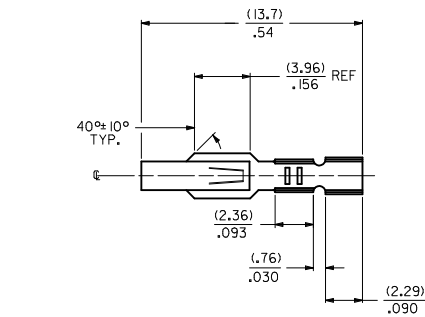
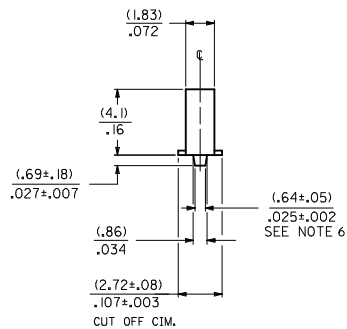
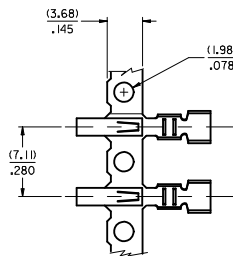
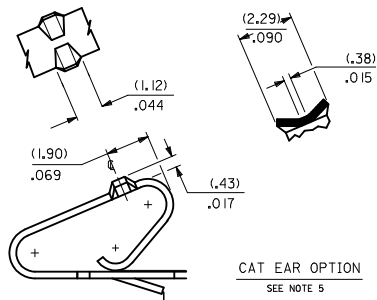


1. MATERIAL: SEE LEGEND
2. FINISH: SEE LEGEND
3. PRODUCT SPECIFICATION: PS-08-50
4. CRIMP ACCEPTS 22 TO 26 GA. WIRE WITH (1.65)/0.65 MAX INSULATION DIA.
5. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
6. OPTIONAL DESIGN (.86±.05)/.034±.002
7. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002

MATERIAL CODE
(.28)/.0106 THK
BLANK=BRASS
B=PHOS BRONZE

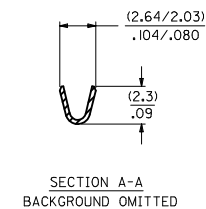
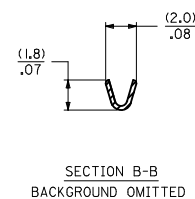
2578 - * - * * *

WINDING SPEC.
A=PER ES-339-A
BLANK=PER ES-339-B
L=LOOSE

PLATING CODE
(PER SDES-88)

OPTIONS
BLANK=AS SHOWN
1 = WITH CAT EARS

- (122) - OVERALL TIN: (0.00381)/.000150 MIN. OVER (0.00076)/.000030 MIN. NICKEL
- (154) - OVERALL TIN (0.00254)/.000100 MIN. OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
- (224) - OVERALL MATTE TIN: (0.00508)/.000200 MIN. OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
- (550) - SELECT GOLD: (0.000381)/.000015 MIN. OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN. OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
- (555) - SELECT GOLD: (0.000381)/.000015 MIN. OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
- (558) - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN. OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN. OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
- (P909) - OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN



CHANGE PLATING		QUALITY SYMBOLS		GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION	
EC NO: UCP202-4821		▽=0		mm INCH		MM/IN		--	INCH		
20210611H		▽=0		4 PLACES ± --- ± ---		DRAWN BY PEREZ/AR		DATE 01/29/87		TITLE	
20200116		▽=0		3 PLACES ± --- ± .010		CHECKED BY PATEL		DATE 01/29/87		CRIMP TERMINAL	
20210202		▽=0		2 PLACES ± 0.25 ± .014		APPROVED BY LENZ		DATE 01/29/87		(3.96)/.156 CENTERS	
20210202				1 PLACE ± 0.36 ± ---		MATERIAL NO.		DOCUMENT NO.		22 TO 26 GA WIRE	
				ANGULAR ±1/2°		SEE CHART		SD-2578		MOLEX INCORPORATED	
				DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		SIZE D		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		SHEET NO. 1 OF 2	

	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1																
J	2578-(***)*			2578-B-(***)*										J															
	PART NO.	ENG. NO.		PART NO.	ENG. NO.																								
	08-50-0107	2578-(P909)		08-50-0133	2578-B-(P909)																								
	08-50-0108	2578-(P909)L		08-50-0134	2578-B-(P909)L																								
	08-50-0111	2578-(154)		08-65-0116	2578-B-(555)																								
I	08-50-0112	2578-(154)L		08-65-0117	2578-B-(555)L									I															
	08-56-0107	2578-(550)		08-60-0003	2578-B-(122)																								
	08-56-0108	2578-(550)L		08-60-0004	2578-B-(122)L																								
	08-55-0105	2578-(555)		08-65-0110	2578-B-(558)																								
	08-55-0106	2578-(555)L		08-65-0111	2578-B-(558)L																								
	08-50-0061	2578-(224)		08-58-0125	2578-B-(550)																								
	08-50-0062	2578-(224)L		08-58-0126	2578-B-(550)L																								
H	08-55-0137	2578-(558)A												H															
		2578-(558)L																											
	08-50-0018	2578-(154)																											
	08-50-0019	2578-(154)L																											
	08-55-0123	2578-(558)																											
		2578-(558)L																											
G														G															
F														F															
E														E															
D														D															
C														C															
B														B															
A														A															
SEE SHEET 1 EC NO: UCP2012-1821 DRWN:MMSTROH 2012/01/11 CHKD:HKIPPER 2012/01/16 APPR:FSMITH 2012/02/02 DESCRIPTION REV														QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0 ▽=0	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED) mm INCH 4 PLACES ± --- ± --- 3 PLACES ± --- ± --- 2 PLACES ± --- ± --- 1 PLACE ± --- ± --- ANGULAR ±1/2° DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS	DIMENSION STYLE MM/IN DRAWN BY PEREZ/AR DATE 01/29/87 CHECKED BY PATEL DATE 01/29/87 APPROVED BY LENZ DATE 01/29/87 MATERIAL NO. SEE CHART SIZE C THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	SCALE -- DESIGN UNITS INCH THIRD ANGLE PROJECTION TITLE CRIMP TERMINAL (3.96)/.156 CENTERS 22 TO 26 GA WIRE MOLEX INCORPORATED DOCUMENT NO. SD-2578 SHEET NO. 2 OF 2	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.