

Customer Information Sheet

DRAWING No.: M80-460XXXX

SHEET 2 OF 2

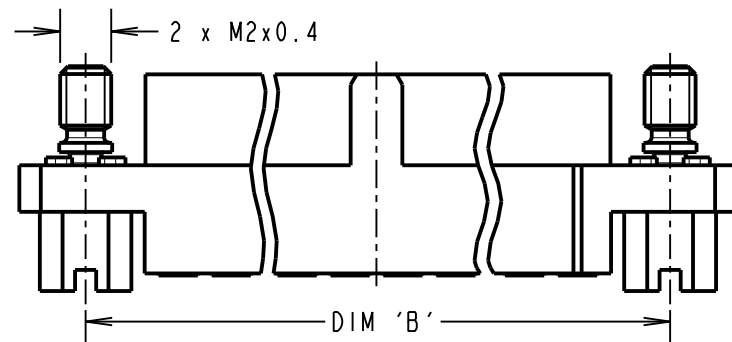
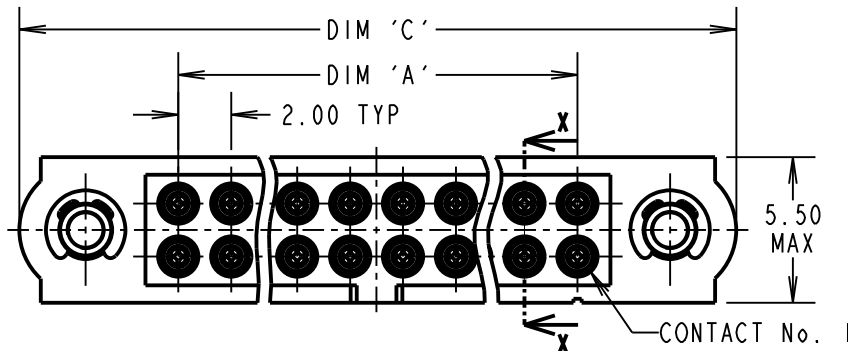
IF IN DOUBT - ASK

(C)

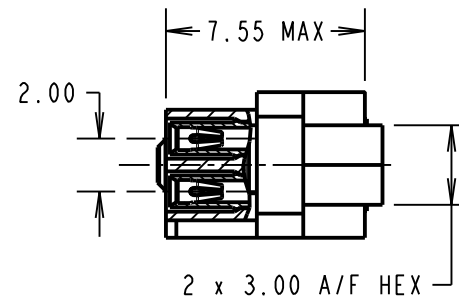
NOT TO SCALE

THIRD ANGLE PROJECTION

ALL DIMENSIONS IN mm



PART SECTION X-X



SPECIFICATIONS:

MATERIAL:

MOULDING = GLASS-FILLED PPS, UL94V-0, BLACK

CONTACT CLIP = BERYLLIUM COPPER

CONTACT SHELL = BRASS

JACKSCREW, CIRCLIP = STAINLESS STEEL

FINISH:

05 = 0.3µ GOLD CLIP, 0.25-0.3µ GOLD SHELL

42 = 0.3µ GOLD CLIP, 3.5-5.0µ 100% TIN SHELL OVER NICKEL

ELECTRICAL:

CURRENT RATING AT 25°C = 3.0A MAX

CURRENT RATING AT 85°C = 2.2A MAX

WORKING VOLTAGE = 800V AC/DC

VOLTAGE PROOF = 1200V AC/DC

CONTACT RESISTANCE = 25 mΩ MAX

INSULATION RESISTANCE = 100 MΩ MIN

MECHANICAL:

DURABILITY = 500 OPERATIONS

INSERTION FORCE (Ø0.5mm GAUGE) = 2.8N MAX

WITHDRAWAL FORCE (Ø0.5mm GAUGE) = 0.2N MIN

ENVIRONMENTAL:

TEMPERATURE RANGE = -55°C TO +125°C

PACKING:

LOOSE

FOR COMPLETE SPECIFICATION, SEE COMPONENT SPECIFICATION C005XX (LATEST ISSUE)

NOTES:

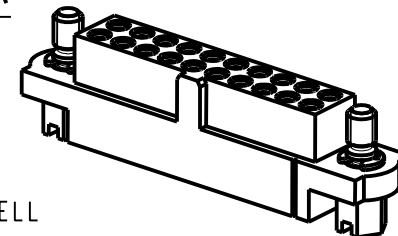
- CONNECTOR IS SUPPLIED WITH CONTACTS LOOSE.
- FOR EXTRA CONTACTS, USE PART No.'s.
M80-0110005 FOR M80-460XX05
M80-0110001 FOR M80-460XX42
- RECOMMENDED WIRE TYPE = BS 3G 210 TYPE A, PTFE INSULATED 22 AWG. MAX INSULATION DIAMETER = Ø1.10mm, STRIP WIRE BY 2.00mm.
- RECOMMENDED HAND CRIMP TOOL = M22520/2-01 WITH POSITIONER T5747. REFER TO TOOLING INSTRUCTION SHEET IS-01 FOR COMPLETE CRIMPING INSTRUCTIONS. CONTACT INSERTION & EXTRACTION TOOL = Z80-280. REFER TO TOOLING INSTRUCTION SHEET IS-25 FOR ASSEMBLY INSTRUCTIONS.

DIMENSION	CALCULATION
DIM 'A'	TOTAL No. OF CONTACTS - 2
DIM 'B'	TOTAL No. OF CONTACTS + 5
DIM 'C'	TOTAL No. OF CONTACTS + 10
EXAMPLE: CONNECTOR WITH 20 CONTACTS, GOLD CLIP AND 100% TIN SHELL, M80-4602042	
DIM 'A' = 18.00mm, DIM 'B' = 25.00mm, DIM 'C' = 30.00mm	

ORDER CODE:

M80-460XXXXTOTAL No. OF CONTACTS
04 TO 50
(EVEN NUMBERS ONLY)

FINISH CODE

05 - GOLD CLIP, GOLD SHELL
42 - GOLD CLIP, 100% TIN SHELL

MGP	5	07.10.13	12230
NAME	ISS.	DATE	C/NOTE
APPROVED: MGP			
CHECKED: MS			
DRAWN: W. J. BOURNE			
CUSTOMER REF.:			
ASSEMBLY DRG:			

HARWINwww.harwin.com
technical@harwin.com

THIS DRAWING AND ANY INFORMATION OR DESCRIPTIVE MATTER SET OUT HEREON ARE CONFIDENTIAL AND COPYRIGHT PROPERTY OF THE HARWIN GROUP AND MUST NOT BE DISCLOSED, LOANED, COPIED OR USED FOR MANUFACTURING, TENDERING OR FOR ANY OTHER PURPOSE WITHOUT THEIR WRITTEN PERMISSION.

TOLERANCES

X. = ±1mm
X.X = ±0.25mm
X.XX = ±0.10mm
X.XXX = ±0.01mmANGLES = ±5°
UNLESS STATED

MATERIAL:

SEE ABOVE

FINISH: SEE ABOVE

S/AREA:

mm²TITLE: DATAMATE J-TEK
FEMALE DIL CRIMP (LARGE BORE)
WITH SLOTTED JACKSCREW

DRAWING NUMBER:

M80-460XXXXSHT
2
OF
2



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.