

# SPECIFICATION CONTROL DRAWING

**55PC0716**

TITLE WIRE, RADIATION-CROSSLINKED, MODIFIED, ETFE-INSULATED,  
NICKEL-COATED HIGH STRENGTH COPPER ALLOY, HEAVY DUTY, 1000 VOLT

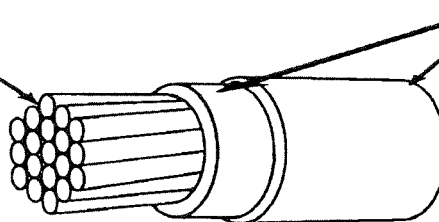
Date 4-16-93

Revision B

This specification sheet forms a part of the latest issue of Raychem Specification 55PC.

CONDUCTOR - NICKEL-COATED HIGH STRENGTH  
COPPER ALLOY

INSULATION - RADIATION-CROSSLINKED,  
MODIFIED ETFE



### CONSTRUCTION DETAILS

| PART NUMBER   | WIRE SIZE (AWG) | CONDUCTOR STRANDING (number x AWG) | CONDUCTOR DIAMETER (in.) |              |                  | FINISHED WIRE                              |                  |              |                  |                       |                  |
|---------------|-----------------|------------------------------------|--------------------------|--------------|------------------|--|------------------|--------------|------------------|-----------------------|------------------|
|               |                 |                                    | LOWER SPEC LIMIT         | TARGET VALUE | UPPER SPEC LIMIT | MAXIMUM RESISTANCE AT 20°C (ohms/1000 ft.) | DIAMETER (in.)   |              |                  | WEIGHT (lbs/1000 ft.) |                  |
|               |                 |                                    |                          |              |                  |  | LOWER SPEC LIMIT | TARGET VALUE | UPPER SPEC LIMIT | TARGET VALUE          | UPPER SPEC LIMIT |
| 55PC0716-26-* | 26              | 19 x 38                            | .0175                    | .0183        | .0191            | 49.4                                       | .0482            | .0505        | .0528            | 2.18                  | 2.28             |
| 55PC0716-24-* | 24              | 19 x 36                            | .0225                    | .0233        | .0241            | 30.1                                       | .0532            | .0555        | .0578            | 2.87                  | 3.08             |
| 55PC0716-22-* | 22              | 19 x 34                            | .0285                    | .0293        | .0301            | 18.6                                       | .0592            | .0615        | .0638            | 3.89                  | 4.13             |
| 55PC0716-20-* | 20              | 19 x 32                            | .0365                    | .0375        | .0385            | 11.4                                       | .0671            | .0695        | .0719            | 5.49                  | 5.78             |
| 55PC0716-18-* | 18              | 19 x 30                            | .0452                    | .0464        | .0476            | 7.1  | .0769            | .0795        | .0821            | 7.93                  | 8.34             |
| 55PC0716-16-* | 16              | 19 x 29                            | .0514                    | .0527        | .0538            | 5.5  | .0844            | .0870        | .0896            | 9.84                  | 10.28            |

### WIRE RATINGS AND ADDITIONAL REQUIREMENTS

TEMPERATURE RATING: 200°C  
 Maximum continuous conductor temperature  
 VOLTAGE RATING: 1000 volts (rms)  
 COLOR: White preferred  
 CROSSLINKING PROOF TEST: 300 ± 3°C for 1 hour  
 IDENTIFICATION AND COLOR STRIPING DURABILITY:  
 125 cycles (250 strokes) (minimum), 500 g weight  
 INSULATION ELONGATION AND TENSILE STRENGTH:  
 Total Insulation,  
 Elongation, 50% (minimum)  
 Tensile Strength, 5000 lbf/in<sup>2</sup> (minimum)

INSULATION FLAWS:  
 Spark Test, 3.0 kV (rms), 60 Hz  
 Impulse Dielectric Test, 8.0 kV (peak)  
 INSULATION THICKNESS: .015 in. (nominal) total insulation  
 SHRINKAGE: 230 ± 3°C for 1 hour, 0.125 in.(maximum) in 12 in.  
 VOLTAGE WITHSTAND TEST (POST ENVIRONMENTAL):  
 2500 volts (rms)

PART NUMBER:  
 The \*\* in the part numbers above shall be replaced by color code designators.  
 Example: AWG 22, white: 55PC0716-22-9  
 AWG 22, white with black stripe: 55PC0716-22-90

COLOR AND COLOR CODE DESIGNATORS SHALL BE IN ACCORDANCE WITH MIL-STD-681.

## Raychem

Raychem Corporation  
 300 Constitution Drive, Menlo Park, California 94025  
 (415) 361 3333 TWX 910 373 1728



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.