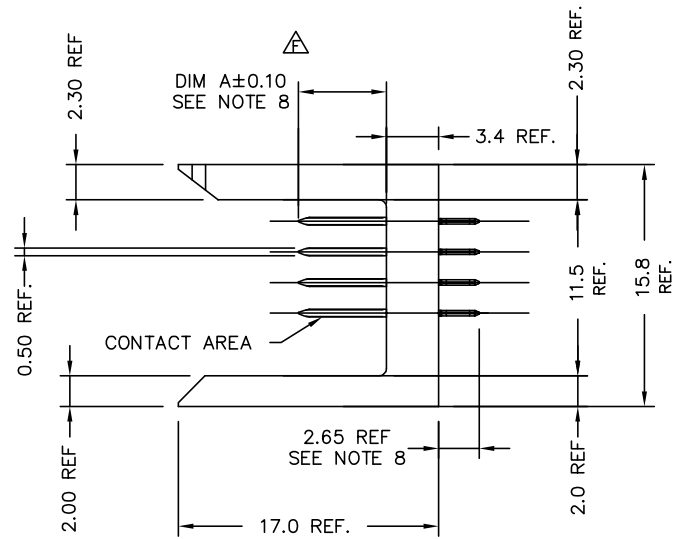
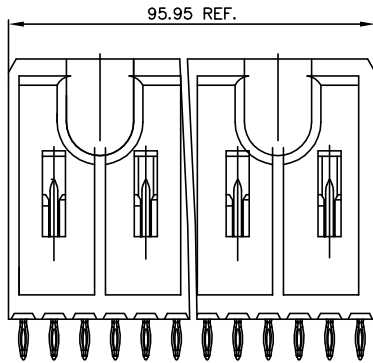
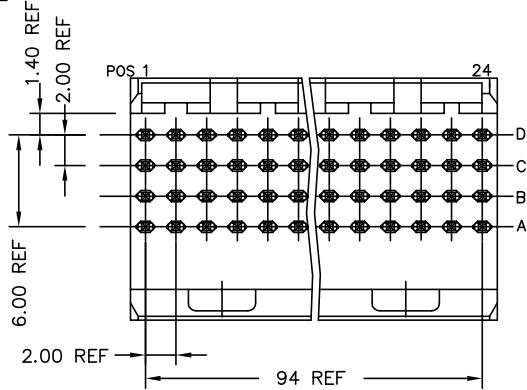


PRODUCT NUMBER
10058266-XY
10058266-XYLF



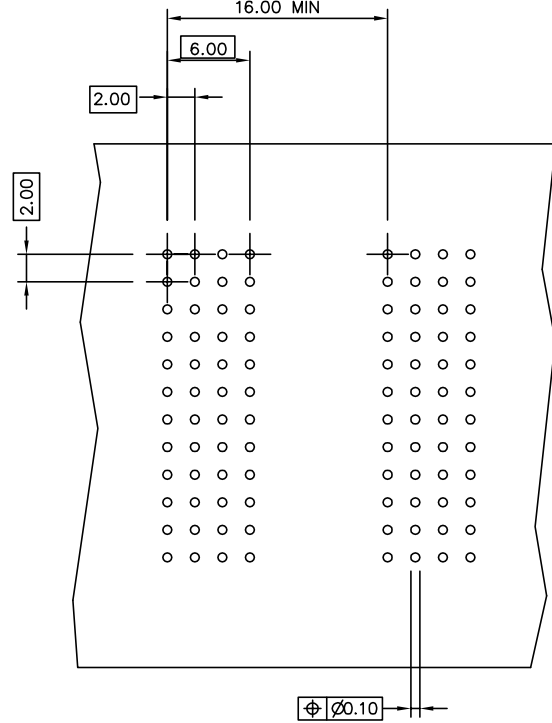
PLATING IN CONTACT AREA

DASH NUMBER	PERFORMANCE LEVEL	NOTES
-1YY	TELCORDIA CO IEC CLASS 1	-

mat'l. code		surface ASME Y14.5		tolerance ASME Y14.5		projection 		product family METRAL (tm)	
ltr		ecn no		dr		date		title	
A		V05-0665		TAB		7/19/05		SIGNAL HEADER	
B		V05-0738		TAB		8/05/05		8 MOD, 4 ROW MINI PRESS FIT	
C		V06-0110		JRV		2/3/06		scale 1:1	
D		V06-0601		DCH		2006-06-20		sheet 1 of 3	
E		V06-0868		DCH		2006-08-29		size A4	
F		D009-0385		TER		2009-12-10		10058266	
sheet		revision		F		F		type CUSTOMER Drawing	
index		sheet		1		2		3	

PART NUMBER	METRAL P/N	CONTACT CODE MOD. 1																																																								
		MOD. 2						MOD. 3						MOD. 4						MOD. 5						MOD. 6						MOD. 7						MOD. 8																				
10058266-XXX	10058266-X01 SEE NOTE 11 LEAD FREE OPTION	ROW	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48								
10058266-XXYLF		D	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3			
		C	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
		B	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	A	4	4	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3

PART NUMBER	METRAL P/N	CONTACT CODE MOD. 1																																																												
		MOD. 2						MOD. 3						MOD. 4						MOD. 5						MOD. 6						MOD. 7						MOD. 8																								
10058266-XXX	10058266-X02 SEE NOTE 11 LEAD FREE OPTION	ROW	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
		D	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
		C	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		B	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	A	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	



REQUIRED PC BOARD LAYOUT  
COMPONENT SIDE

PRESS-FIT HOLES	OPTION 1	OPTION 2
HOLE DIAMETER AFTER PLATING	0.45-0.55	0.48-0.57
DRILLED HOLE	0.60±0.02	0.60±0.02
COPPER PLATING	0.025 MIN-0.050 MAX.	0.025 MIN-0.050 MAX.
SnPb PLATING	0.005-0.015	---

DIM A	PIN CODES (WW)
5.00	1
5.75	2
6.50	3
7.25	4
8.00	*19

\*CURRENTLY NOT AVAILABLE

mat'l. code	surface ASME Y14.5	tolerance ASME Y14.5	projection MM	product family METRAL (tm)
ltr	ecn no	dr	date	title
F				SIGNAL HEADER 8 MOD, 4 ROW MINI PRESS FIT
				scale 1:1
				FCI
		dr	T.BRUNGARD	7/19/05
		enr	J.VOLSTORF	7/19/05
		chr	J.VOLSTORF	7/19/05
		appd	J.VOLSTORF	7/19/05
sheet index	revision sheet			dwg no 10058266
				sheet 2 of A4
				type CUSTOMER Drawing

NOTES:

1. FOR DIM A SEE SHEET 2 AND UP.
2. BODY MATERIAL: LIQUID CRYSTAL  
POLYMER 30 % GLASS.  
FLAME RETARDANT ACC. UL 94-V0.
3. PIN MATERIAL:  
PHOSPHOR BRONZE.
4. PLATING ON PRESS-FIT TAIL:  
10058266-XYX IS SnPb  
10058266-XYLF IS SN (LEAD FREE)  
PLATING ON CONTACT AREA CONFORMS TO PERFORMANCE  
LEVEL SHOWN IN TABLE.
5. PRODUCT MARKING:  
PART NUMBER DESIGNATION & BATCH I.D.
6. ALL PRODUCTS WITH PART NUMBERS SHOWN IN  
SUBSEQUENT TABLES WILL BE PACKAGED IN TUBES.  
IF TRAY PACKAGING IS REQUIRED, A SUFFIX "P"  
WILL BE ADDED TO THE END OF THE PART NUMBER.  
EXAMPLE: XXXXXXXX-XXXP OR XXXXXXXX-XXXP LF
7. PRODUCT SPECIFICATION GS-12-180, GS-12-184  
APPLICATION SPECIFICATION BUS-20-073
8. AFTER INSERTION INTO CIRCUIT BOARD WITH  
QUALIFIED TOOL.
9. CURRENT RATING: 1 AMP PER PIN  
TEMPERATURE RANGE: -55°C TO +105°C
10. THE PRODUCTS WHERE THE PART NUMBER ENDS IN LF MEET THE  
EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS  
AS DESCRIBED IN GS-22-008. PART NUMBERS WITHOUT 'LF' ARE  
COMPLIANT EXCEPT FOR Pb.
11. FOR LEAD FREE PART NUMBERS, ADD AN "LF" SUFFIX.  
EXAMPLE: 10058266-X01LF
12. ALL PRODUCTS WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C FOR 60 SECONDS  
IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.

A

A

B

B

mat'l. code		surface ASME Y14.5		tolerance ASME Y14.5		projection 		product family METRAL (tm)	
ltr	ecn no	dr	date	tolerances unless otherwise specified					
F				angles	lineal	MM		title	
				0° ±2°	.X±.3	scale 1:1		SIGNAL HEADER	
				dr	T.BRUNGARD	7/19/05	FCI		8 MOD, 4 ROW MINI PRESS FIT
				enr	J.VOLSTORF	7/19/05	dwg no		sheet 3 of
				chr	J.VOLSTORF	7/19/05	10058266		A4
				appd	J.VOLSTORF	7/19/05	type		CUSTOMER Drawing
sheet index	revision sheet								



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.