

Copyright FCI.
FCI

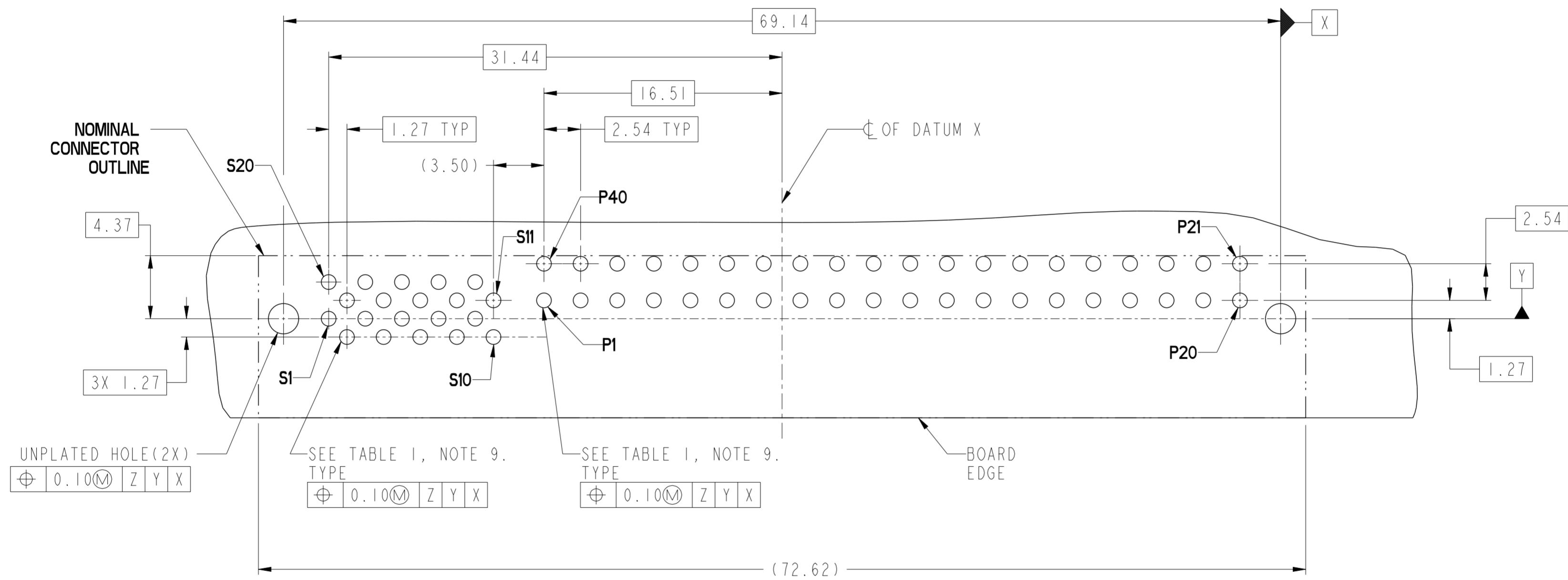
spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/09/27	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Hai-Ling Liu	2015/06/16			ecn no	-	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2015/06/15						
surface	ISO 1302	appr	Pai-Ming Zheng	2015/06/16	product family		dwg no	10122876	rev	A
	linear	0.X	±0.5		R/A RECT (20S-40P)		Product - Customer Drw sheet 1 of 4			
		0.XX	±0.25		HIGH POWER CARD EDGE					
	angular	0°	±2°		cat. no.					

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Jun 16, 2015

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10

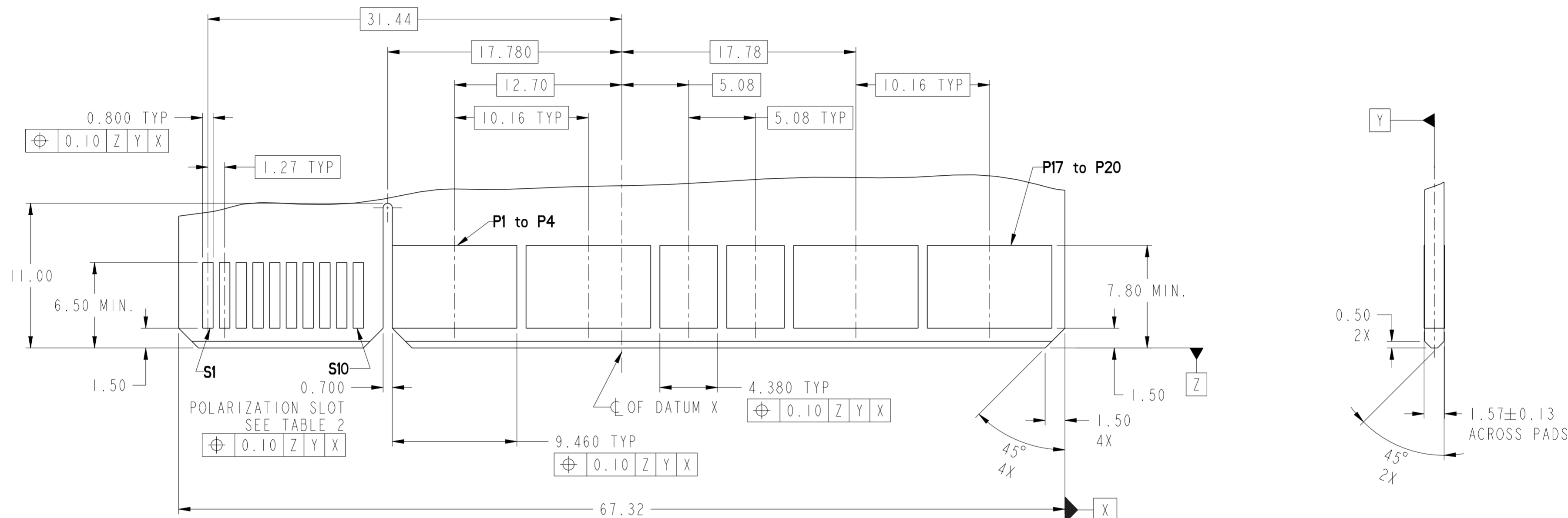


RECOMMENDED PCB LAYOUT

spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/09/27	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Hai-Ling Liu	2015/06/16			ecn no	-	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2015/06/15						
surface	ISO 1302	appr	Pai-Ming Zheng	2015/06/16	product family		dwg no	10122876	rev	A
linear	0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.10			R/A RECT (20S-40P) HIGH POWER CARD EDGE		cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 2 of 4		
angular	0° ±2°	www.fci.com		PDS: Rev :A		STATUS:Released		Printed: Jun 16, 2015		



Copyright FCI.

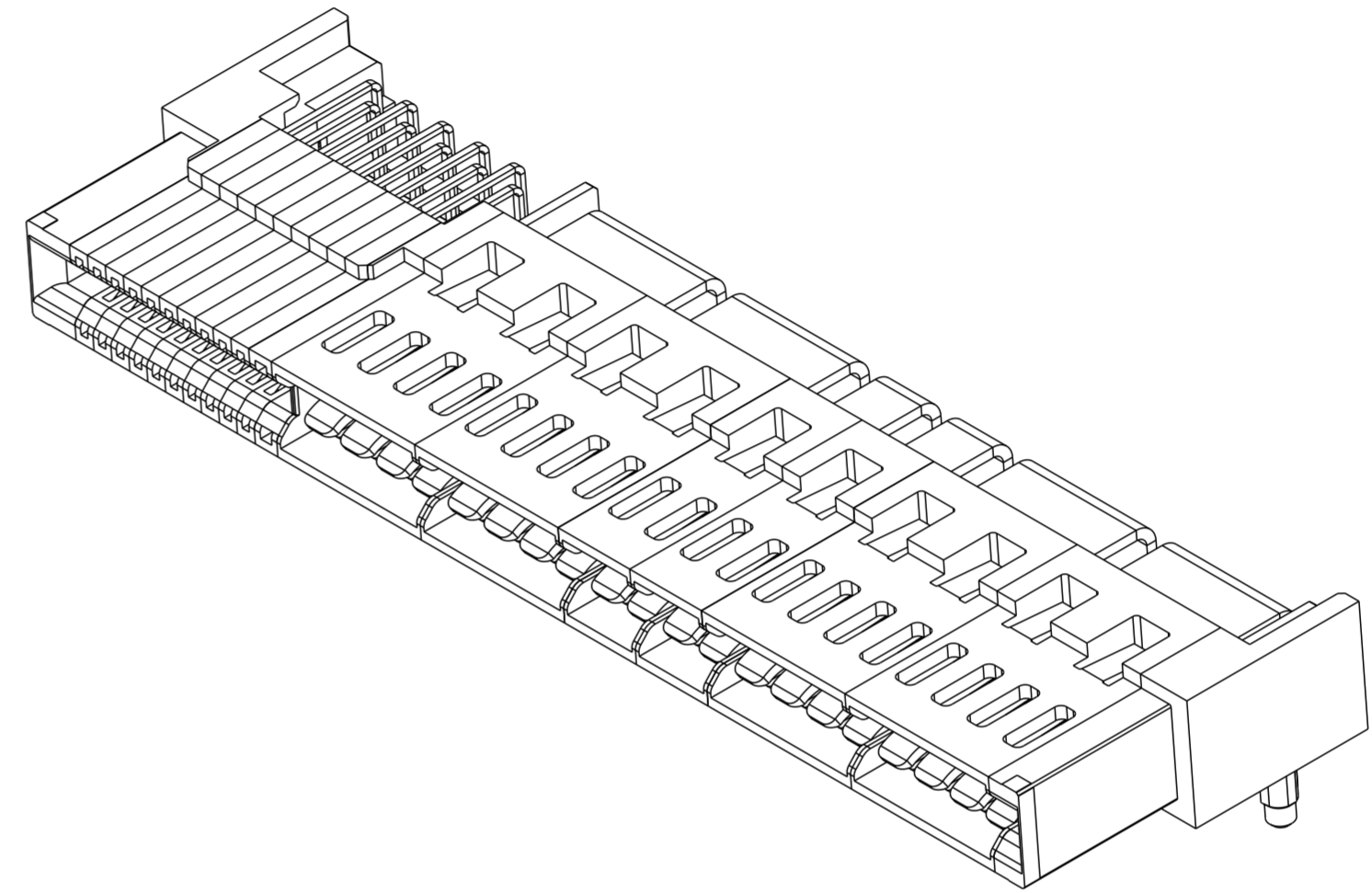


RECOMMENDED MATING BOARD FOOT PRINT

spec ref -		dr Wei-Long Zhang	2012/09/27	projection	MM	size A2	scale 4:1										
tolerance std ISO 406 ISO 1101		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				ecn no -											
surface <input checked="" type="checkbox"/>		<table border="1" style="font-size: small;"> <tr> <td>linear</td> <td>0.X</td> <td>±0.5</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XX</td> <td>±0.25</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XXX</td> <td>±0.10</td> </tr> <tr> <td>angular</td> <td>0°</td> <td>±2°</td> </tr> </table>				linear	0.X	±0.5		0.XX	±0.25		0.XXX	±0.10	angular	0°	±2°
linear	0.X	±0.5															
	0.XX	±0.25															
	0.XXX	±0.10															
angular	0°	±2°															
ISO 1302				title R/A RECT (20S-40P) HIGH POWER CARD EDGE		dwg no 10122876 rev A											
		www.fci.com		Product - Customer Drw		sheet 3 of 4											

HPCE PART NUMBER (TABLE 2)

PART NUMBER	TAIL TYPE	HOLD-DOWN OPTION	ORIENTATION KEY	DIM "A" TAIL LENGTH
10122876-001LF	SOLDER TAIL	NO	YES	3.25±0.25
10122876-002LF			NO	
10122876-003LF		YES	YES	
10122876-004LF			NO	
10122876-005LF		NO	YES	2.60±0.25
10122876-006LF			NO	
10122876-007LF		YES	YES	
10122876-008LF			NO	



NOTES:

- CONNECTOR MATERIALS:
 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
 UL 94V-0 COMPLIANT
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
- CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
- APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
- PRODUCT MARKING (FCI - PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
- PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
- HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
- COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
- ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
- MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
 $\varnothing 2.18 \pm 0.03$ FOR SOLDER TAILS
- A \triangle SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSIONS, VIEW OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.

spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/09/27	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Hai-Ling Liu	2015/06/16			ecn no	-	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2015/06/15						
surface	ISO 1302	appr	Pei-Ming Zheng	2015/06/16			title	R/A RECT (20S-40P) HIGH POWER CARD EDGE		dwg no 10122876 rev A
					cat. no.	www.fci.com	Product - Customer Drw	sheet 4 of 4		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.