

Copyright FCI.
FCI

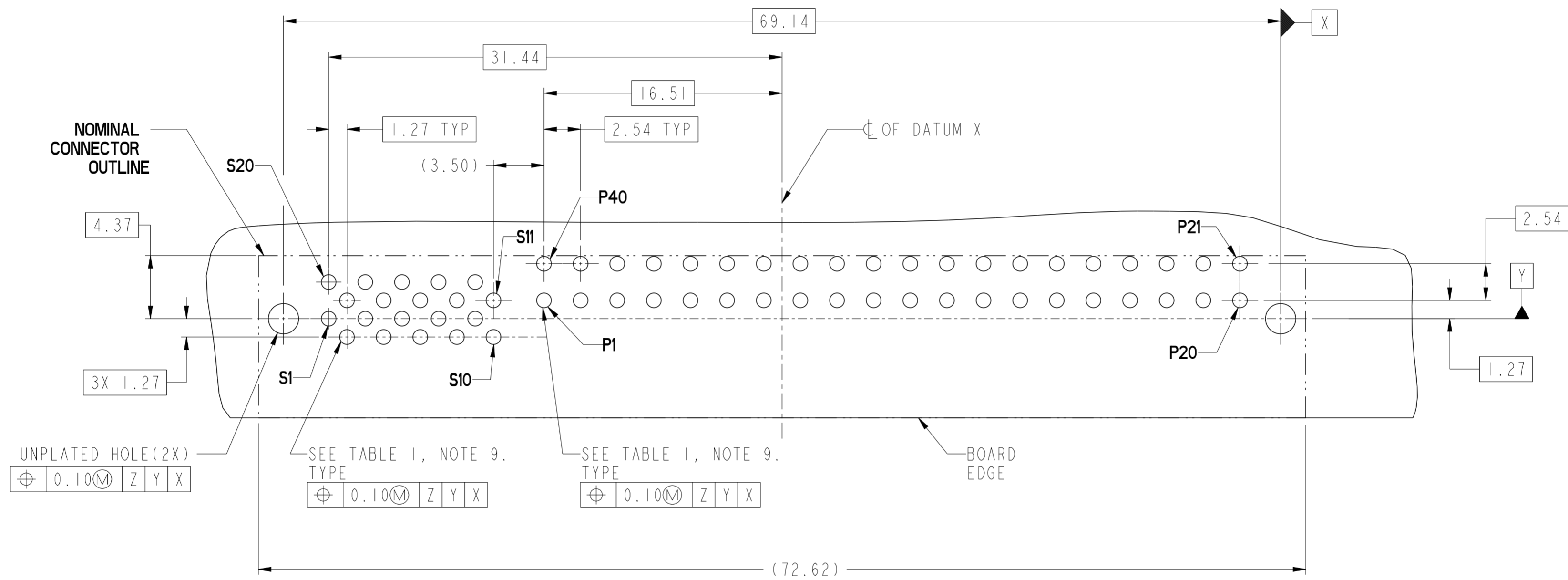
spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/09/27	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Hai-Ling Liu	2015/06/16			ecn no	-	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2015/06/15						
surface	ISO 1302	appr	Pai-Ming Zheng	2015/06/16	product family		dwg no	10122876	rev	A
	linear				www.fci.com	cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 1 of 4		
	angular	0°	±2°							

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Jun 16, 2015

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10

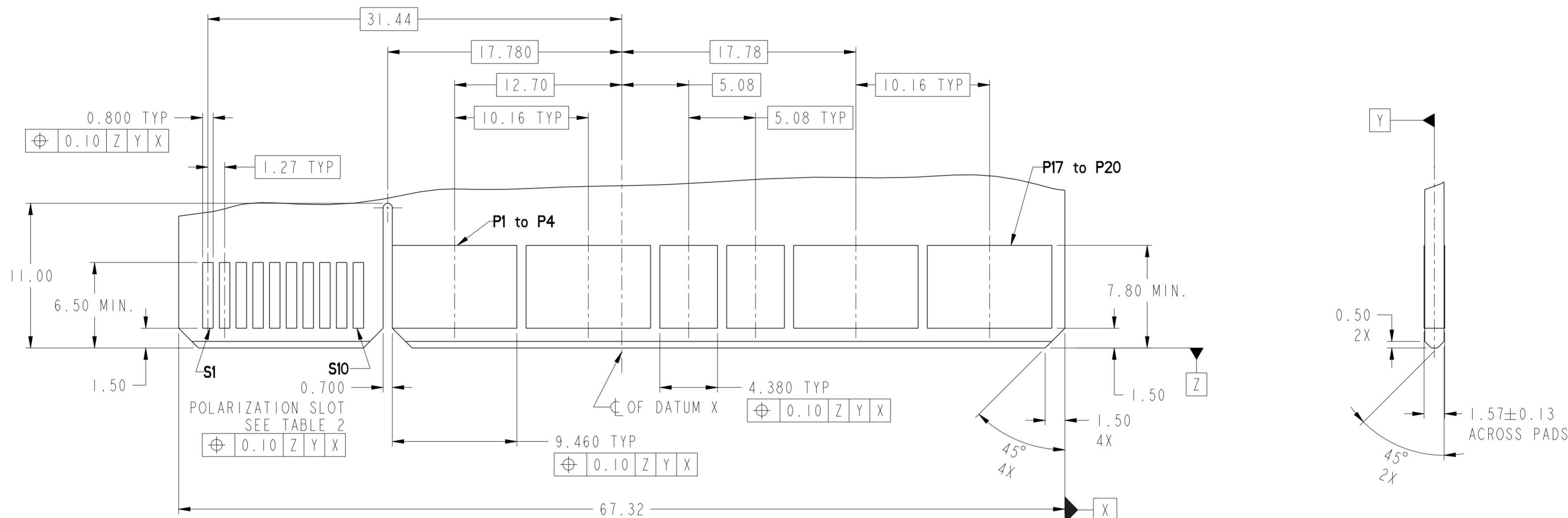


RECOMMENDED PCB LAYOUT

spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/09/27	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Hai-Ling Liu	2015/06/16			ecn no	-	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2015/06/15						
surface	ISO 1302	appr	Pai-Ming Zheng	2015/06/16	product family		dwg no	10122876	rev	A
linear	0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.10	www.fci.com		cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 2 of 4			
angular	0° ±2°	PDS: Rev :A		STATUS:Released		Printed: Jun 16, 2015				



Copyright FCI.



RECOMMENDED MATING BOARD FOOT PRINT

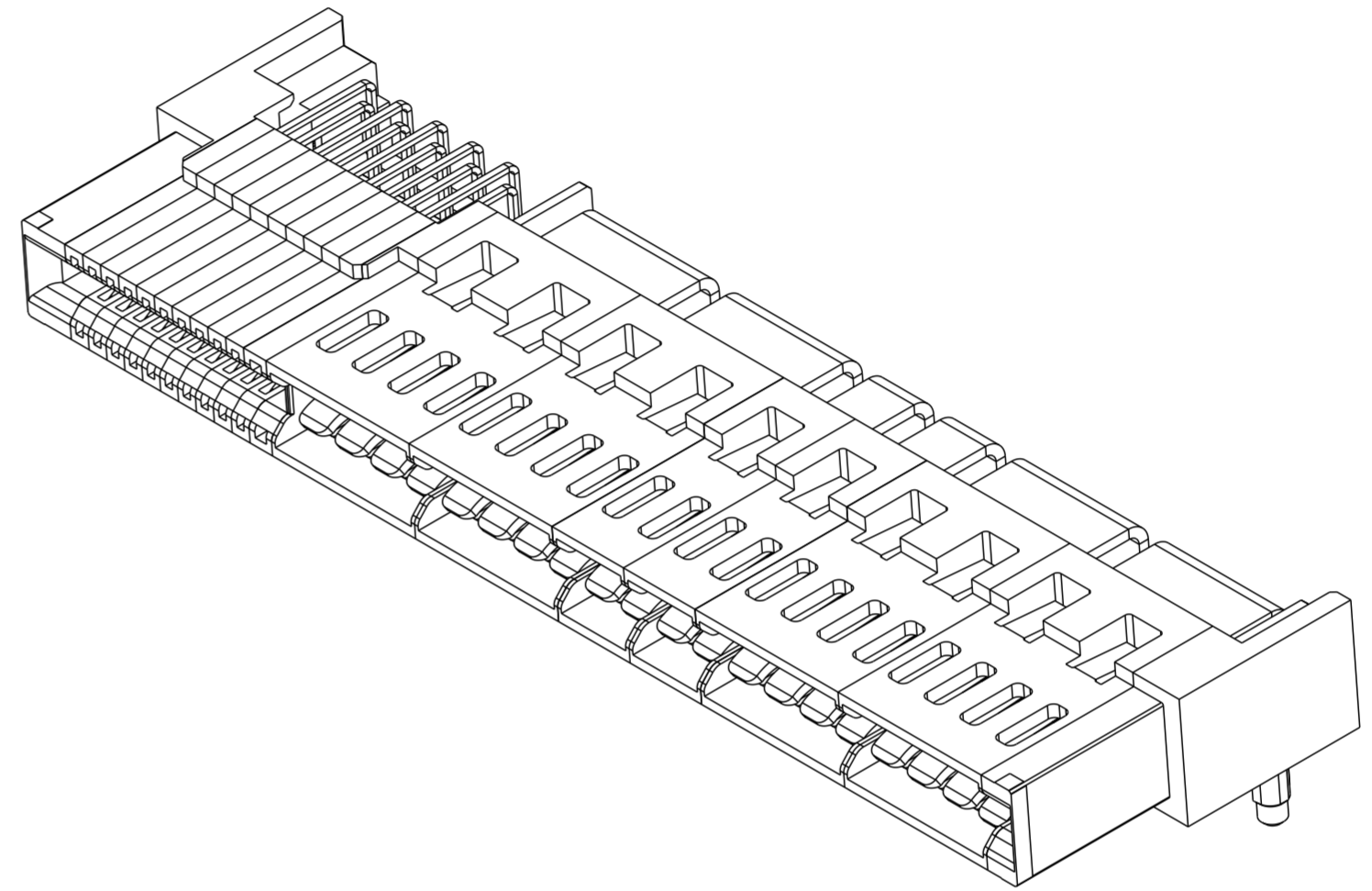
spec ref -		dr	Wei-Long Zhang	2012/09/27	projection	MM	size	A2	scale	4:1	
tolerance std ISO 406 ISO 1101		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng	Hai-Ling Liu	2015/06/16	ecn no	-		
surface		linear	0.X	±0.5	chr	Terris Liu	2015/06/15	rel level	Released		
ISO 1302		angular	0°	±2°	appr	Pai-Ming Zheng	2015/06/16	product family	-		
		FCJ		www.fci.com	cat. no.	R/A RECT (20S-40P) HIGH POWER CARD EDGE		dwg no	10122876		
				PDS: Rev :A		STATUS:Released		Printed: Jun 16, 2015		rev	A
						Product - Customer Drw		sheet 3 of 4			



Copyright FCI.

HPCE PART NUMBER (TABLE 2)

PART NUMBER	TAIL TYPE	HOLD-DOWN OPTION	ORIENTATION KEY	DIM "A" TAIL LENGTH
10122876-001LF	SOLDER TAIL	NO	YES	3.25±0.25
10122876-002LF			NO	
10122876-003LF		YES	YES	
10122876-004LF			NO	
10122876-005LF		NO	YES	2.60±0.25
10122876-006LF			NO	
10122876-007LF		YES	YES	
10122876-008LF			NO	



NOTES:

- CONNECTOR MATERIALS:
 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
 UL 94V-0 COMPLIANT
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
- CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
- APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
- PRODUCT MARKING (FCI - PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
- PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
- HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
- COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
- ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
- MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
 $\varnothing 2.18 \pm 0.03$ FOR SOLDER TAILS
- A \triangle SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSIONS, VIEW OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.

spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/09/27	projection	MM	size	A2	scale	4:1	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Hai-Ling Liu	2015/06/16			ecn no	-	rel level		Released
surface	ISO 1302	chr	Terris Liu	2015/06/15			product family	R/A RECT (20S-40P) HIGH POWER CARD EDGE		dwg no	10122876
		appr	Pei-Ming Zheng	2015/06/16	www.fci.com		cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 4 of 4	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.