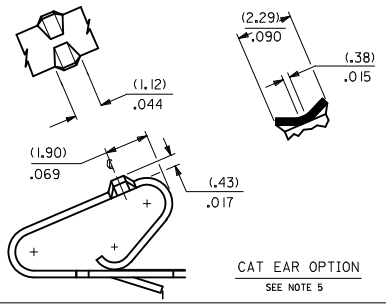


1. MATERIAL: SEE LEGEND
2. FINISH: SEE LEGEND
3. PRODUCT SPECIFICATION: PS-08-50
4. CRIMP ACCEPTS 22 TO 26 GA. WIRE WITH (1.65)/0.65 MAX INSULATION DIA.
5. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
6. OPTIONAL DESIGN (.86±.05)/.034±.002
7. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002

2578 −*−* * *

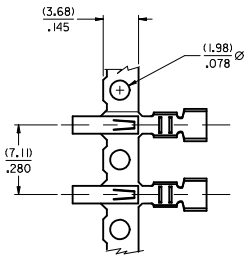
MATERIAL CODE
(.28)/.0106 THK
BLANK=BRASS
B=PHOS BRONZE

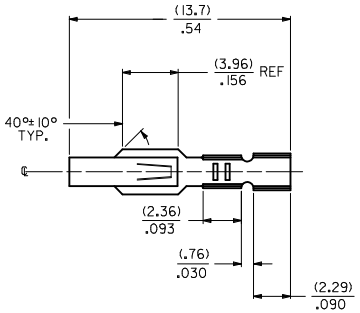
OPTIONS
BLANK=AS SHOWN
1 = WITH CAT EARS

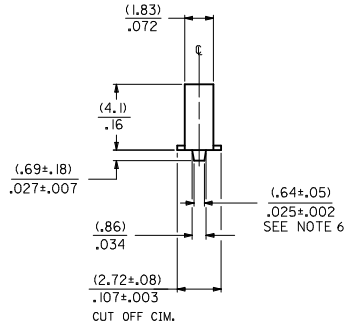
PLATING CODE
(PER SDES-88)

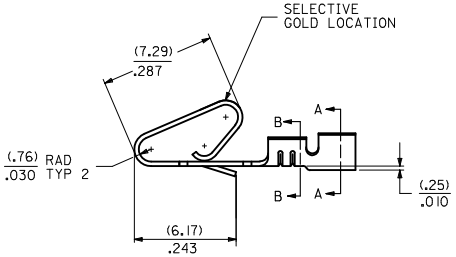
WINDING SPEC.
A=PER ES-339-A
BLANK=PER ES-339-B
L=LOOSE

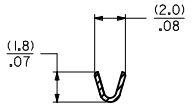
(122) - OVERALL TIN: (0.00381)/.000150 MIN.
OVER (0.00076)/.000030 MIN. NICKEL
(154) - OVERALL TIN (0.00254)/.000100 MIN.
OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
(224) - OVERALL MATTE TIN: (0.00508)/.000200 MIN.
OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
(550) - SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
(555) - SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
(558) - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
(P909) - OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN



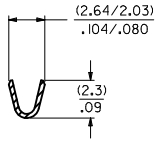








SECTION B-B
BACKGROUND OMITTED



SECTION A-A
BACKGROUND OMITTED

CHANGE PLATING
EC NO: UCP2012-1821
DRWN:HMKSTROH 2012/01/11
CHKD:MKIPPER 2012/01/16
APPR:FSMITH 2012/02/02
DESCRIPTION
REV: X

QUALITY SYMBOLS
▽ =0
▽ =0
▽ =0

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

	mm	INCH
4 PLACES	± ---	± ---
3 PLACES	± ---	± .010
2 PLACES	± 0.25	± .014
1 PLACE	± 0.36	± ---
ANGULAR ±1/2°		

DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

DIMENSION STYLE: MM/IN
SCALE: --
DESIGN UNITS: INCH
THIRD ANGLE PROJECTION

DRAWN BY: PEREZ/AR DATE: 01/29/87
CHECKED BY: PATEL DATE: 01/29/87
APPROVED BY: LENZ DATE: 01/29/87
MATERIAL NO.: SEE CHART

TITLE: CRIMP TERMINAL (3.96)/.156 CENTERS 22 TO 26 GA WIRE
MOLEX INCORPORATED
DOCUMENT NO.: SD-2578
SHEET NO.: 1 OF 2
SIZE: D

2578-(***)*	
PART NO.	ENG. NO.
08-50-0107	2578-(P909)
08-50-0108	2578-(P909)L
08-50-0111	2578-(154)
08-50-0112	2578-(154)L
08-56-0107	2578-(550)
08-56-0108	2578-(550)L
08-55-0105	2578-(555)
08-55-0106	2578-(555)L
08-50-0061	2578-(224)
08-50-0062	2578-(224)L
08-55-0137	2578-(558)A
	2578-(558)L
08-50-0018	2578-(154)
08-50-0019	2578-(154)L
08-55-0123	2578-(558)
	2578-(558)L

2578-B-(***)*	
PART NO.	ENG. NO.
08-50-0133	2578-B-(P909)
08-50-0134	2578-B-(P909)L
08-65-0116	2578-B-(555)
08-65-0117	2578-B-(555)L
08-60-0003	2578-B-(122)
08-60-0004	2578-B-(122)L
08-65-0110	2578-B-(558)
08-65-0111	2578-B-(558)L
08-58-0125	2578-B-(550)
08-58-0126	2578-B-(550)L

SEE SHEET 1
EC NO: UCP2012-1821 2012/01/11
DRWN:MMSTROH 2012/01/16
CH'KD:MK1PPER 2012/02/02
APPR:FSMITH
DESCRIPTION
REV
X

QUALITY SYMBOLS

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

	mm	INCH
4 PLACES	± ---	± ---
3 PLACES	± ---	± ---
2 PLACES	± ---	± ---
1 PLACE	± ---	± ---

ANGULAR ±1/2°

DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

DIMENSION STYLE: MM/IN
SCALE: --
DESIGN UNITS: INCH
THIRD ANGLE PROJECTION

DRAWN BY: PEREZ/AR DATE: 01/29/87
CHECKED BY: PATEL DATE: 01/29/87
APPROVED BY: LENZ DATE: 01/29/87

TITLE: CRIMP TERMINAL (3.96)/.156 CENTERS 22 TO 26 GA WIRE

MOLEX INCORPORATED

MATERIAL NO.: SEE CHART
DOCUMENT NO.: SD-2578
SHEET NO.: 2 OF 2

SIZE: C

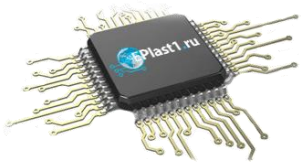
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.