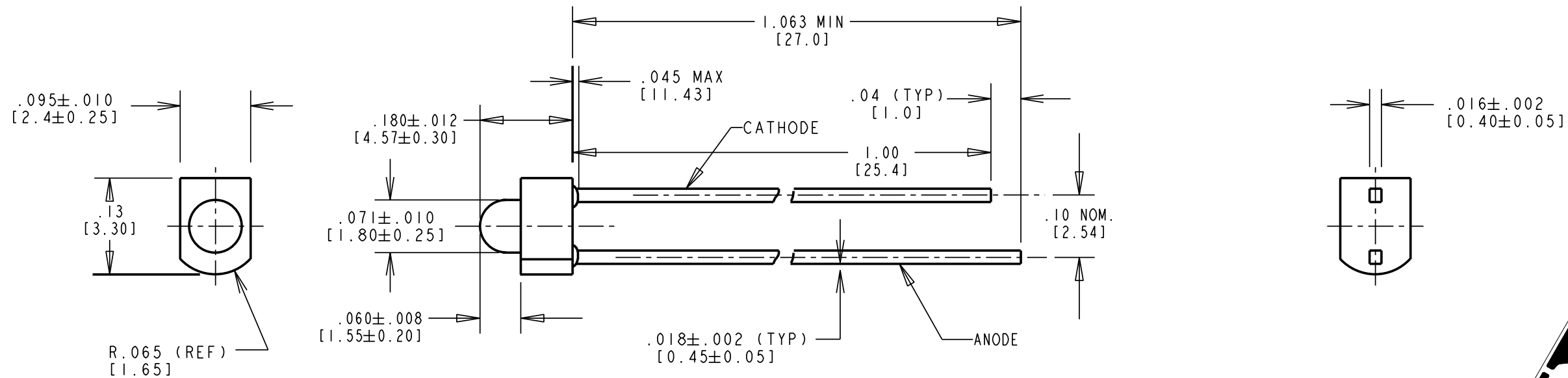


REV	ECN NO	REVISIONS	DRN	CKD	APP	DATE
A	—	NEW RELEASE	SM			

DIALIGHT P/N	LENS COLOR	REVISIONS			
		REV	ECN NO	DRN	DATE
521-8052F	InGaN GREEN WATER CLEAR	A	—	SM	6-07-07
521-8053F	InGaN BLUE WATER CLEAR	A	—	SM	6-07-07
521-8054F	TS AlInGaP YELLOW WATER CLEAR	A	—	SM	6-07-07
521-8055F	H1-EFF. RED RED DIFFUSED	A	—	SM	6-07-07
521-8056F	AlInGaP GREEN GREEN DIFFUSED	A	—	SM	6-07-07
521-8057F	YELLOW DIFFUSED	A	—	SM	6-07-07
521-8058F	AlInGaP ORANGE ORANGE DIFFUSED	A	—	SM	6-07-07

NOTES:

1. THIS ASSEMBLY CONTAINS ELECTROSTATIC DISCHARGE SENSITIVE DEVICES (ESDS). MAINTAIN ALL PRECAUTIONARY MEASURES DURING ASSEMBLY, HANDLING AND STORAGE IN ACCORDANCE WITH IPC-A-610.



ATTENTION:
OBSERVE PRECAUTIONS FOR
HANDLING ELECTROSTATIC
SENSITIVE DEVICES

PART NUMBER	PEAK EMISSION WAVELENGTH (nm)	DOMINANT WAVELENGTH (nm)			VIEWING ANGLE (°)	CAPACITANCE (pF)*V _F =0V f=1MHz	LUMINOUS INTENSITY (mcd)*I _F =20 mA, 25°C			FORWARD VOLTAGE (V)*I _F =20 mA, 25°C	
		MIN	TYP	MAX			TYP	MIN	TYP	TYP	MAX
521-8052F	518	520	525	530	30	40	1500	3200	3.5	4.2	
521-8053F	468	465	470	475	30	40	240	600	3.5	4.2	
521-8054F	591	587	590	593	30	40	680	1500	2.0	2.7	
521-8055F	635	620	625	630	50±5	40	5.0	15	2.0	2.6	
521-8056F	575	565	568	571	50±5	40	6.5	40	2.0	2.4	
521-8057F	585	585	588	591	50±5	15	5.0	15	2.0	2.6	
521-8058F	615	607	610	613	50±5	40	8.5	29	2.1	2.6	

RoHS Compliant 521-805XF
Part Numbers with the "F" suffix ending are RoHS Compliant.
Example: 521-8056F
Packaging is marked with "RoHS Compliant" label or equivalent markings.
Parts can be wave soldered, dip soldered or hand soldered using typical lead-free soldering process with max 260°C temp. for 5 sec.

ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS AT 25°C AMBIENT	521-							UNITS
	-8052F	-8053F	-8054F	-8055F	-8056F	-8057F	-8058F	
POWER DISSIPATION	126	135	130	100	75	60	60	mW
CONTINUOUS FORWARD CURRENT	30	30	50	30	30	20	20	mA
PEAK FORWARD CURRENT (1/10 DUTY CYCLE, 0.1 ms PULSE WIDTH)	100	100	100	120	60	80	60	mA
DERATING LINEAR FROM 40°C	0.40	0.50	0.60	0.40	0.40	0.25	0.25	mA/°C
REVERSE VOLTAGE	5	5	5	5	5	5	5	V
SOLDERING TEMPERATURE (.157 in FROM BODY)	260°C FOR 5 SECONDS							°C
OPERATING TEMPERATURE	-20°C TO +80°C	-40°C TO +80°C	-55°C TO +100°C	-40°C TO +80°C	-55°C TO +100°C	-55°C TO +100°C	-55°C TO +100°C	°C
STORAGE TEMPERATURE	-30°C TO +100°C	-55°C TO +100°C						°C

THIS DRAWING AND THE CONTENTS HEREIN ARE CONFIDENTIAL AND THE SOLE PROPERTY OF DIALIGHT. REPRODUCTION OF THIS DRAWING OR CONSTRUCTION OF ANY PARTS WITHIN THIS DRAWING ARE FORBIDDEN WITHOUT THE WRITTEN CONSENT OF DIALIGHT.		
SCALE: DRAWING SCALE ALL DIM'S IN: INCHES (MM)	DRAWING NUMBER C-17502	REV A
TOLERANCES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	TITLE 1.8 mm LED	
FRACTIONS: ±1/64 DECIMALS (.XX): ±.01 DECIMALS (.XXX): ±.005 DECIMALS (.XXXX): ±.0005 ANGLES: ±1°	MATERIAL	
FINISH:	Dialight 1501 ROUTE 34 SOUTH FARMINGDALE, NJ 07727	
FSCM 83330	SHEET 1 OF 1	FAMILY TABLE:



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.