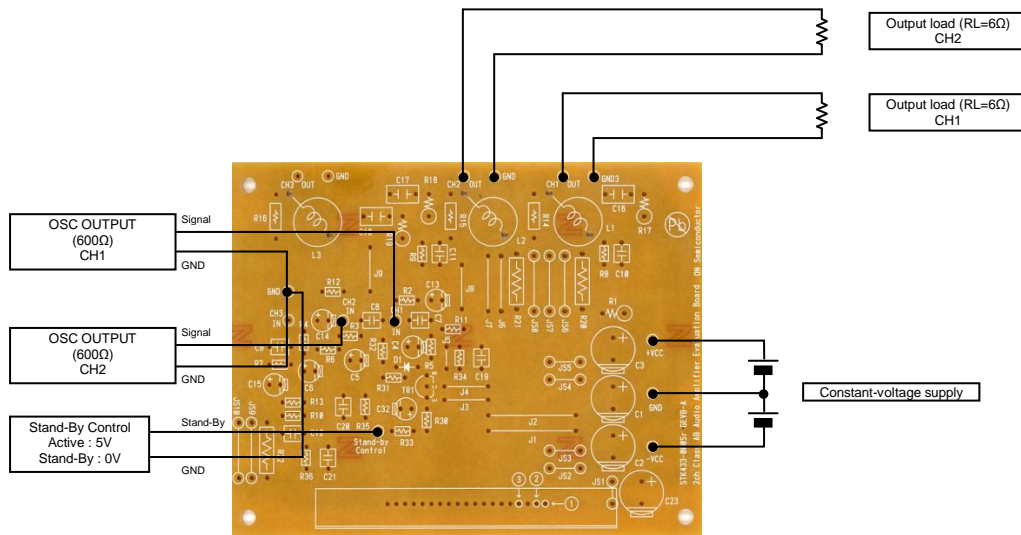




# Test Procedure for the STK433-040NGEVB Evaluation Board

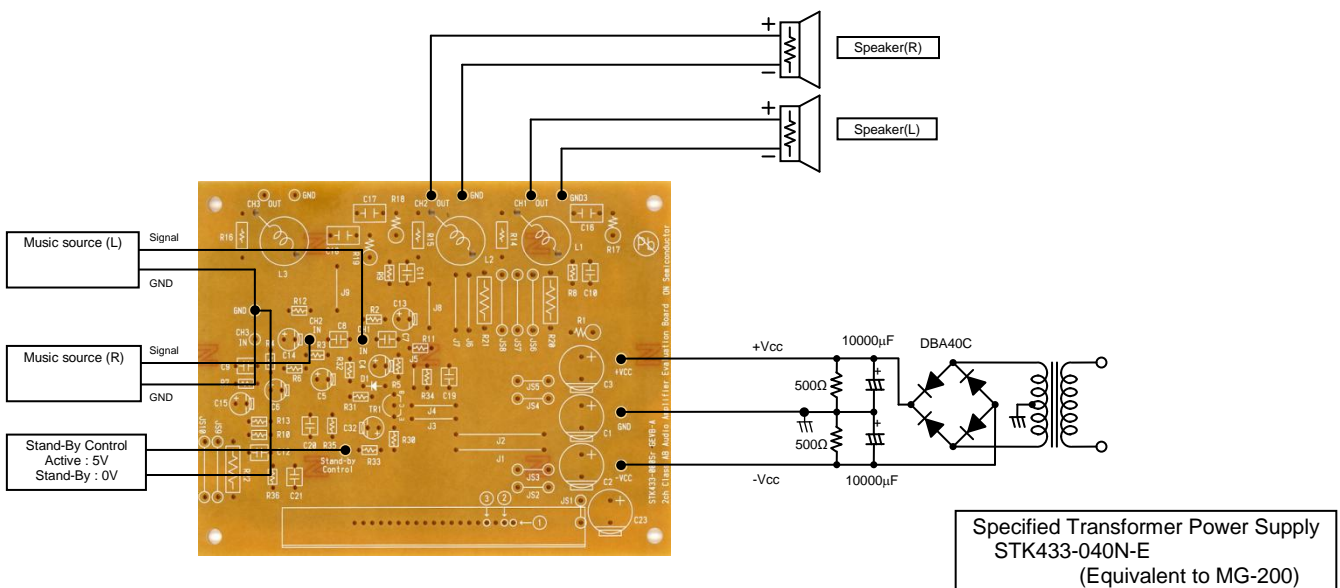
Characteristics confirmation

[Connection Diagram]



Sound quality confirmation, load short-circuit test, noise examination

[Connection Diagram]





[Required Equipment]

Equipment	Efficiency
Power supply +Vcc	50V-5A
Power supply -Vcc	50V-5A
Power supply Stand-By Control	10V-1A
Load	60hm (Non-inductive load )
Measurement	Audio analyzer (Panasonic VP-7723B)

[Supply Voltage]

**+Vcc/-Vcc** : Power Supply for audio power amplifiers

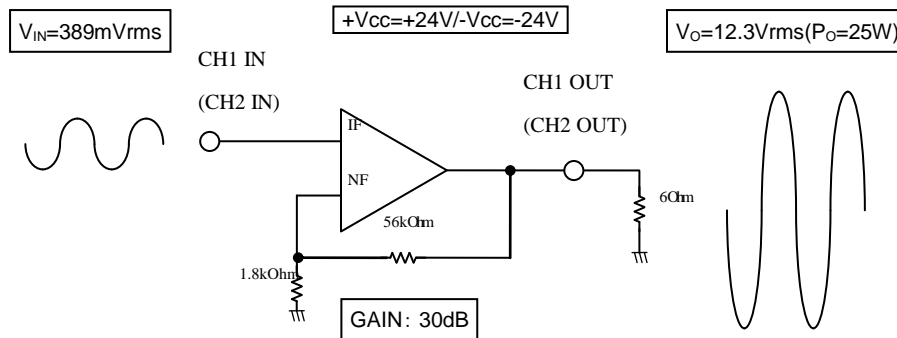
Output 1 (10%/1kHz)	40W x 2 ch
Output 2 (0.4%/2Hz-20kHz)	25W x 2 ch
Recommended operating Vcc (60hm)	± 24V

**Stand-By Control (5V)** : Power Supply for Stand-By Control Input  
 5V : Operation / 0V : Stand-by

[Operation Guide]

1. Installation of the heat sink
2. Load Connection
3. Power Supply Connection
4. Stand-By Control Connection
5. Input Connection
  
6. Power Supply

Please refer to a thermal design tip for the amplifier.  
 Connect the  $R_L=6\Omega$  (Non-inductive load)  
 Connect the +Vcc/-Vcc (Output off : 0V)  
 Stand-By Control = 0V . Stand-by  
 Connect the Oscillator (Sine wave / Output resistance 600Ω)  
 The gain of the evaluation board is set in 30dB.  
 At first, supply DC voltage to +Vcc and -Vcc.  
 Next, Stand-By Control = 5V . Operation





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.