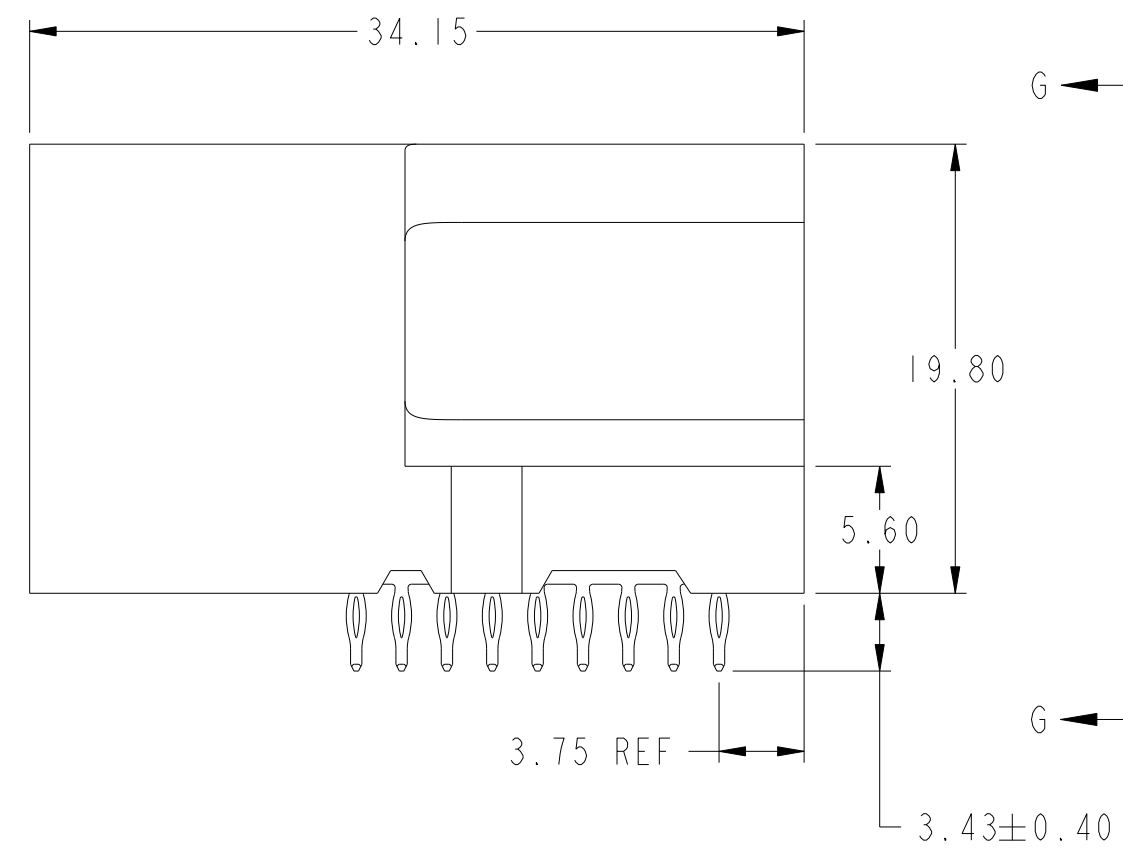
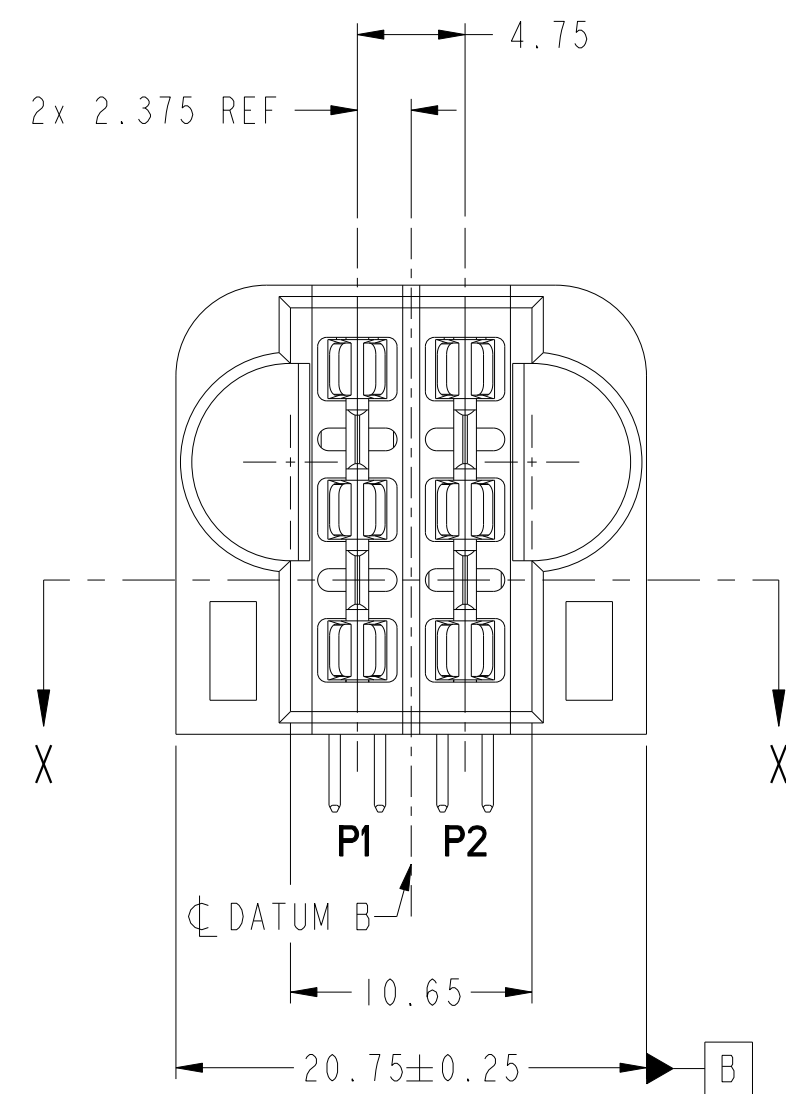


**DETAIL A**  
**SCALE 4:1**  
 POWER MATING  
 SEQUENCE

**VIEW G-G**



Amphenol  
FCI

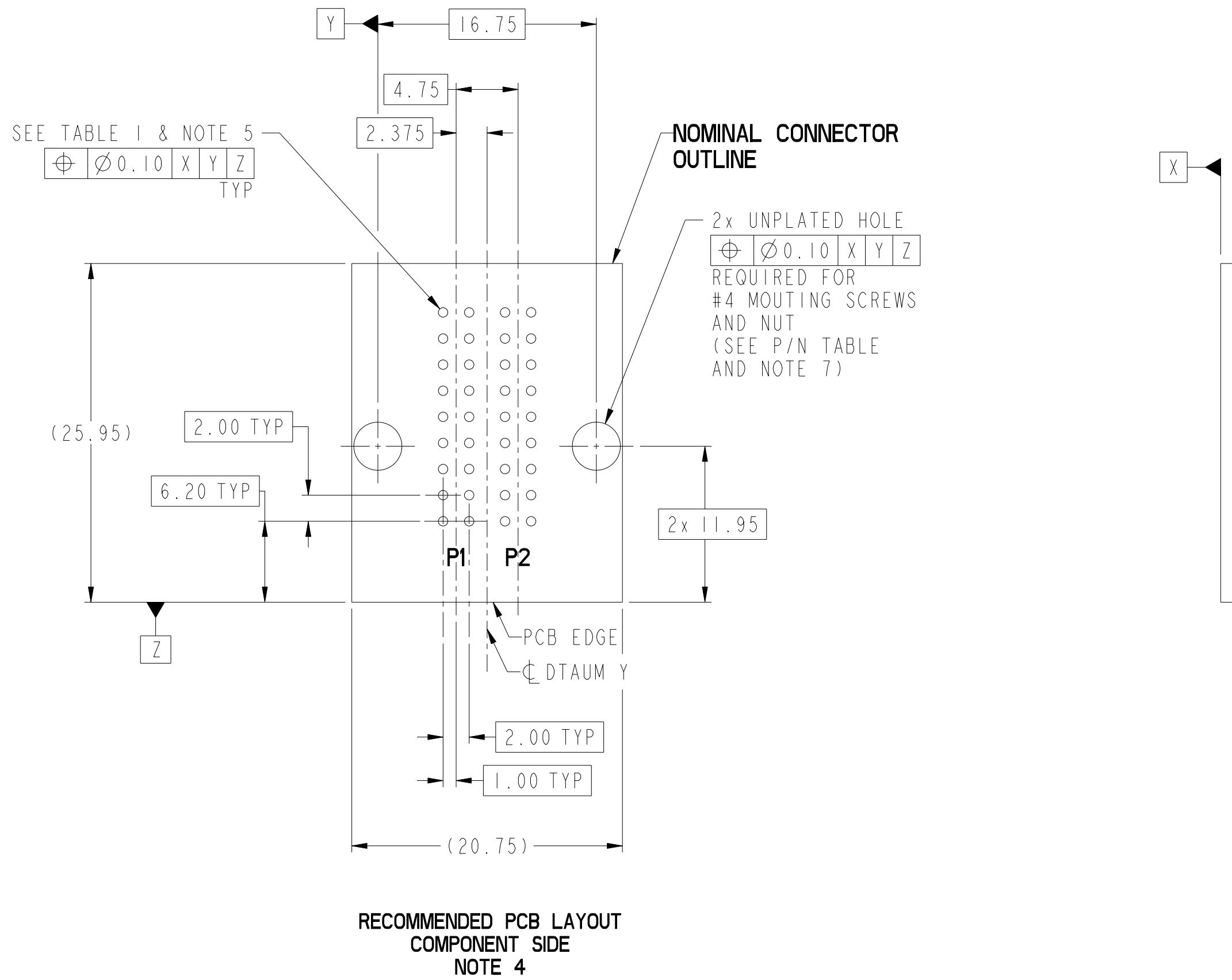
© 2016 APCI

spec ref	*	dr	De-Ming Lu	2016/01/12	projection	MM	size	A2	scale	3:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	De-Ming Lu	2017/02/22			ecn no	-	rel level	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Fancy Zhang	2017/02/22			rel level	Released		
surface	linear	appr	Pei-Ming Zheng	2017/02/22	product family	PWRMAX	dwg no	10138364	rev	A
	angular	Amphenol FCI		title	2HP WITH GUIDE PIN RIGHT ANGLE PLUG, PRESS-FIT TAILS		cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 1 of 4

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Feb 22, 2017



RECOMMENDED PCB LAYOUT  
COMPONENT SIDE  
NOTE 4

Amphenol  
FCi

© 2016 AFci

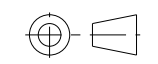
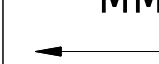

spec ref	*	dr	De-Ming Lu	2016/01/12	projection	MM	size	A2	scale	3:1	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	De-Ming Lu	2017/02/22			ecn no	-	rel level	Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Fancy Zhang	2017/02/22							
		appr	Pei-Ming Zheng	2017/02/22							
surface	ISO 1302	linear	0.X	±0.5			product family	PWRMAX	rel level	Released	
			0.XX	±0.25	<b>Amphenol FCI</b>		title	2HP WITH GUIDE PIN		dwg no	10138364
			0.XXX	±0.100	RIGHT ANGLE PLUG, PRESS-FIT TAILS		cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 2 of 4	
		angular	0°	±2°	PDS: Rev :A		STATUS:Released		Printed: Feb 22, 2017		

TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (PWRMAX POWER) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS							
	DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	NICKEL THICKNESS	GOLD THICKNESS	TIN THICKNESS	SILVER THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	--	--	--	0.65 - 0.80
IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	0.9 - 1.5um	--	0.70 - 0.80
IMMERSION SILVER	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	--	0.15 - 0.65um	0.70 - 0.80
COPPER	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	--	--	0.70 - 0.80
GOLD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.003 - 0.007	FLASH UP TO 0.0002	--	--	0.69 - 0.80

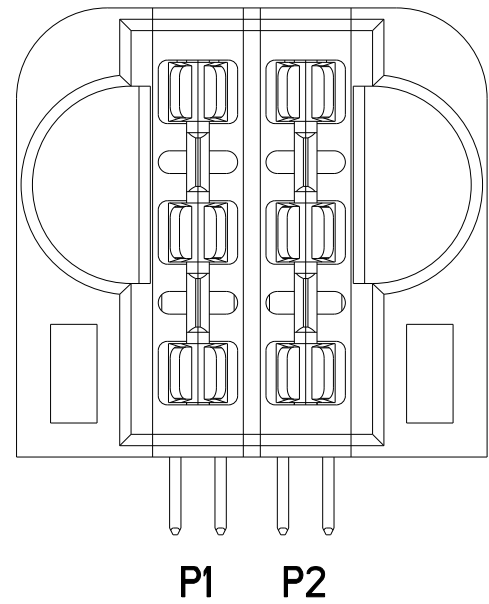
TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (PWRMAX SIGNALS & LOW POWER) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS							
	DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	NICKEL THICKNESS	GOLD THICKNESS	TIN THICKNESS	SILVER THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
TIN-LEAD	1.125-1.175	0.025-0.050	0.005-0.015	--	--	--	--	0.94 - 1.10
IMMERSION TIN	1.125-1.175	0.025-0.050	--	--	--	0.9 - 1.5um	--	0.94 - 1.10
IMMERSION SILVER	1.125-1.175	0.025-0.050	--	--	--	--	0.15 - 0.65um	0.94 - 1.10
COPPER	1.125-1.175	0.025-0.050	--	--	--	--	--	0.94 - 1.10
GOLD	1.125-1.175	0.025-0.050	--	0.003 - 0.007	FLASH UP TO 0.0002	--	--	0.93 - 1.10

Amphenol FCI

© 2016 APCI

spec ref *	dr De-Ming Lu 2016/01/12	projection	MM	size A2	scale 3:1
tolerance std ISO 406 ISO 1101	eng De-Ming Lu 2017/02/22			ecn no -	rel level Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	chr Fancy Zhang 2017/02/22				
	appr Pei-Ming Zheng 2017/02/22				
surface ISO 1302	product family PWRMAX			title 2HP WITH GUIDE PIN RIGHT ANGLE PLUG, PRESS-FIT TAILS	dwg no 10138364 rev A
linear 0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.100	cat. no. -	Product - Customer Drw		sheet 3 of 4	
angular 0° ±2°	PDS: Rev :A		STATUS:Released		Printed: Feb 22, 2017

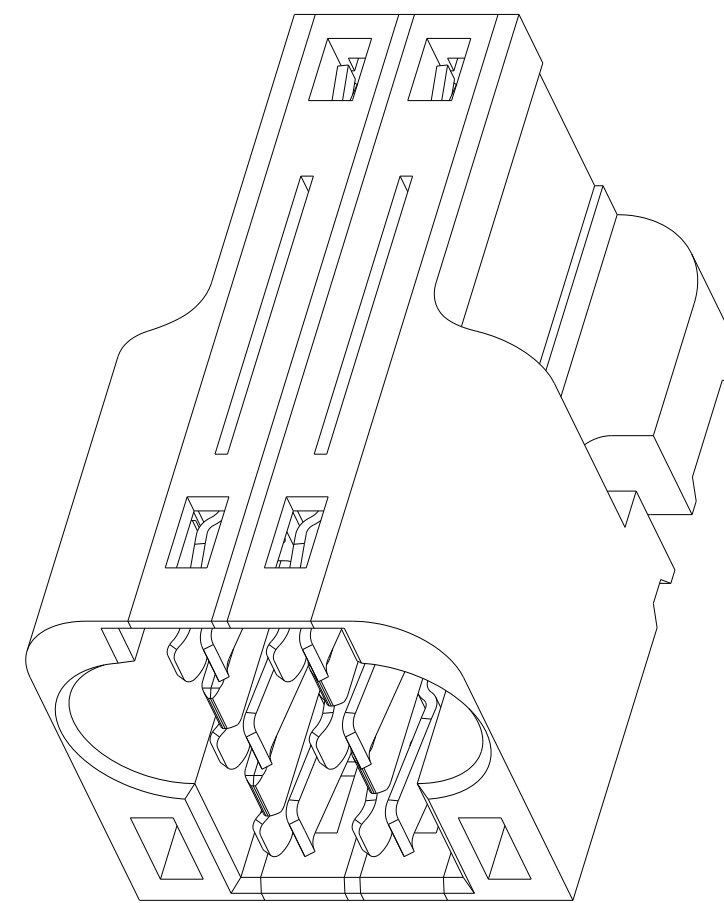
PART NUMBER	#4 SCREW	FIRST MATE (LONG) CONTACT POSN	SECOND MATE (SHORT) CONTACT POSN	TAIL TYPE	TOOLED
10138364-001LF	OPTIONAL	NONE	P1 & P2	PRESS-FIT	YES
10138364-002LF		P1	P2	PRESS-FIT	YES
10138364-003LF		P1 & P2	NONE	PRESS-FIT	YES



CONTACT TYPE	ID#	MATING ORDER	DIM "M"
HIGH POWER (DC)	P1	LONG	8.20
		SHORT	6.93
	P2	LONG	8.20
		SHORT	6.93

NOTES:

- MATERIALS:  
HOUSING: HIGH TEMP THERMOPLASTIC WITH GLASS FIBER, UL94V-0, BLACK.  
POWER CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY  
SIGNAL CONTACT: COPPER ALLOY.
- PLATING SPECIFICATION:  
POWER CONTACTS CONTACT AREA: GCS OVER NI  
SIGNAL CONTACTS CONTACT AREA: GXT OVER NI  
TAIL AREA: MATTE SN OVER NI
- PRODUCT MARK:  
PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.  
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- MINIMUM NOMINAL PCB THICKNESS: 1.6mm
- ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
- MOUNTING HOLES ARE UNPLATED.
- SCREW MOUNTING HOLE DIMENSION:  
Ø3.683±0.05mm FOR GENERAL NUT.  
Ø4.216±0.05mm FOR PEM NUT.
- THE PRODUCT IS NOT INTENDED TO BE EXPOSED TO A MANUFACTURING SOLDER PROCESS.
- THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-47-0004.
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-1314.  
APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0447.  
PACKAGE IN TRAYS, PER SPECIFICATION: GS-14-2523.



spec ref	*	dr	De-Ming Lu	2016/01/12	projection	MM	size	A2	scale	3:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	De-Ming Lu	2017/02/22			ecn no	-		
surface	linear	chr	Fancy Zhang	2017/02/22			rel level	Released		
		appr	Pei-Ming Zheng	2017/02/22					cat. no.	-
	angular	0°	±2°	<b>Amphenol FCI</b>		<b>2HP WITH GUIDE PIN</b> RIGHT ANGLE PLUG, PRESS-FIT TAILS	dwg no <b>10138364</b>	rev <b>A</b>		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.