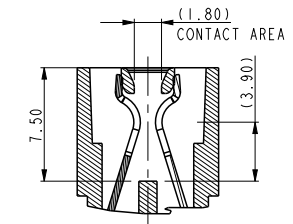
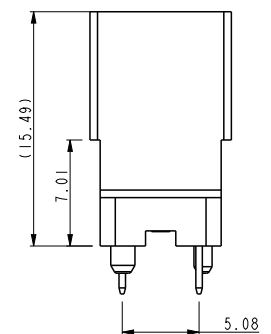
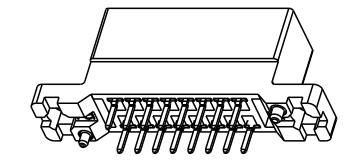
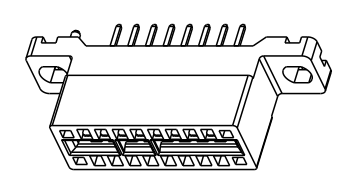
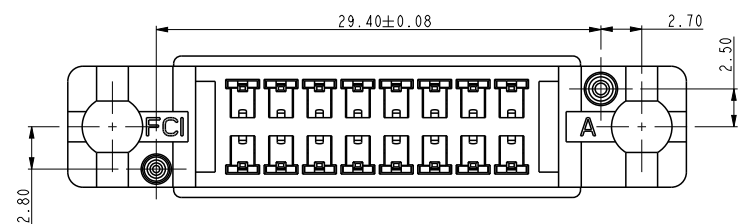
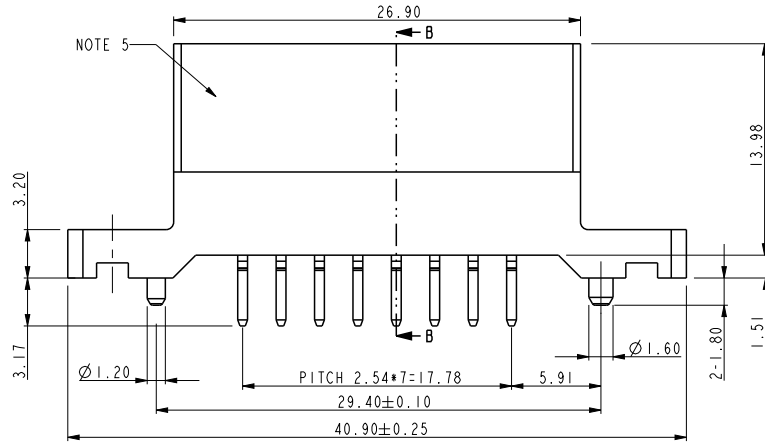
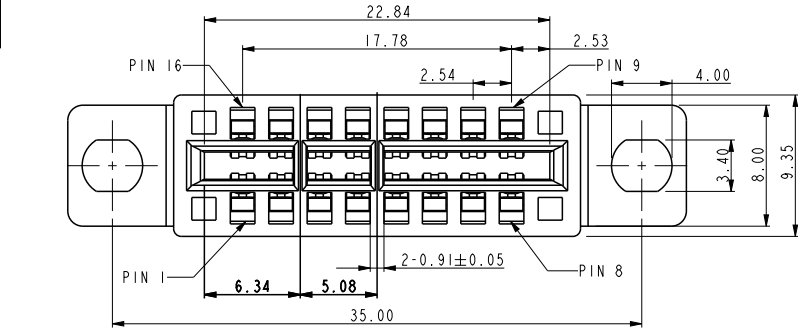


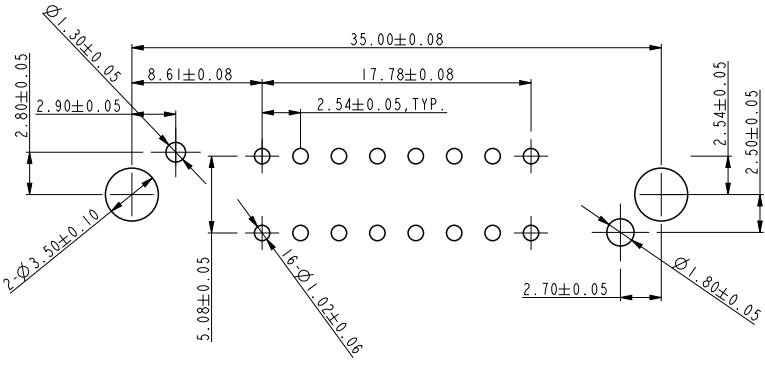
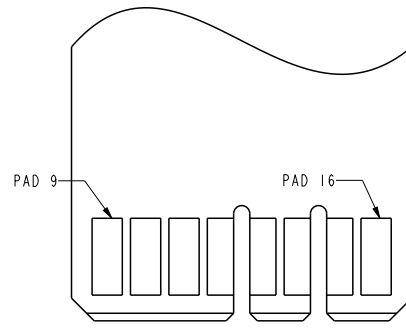
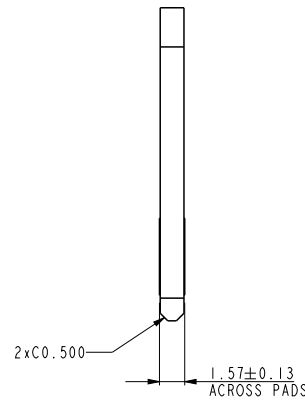
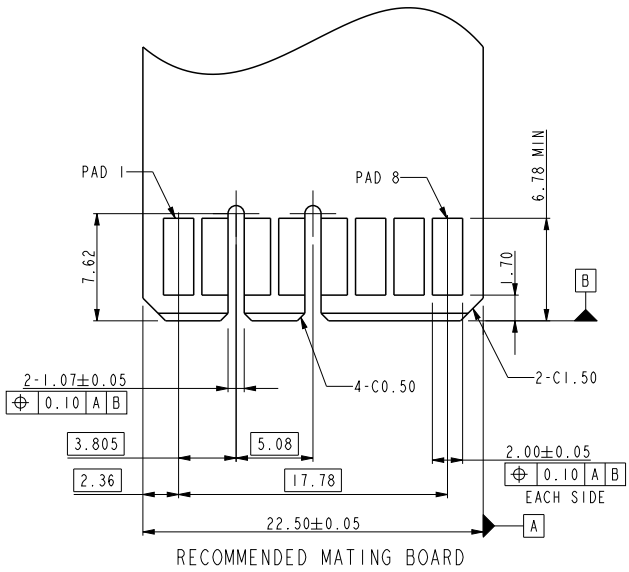
PRODUCT NO  
10046972-001LF



- NOTE:
- Material:  
HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC,  
UL 94 V-0 FLAME RETARDANT.  
TERMINAL: HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.  
PLATING SPEC AS BELOW:  
Ni 50u" UNDER PLATED.  
Au 30u" OVER CONTACT AREA. (ONE SIDE)  
Matte Tin 120u" OVER SOLDERING AREA.
  - PACKING SPEC. GS-14-937.
  - PRODUCT SPEC. GS-12-338.
  - PART NUMBER 10046972-001LF MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVE AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.  
THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION WITH A CIRCUIT BOARD.
  - PRODUCT MARKING ON HOUSING IN AREA SHOWN MEETS AFCI SPECIFICATION: GS-24-007.
  - A SYMBOL  $\triangle$  WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.

spec ref	*	dr	w wcadmin	2006/08/26	projection	MM	size	A4	scale	1.000
tolerance std	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	eng	Sunny2 Liu	2016/05/05			←→	ecn no	ELX-DG-22934-1	
		chr	Terris Liu	2016/05/20					rel level	Released
surface	linear	appr	Pei-Ming Zheng	2016/05/24	product family					
	angular									
	0.X	±0.5	Amphenol FCI	title	PEC VT WITH MOUNTING EARS		dwg no	10046972		rev
	0.XX	±0.25								
	0.XXX	±0.13								
	0°	±°	cat. no.	*	Product - Customer Drw		sheet 1 of 4		G	

PRODUCT NO  
10046972-001LF

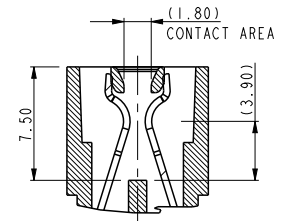
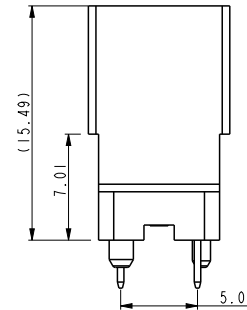
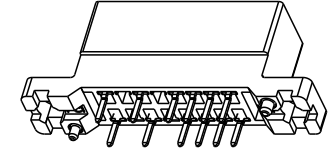
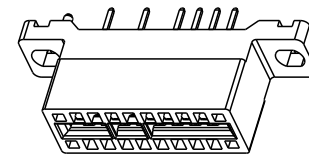
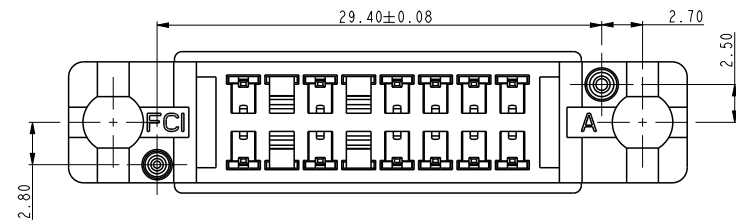
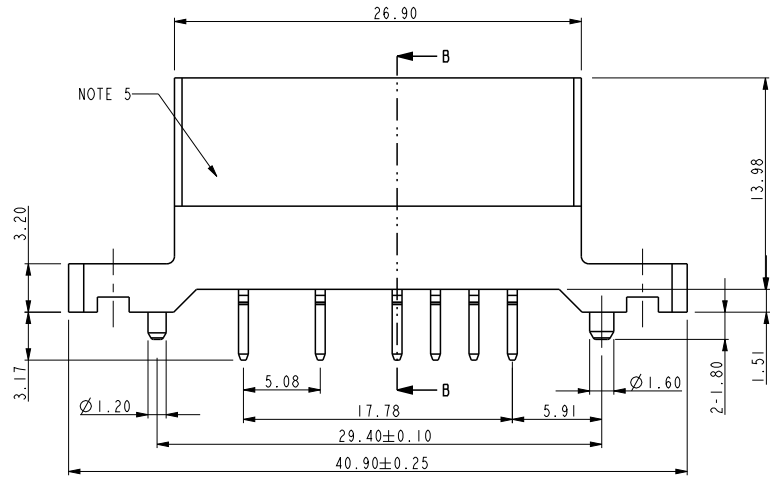
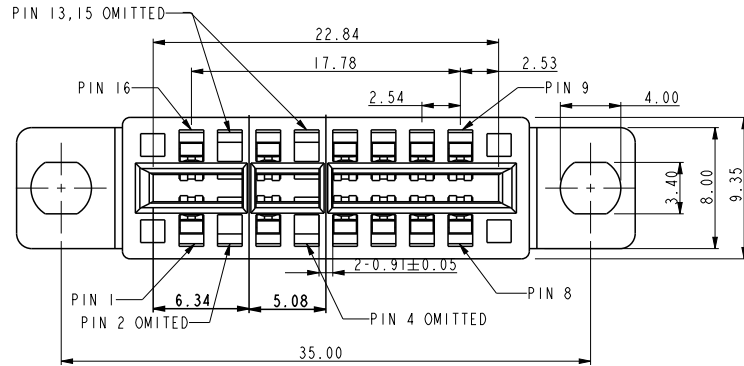


RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT  
AND THE THICKNESS IS 2.36 mm

spec ref	*	dr	w wcadmin	2006/08/26	projection	MM ←→	size	A4	scale	1.000													
tolerance std	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	eng	Sunny2 Liu	2016/05/05			ecn no	ELX-DG-22934-1															
		chr	Terris Liu	2016/05/20			product family	rel level	Released														
surface	<table border="1"> <tr> <td>linear</td> <td>0.X</td> <td>±0.5</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XX</td> <td>±0.25</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XXX</td> <td>±0.13</td> </tr> <tr> <td>angular</td> <td>0°</td> <td>±°</td> </tr> </table>	linear	0.X	±0.5		0.XX	±0.25		0.XXX	±0.13	angular	0°	±°	appr	Pei-Ming Zheng	2016/05/24	Amphenol FCi	title	PEC VT WITH MOUNTING EARS			rev	G
linear	0.X	±0.5																					
	0.XX	±0.25																					
	0.XXX	±0.13																					
angular	0°	±°																					
						2X8P	cat. no.	*	Product - Customer Drw	sheet 2 of 4													
									10046972														

Creo File - REV E - 2016-02-12

PRODUCT NO  
10046972-002LF



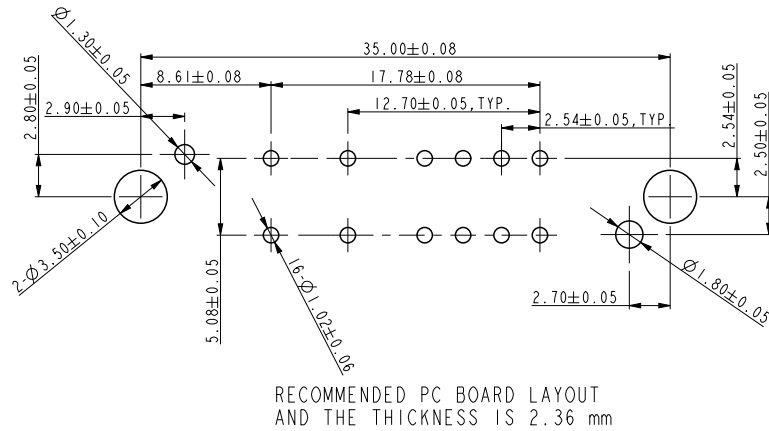
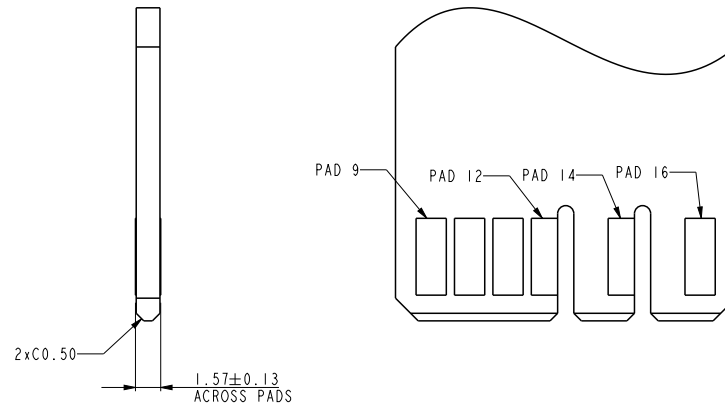
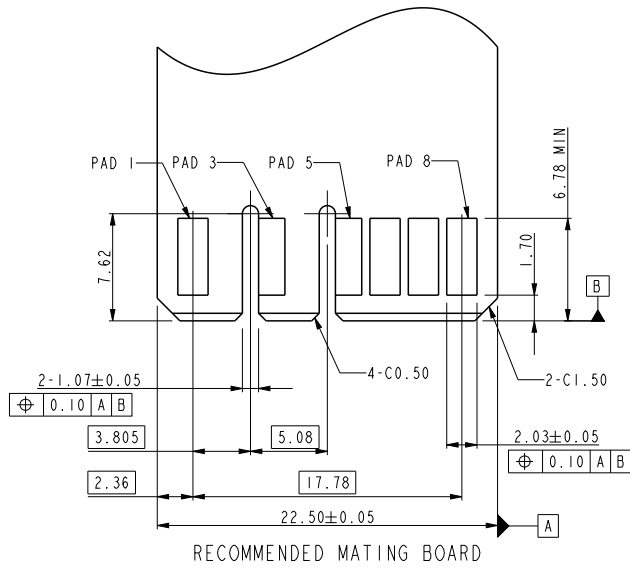
SECTION B-B

NOTE:

- Material:  
HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC,  
UL 94 V-0 FLAME RETARDANT.  
TERMINAL: HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.  
PLATING SPEC AS BELOW:  
Ni 50u" UNDER PLATED.  
Au 30u" OVER CONTACT AREA.(ONE SIDE)  
Matte Tin 120u" OVER SOLDERING AREA.
- PACKING SPEC. GS-14-937.
- PRODUCT SPEC. GS-12-338.
- PART NUMBER 10046972-001LF MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVE AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.  
THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION WITH A CIRCUIT BOARD.  
PRODUCT MARKING ON HOUSING IN AREA SHOWN MEETS AFCI SPECIFICATION: GS-24-007.
- A SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.

spec ref	*	dr	w wcdadmin	2006/08/26	projection	MM	size	A4	scale	1.000
tolerance std	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng	Sunny2 Liu	2016/05/05		←→	ecn no	ELX-DG-22934-1	
		chr	Terris Liu	2016/05/20	product family				rel level	Released
surface	linear	0.X	±0.5	Amphenol FCI	title		dwg no	10046972		rev
		0.XX	±0.25		PEC VT WITH MOUNTING EARS					
		0.XXX	±0.13		2X8P					
	angular	0°	±°	cat. no.	*	Product - Customer Drw		sheet 3 of 4		

PRODUCT NO  
10046972-002LF



spec ref	*	dr	w wcadmin	2006/08/26	projection	MM	size	A4	scale	1.000											
tolerance std	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	eng	Sunny2 Liu	2016/05/05			ecn no		ELX-DG-22934-1												
		chr	Terris Liu	2016/05/20			rel level		Released												
surface	<table border="1"> <tr> <td>linear</td> <td>0.X</td> <td>±0.5</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XX</td> <td>±0.25</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XXX</td> <td>±0.13</td> </tr> <tr> <td>angular</td> <td>0°</td> <td>±°</td> </tr> </table>	linear	0.X	±0.5		0.XX	±0.25		0.XXX	±0.13	angular	0°	±°	appr	Pei-Ming Zheng	2016/05/24	product family		rev		G
linear	0.X	±0.5																			
	0.XX	±0.25																			
	0.XXX	±0.13																			
angular	0°	±°																			
				title PEC VT WITH MOUNTING EARS 2X8P		dwg no 10046972		cat. no. * Product - Customer Drw		sheet 4 of 4											



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.