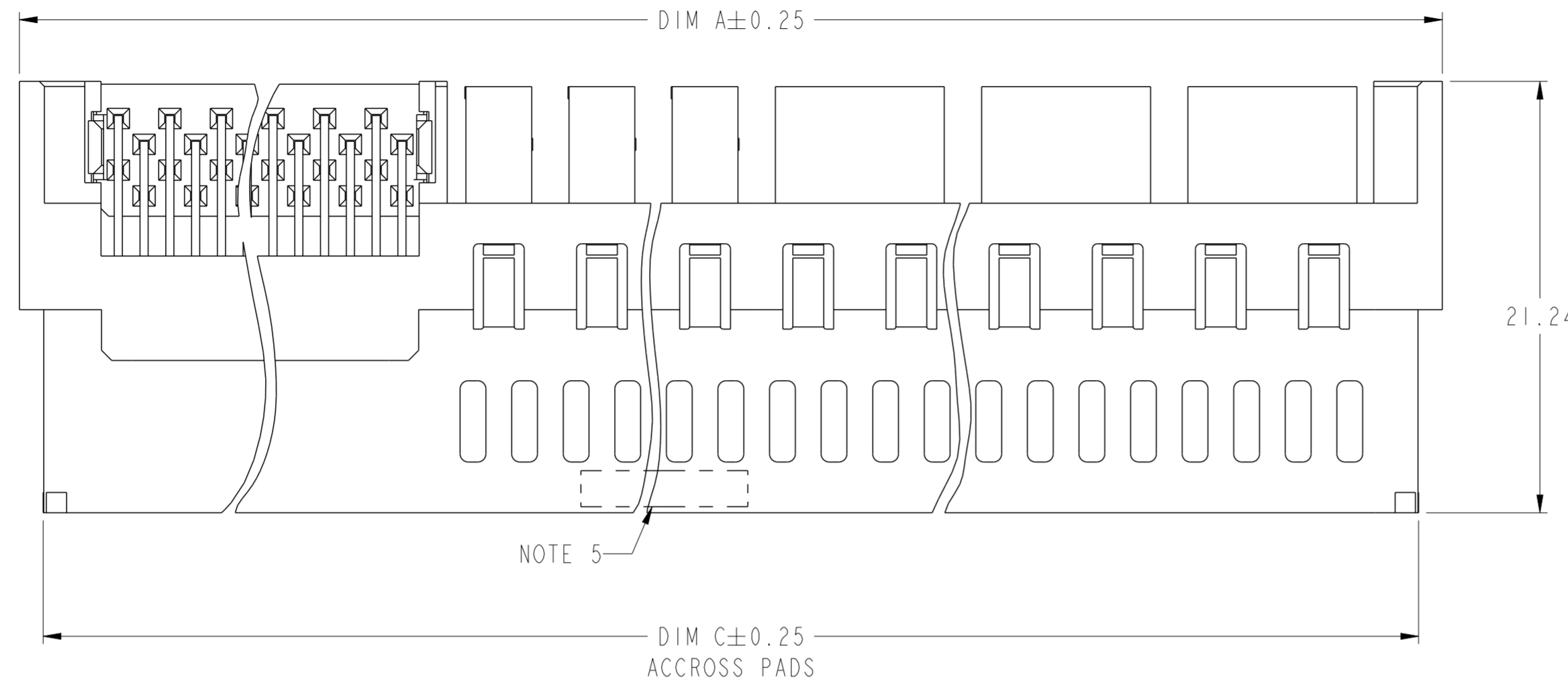


1 2 3 4 5 6 7 8

A

B

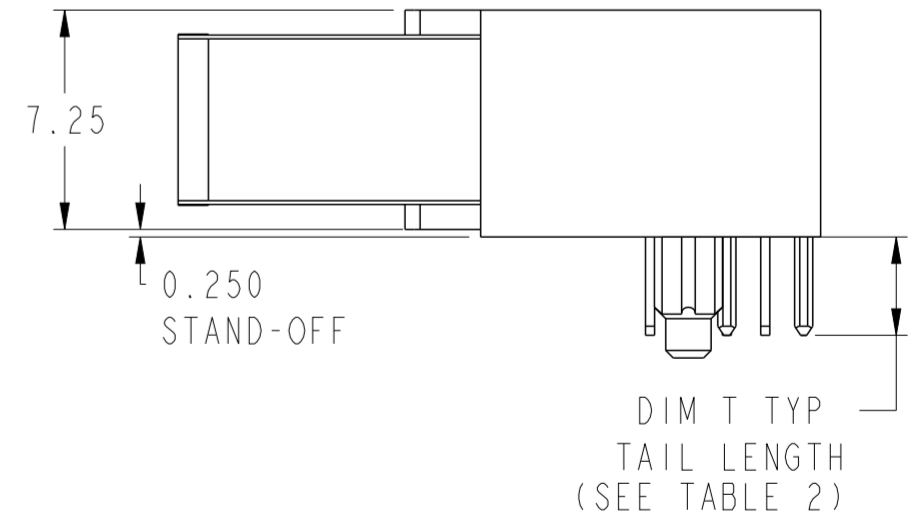
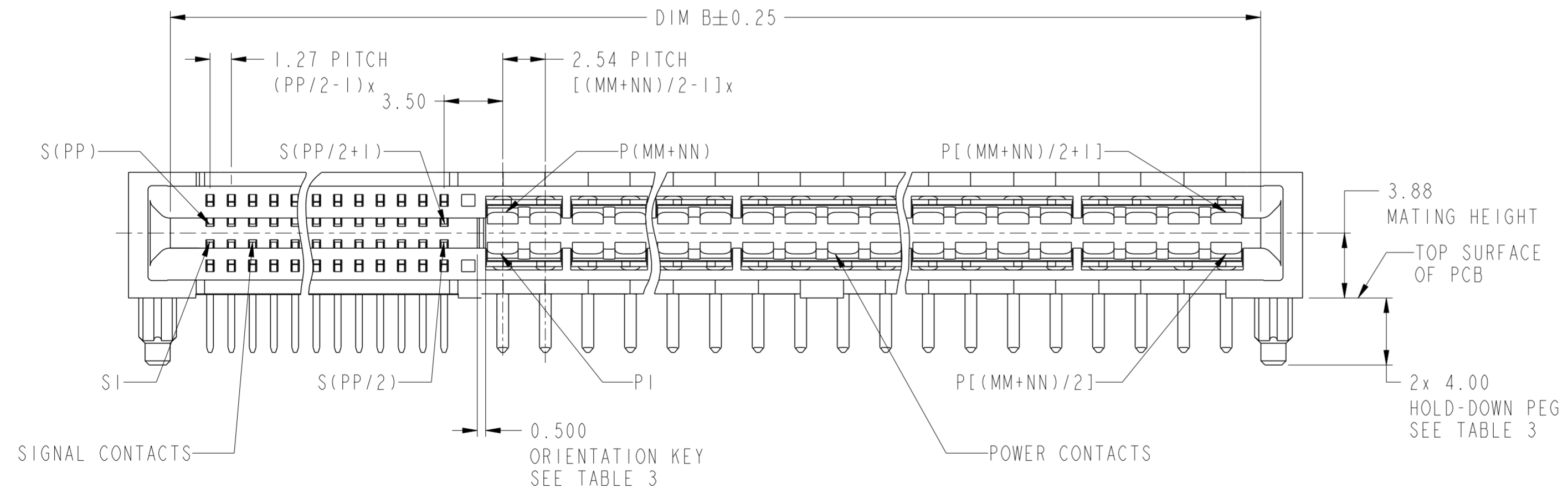
C



D

E

F



Amphenol FCI

© 2016 AFCI

spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2014/07/23	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Sunny2 Liu	2016/05/06			ecn no	ELX-DG-24036-1	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/05/20						
surface	ISO 1302	linear	0.X	±0.5		R/A REC S+P STANDARD HIGH POWER CARD EDGE - UNIVERSAL	dwg no 10131077	rev C		
			0.XX	±0.25						
		angular	0°	±2°						

PDS: Rev :C

STATUS:Released

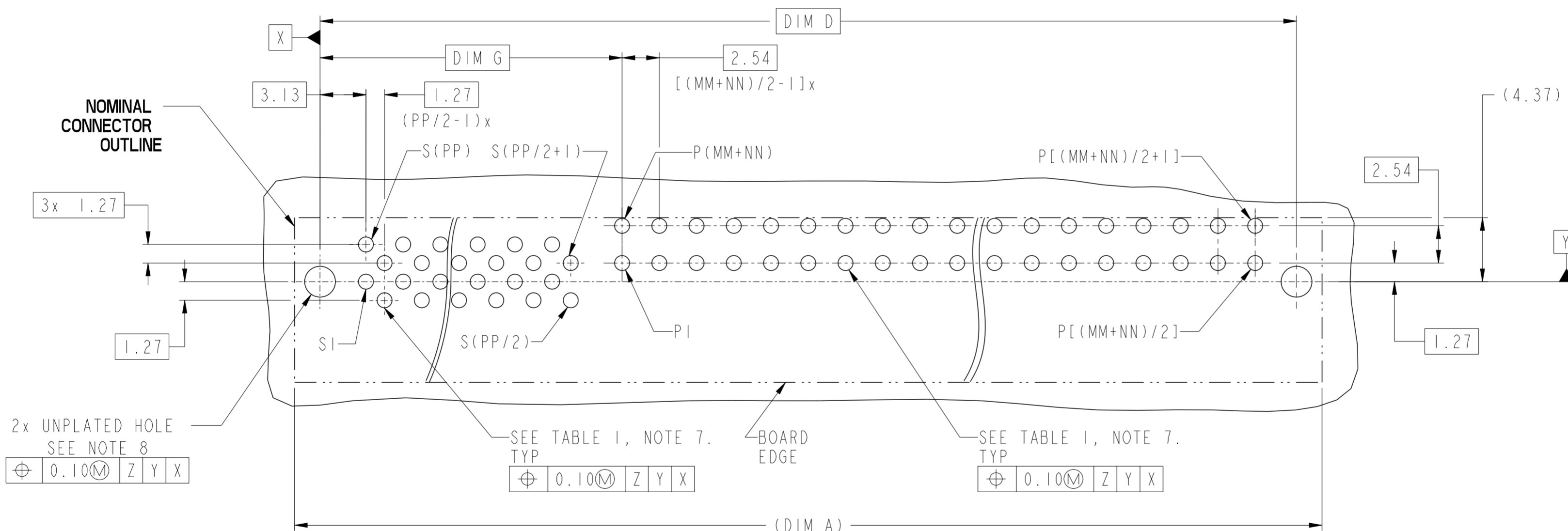
Printed: May 24, 2016

CONTACT TYPE

TOP LAYER DESCRIPTION

TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS)
PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10



RECOMMENDED PCB LAYOUT
DIMENSION TOLERANCE IS $\pm 0.05mm$

spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2014/07/23	projection	MM	size	A2	scale	4:1	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Sunny2 Liu	2016/05/06			ecn no	ELX-DG-24036-1			
surface	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED linear: 0.X ±0.5, 0.XX ±0.25, 0.XXX ±0.10 angular: 0° ±2°	chr	Terris Liu	2016/05/20			rel level	Released			
		appr	Pei-Ming Zheng	2016/05/24			product family	R/A REC S+P STANDARD HIGH POWER CARD EDGE - UNIVERSAL			
ISO 1302		Amphenol FCI	cat. no.			Product - Customer Drw	sheet 2 of 4	rev	C		

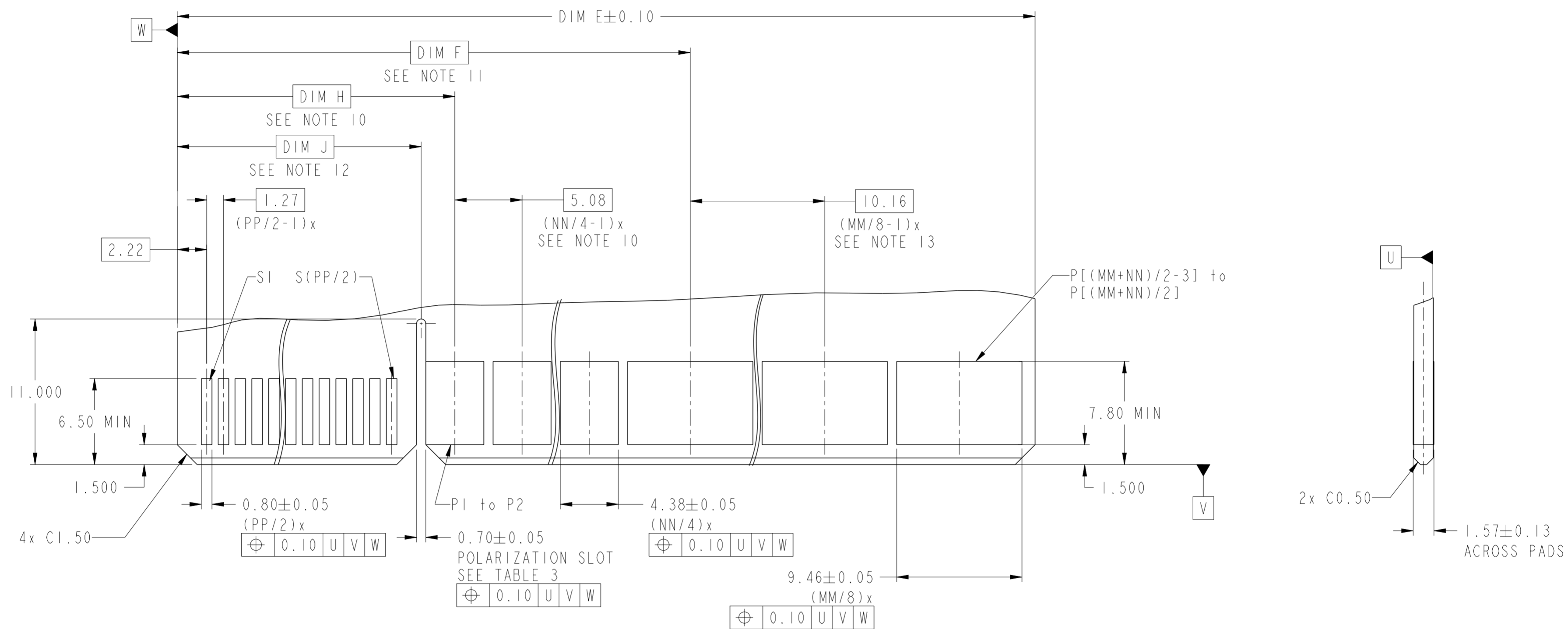
PDS: Rev :C

STATUS:Released

Printed: May 24, 2016

Amphenol FCI

© 2016 APCI



RECOMMENDED MATING BOARD
 FOOT PRINT
 DIMENSION TOLERANCE IS ± 0.05 mm

spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2014/07/23	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Sunny2 Liu	2016/05/06			ecn no	ELX-DG-24036-1	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/05/20						
		appr	Pai-Ming Zheng	2016/05/24						
surface	ISO 1302	linear	0.X	± 0.5			R/A REC S+P STANDARD HIGH POWER CARD EDGE - UNIVERSAL		cat. no. Product - Customer Drw	sheet 3 of 4
		angular	0°	$\pm 2^\circ$	title R/A REC S+P STANDARD HIGH POWER CARD EDGE - UNIVERSAL	dng no 10131077	rev C			

PDS: Rev :C

STATUS:Released

Printed: May 24, 2016

Amphenol
FCI

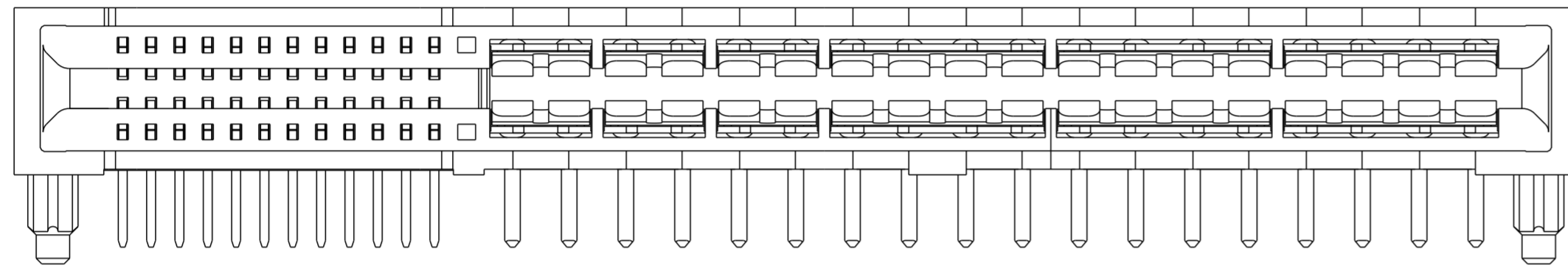
© 2016 APCI

10131077 - MM NN PP LF LEAD FREE

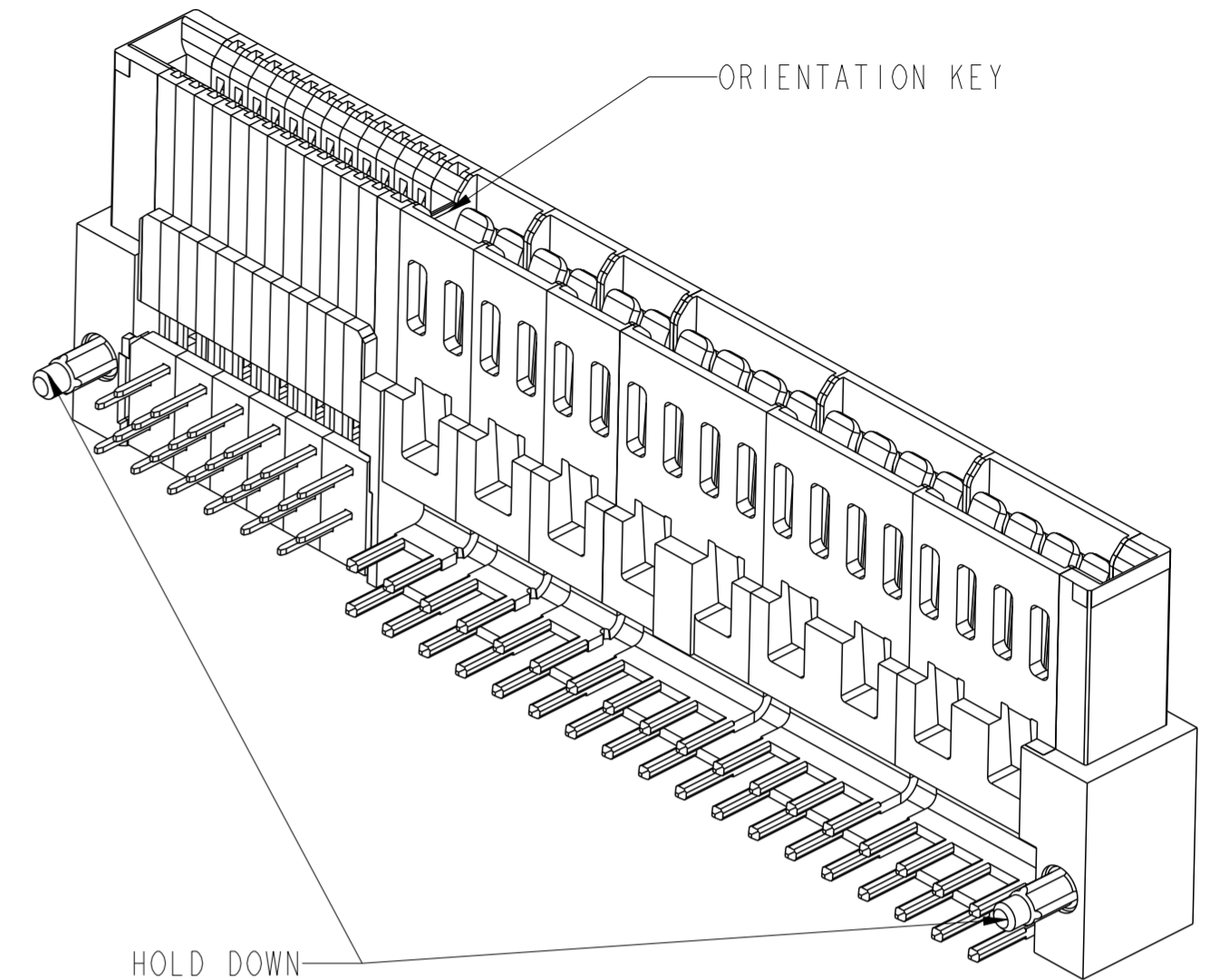
	A	B	C	D	E	F	G	H
Tail Length(DIM T)	2.6	2.6	2.6	2.6	3.25	3.25	3.25	3.25
Orientation Key	Y	N	N	Y	Y	N	N	Y
Hold Down Option	Y	Y	N	N	Y	Y	N	N

J	K	L	M
4.05	4.05	4.05	4.05
Y	N	N	Y
Y	Y	N	N

PP SIGNAL CONTACT QTY
 NN 2 BEAM PWR QTY (NEXT TO SIGNAL)
 MM 4 BEAM PWR QTY (NEXT TO RIGHT END)



Example: The Configuration above is 10131077-241224ELF
 R/A RECEPTACLE 24S36P with Orientation Key and Hold Down.
 24P is 4 beam contacts, 12P is 2 beam contacts.



EXAMPLE: 10131077-241224ELF

TABLE 3: PART NUMBER CODE FOR HPCE R/A RECEPTACLE S+P CONFIG

NOTES:

- CONNECTOR MATERIALS:
 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
 UL 94V-0 COMPLIANT
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
- CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
- APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
- PRODUCT MARKING ON HOUSING IN AREA SHOWN MEETS FCI SPECIFICATION: GS-24-007.
- PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
- ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
- MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
 $\varnothing 2.18 \pm 0.03$ FOR SOLDER TAILS
- MAXIMUM OVERALL LENGTH IS 100mm.
- DIM IS NOT APPLICABLE IF NO 2 BEAM CONTACT.
- DIM IS NOT APPLICABLE IF NO 4 BEAM CONTACT.
- DIM IS NOT APPLICABLE IF NO ORIENTATION KEY.
- A SYMBOL \triangle WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.

DIM	TABLE 2: LENGTH FORMULAS
DIM A $\text{\textcircled{1}}$	$(MM + NN) / 2 \times 2.54 + (PP / 2) \times 1.27 + 9.12$
DIM B	$DIM A - 5.00$
DIM C	$DIM A - 2.34$
DIM D	$DIM A - 3.48$
DIM E	$DIM A - 5.30$
DIM F	$(PP / 2 - 1) \times 1.27 + (NN / 4 - 1) \times 5.08 + 14.61$ (WITH 2 BEAM CONTACT) $(PP / 2 - 1) \times 1.27 + 9.53$ (WITHOUT 2 BEAM CONTACT)
DIM G	$(PP / 2 - 1) \times 1.27 + 6.63$
DIM H	$(PP / 2 - 1) \times 1.27 + 6.99$
DIM J	$(PP / 2 - 1) \times 1.27 + 4.45$
DIM T	2.6 or 3.25

spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2014/07/23	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Sunny2 Liu	2016/05/06			ecn no	ELX-DG-24036-1		
surface	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	chr	Terris Liu	2016/05/20			rel level	Released		
ISO 1302	linear	0.X	± 0.5	appr	Pei-Ming Zheng	2016/05/24	product family	R/A REC S+P STANDARD		
	angular	0°	$\pm 2^\circ$	Amphenol FCI			title	HIGH POWER CARD EDGE - UNIVERSAL		
		0.XX	± 0.25	cat. no.			Product - Customer Drw	sheet 4 of 4		
		0.XXX	± 0.10	cat. no.			Product - Customer Drw	sheet 4 of 4		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.