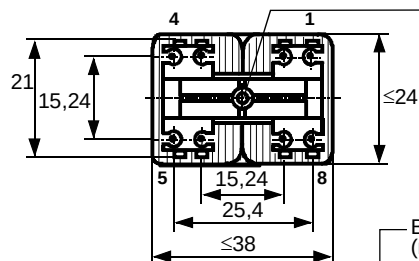


K-Nr.: K-no.:	Speicherdrossel / Storage Choke	Datum: 21.06.2012 Date:
Kunde: Typenelement / Standard Type Customer	Kd. Sach Nr.: Customers part no.:	Seite 1 von 1 Page of

Maßbild (mm): Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-c
 Mechanical outline General tolerances

Anschlüsse:
 Connections:

Cu-verzinkt Ø 0,95 mm
 Cu-tinned



Befestigungsbohrung für
 Blechschraube BZ2,9x6,5 DIN7971
 (Fixing hole for tin screw)

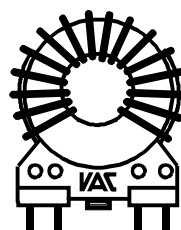
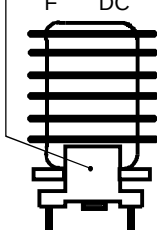
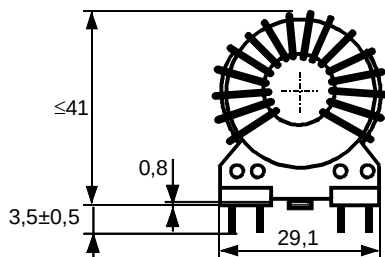
Toleranz der Stiftabstände ±0,3mm
 (Tolerances grid distance)

Beschriftung:
 (marking)

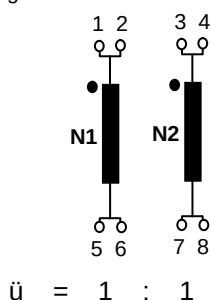
DC=Date Code
 F=Factory

Beschriftung:
 marking

022
 F DC



Anschlußschema:
 Schematic diagram



Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Richtwerte):
 Operational data/characteristic data (nominal values):

$I_N = 8,5 \text{ A}$ $L = 69 \mu\text{H}$ (N1 + N2 in Reihe/series)
 $I_N = 17 \text{ A}$ $L = 17 \mu\text{H}$ (N1 + N2 parallel/parallel)
 $\Delta I = 0,2 \cdot I_N$
 $f \leq 200 \text{ kHz}$, $\tau \geq 0,25$

Umgebungstemperatur/ambient temperature: -40°C...+60°C
 Lagertemperatur/storage temperature: -40°C...+85°C

Prüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)
 Inspection

- (V) M3014: $U_{p,eff} = 0,5 \text{ kV}$, 1 s, N1 gegen/vs N2
- (AQL 0,25) M3214: $L = 69 \mu\text{H} + 25\% - 10\%$, $I_{DC} = 8,5 \text{ A}$, $f = 100 \text{ kHz}$, $U_{AC,eff} = 250 \text{ mV}$
 (N1 + N2 in Reihe/series) alternative $f = 10 \text{ kHz}$, $I_{AC,eff} = 10 \text{ mA}$
- (AQL 1/S4) M3011/5: $R_{Cu1} \leq 12,2 \text{ m}\Omega$; $R_{Cu2} \leq 12,2 \text{ m}\Omega$
- (Fix 05) M3290: Lötbarkeitstest nach Abschnitt 1
 solderability test acc. to chapter 1

Messungen nach Temperaturangleich der Prüflinge an Raumtemperatur
 Measurements after temperature balance of the test samples at room temperature

Weitere Vorschriften: Anschlußträger: UL-gelistet
 Applicable documents: Terminal: UL-listed

Datum	Name	Index	Änderung
21.06.12	Lo	80	Mechanical outline: „preliminary values“ specified. M3290 instead of M3029. Inspection 2) adapted (current status)
			Lapidary change

Hrsg.: KB-E editor	Bearb: Lo. designer	KB-PM B: Kei. check	freig.: HS released
-----------------------	------------------------	------------------------	------------------------

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder GM-Eintragung vorbehalten

Copying of this document, disclosing it to third parties or using the contents there for any purposes without express written authorization by use illegally forbidden. Any offenders are liable to pay all relevant damages.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.