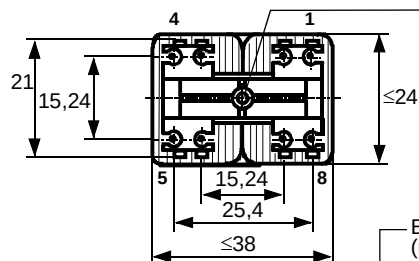


K-Nr.: K-no.:	Speicherdrossel / Storage Choke	Datum: 21.06.2012 Date:
Kunde: Typenelement / Standard Type Customer	Kd. Sach Nr.: Customers part no.:	Seite 1 von 1 Page of

Maßbild (mm): Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-c
 Mechanical outline General tolerances

Anschlüsse:
 Connections:

Cu-verzinkt Ø 0,95 mm
 Cu-tinned



Befestigungsbohrung für
 Blechschraube BZ2,9x6,5 DIN7971
 (Fixing hole for tin screw)

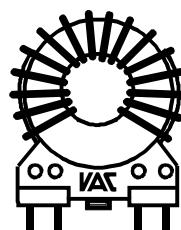
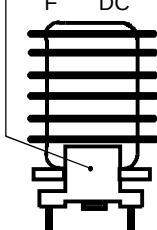
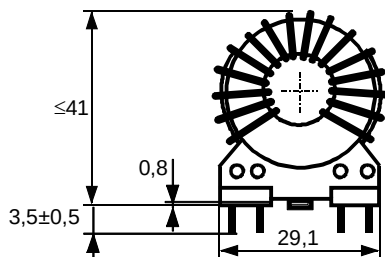
Toleranz der Stiftabstände ±0,3mm
 (Tolerances grid distance)

Beschriftung:
 (marking)

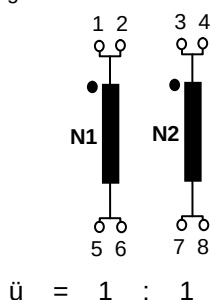
DC=Date Code
 F=Factory

Beschriftung:
 marking

022
 F DC



Anschlußschema:
 Schematic diagram



Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Richtwerte):
 Operational data/characteristic data (nominal values):

$I_N = 8,5 \text{ A}$ $L = 69 \mu\text{H}$ (N1 + N2 in Reihe/series)
 $I_N = 17 \text{ A}$ $L = 17 \mu\text{H}$ (N1 + N2 parallel/parallel)
 $\Delta I = 0,2 \cdot I_N$
 $f \leq 200 \text{ kHz}$, $\tau \geq 0,25$

Umgebungstemperatur/ambient temperature: -40°C...+60°C
 Lagertemperatur/storage temperature: -40°C...+85°C

Prüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)
 Inspection

- (V) M3014: $U_{p,eff} = 0,5 \text{ kV}$, 1 s, N1 gegen/vs N2
- (AQL 0,25) M3214: $L = 69 \mu\text{H} + 25\% - 10\%$, $I_{DC} = 8,5 \text{ A}$, $f = 100 \text{ kHz}$, $U_{AC,eff} = 250 \text{ mV}$
 (N1 + N2 in Reihe/series) alternative $f = 10 \text{ kHz}$, $I_{AC,eff} = 10 \text{ mA}$
- (AQL 1/S4) M3011/5: $R_{Cu1} \leq 12,2 \text{ m}\Omega$; $R_{Cu2} \leq 12,2 \text{ m}\Omega$
- (Fix 05) M3290: Lötbarkeitstest nach Abschnitt 1
 solderability test acc. to chapter 1

Messungen nach Temperaturangleich der Prüflinge an Raumtemperatur
 Measurements after temperature balance of the test samples at room temperature

Weitere Vorschriften: Anschlußträger: UL-gelistet
 Applicable documents: Terminal: UL-listed

Datum	Name	Index	Änderung
21.06.12	Lo	80	Mechanical outline: „preliminary values“ specified. M3290 instead of M3029. Inspection 2) adapted (current status)
			Lapidary change

Hrsg.: KB-E editor	Bearb: Lo. designer	KB-PM B: Kei. check	freig.: HS released
-----------------------	------------------------	------------------------	------------------------



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.