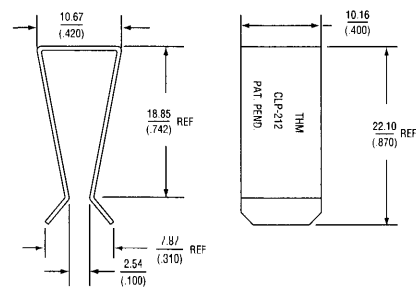


SECONDARY CLIPS

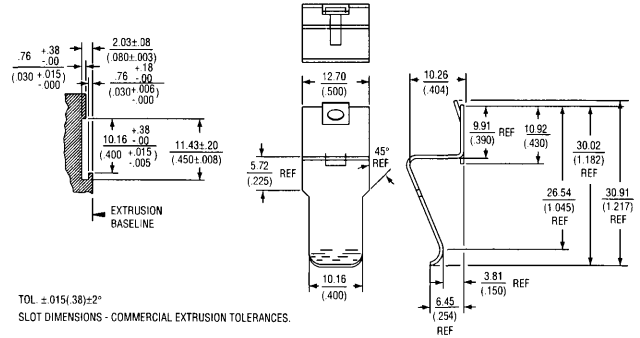
Secondary Clip Part Number	Transistor Case Style	Heat Sink Material Thickness mm (inches)
CLP-101	TO-220, TO-218, Multiwatt	1.27-2.03 (.050-.080)
CLP-201	TO-220	1.27-2.03 (.050-.080)
CLP-202	TO-220	2.29-3.18 (.090-.125)
CLP-203	TO-220	1.27-2.03 (.050-.080)
CLP-204	TO-220, TO-218	
CLP-206	TO-220, TO-218, Multiwatt	1.27-3.18 (.050-.125)
CLP-207	TO-220	1.27-2.03 (.050-.080)
CLP-211	TO-220, TO-218, Multiwatt	
CLP-212	TO-220, TO-218, Multiwatt	
CLP-214	TO-220, TO-218, Multiwatt	
CLP-215	TO-220, TO-218, Multiwatt	
4426 * , ♦	TO-220	
4525 * , ♦♦	TO-220	
4473 * , ♦	TO-218/TO-247	
4597 * , ♦♦	Multiwatt, TO-218/TO-247	

CLIPS FOR EXTRUSIONS

SECONDARY CLIPS



▲ CLP-212



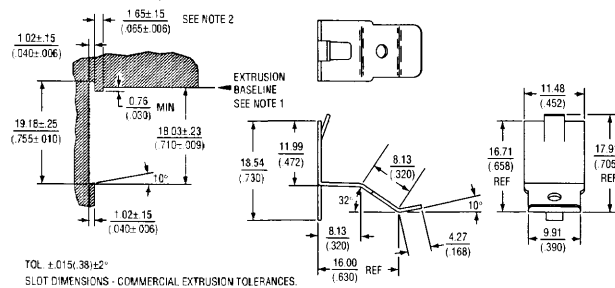
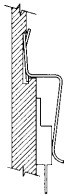
TOL = 015(.38)±2°
SLOT DIMENSIONS - COMMERCIAL EXTRUSION TOLERANCES.

▲ CLP-214

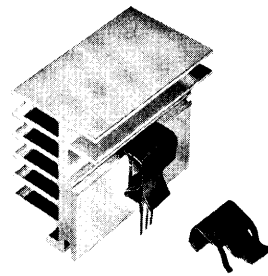
CLP-214, CLP-215: Patents Pending

- * These clips fit the KL, KM, KP, KR, KV, KT, and YC extrusions.
- ♦ For easy and quick fitting. The stabilizing legs retain clip to heat sink to allow assembly prior to device fitment. Device can be removed and replaced without clip removal.
- ♦♦ Similar to the 4426 and 4473 clips but without the stabilizing legs, devices can therefore be placed closer together where space is at a premium. The 4597 clip is also suitable for the wider Multiwatt packages.

FITTING Assemble clip to the retaining rail by thumb pressure applied to the top/front of the clip – this will snap it firmly in place. Clips can be removed and re-used by gripping the clip immediately adjacent to the rail using long nosed pliers or similar, and twisting in an upward direction.



TOL = 015(.38)±2°
SLOT DIMENSIONS - COMMERCIAL EXTRUSION TOLERANCES.

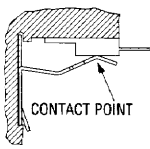


▲ KM75-1 + 4426 Clip

Notes:

- (1) The baseline location relative to the clip attachment dimensions should be adjusted to allow for insulator thickness if an insulator is used.
- (2) Dimension may be increased as needed to position transistor as desired under clip contact point.

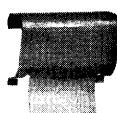
▲ CLP-215



▲ 4426



▲ 4525



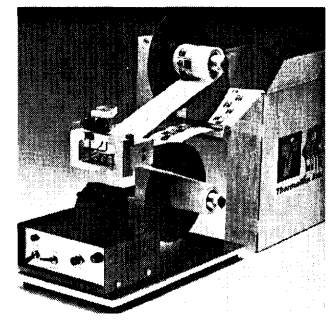
▲ 4473



▲ 4597

- Dispenses insulators and Conducta-Cote™ pre-coated with thermal grease, eliminating the mess and contamination of hand coating.
- The dispenser keeps pace with your production—the next insulator is available as soon as one is removed.

INSUL-COTE™ AUTOMATED DISPENSER



▲ A31



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.