

K-No.: 25159

Powerline transformer

Date: 11.02.2010

Customer: Standard Type

Customers part No.:

Page 1 of 2

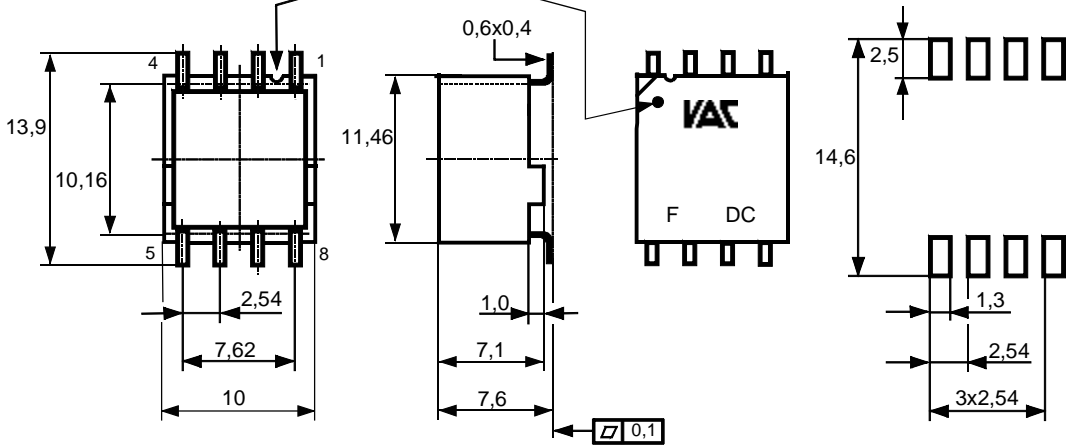
Mechanical outline (mm): (General Tolerances DIN ISO 2768-c)

Toleranz der Stiftabstände
±0,2 mm
(Tolerances grid distance)

Kennzeichnung Stift 1
(marking pin 1)

DC = Date Code
F = Factory

Vorschlag zur Anordnung
der Anschlußflächen
(Example for pad position)



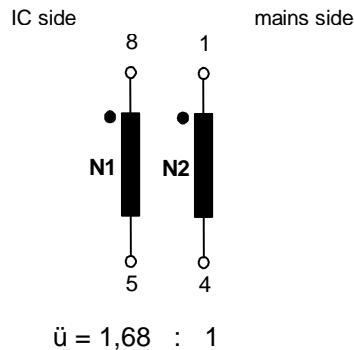
Connections:
No. 1, 4, 5, 8

Dummy pins:
No. 2, 3, 6, 7

Beschriftung:
marking

VAC DC
5024X097
F

Schematic diagram:



Operational data/characteristic data (nominal values):

$R_{Cu1(IC\ side)} = 220\ m\Omega \ +/-\ 15\%$
 $R_{Cu2(mains)} = 160\ m\Omega \ +/-\ 15\%$
 $L_{S1} = 16.5\ \mu H \ +/-\ 30\%$ (N2 short circuited)
 $L_{S2} = 5.8\ \mu H \ +/-\ 30\%$ (N1 short circuited)
 $C_K \leq 17\ pF$
 $C_{W1} \leq 15\ pF$
 Operating temperature: -40 °C ... +85 °C
 Storage temperature: -40 °C ... +85 °C

Inspection: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)

- (V) M3014: $U_{t,r.m.s} = 1.5\ kV, 2\ s,$ N₁ to N₂
- (AQL 0,25) M3011/1: $L_1 = 1.2\ mH \ +/-\ 30\%,$ $f = 10\ kHz,$ $U_{AC,r.m.s} = 100\ mV$
- (AQL 0,25) M3011/2: $L_{S1} = 16.5\ \mu H \ +/-\ 30\%,$ $f = 100\ kHz,$ $U_{AC,r.m.s} = 100\ mV$ (N2 short circuited)
- (V) M3011/6: Polarity, Turns ratio: Tolerance ± 2 %
- (Fix05) M3291: Solderability test acc. to chapter 1
- (AQL 1/S4) M3200: Mechanical test

Measurements after temperature balance of the test samples at room temperature

Applicable documents: Housing material, casting resin and wire UL – listed

Packing: Drypack / MSL according VAC M3027

Date	Name	Index	Change
11.02.10	Bs	81	Packing instruction added (Dry pack set) RCu values adapted. ÄA-784. Inspection 5) and 6) added.

Editor: KB-E	Design: Bs	KB-PM: Pf. check	released: RK
--------------	------------	---------------------	--------------

K-No.: 25159

Powerline transformer

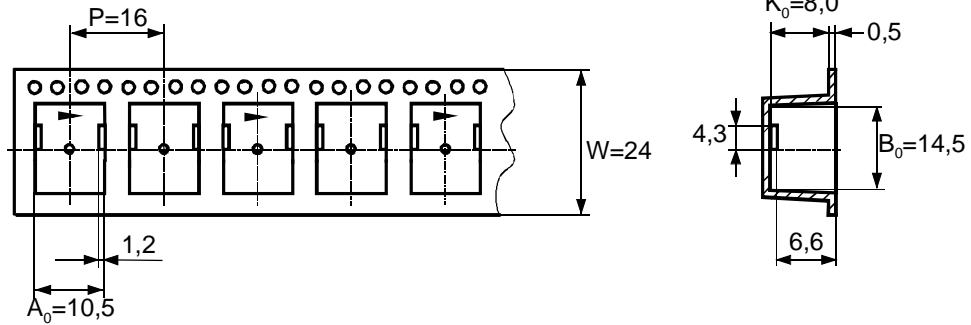
Date: 11.02.2010

Customer: Standard Type

Customers part No.:

Page 2 of 2

packing information / Verpackungsinformation

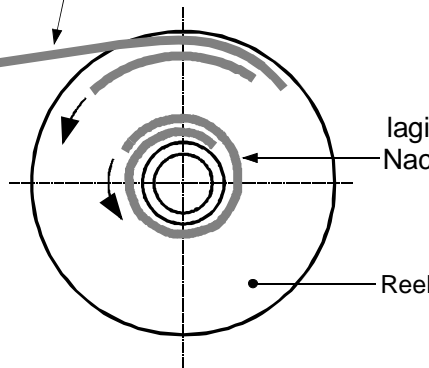


the first two nests must be crushed for better pockets.
Die ersten zwei Nester gequetscht für besseres einfädeln.

leading 25 empty pockets
Vorlauf 25 leere Nester

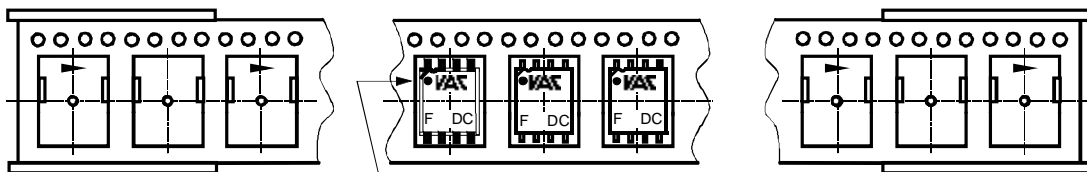
laging 25 empty pockets
Nachlauf 25 leere Nester

cover tape 400mm longer than carrier tape
Deckband 400mm länger als Blistergurt



laging:>25 empty pockets
Nachlauf >25 leere Nester

leading:>25 empty pockets
Vorlauf >25 leere Nester



Orientation of Pin 1 in carrier tape
Anordnung von Stift 1 im Blistergurt

Insertion of components according orientation 3 shown in M-sheet 3510
Einsetzen der Bauelemente nach M-Blatt 3510 Orientierung 3

quantities in packing: 450 pieces/tape (packing carton) 450 Bauelemente/Rolle
Verpackungsmenge 5 tapes reel/carton (outside)=2250 pieces /carton(outside)
5 Rollen/Karton =2250 Bauelemente /Außenkarton

Editor: KB-E

Design: Bs

KB-PM: Pf.
check

released: RK



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.