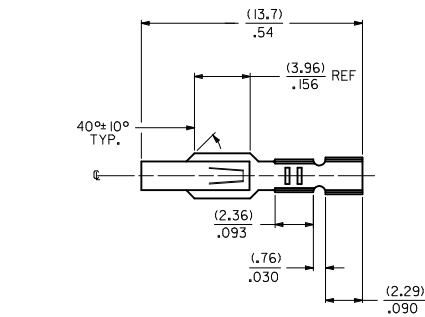
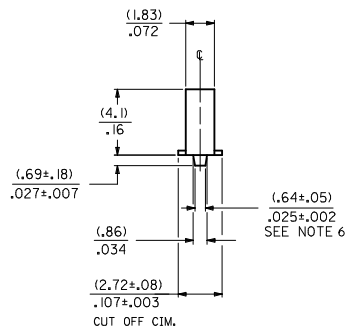
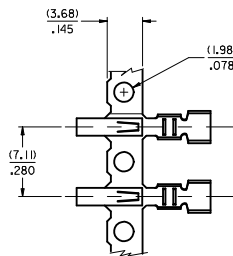
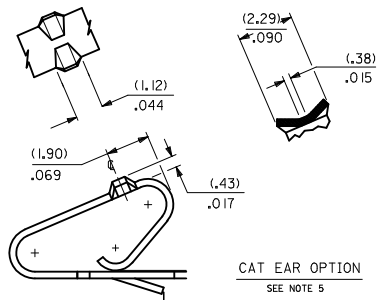


MATERIAL CODE
(.28)/.0106 THK
BLANK=BRASS
B=PHOS BRONZE

2578 - * - * * *

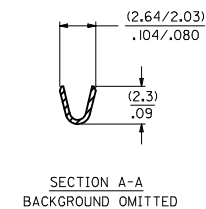
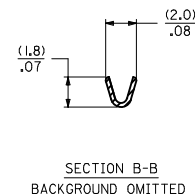
OPTIONS
BLANK=AS SHOWN
1 = WITH CAT EARS

1. MATERIAL: SEE LEGEND
2. FINISH: SEE LEGEND
3. PRODUCT SPECIFICATION: PS-08-50
4. CRIMP ACCEPTS 22 TO 26 GA. WIRE WITH (1.65)/0.65 MAX INSULATION DIA.
5. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
6. OPTIONAL DESIGN (.86±.05)/.034±.002
7. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002

WINDING SPEC.
A=PER ES-339-A
BLANK=PER ES-339-B
L=LOOSE

PLATING CODE
(PER SDES-88)

- (122) - OVERALL TIN: (0.00381)/.000150 MIN. OVER (0.00076)/.000030 MIN. NICKEL
- (154) - OVERALL TIN (0.00254)/.000100 MIN. OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
- (224) - OVERALL MATTE TIN: (0.00508)/.000200 MIN. OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
- (550) - SELECT GOLD: (0.000381)/.000015 MIN. OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN. OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
- (555) - SELECT GOLD: (0.000381)/.000015 MIN. OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
- (558) - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN. OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN. OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
- (P909) - OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN



CHANGE PLATING EC NO. LC2-02-1821 DRAWN BY 2012/01/15 CHECKED BY 2012/01/16 APPROVED BY 2012/02/02	QUALITY SYMBOLS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE MM/IN		SCALE --	DESIGN UNITS INCH	THIRD ANGLE PROJECTION	
	▽=0	mm	INCH	DRAWN BY	DATE	TITLE			
	▽=0	4 PLACES ± --- ± ---	PEREZ/AR	01/29/87	CRIMP TERMINAL				
	▽=0	3 PLACES ± --- ± .010	CHECKED BY	DATE	(3.96)/.156 CENTERS				
	▽=0	2 PLACES ± 0.25 ± .014	PATEL	01/29/87	22 TO 26 GA WIRE				
	▽=0	1 PLACE ± 0.36 ± ---	APPROVED BY	DATE	MOLEX INCORPORATED				
		ANGULAR ±1/2°	LENZ	01/29/87	MOLEX				
			MATERIAL NO.		DOCUMENT NO.	SD-2578			
			SEE CHART		SIZE D		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		
			DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS				SHEET NO. 1 OF 2		

[illegible]



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.