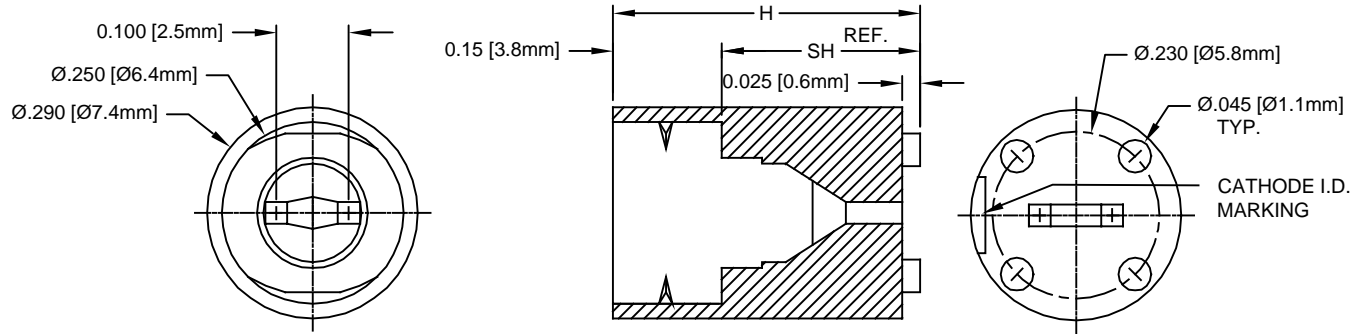


REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
B	Engineering Update w/o Changes	03/01/04	M. C.
C	Removed Optional Locator Pin, Generated SLM-XXX-LP	11/11/04	M. C.
D	Tolerance adjustment @ "SH"	12/06/04	M. C.





PART NO.	SH ( Ref.)	H
SLM-140	.140 (3.6mm)	.285 (7.1mm)
SLM-150	.150 (3.8mm)	.295 (7.2mm)
SLM-160	.160 (4.1mm)	.305 (7.7mm)
SLM-170	.170 (4.3mm)	.315 (8.0mm)
SLM-180	.180 (4.6mm)	.325 (8.3mm)
SLM-190	.190 (4.8mm)	.335 (8.5mm)
SLM-200	.200 (5.1mm)	.345 (8.8mm)
SLM-210	.210 (5.3mm)	.355 (9.0mm)
SLM-220	.220 (5.6mm)	.365 (9.3mm)
SLM-230	.230 (5.8mm)	.375 (9.5mm)
SLM-240	.240 (6.1mm)	.385 (9.8mm)
SLM-250	.250 (6.4mm)	.395 (10.0mm)
SLM-260	.260 (6.6mm)	.405 (10.3mm)
SLM-270	.270 (6.9mm)	.415 (10.5mm)

PART NO.	SH ( Ref.)	H
SLM-280	.280 (7.1mm)	.425 (10.8mm)
SLM-290	.290 (7.4mm)	.435 (11.0mm)
SLM-300	.300 (7.6mm)	.445 (11.3mm)
SLM-310	.310 (7.9mm)	.455 (11.6mm)
SLM-320	.320 (8.1mm)	.465 (11.8mm)
SLM-330	.330 (8.4mm)	.475 (12.1mm)
SLM-340	.340 (8.6mm)	.485 (12.3mm)
SLM-350	.350 (8.9mm)	.495 (12.6mm)
SLM-360	.360 (9.1mm)	.505 (12.8mm)
SLM-370	.370 (9.4mm)	.515 (13.1mm)
SLM-380	.380 (9.7mm)	.525 (13.3mm)
SLM-390	.390 (9.9mm)	.535 (13.6mm)
SLM-400	.400 (10.2mm)	.545 (13.8mm)
SLM-410	.410 (10.4mm)	.555 (14.1mm)

PART NO.	SH ( Ref.)	H
SLM-420	.420 (10.7mm)	.565 (14.3mm)
SLM-430	.430 (10.9mm)	.575 (14.6mm)
SLM-440	.440 (11.2mm)	.585 (14.9mm)
SLM-450	.450 (11.4mm)	.595 (15.1mm)
SLM-470	.470 (11.9mm)	.615 (15.6mm)
SLM-490	.490 (12.4mm)	.635 (16.1mm)
SLM-510	.510 (13.0mm)	.655 (16.6mm)
SLM-530	.530 (13.5mm)	.675 (17.1mm)
SLM-550	.550 (13.8mm)	.695 (17.5mm)
SLM-570	.570 (14.5mm)	.715 (18.2mm)
SLM-590	.590 (15.0mm)	.735 (18.6mm)
SLM-610	.610 (15.5mm)	.755 (19.2mm)
SLM-630	.630 (16.0mm)	.775 (19.7mm)
SLM-650	.650 (16.5mm)	.795 (20.2mm)

PART NO.	SH ( Ref.)	H
SLM-670	.670 (17.0mm)	.815 (20.7mm)
SLM-690	.690 (17.5mm)	.835 (21.2mm)
SLM-710	.710 (18.0mm)	.855 (21.7mm)
SLM-730	.730 (18.5mm)	.875 (22.2mm)
SLM-750	.750 (19.1mm)	.895 (22.7mm)
SLM-770	.770 (19.6mm)	.915 (23.2mm)
SLM-790	.790 (20.1mm)	.935 (23.7mm)
SLM-810	.810 (20.6mm)	.955 (24.3mm)
SLM-830	.830 (21.1mm)	.975 (24.8mm)
SLM-850	.850 (21.6mm)	.995 (25.3mm)
SLM-870	.870 (22.1mm)	1.015 (25.8mm)
SLM-890	.890 (22.6mm)	1.035 (26.3mm)

2. MATERIAL: NYLON 6/6, 94V-0, BLACK. BIVAR MATERIAL CODE 22-BK.  
RTP POLYAMIDE NYLON 6/6, 0200 FR, BLACK OR MODIFIED PLASTICS MN6/6-SE BK.
1. GENERAL SPECIFICATIONS: BIVAR MOLDED COMPONENT SPECIFICATION BV00-E101.

STANDARD TOLERANCE (UNLESS OTHERWISE SPECIFIED)		 4 THOMAS, IRVINE, CA. 92618 TEL: (949) 951-8808 FAX: (949) 951-3974	
DECIMALS	ANGULAR		
.X ± .1	X° ± 1°	 <b>TITLE:</b> MOLDED, SELF-RETAINING LED MOUNT	
.XX ± .01			
.XXX ± .005		<b>PART NO:</b> SLM-XXX	
DESIGNED: <b>Michael Chen</b>	DATE: <b>04/23/03</b>	<b>REVISION:</b> <b>D</b>	
CHECKED: <b>D. Green</b>	DATE: <b>04/23/03</b>	<b>CAGE CODE :</b> 32559	<b>SHEET #</b> 1 OF 1
CAD GENERATED DOCUMENT, DO NOT MEASURE DRAWING.			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.