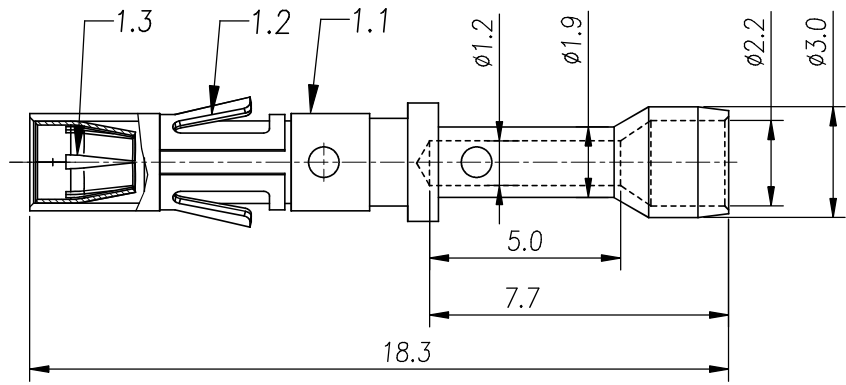


REVISIONS					
REV	ECO	DESCRIPTION	DATE	BY	APPR
B1	-	RELEASED DRAWING	JAN-18-2014	ARROW	TOMMY



- NOTES : ( UNLESS OTHERWISE SPECIFIED )**
- MATERIAL :**
    - CONTACT BODY : COPPER ALLOY.**
    - POSITIONING CLIP : COPPER ALLOY.**
    - CROWN CONTACT : COPPER ALLOY.**
  - SPECIFICATIONS :**
    - CURRENT RATING : 13A(MAX).**
    - TERMINATION TYPE : CRIMPING.**
    - WIRE RANGE : 22~20AWG.**
  - SUITABLE SOCKET TYPE : MP20M23xx.**
  - ROHS COMPLIANT.**
  - ALL DIMENSIONS ARE FOR REFERENCE USE ONLY.**

P/N	CONTACT PLATING(MATING AREA)
MS20M23T	TIN PLATING OVER NICKEL.
MS20M23S	SILVER PLATING OVER NICKEL.
MS20M23F	GOLD FLASH PLATING OVER NICKEL.
MS20M23G10	10μ"GOLD PLATING OVER NICKEL.
MS20M23G15	15μ"GOLD PLATING OVER NICKEL.
MS20M23G30	30μ"GOLD PLATING OVER NICKEL.

QUANTITY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ITEM										
<b>MATERIALS LIST</b>													
<small>UNLESS OTHERWISE SPECIFIED</small> 1) All dimensions are in metric(mm). 2) Tolerances are as follows: 1 PL DEC ±0.30   Fractions ±1/64 2 PL DEC ±0.15   Angles ±1° 3 PL DEC ±0.08 3) Note reference =		<table border="1"> <tr> <th>SIGNATURES</th> <th>DATE</th> </tr> <tr> <td>DRAWN: ARROW</td> <td>JAN-17-2014</td> </tr> <tr> <td>CHECKED:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ENGINEER:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>APPROVAL:</td> <td></td> </tr> </table>	SIGNATURES	DATE	DRAWN: ARROW	JAN-17-2014	CHECKED:		ENGINEER:		APPROVAL:		<p style="text-align: center;"><b>Amphenol</b></p> <p>Sine Systems - www.amphenol-sine.com            44724 Morley Drive            Clinton Township, MI 48036</p>
SIGNATURES	DATE												
DRAWN: ARROW	JAN-17-2014												
CHECKED:													
ENGINEER:													
APPROVAL:													
<small>MATERIAL SPECIFICATIONS:</small> THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.		<table border="1"> <tr> <th>SIZE</th> <th>TYPE</th> <th>DWG NO.</th> <th>REVISION</th> </tr> <tr> <td>B</td> <td>C-</td> <td>MS20M23xx</td> <td>B1</td> </tr> </table>	SIZE	TYPE	DWG NO.	REVISION	B	C-	MS20M23xx	B1			
SIZE	TYPE	DWG NO.	REVISION										
B	C-	MS20M23xx	B1										
<small>PROCESS SPECIFICATIONS:</small> NEXT ASSY:		<table border="1"> <tr> <th>SCALE</th> <th>SHEET</th> <th>OF</th> </tr> <tr> <td>NONE</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table>	SCALE	SHEET	OF	NONE	1	1					
SCALE	SHEET	OF											
NONE	1	1											

TITLE: ECO-MATE SOCKET CONTACT MACHINE, 22-20AWG, SIZE 16  
 DWG NO.: MS20M23xx  
 REV: B1  
 SH: 1  
 OF: 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.