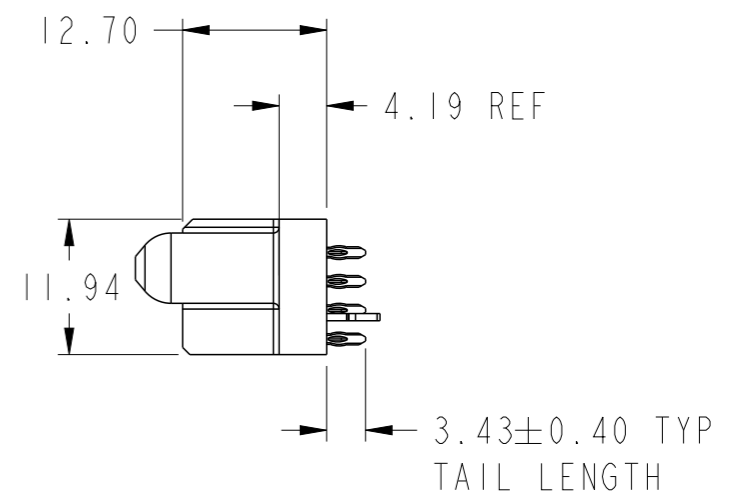
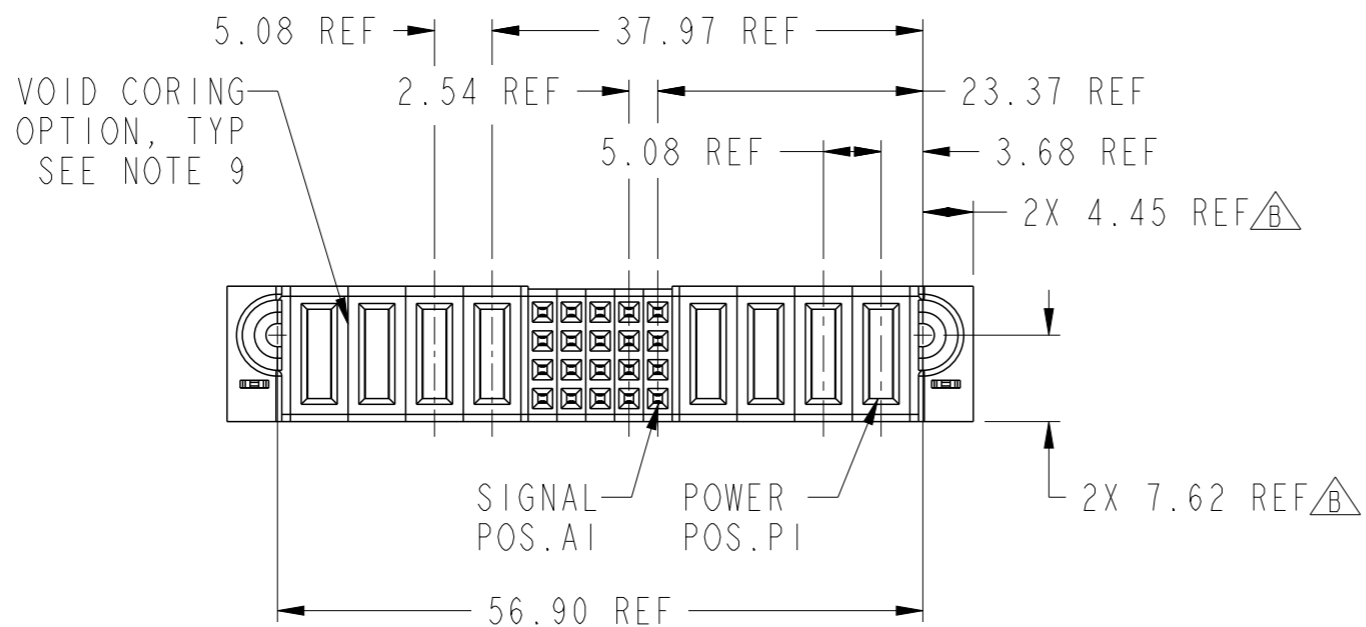
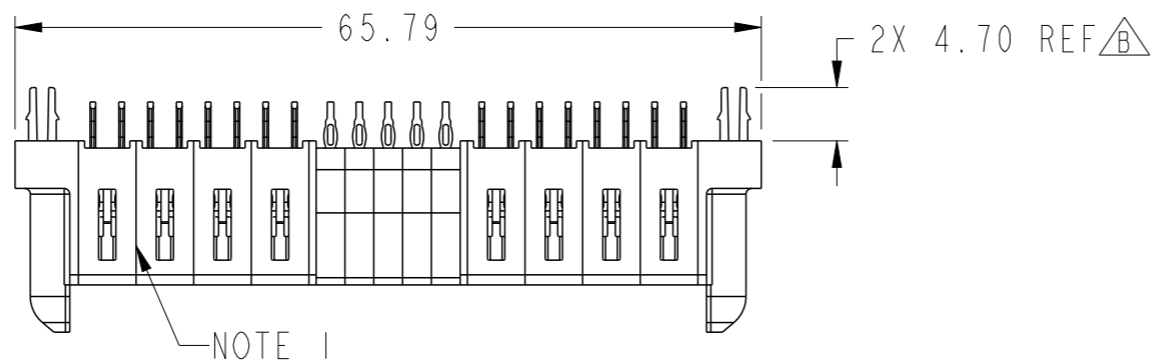
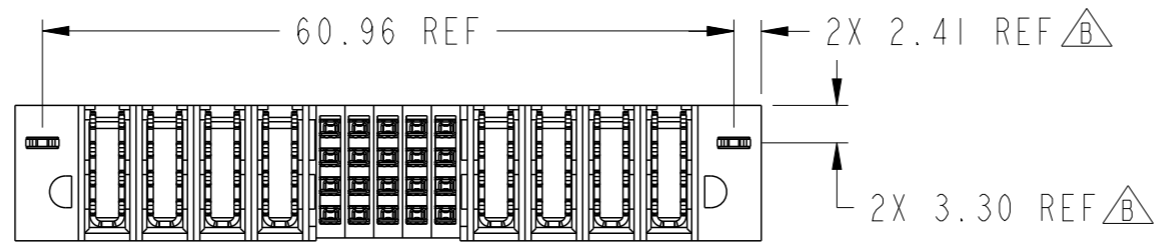


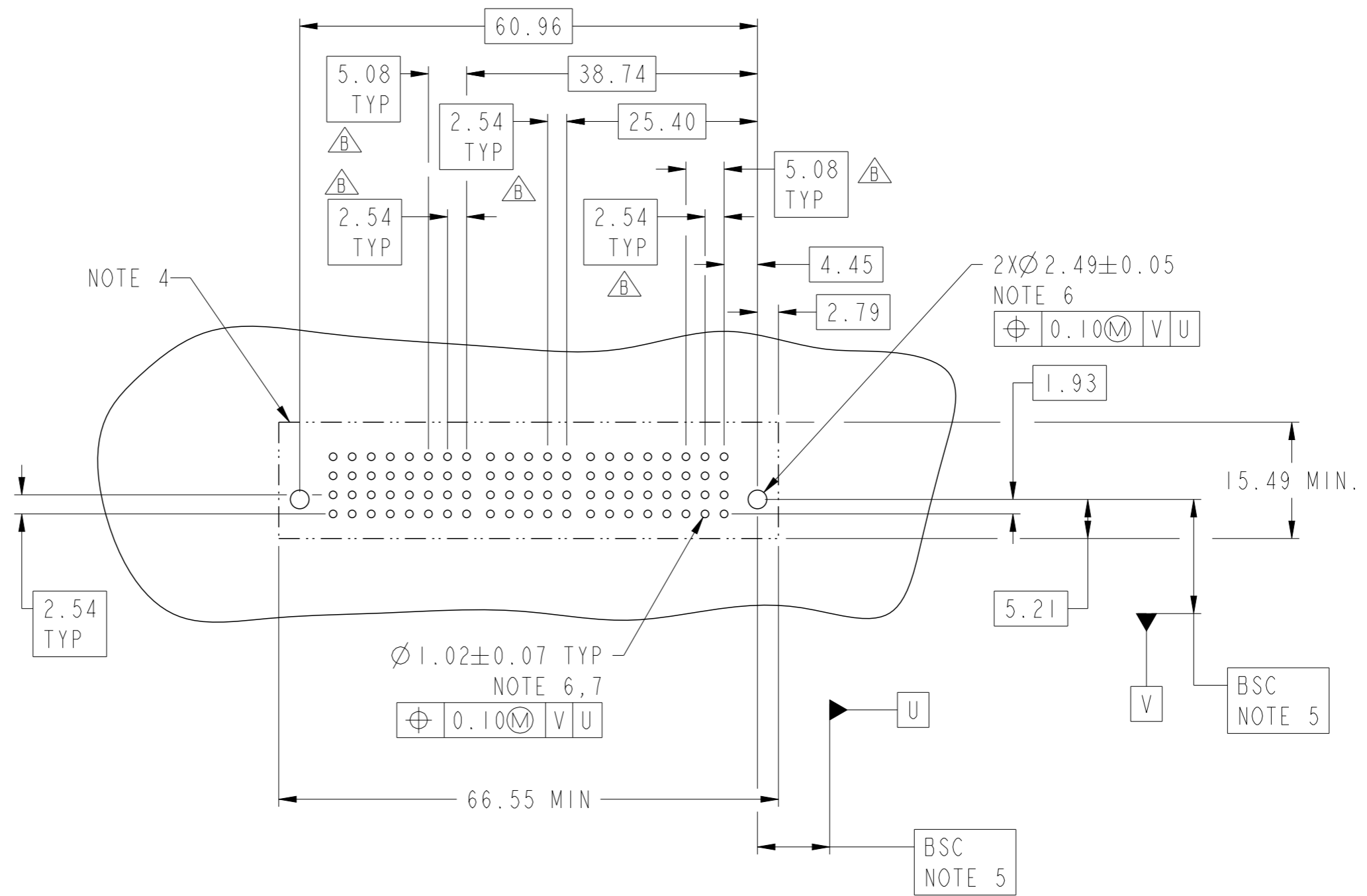
PART NUMBER 10106139-8005001LF



spec ref	-	dr	Zhang Hong-Tu	2011/09/12	projection	mm	size	A3	scale	3:2	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Peng-Bing Fu	2012/11/13			ecn no	ELX-DG-013146-1			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Tian-Xu Huang	2012/11/13				product family	PwrBlade+	rel level	Released
surface	ISO 1302	appr	Pei-Ming Zheng	2012/11/13			dwg no	10106139-8005001		rev	B
	linear			cat. no.	-		Product - Customer Drw		sheet 1 of 3		
	angular	0°	±2°	www.fci.com							

PRODUCT NUMBER	ROWS	HIGH POWER				SIGNAL				HIGH POWER			
		P8	P7	P6	P5	5	4	3	2	1	P4	P3	P2
10106139-8005001LF	D C B A	HHHH				SSSS SSSS SSSS SSSS				HHHH			

CODE	DESCRIPTION
H	STD HIGH POWER CONTACT
S	STD SIGNAL CONTACT
HA	METAL HOLD DOWN



Copyright FCI.

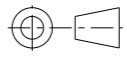


dr	Zhang Hong-Tu	2011/09/12	projection 	mm	size	A3	scale	3:2
eng	Peng-Bing Fu	2012/11/13			ecn no	ELX-DG-013146-1		
chr	Tian-Xu Huang	2012/11/13			product family	PwrBlade+	rel level	Released
appr	Pei-Ming Zheng	2012/11/13			title	4HDP + 20S + 4HDP VERTICAL PF RECEPTACLE	dwg no	10106139-8005001
www.fci.com		cat. no.	-		Product - Customer Drw		sheet 2 of 3	

NOTES:

- 1) "FCI", PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.
THE P/N CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2) MATERIALS:
-HOUSING - GLASS FILLED WITH HIGH TEMP THERMOPLASTIC, UL94V-0.
-SIGNAL CONTACT - COPPER ALLOY.
-POWER CONTACT - HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.
- 3) PLATING SPECIFICATION REFER TO FCI 10116351.
- 4) DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- 5) DATUM AND BASIC DIMENSIONS WERE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6) ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- 7) 1.15 ± 0.025 MM DRILLED HOLE PLATED WITH 0.00762MM MIN Sn
OVER 0.0254-0.0762MM Cu PLATING TO ACHIEVE A 1.02 ± 0.07 MM HOLE.
- 8) PRODUCT SPECIFICATION REFER TO FCI GS-12-658.
APPLICATION SPECIFICATION REFER TO FCI GS-20-141.
PRODUCT PACKAGED IN TRAYS, REFER TO FCI GS-14-1502.
- 9) THE VOID CORING IN BETWEEN POWER MODULES, SIGNAL
MODULES AND END MODULES ARE OPTIONAL AND THE SHAPE
MAY BE DIFFERENT FOR OPTIMIZE THE MOLDING PROCESS. THE
VOID CORING WILL NOT EFFECT TO PRODUCT FUNCTION.
- 10) A \triangle B SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH
HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.



Copyright FCI.

dr	Zhang Hong-Tu	2011/09/12			size	A3	scale	3:2
eng	Peng-Bing Fu	2012/11/13			ecn no	ELX-DG-013146-1		
chr	Tian-Xu Huang	2012/11/13			product family	PwrBlade+	rel level	Released
appr	Pei-Ming Zheng	2012/11/13					title 4HDP + 20S + 4HDP VERTICAL PF RECEPTACLE	dwg no 10106139-8005001
www.fci.com		cat. no.	-		Product - Customer Drw		sheet 3 of 3	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.