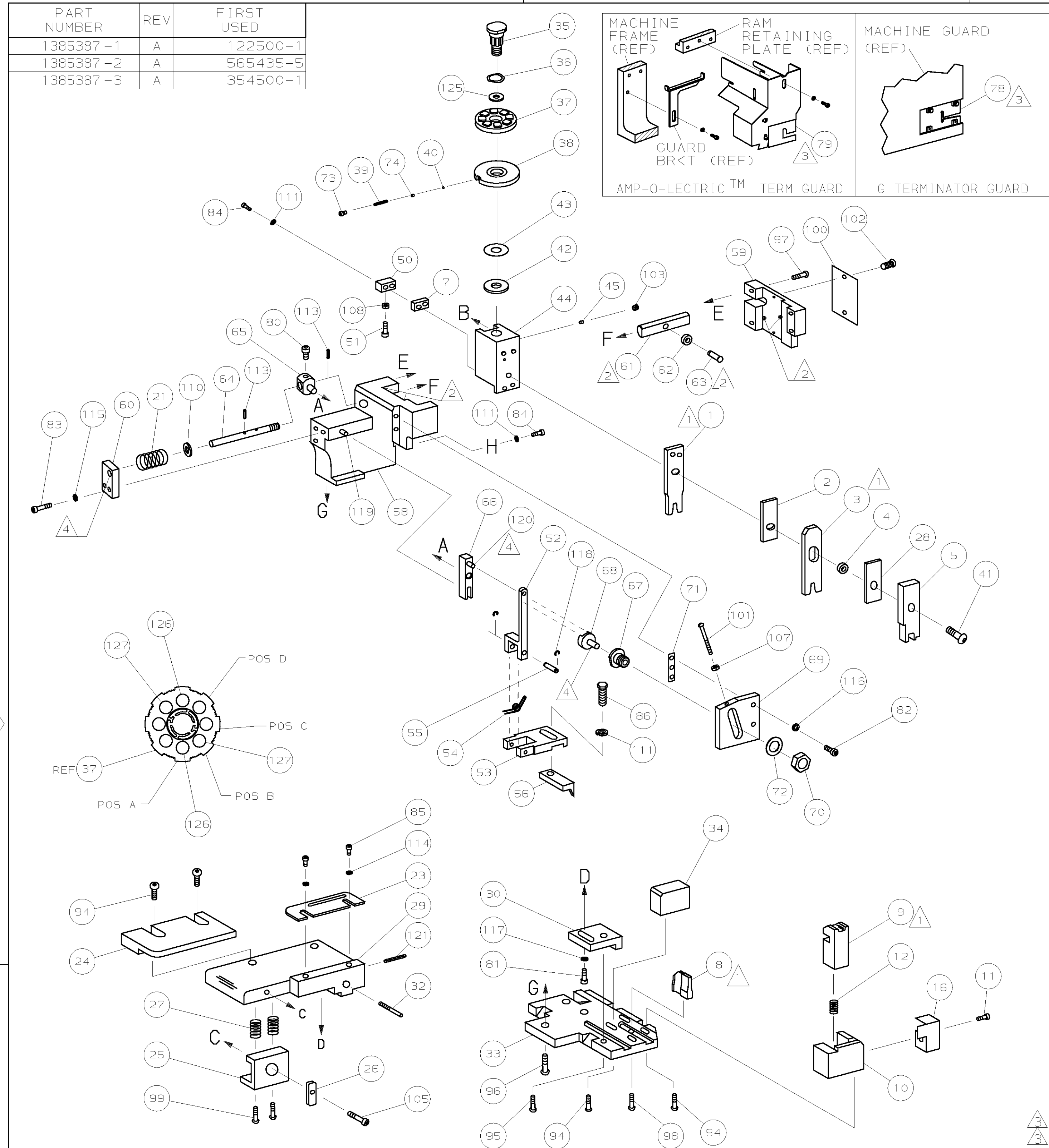


QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT.		MATL		HT TR		FIN	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		-		-		-	
2 PLC DEC ±		DR C.ERISMAN		18FEB02 APP 18FEB02 T.ELBIN		 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608	
3 PLC DEC ±		CHK		REL			
4 PLC DEC ±		-		-			
ANGLES ±		NAME				MACHINE REF	
SURF TEXTURE: ✓		SIDE FEED HDM APPLICATOR				MINI APPL	
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX		SCALE		D		DWG NO	
		-		1385387		SHEET 1 OF 1	
CAGE CODE 00779		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING					RESTRICTED TO -



POST FEED 1 5/8 STROKE

PRE FEED 1 5/8 STROKE

POST FEED 1 5/8 STROKE

PRE FEED 1 5/8 STROKE

ROTATED 180°

ROTATED 180°

ROTATED 180°

K TERMINATOR

G TERMINATOR

H

H

LOC A

DIST 66

LEADMAKER

BENCH MACHINE

							129
2	2	2	-	C	2-354779-0	PIN, WIRE DISC (.3090)B	128
2	2	2	-	C	1-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3050)A	127
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	126
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	125
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	124
							123
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL	122
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL (Ø.187x.50)LEVER	121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL (Ø.187x1.25)HOUSING	120
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN	119
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK	118
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ PLATE	117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)FEED GDE ROD	116
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK (#4)FRONT STP GUIDE	115
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD	114
							113
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK (#8)STRIPPER	112
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT (Ø5/16)SCREW ADJ	111
							110
1	1	1	-	A	21018-5	NUT, HEX (NO.6)HOLDDOWN	109
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT, HEX (6-32)FEED ADJ	108
							107
1	1	1	-	A	22353-8	SCR,SHLD (Ø.187x.25)DRAG LEVER	106
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS	105
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET (1/4-20x.25 LW)RAM	104
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19)ID PLATE	103
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD (6-32x1.50)FEED ADJ	102
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	101
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC (10-32x.88)DRAG	100
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW)ANVIL	99
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)CAP	98
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC (1/4-20x.62)HOUSING	97
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC (10-32x.50)SG ADJ BLOCK	96
6	6	6	-	A	2-21002-2	SCR,BHC (8-32x.50)TERM H DWN	95
							94
							93
							92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC (6-32x.38)CAM	91
							90
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR,SHC (4-40x.19)STRIPPER	89
							88
							87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD (8-32x.31)FEED FINGER	86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC (4-40x.25)FR ST GUIDE	85
3	3	3	-	A	2-21000-7	SCR,SHC (8-32x.50)STRIPPER	84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC (10-32x.75)FEED ROD GD	83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC (10-32x.62)FD ADJ BLK	82
1	1	1	-	A	7-21000-6	SCR,SHC (10-32x.31)SG ADJ BL	81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)PIVOT BLK	80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
							76
							75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC (6-32x.25 SL)INS DISC	73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.