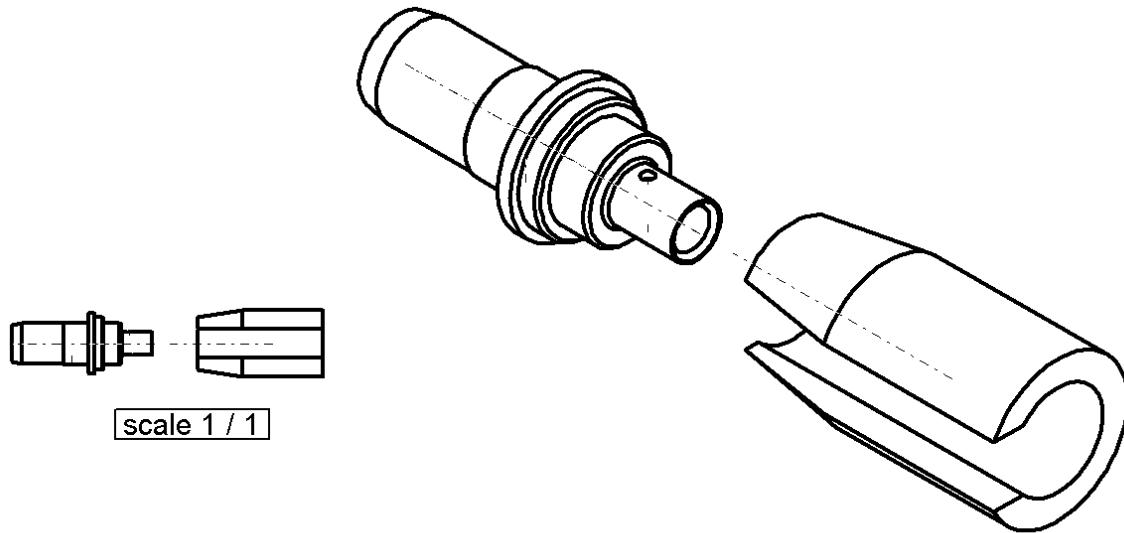
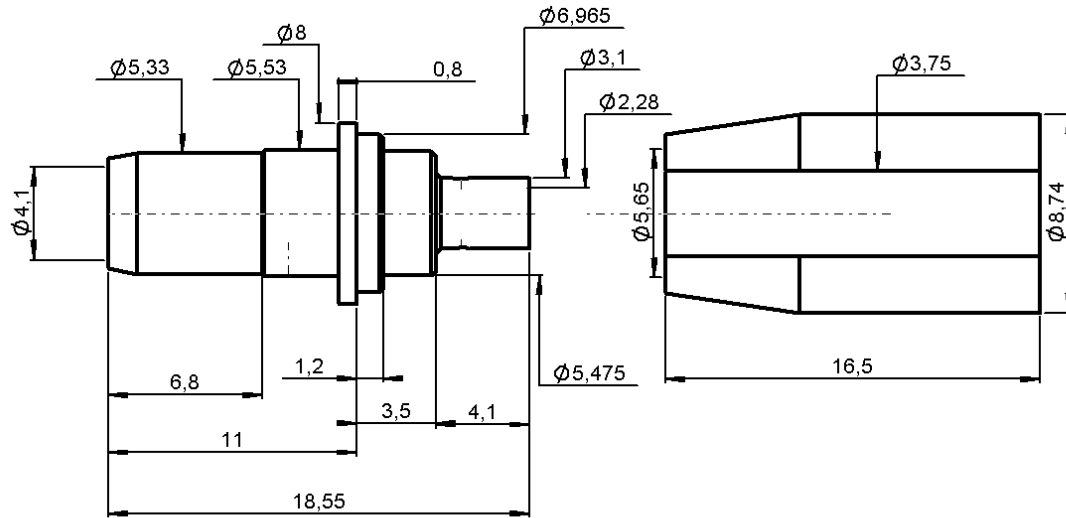


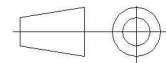
PANEL PRESS-IN STRAIGHT PLUG
SOLDERING ON SEMI - RIGIDE .085

R128.053.000

Series : BMA



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (μm)
BODY	STAINLESS STEEL	GOLD OVER NICKEL
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD OVER NICKEL
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	-	-
-	-	-
-	-	-

Issue : 0422 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



PANEL PRESS-IN STRAIGHT PLUG**SOLDERING ON SEMI - RIGIDE .085****R128.053.000**Series : **BMA****PACKAGING**

Standard	Unit	Other
1	-	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance		50 Ω
Frequency		0-22 GHz
VSWR	1.05 +	0.010 x F(GHz) Maxi
Insertion loss		.03 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (	AD - F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating		335 Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		1000 Veff mini
Insulation resistance		5000 M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating end	27	N mini
Axial force – Opposite end	27	N mini
Torque	NA	N.cm mini

Recommended torque		
Mating	NA	N.cm
Panel nut	NA	N.cm
Clamp nut	NA	N.cm
A/F clamp nut	0.000	mm

Mating life	0	Cycles mini
Weight	0.000	g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+125	° C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

SPECIFICATION**CABLE ASSEMBLY**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	1.78	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Assembly instruction :

Recommended cable(s)

KS 1

RG 405

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	136	N mini
- torque	NA	N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.740.000	SOLDERING MOUNTING	MONTAG E DE SOUDUR E
R282.062.000	POINTER GAUGE	APPOINT EUR
R282.051.000	STRIPPING TOOL	DENUDE UR
R282.860.100	SOLDERING POSITIONER	

OTHERS CHARACTERISTICS

-

Issue : **0422 B**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

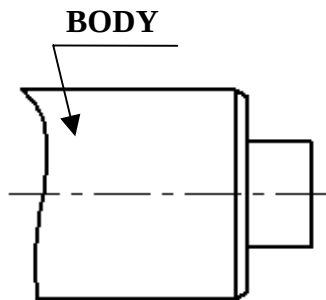
**RADIALL**

PANEL PRESS-IN STRAIGHT PLUG
SOLDERING ON SEMI - RIGIDE .085

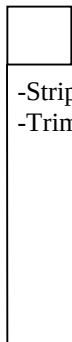
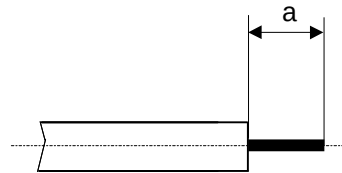
R128.053.000

Series : BMA

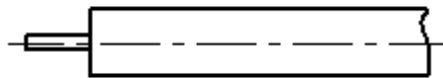
COMPONENTS



STIPPING DIMENSIONS

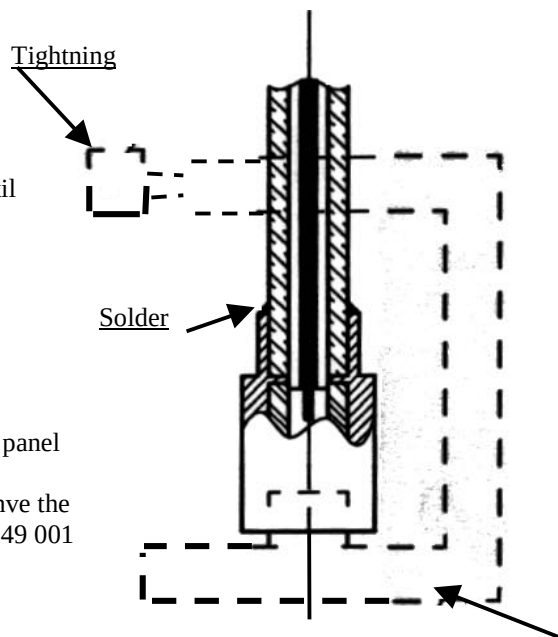


- Strip the cable with the cable stripping tool.
- Trim the cable inner conductor with the trimmer.



- Introduce the cable into the body until contact with the body shoulder..
- Place the sub-assembly on assembly jig
- Solder body on the cable.
- Let assembly cool down before removing it from the jig.

After assembling connector into the panel
 push the sleeve home.
 For disassembling connector remove the
 Sleeve and use extraction tool 282 549 001



Issue : 0422 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



RADIALL ®



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.