sub>	232 A
Nominal voltage U <sub>N</sub>	630 V

GOST

PRS

IECEE CB Scheme

mm <sup>2</sup> /AWG/kcmil	95
Nominal current I <sub>N</sub>	232 A
Nominal voltage U <sub>N</sub>	630 V

GOST

## Accessories

Accessories

Plug/Adapter

Insertion profile - UKH 95 EP - 3009231



Insertion profile

# Feed-through terminal block - HDFK 95 - 0709534

## Accessories

### Tools

Tool - VDE-ISS 6 - 1201934

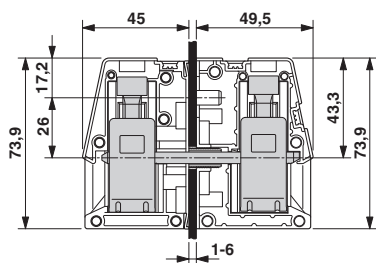


Allen wrench, fully insulated, safety tool in accordance with EN 60900, length: 150 mm, handle width: 110 mm, for all terminal blocks with 8 mm Allen screw

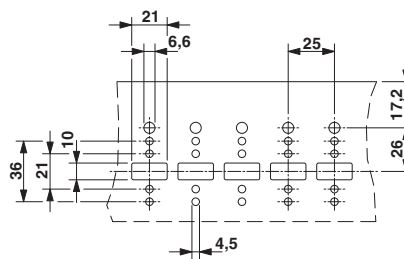
---

## Drawings

Dimensioned drawing



Dimensioned drawing



\* Dimensions when using the DP-HDFK 95/15 spacer plate



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.