

K-Nr.: 25964
 K-no.:

Powerline transformer

 Datum: 20.01.2012
 Date:

 Kunde: Iskraemeco
 Customer

 Kd. Sach Nr.:
 Customers part no.:

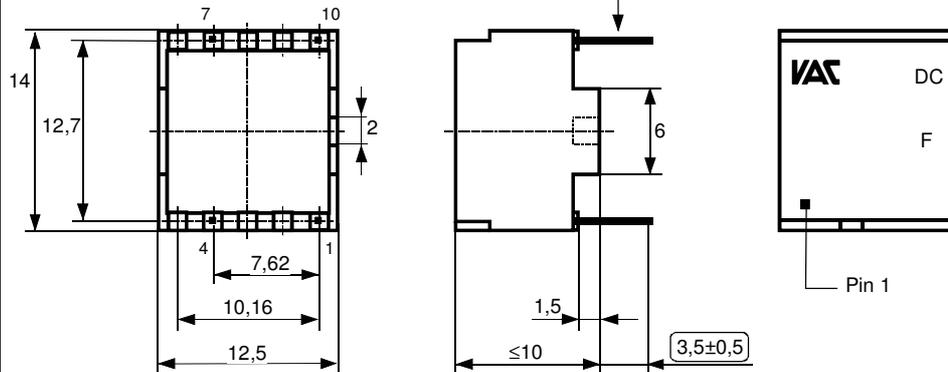
 Seite 1 von 1
 Page of

Mechanical outline (mm): (General tolerances DIN ISO 2768-c)

 Toleranz der Stiftabstände $\pm 0,2\text{mm}$
 (Tolerances grid distance)

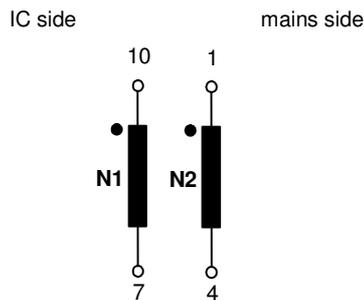
 Pin 0,66x0,45 alternativ 0,5 (0,52) x 0,5(0,52) DC = Date Code
 Pin 0,66x0,45 alternative 0,5 (0,52) x 0,5(0,52) F = Factory

○ = Prüfmaß / test dimension


 Connections:
 No. 1, 4, 7, 10

Unused pin (s):

Marking:

Schematic diagram:


Turns ratio = 1,68 : 1

Operational data/ characteristic data (nominal values):
 $L_{S1} = 17 \mu\text{H} \pm 30\%$, $f = 100 \text{ kHz}$, (N2 short circuited)
 $L_{S2} = 6 \mu\text{H} \pm 30\%$, $f = 100 \text{ kHz}$, (N1 short circuited)
 $C_K \leq 17 \text{ pF}$, $f = 10 \text{ kHz}$
 $C_{W1} \leq 15 \text{ pF}$
 Operating temperature: $-40 \text{ }^\circ\text{C} \dots +85 \text{ }^\circ\text{C}$
 Storage temperature: $-40 \text{ }^\circ\text{C} \dots +85 \text{ }^\circ\text{C}$

Inspection: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Part1, SC = significant characteristic)

- | | | | | |
|-----------|------------|----------|--|--|
| 1) | (V) | M3014: | $U_{p,r.m.s} = 1,5 \text{ kV}, 2 \text{ s}$, | $N_1 \text{ vs } N_2$ |
| 2) | (AQL 0,25) | M3011/1: | $L_1 = 1,2 \text{ mH} \pm 30\%$, | $f = 10 \text{ kHz}$, $U_{AC,r.m.s} = 100 \text{ mV}$ |
| 3) | (V) | M3011/5: | $R_{Cu1} = 240 \text{ m}\Omega \pm 15\%$, | $R_{Cu2} = 170 \text{ m}\Omega \pm 15\%$ |
| 4) | (V) | M3011/6: | Polarity, Turns ratio: | Tolerance $\pm 2\%$ (SC) |
| 5) | (Fix05) | M3290: | Solderability test acc. to chapter 1 | |
| 6) | (AQL 1/S4) | M3200: | Mechanical test | |
| Type test | | M3292: | Lötwärmebeständigkeit nach Abschnitt 1
Resistance to soldering heat acc. to chapter 1 | |

Measurements after temperature balance of the test samples at room temperature

Applicable documents: Housing material, casting resin and wire UL – listed

Datum	Name	Index	Änderung
		81	

 Hrsg.: KB-E
 editor

 Bearb: Bs
 designer

 KB-PM: Ert.
 check

 freig.: RK
 released



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.