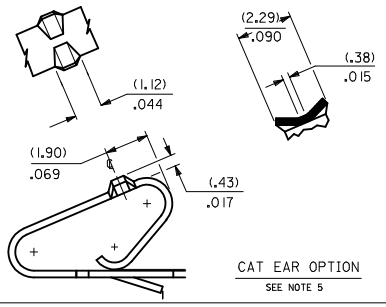


1. MATERIAL: SEE LEGEND
2. FINISH: SEE LEGEND
3. PRODUCT SPECIFICATION: PS-08-50
4. CRIMP ACCEPTS 22 TO 26 GA. WIRE WITH (1.65)/0.65 MAX INSULATION DIA.
5. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
6. OPTIONAL DESIGN (.86±.05)/.034±.002
7. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002

2578 −✱−✱ ✱ ✱

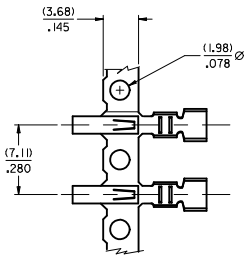
MATERIAL CODE
(.28)/.0106 THK
BLANK=BRASS
B=PHOS BRONZE

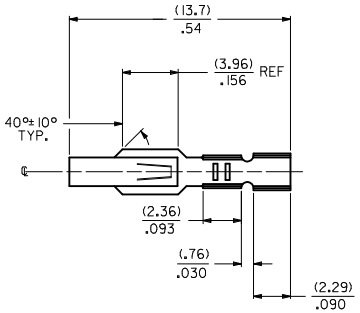
OPTIONS
BLANK=AS SHOWN
1 = WITH CAT EARS

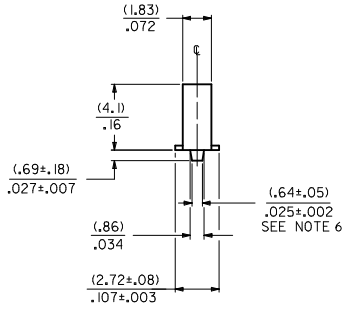
PLATING CODE
(PER SDES-88)

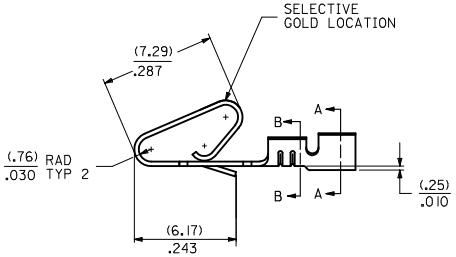
WINDING SPEC.
A=PER ES-339-A
BLANK=PER ES-339-B
L=LOOSE

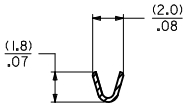
(122) - OVERALL TIN: (0.00381)/.000150 MIN.
OVER (0.00076)/.000030 MIN. NICKEL
(154) - OVERALL TIN (0.00254)/.000100 MIN.
OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
(224) - OVERALL MATTE TIN: (0.00508)/.000200 MIN.
OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
(550) - SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
(555) - SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
(558) - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
(P909) - OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN



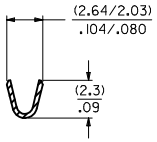








SECTION B-B
BACKGROUND OMITTED



SECTION A-A
BACKGROUND OMITTED

CHANGE PLATING
EC NO: UCP2012-1821 2012/01/11
DRWN:HMKSTROH 2012/01/16
CHKD:MKUPPER
APPR:FSMITH 2012/02/02
DESCRIPTION
REV X

QUALITY SYMBOLS
▽ =0
▽ =0
▽ =0

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

	mm	INCH
4 PLACES	± ---	± ---
3 PLACES	± ---	± .010
2 PLACES	± 0.25	± .014
1 PLACE	± 0.36	± ---
ANGULAR ±1/2°		

DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

DIMENSION STYLE: MM/IN
SCALE: --
DESIGN UNITS: INCH
THIRD ANGLE PROJECTION

DRAWN BY: PEREZ/AR DATE: 01/29/87
CHECKED BY: PATEL DATE: 01/29/87
APPROVED BY: LENZ DATE: 01/29/87
MATERIAL NO.: SEE CHART

TITLE: CRIMP TERMINAL (3.96)/.156 CENTERS 22 TO 26 GA WIRE
MOLEX INCORPORATED
DOCUMENT NO.: SD-2578
SHEET NO.: 1 OF 2
SIZE: D

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

2578-(***)*	
PART NO.	ENG. NO.
08-50-0107	2578-(P909)
08-50-0108	2578-(P909)L
08-50-0111	2578-(154)
08-50-0112	2578-(154)L
08-56-0107	2578-(550)
08-56-0108	2578-(550)L
08-55-0105	2578-(555)
08-55-0106	2578-(555)L
08-50-0061	2578-(224)
08-50-0062	2578-(224)L
08-55-0137	2578-(558)A
	2578-(558)L
08-50-0018	2578-(154)
08-50-0019	2578-(154)L
08-55-0123	2578-(558)
	2578-(558)L

2578-B-(***)*	
PART NO.	ENG. NO.
08-50-0133	2578-B-(P909)
08-50-0134	2578-B-(P909)L
08-65-0116	2578-B-(555)
08-65-0117	2578-B-(555)L
08-60-0003	2578-B-(122)
08-60-0004	2578-B-(122)L
08-65-0110	2578-B-(558)
08-65-0111	2578-B-(558)L
08-58-0125	2578-B-(550)
08-58-0126	2578-B-(550)L

SEE SHEET 1
EC NO: UCP2012-1821 2012/01/11
DRWN:MMSTROH 2012/01/16
CH'KD:MK1PPER 2012/02/02
APPR:FSMITH
DESCRIPTION
REV
X

QUALITY SYMBOLS

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

	mm	INCH
4 PLACES	± ---	± ---
3 PLACES	± ---	± ---
2 PLACES	± ---	± ---
1 PLACE	± ---	± ---

ANGULAR ±1/2°

DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

DIMENSION STYLE: MM/IN
SCALE: --
DESIGN UNITS: INCH
THIRD ANGLE PROJECTION

DRAWN BY	PEREZ/AR	DATE 01/29/87
CHECKED BY	PATEL	DATE 01/29/87
APPROVED BY	LENZ	DATE 01/29/87

TITLE: CRIMP TERMINAL (3.96)/.156 CENTERS 22 TO 26 GA WIRE

MOLEX INCORPORATED

MATERIAL NO.: SEE CHART
DOCUMENT NO.: SD-2578
SHEET NO.: 2 OF 2
SIZE: C

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

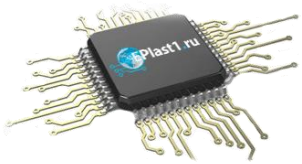
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.