

© COPYRIGHT 1975 BY AMP INCORPORATED, HARRISBURG, PA.
ALL INTERNATIONAL RIGHTS RESERVED. AMP INCORPORATED PRODUCTS
COVERED BY U. S. AND FOREIGN PATENTS AND/OR PATENTS PENDING.

PART NO.	NO. OF PDS.	B	C	A
87346-1	20	9	.900	.984
2	26	12	1.200	1.284
3	4	1	.100	.184
4	50	24	2.400	2.484
5	10	4	.400	.484
6	40	19	1.900	1.984
7	2	—	—	.084
8	6	2	.200	.284
9	8	3	.300	.384
1-87346-0	12	5	.500	.584
1-1	14	6	.600	.684
1-2	16	7	.700	.784
1-3	18	8	.800	.884
1-4	22	10	1.000	1.084
1-5	24	11	1.100	1.184
1-6	28	13	1.300	1.384
1-7	30	14	1.400	1.484
1-8	32	15	1.500	1.584
1-9	34	16	1.600	1.684
2-87346-0	36	17	1.700	1.784
2-1	38	18	1.800	1.884
2-2	42	20	2.000	2.084
2-3	44	21	2.100	2.184
2-4	46	22	2.200	2.284
2-5	48	23	2.300	2.384
2-6	52	25	2.500	2.584
2-7	54	26	2.600	2.684
2-8	56	27	2.700	2.784
2-9	58	28	2.800	2.884
3-87346-0	60	29	2.900	2.984
3-1	62	30	3.000	3.084
3-2	64	31	3.100	3.184
3-3	66	32	3.200	3.284
3-4	68	33	3.300	3.384
3-5	70	34	3.400	3.484
3-6	72	35	3.500	3.584
3-7	74	36	3.600	3.684
3-8	76	37	3.700	3.784
3-9	78	38	3.800	3.884
4-87346-0	80	39	3.900	3.984

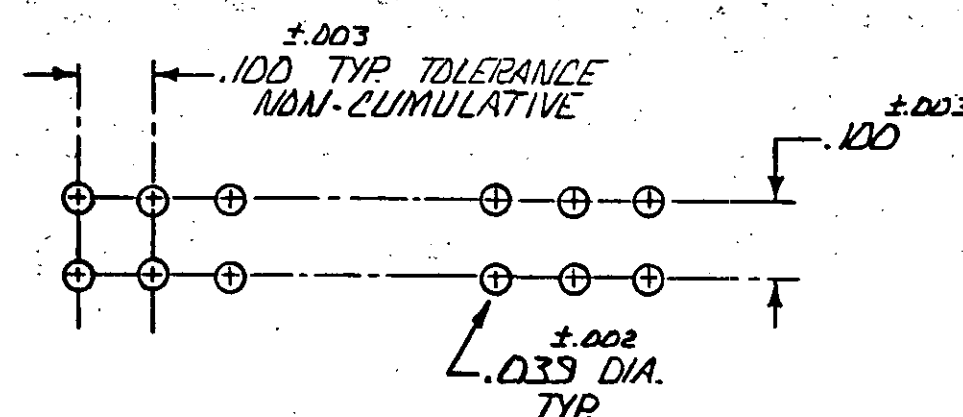
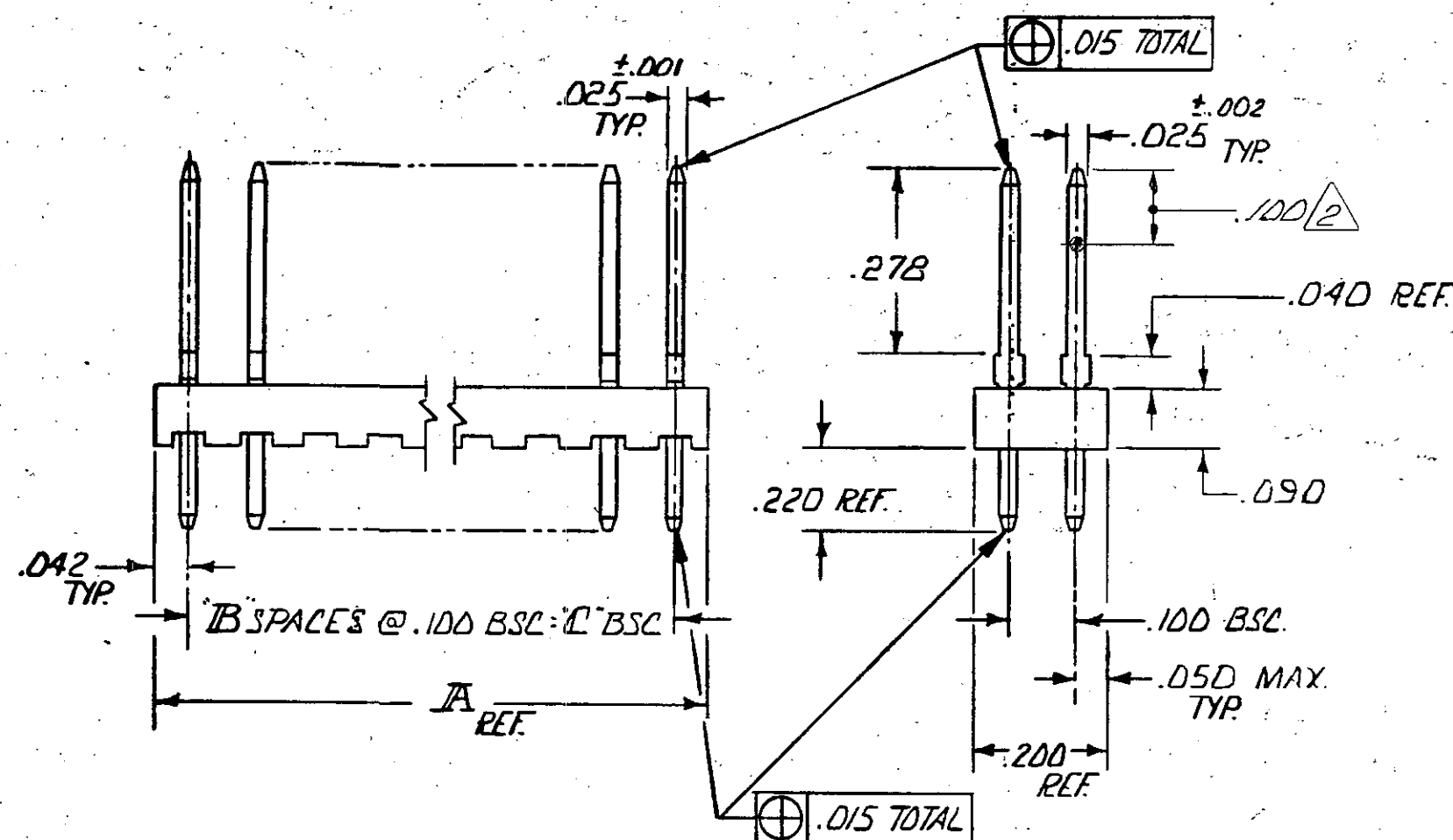
OBSOLETE

OBSOLETE

OBSOLETE

OBSOLETE

P	F	ZONE	LTR	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
		O3		REWORKING FROM 1/10/75 TO 7/10/75	7-10-75	
		O4		ADDED NOTE 1: ECN 2762	10-5-78	
		O5		REV ECN 2837	1-19-79	
		A		REV PER ECN AR 2383	4-11-89	
		B		REACTIVATE -21 & -25 REL#3062 JFG	8-7-89	
		C		REV LOC 3, DIST AD-471	11-28-89	
		D		REV PER 0010-1352-93	1-20-94	
		E		EC 0010-1359-93		
		E1		REVISED PER ECO-09-025273	16NOV09	AEG



RECOMMENDED HOLE LAYOUT

1. TRUE POSITION TOLERANCE OF POST TIPS APPLIES WHEN HEADERS ARE HELD FLAT AGAINST PRINTED CIRCUIT BOARD.

2. POINT OF MEASUREMENT FOR PLATING THICKNESS.

3. OBSOLETE PART NUMBER.

4. OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES. TOLERANCES ON: DECIMALS ±.005 ANGLES ±		CONTRACT NO.		AMP INCORPORATED Harrisburg, Pa.	
MATERIAL HSB - GLASS FILLED NYLON COLOR: BLACK POST - PHOS. BRONZE		DR D. Munn 7/10/75		NAME	
FINISH POST - .000015 GOLD OVER .000050 NICKEL		CHK BAW 7-11-75		Housing Assembly, MOD II, 100 x 100 GRID, DBL. ROW	
		APPD B. S. 7/29/75		SIZE CODE IDENT NO DRAWING NO	
		APPD R. Clark 7/29/75		C 00779 87346	
		DSGN APPD		SCALE	
		OTHER APPD		SHEET 1 of 1	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.