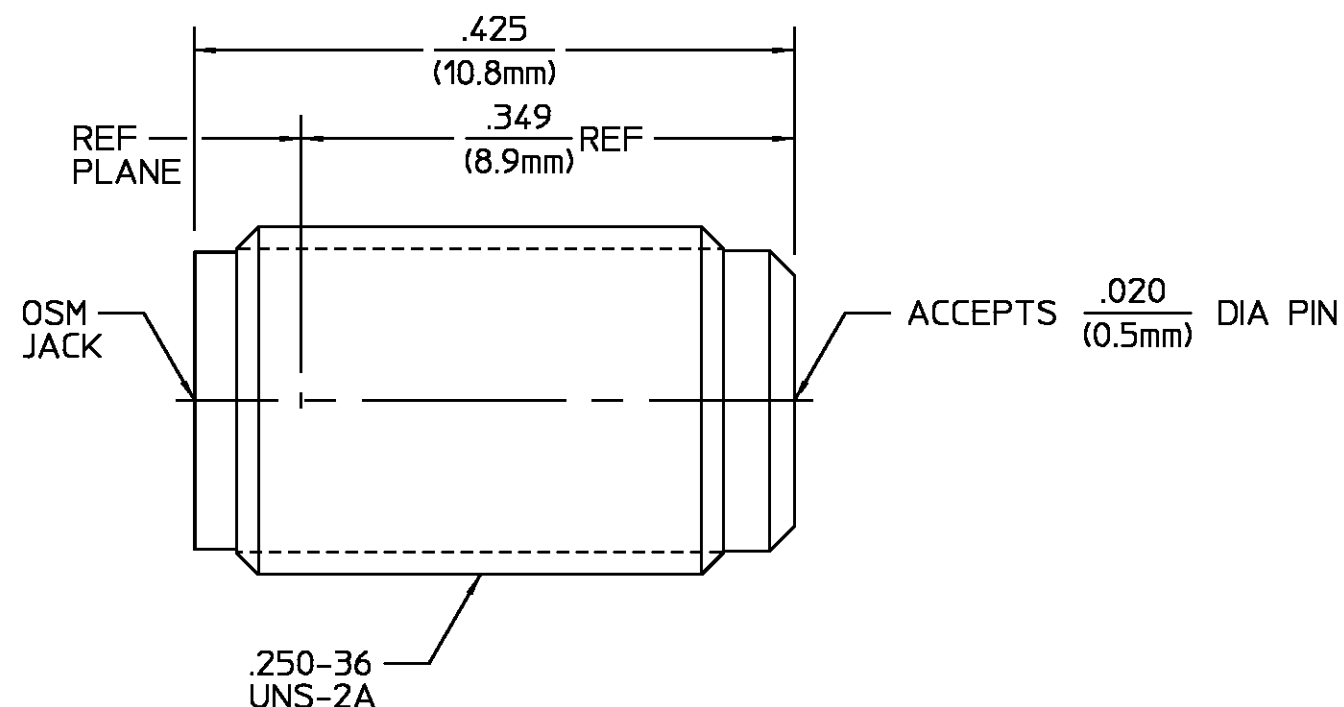



REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A1	REVISED PER ECO-11-005294	13APR11	HMR



ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions <u>MIL-STD-348A</u>	Temperature Rating <u>-65°C To +165°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>DC to 18</u>	<u>Fig. 310.2</u>	Vibration <u>MIL-STD-202, Method 204, Condition D, 20G'S</u>
Volt Rating (VRMS MAX) <u>N/A</u>	Recommended Mating Torque <u>N/A</u>	Shock <u>MIL-STD-202, Method 213, Condition I</u>
VSWR <u>1.06 + .01f(GHz)</u>	Mating Characteristics:	Thermal Shock <u>MIL-STD-202, Method 107, Condition B, Except High Temp 115°C</u>
Insertion Loss (dB MAX) <u>.04√f(GHz)</u>	Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u>	Moisture Resistance <u>MIL-STD-202, Method 106</u>
RF Leakage (dB MIN) <u>-(100 - f(GHz))</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>	Corrosion - <u>MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray</u>
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>333</u>	Force to Engage and Disengage (In/Lbs MAX) <u>2.0</u>	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) <u>1000 @ Sea Level</u>	Center Contact Captivation:	
Contact Resistance (Milliohms MAX):	Axial (Lbs) <u>6.0</u>	
Center Contact <u>10.0</u>	Radial (In/Oz) <u>N/A</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Weight (Grams) <u>T.B.D.</u>	
RF High Potential (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>667 @ Sea Level</u>		
LR.(Megohms MIN) <u>5000</u>		

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON	DRAWN BY	DATE	 TE Connectivity
	FRAC. DEC. ANGLES	CHECKED BY	
± 1/64 ±.005 ± °	G.BEERS	10/28/80	TITLE OSM PANEL FEEDTHROUGH JACK RECEPTACLE
	K.DALY	10-30-80	
	APPD BY	10-31-80	NO. AP. <u>N/A</u>
These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.	USE ASS'Y PROCEDURE		SIZE <u>B</u> CODE IDENT NO. <u>26805</u> 1053261-1 REV <u>A1</u>
			SCALE <u>8:1</u> SHEET 1 OF 1

CUSTOMER DRAWING



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.