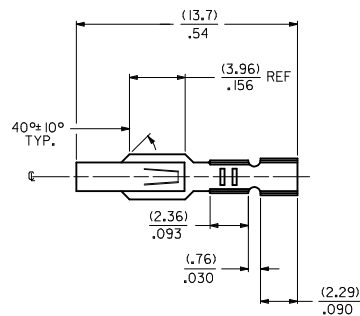
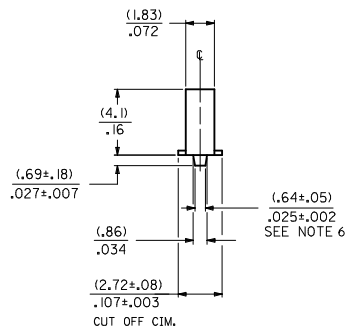
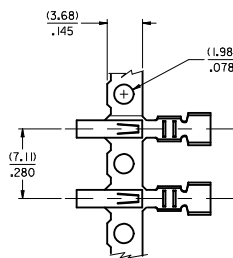
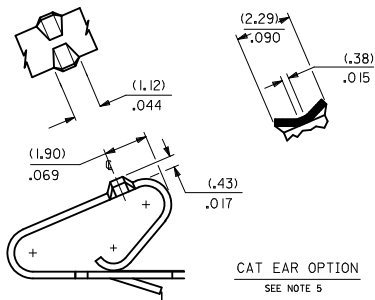


MATERIAL CODE
(.28)/.0106 THK
BLANK=BRASS
B=PHOS BRONZE

2578 - * - * * *

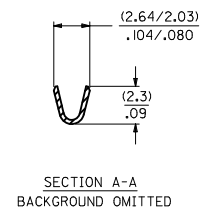
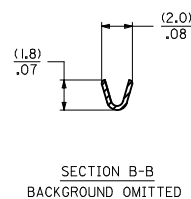
OPTIONS
BLANK=AS SHOWN
1 = WITH CAT EARS

1. MATERIAL: SEE LEGEND
2. FINISH: SEE LEGEND
3. PRODUCT SPECIFICATION: PS-08-50
4. CRIMP ACCEPTS 22 TO 26 GA. WIRE WITH (1.65)/0.65 MAX INSULATION DIA.
5. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
6. OPTIONAL DESIGN (.86±.05)/.034±.002
7. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002

WINDING SPEC.
A=PER ES-339-A
BLANK=PER ES-339-B
L=LOOSE

PLATING CODE
(PER SDES-88)

- (122) - OVERALL TIN: (0.00381)/.000150 MIN. OVER (0.00076)/.000030 MIN. NICKEL
- (154) - OVERALL TIN (0.00254)/.000100 MIN. OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
- (224) - OVERALL MATTE TIN: (0.00508)/.000200 MIN. OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
- (550) - SELECT GOLD: (0.000381)/.000015 MIN. OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN. OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
- (555) - SELECT GOLD: (0.000381)/.000015 MIN. OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
- (558) - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN. OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN. OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
- (P909) - OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN



CHANGE PLATING		QUALITY SYMBOLS		GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE		DESIGN UNITS		THIRD ANGLE PROJECTION	
EC NO: UCP2012-1821	2012/01/11	DRAWN BY	CHYOKH/PER	2012/01/16	2012/02/02	mm	INCH	PEREZ/AR	DATE	INCH	DATE	CRIMP TERMINAL (3.96)/.156 CENTERS 22 TO 26 GA WIRE	
2012/01/11	2012/01/16	CHECKED BY	PATEL	DATE	DATE	4 PLACES ± --- ± ---	± ---	01/29/87	01/29/87	01/29/87	01/29/87		
2012/02/02	2012/02/02	APPROVED BY	LENZ	DATE	DATE	3 PLACES ± --- ± .010	± .010	01/29/87	01/29/87	01/29/87	01/29/87	MOLEX INCORPORATED	
						2 PLACES ± 0.25 ± .014	± .014						
						1 PLACE ± 0.36 ± ---	± ---					SD-2578	
						ANGULAR ±1/2°							
						DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS						1 OF 2	

	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1												
J	2578-(***)*				2578-B-(***)*										J										
	PART NO.	ENG. NO.			PART NO.	ENG. NO.																			
	08-50-0107	2578-(P909)			08-50-0133	2578-B-(P909)																			
	08-50-0108	2578-(P909)L			08-50-0134	2578-B-(P909)L																			
	08-50-0111	2578-(154)			08-65-0116	2578-B-(555)																			
I	08-50-0112	2578-(154)L			08-65-0117	2578-B-(555)L									I										
	08-56-0107	2578-(550)			08-60-0003	2578-B-(122)																			
	08-56-0108	2578-(550)L			08-60-0004	2578-B-(122)L																			
	08-55-0105	2578-(555)			08-65-0110	2578-B-(558)																			
	08-55-0106	2578-(555)L			08-65-0111	2578-B-(558)L																			
	08-50-0061	2578-(224)			08-58-0125	2578-B-(550)																			
	08-50-0062	2578-(224)L			08-58-0126	2578-B-(550)L																			
H	08-55-0137	2578-(558)A													H										
		2578-(558)L																							
	08-50-0018	2578-(154)																							
	08-50-0019	2578-(154)L																							
	08-55-0123	2578-(558)																							
		2578-(558)L																							
G														G											
F														F											
E														E											
D														D											
C														C											
B														B											
A														A											
tb_frame_C_P_ME_T Rev. F 2009/06/18														12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1

SEE SHEET 1 EC NO: UCP2012-1821 DRAWN:MSTROH 2012/01/11 CHKD:HKKIPPER 2012/01/16 APPR:F.SMITH 2012/02/02	DESCRIPTION	QUALITY SYMBOLS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION		
		▽=0 ▽=0 ▽=0			MM/IN		--	INCH			
			4 PLACES	± ---	± ---	DRAWN BY	DATE	TITLE CRIMP TERMINAL (3.96)/.156 CENTERS 22 TO 26 GA WIRE			
			3 PLACES	± ---	± ---	CHECKED BY	DATE				
			2 PLACES	± ---	± ---	PATEL	01/29/87				
			1 PLACE	± ---	± ---	APPROVED BY	DATE	MOLEX INCORPORATED			
		ANGULAR ±1/2°		LENZ	01/29/87						
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		MATERIAL NO.		SEE CHART		DOCUMENT NO.		SHEET NO.	
						SIZE C		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		2 OF 2	
		X		REV							



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.