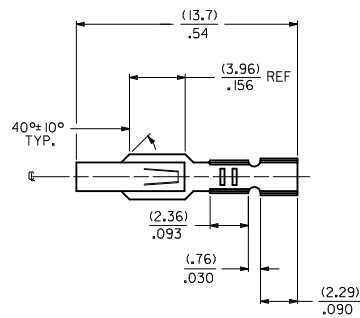
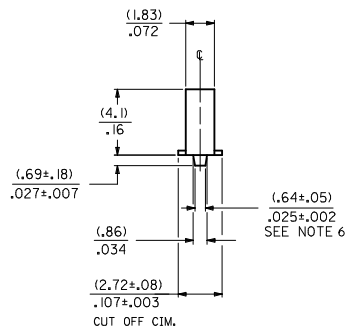
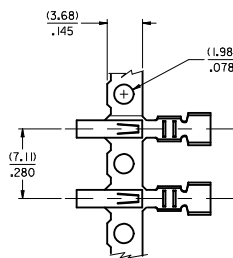
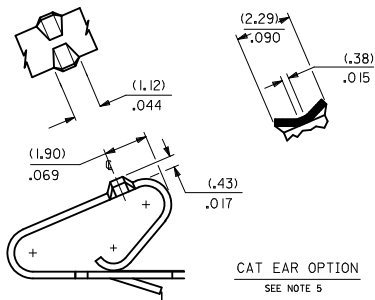


1. MATERIAL: SEE LEGEND
2. FINISH: SEE LEGEND
3. PRODUCT SPECIFICATION: PS-08-50
4. CRIMP ACCEPTS 22 TO 26 GA. WIRE WITH (1.65)/0.65 MAX INSULATION DIA.
5. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
6. OPTIONAL DESIGN (.86±.05)/.034±.002
7. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002

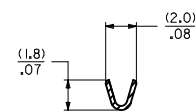
MATERIAL CODE
(.28)/.0106 THK
BLANK=BRASS
B=PHOS BRONZE

WINDING SPEC.
A=PER ES-339-A
BLANK=PER ES-339-B
L=LOOSE

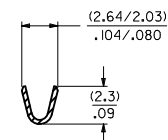
PLATING CODE
(PER SDES-88)

OPTIONS
BLANK=AS SHOWN
1 = WITH CAT EARS

- (122) - OVERALL TIN: (0.00381)/.000150 MIN.
OVER (0.00076)/.000030 MIN. NICKEL
- (154) - OVERALL TIN (0.00254)/.000100 MIN.
OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
- (224) - OVERALL MATTE TIN: (0.00508)/.000200 MIN.
OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
- (550) - SELECT GOLD: (0.000381)/.000015 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
- (555) - SELECT GOLD: (0.000381)/.000015 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
- (558) - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
- (P909) - OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN



SECTION B-B
BACKGROUND OMITTED



SECTION A-A
BACKGROUND OMITTED

CHANGE PLATING		QUALITY SYMBOLS		GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION	
						MM/IN		--	INCH		
IEC NO: UCP2012-1821		▽=0		4 PLACES ± ---		DRAWN BY		DATE		TITLE	
DRAWN: JHON		▽=0		3 PLACES ± ---		PEREZ / AR		01/29/87		CRIMP TERMINAL	
CHECKED: JHON		▽=0		1 PLACES ± 0.25		CHECKED BY		DATE		(3.96)/.156 CENTERS	
APPROVED: JHON		▽=0		1 PLACES ± 0.36		PATEL		01/29/87		22 TO 26 GA WIRE	
				ANGULAR ±1/2°		APPROVED BY		DATE		MOLEX INCORPORATED	
						LENZ		01/29/87		MOLEX INCORPORATED	
						MATERIAL NO.		DOCUMENT NO.		SHEET NO.	
						SEE CHART		SD-2578		1 OF 2	
						SIZE D					

	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1												
J	2578-(***)*				2578-B-(***)*										J										
	PART NO.		ENG. NO.		PART NO.		ENG. NO.																		
	08-50-0107	2578-(P909)	08-50-0133	2578-B-(P909)																					
	08-50-0108	2578-(P909)L	08-50-0134	2578-B-(P909)L																					
	08-50-0111	2578-(154)	08-65-0116	2578-B-(555)																					
	08-50-0112	2578-(154)L	08-65-0117	2578-B-(555)L																					
	08-56-0107	2578-(550)	08-60-0003	2578-B-(122)																					
	08-56-0108	2578-(550)L	08-60-0004	2578-B-(122)L																					
	08-55-0105	2578-(555)	08-65-0110	2578-B-(558)																					
	08-55-0106	2578-(555)L	08-65-0111	2578-B-(558)L																					
	08-50-0061	2578-(224)	08-58-0125	2578-B-(550)																					
	08-50-0062	2578-(224)L	08-58-0126	2578-B-(550)L																					
	H	08-55-0137	2578-(558)A																						
		2578-(558)L																							
08-50-0018		2578-(154)																							
08-50-0019		2578-(154)L																							
08-55-0123		2578-(558)																							
		2578-(558)L																							
G														G											
F														F											
E														E											
D														D											
C														C											
B														B											
A														A											
tb_frame_C_P_ME_T Rev. F 2009/06/18														12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1

SEE SHEET 1 EC NO: UCP2012-1821 DRAWN:MMSTROH 2012/01/11 CHKD:HKIPPER 2012/01/16 APPR:FSMITH 2012/02/02	DESCRIPTION	QUALITY SYMBOLS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION		
		▽=0 ▽=0 ▽=0			MM/IN		--	INCH			
			4 PLACES	± ---	± ---	DRAWN BY	DATE	TITLE CRIMP TERMINAL (3.96)/.156 CENTERS 22 TO 26 GA WIRE			
			3 PLACES	± ---	± ---	CHECKED BY	DATE				
			2 PLACES	± ---	± ---	PATEL	01/29/87				
			1 PLACE	± ---	± ---	APPROVED BY	DATE	MOLEX MOLEX INCORPORATED			
		ANGULAR ±1/2°		LENZ	01/29/87						
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		MATERIAL NO.		DOCUMENT NO.		SHEET NO.			
				SEE CHART				2 OF 2			
				SIZE C		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION					



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.