

* NOTE: THE RECOMMENDED PCB LAYOUT IS FOR AN OPTIMIZED RETENTION FORCE OF CONNECTOR ON PCB BUT IT IMPLIES INSERTION FORCE THAT A LOT OF PICK AND PLACE MACHINES ARE NOT ABLE TO HANDLE. THEREFORE IT MIGHT BE NECESSARY TO DRILL BIGGER HOLES FOR THE CLIPS. PLEASE CHECK THIS CAREFULLY.

RoHS Compliant				PROJECTION: 	GENERAL TOLERANCE .X = +/- 0.2 .XX = +/- 0.15		
G							
F							
E							
D	09-NOV-11	STENCIL	GG	APPROVAL: RJ	UNIT: MM	DESCRIPTION: USB 3.0 REVERSE HORIZONTAL TYPE A WITH OFFSET 0.14 MM	
C	21-SEP-11	NOTE	GG		SCALE:		
B	10-MAY-11	UL	GG		SHEET: 1/3		WERI PART NO: 692 121 130 100
A	04-AUG-10	PDF	JP		DRAW: JOE		
REV	DATE	FILE	BY				

SIZE
A4

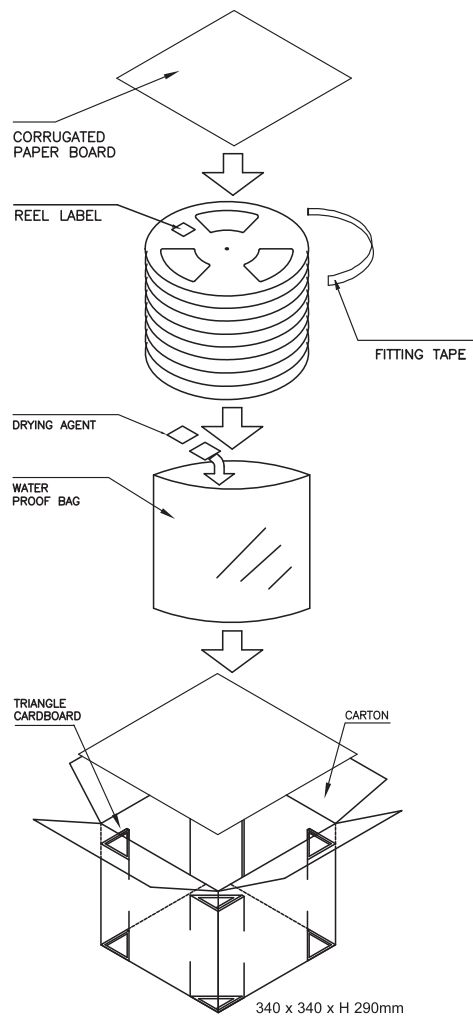
1

2

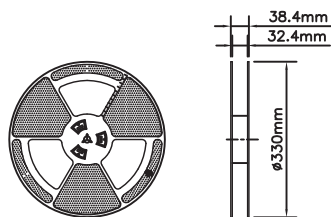
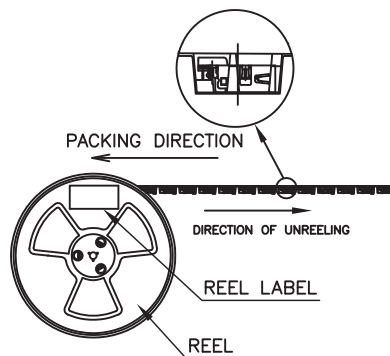
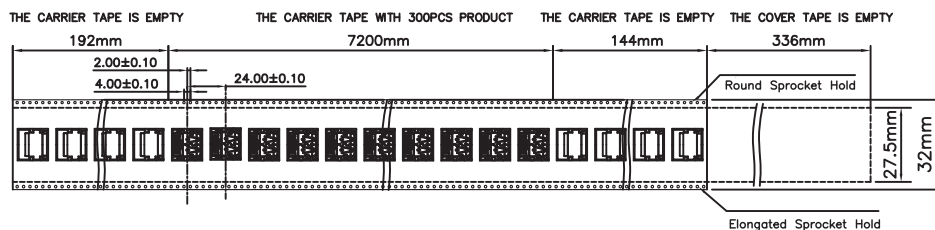
3

4

5

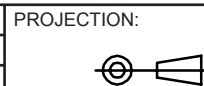


PACKING DIRECTION



NOTES
 1. MATERIALS: PS ANTI STATIC
 2. PACKING: TAPE REEL(400PCS/REEL, 2100PCS/CAR)
 All Material in According With The RoHS Environ Related Substances List Controlled.

RoHS Compliant			
G			
F			
E			
D			
C			
B			
A			
REV	DATE	FILE	BY



GENERAL TOLERANCE
 .X = ± 0.2
 .XX = ± 0.15



APPROVAL: RJ

UNIT: MM
 SCALE:
 SHEET: 2/3
 DRAW: JOE

DESCRIPTION: USB 3.0 REVERSE HORIZONTAL TYPE A WITH OFFSET 0.14 MM

WERI PART NO: 692 121 130 100

SIZE
A4

1

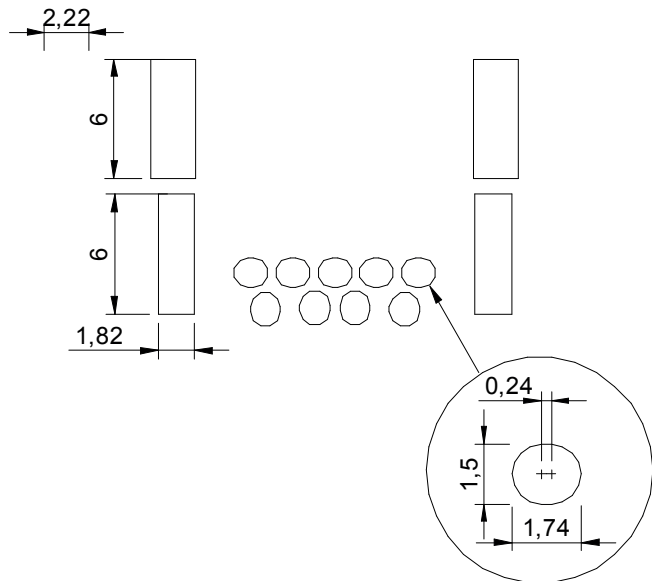
2

3

4

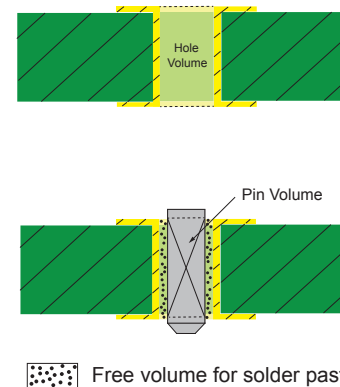
5

Stencil information for Through Hole Reflow soldering



STENCIL LAYOUT * - COMPONENT VIEW

PCB cross section

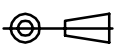



Theoretical Formula for Through Hole pins
 Volume of the stencil aperture = (Hole volume - Pin volume) x 2
 or
 Volume of solder paste = (Hole volume - Pin volume) x 2

Stencil
 Stencil Thickness: 150 µm

PCB
 PCB thickness: 1.6mm

* NOTE: SEE PCB LAYOUT PAGE 1/3 FOR MISSING DIMENSIONS

RoHS Compliant				PROJECTION: 	GENERAL TOLERANCE .X = +/- 0.2 .XX = +/- 0.15		DESCRIPTION: USB 3.0 REVERSE HORIZONTAL TYPE A WITH OFFSET 0.14 MM	SIZE A4
G								
F								
E								
D								
C				APPROVAL: RJ	UNIT: MM	DESCRIPTION: USB 3.0 REVERSE HORIZONTAL TYPE A WITH OFFSET 0.14 MM		SIZE A4
B					SCALE:	WERI PART NO: 692 121 130 100		
A					SHEET: 3/3			
REV	DATE	FILE	BY		DRAW: JOE			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.