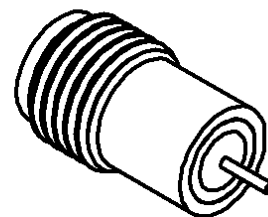
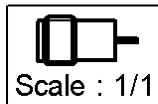
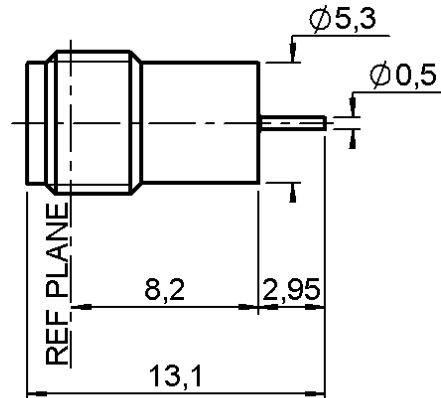


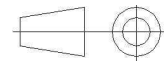
SOLDER JACK RECEPTACLE
HERMETIC-WITH CYLINDRICAL CONTACT

R125.630.040

Series : SMA



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (μm)
BODY	INOX	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	DILVER P	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	-	-
-	-	-
-	-	-

Issue : 1220 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



SOLDER JACK RECEPTACLE
HERMETIC-WITH CYLINDRICAL CONTACT

R125.630.040

Series : SMA

PACKAGING

Standard	Unit	Other
1	-	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	50	Ω
Frequency	0-18	GHz
VSWR	1.10 + 0,0100	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.3	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
RF leakage	- (NA)	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	500	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1000	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-40/+100	$^{\circ}\text{C}$
Hermetic seal	10-5	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

OTHERS CHARACTERISTICS

Assembly instruction

Others :
 Coaxial Transmission Line Only

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	27 N mini
Axial force – Opposite end	27 N mini
Torque	NA N.cm mini
Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Mating life	500 Cycles mini
Weight	1,1500 g

Issue : 1220 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL®**

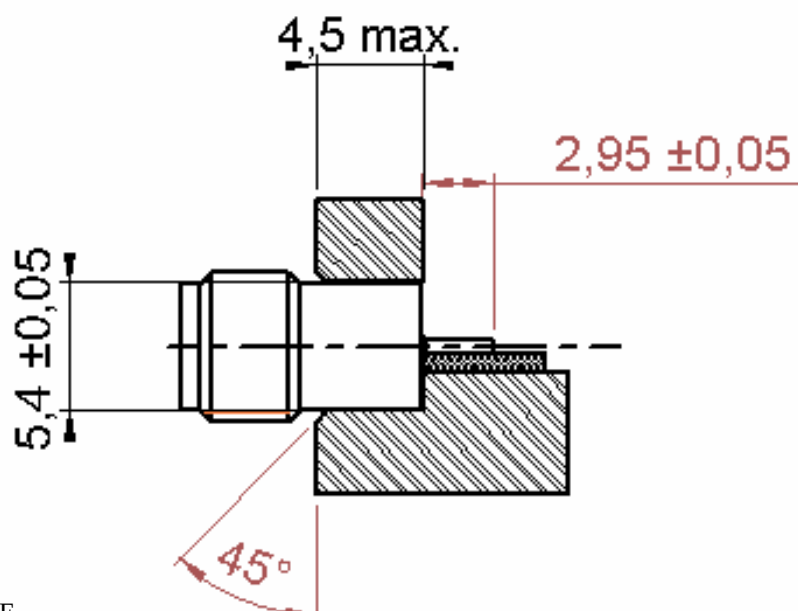
SOLDER JACK RECEPTACLE
HERMETIC-WITH CYLINDRICAL CONTACT

R125.630.040

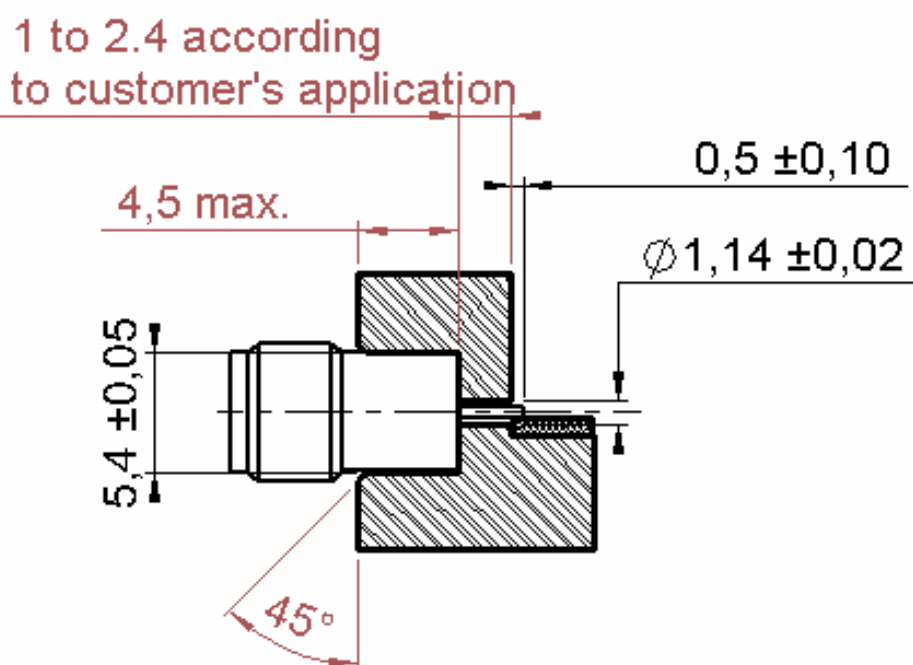
Series : SMA

RECOMMENDED MOUNTING HOLE DETAIL**PANEL WITH THROUGH HOLE**

Frequency range 0 – 18 GHz
VSWR < 1.10 + 0.03 F

**PANEL WITH BLIND HOLE**

Frequency range 0 – 18 GHz
VSWR < 1.05+0.02F

**Issue : 1220 A**

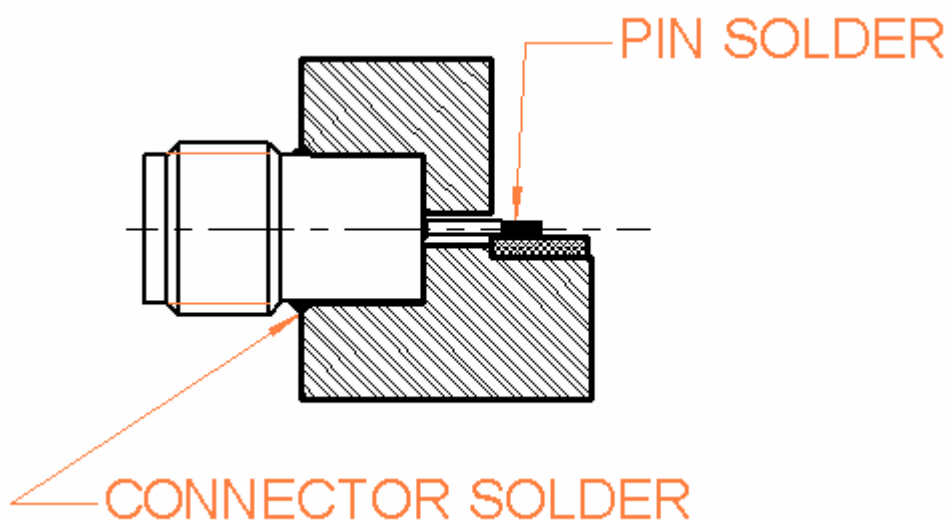
In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



SOLDER JACK RECEPTACLE
HERMETIC-WITH CYLINDRICAL CONTACT

R125.630.040

Series : SMA

MOUNTING INSTRUCTIONS

- 1 – Degrease and clean connector and box.
- 2 – Solder the connector on the panel:
Preheating at about 100°C.
Take care not to exceed 250°C during solder operation .
- 3 – Solder the pin on the track:
-ceramic substrates: preheating at about 100°C.
-other substrates: no preheating required.

NOTE: Please use a small soldering iron ,or hot air soldering system.

Issue : 1220 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.