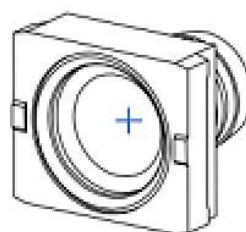
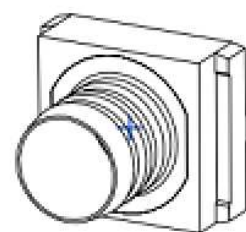
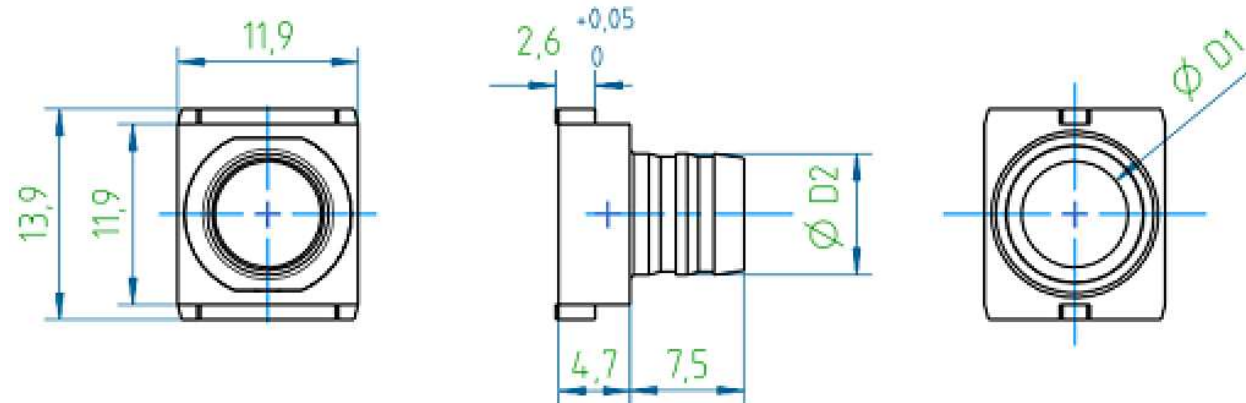


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

PROJECT	PRJ-16-000909157
PART NO.	X-2308349-X
DESCRIPTION	CRIMP FLANGES SMALL
CUSTOMER	GENERAL MARKET


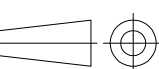
REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A2	REVISED PER ECR-16-014891	22FEB2017	KK	SE



2-2308349-4	CRIMP FLANGE 14 SMALL	3.0	4.0
2-2308349-3	CRIMP FLANGE 13 SMALL	3.5	4.5
2-2308349-2	CRIMP FLANGE 12 SMALL	4.0	5.0
2-2308349-1	CRIMP FLANGE 11 SMALL	4.5	5.5
2-2308349-0	CRIMP FLANGE 10 SMALL	5.0	6.0
1-2308349-9	CRIMP FLANGE 9 SMALL	5.5	6.5
1-2308349-8	CRIMP FLANGE 8 SMALL	5.7	6.7
1-2308349-7	CRIMP FLANGE 7 SMALL	6.0	7.0
1-2308349-6	CRIMP FLANGE 6 SMALL	6.5	7.5
1-2308349-5	CRIMP FLANGE 5 SMALL	7.0	8.0
1-2308349-4	CRIMP FLANGE 4 SMALL	7.6	8.5
1-2308349-3	CRIMP FLANGE 3 SMALL	8.0	9.0
1-2308349-2	CRIMP FLANGE 2 SMALL	8.5	9.5
1-2308349-1	CRIMP FLANGE 1 SMALL	9.0	10.0
PART-NO.	DESCRIPTION	D1	D2

NOTES:

- FINISHING PROCESS: Cu2/Sn4 (FLANGE).
- WEIGHT: 4 g.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN KIRAN K 29JUL2016	 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		CHK GUNASEKHAR G 29JUL2016		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIN ISO 2768 m.		APVD GUNASEKHAR G 29JUL2016	NAME CRIMP FLANGES SMALL	
		PRODUCT SPEC -	RESTRICTED TO -	
MATERIAL -		FINISH -	APPLICATION SPEC -	SIZE A3
		WEIGHT	CAGE CODE 00779	DRAWING NO C-2308349
CUSTOMER DRAWING			SCALE NTS	SHEET 1 OF 2
			REV A2	

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT - By -


ALL RIGHTS RESERVED.


REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-


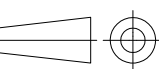
CRIMP BARREL, CRIMP INSERT AND CRIMP TOOL SELECTION PROCEDURE

SELECTION CHART AND CRIMP TOOLS

Step	Description	Example
1.	Measure the outside cable diameter (3 times on different places at different angles)	OD = 6.5mm
2.	Strip the cable and remove the cable braiding	
3.	Measure the diameter of the inner cable bundle including the foil	ID = 4.4mm
4.	Select the crimp flange with a hole diameter next up to the cable bundle diameter	PN 2-2308349-1, ID=4.5mm, OD=5.5mm
5.	Calculate the recommended barrel inner diameter with the following formula: <i>Recommended Inner crimp barrel diameter = OD of crimp flange + 2x(thickness of the cable jacket) + 0.2mm</i>	Thickness cable jacket = (6.5-4.4)/2=1.05mm Barrel ID= 5.5mm + 2x1.05 + 0.2mm = 7.8mm
6.	Select the crimp barrel with the next size up	PN 1-2308350-7, ID=8.0mm, OD= 9.0mm
7.	Order the correct crimp tool + crimp insert using the crimp barrel selection matrix	PN 1-2823557-1 & 1-2823558-3

Picture	PN Crimp Barrel	Inner diameter	Outer diameter	PN Recommended crimp insert
	1-2308350-1	5.0	6.0	1-2823558-8
	1-2308350-2	5.5	6.5	1-2823558-9
	1-2308350-3	6.0	7.0	2-2823558-0
	1-2308350-4	6.5	7.5	2-2823558-1
	1-2308350-5	7.0	8.0	1-2823558-1
	1-2308350-6	7.5	8.5	1-2823558-2
	1-2308350-7	8.0	9.0	1-2823558-3
	1-2308350-8	8.5	9.5	1-2823558-4
	1-2308350-9	9.0	10.0	1-2823558-5
	2-2308350-0	9.5	10.5	1-2823558-6
	2-2308350-1	10.0	11.0	1-2823558-7
	2-2308350-2	10.5	11.5	2-2823558-9
	2-2308350-3	11.0	12.0	3-2823558-0
	2-2308350-4	11.5	12.5	3-2823558-1
	2-2308350-5	11.7	13.0	3-2823558-2
	2-2308350-6	12.0	13.0	3-2823558-3
	2-2308350-7	12.5	13.5	3-2823558-4
2-2308350-8	13.0	14.0	3-2823558-5	
2-2308350-9	13.7	15.0	3-2823558-6	
3-2308350-0	14.0	15.0	3-2823558-7	
3-2308350-1	14.5	15.5	3-2823558-8	
3-2308350-2	16.0	17.0	3-2823558-9	



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN KIRAN K 29JUL2016	 TE Connectivity	
		CHK GUNASEKHAR G 29JUL2016		
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME CRIMP FLANGES SMALL
		0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± - 4 PLC ± - ANGLES ± - ± -		
MATERIAL		FINISH		
		APVD GUNASEKHAR G 29JUL2016	PRODUCT SPEC	
		APPLICATION SPEC		SIZE A3
		WEIGHT		CAGE CODE 00779
		CUSTOMER DRAWING		DRAWING NO C-2308349
		SCALE NTS		RESTRICTED TO -
		SHEET 2 of 2		REV A2



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.