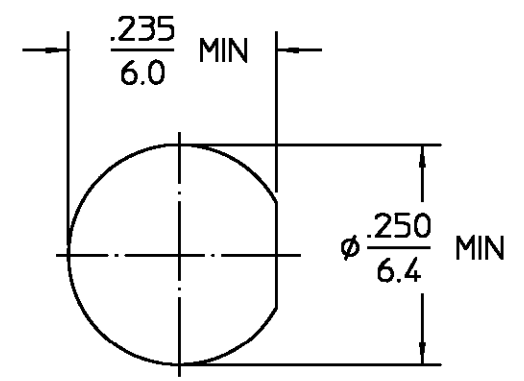


REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
02 <sub>1</sub>	REDRAWN IN CAD PER ECN 98-0001	PATLAN 4-23-98	<i>[Signature]</i> 8/24/1998



RECOMMENDED MOUNTING HOLE

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 310-2	Temperature Rating <u>-65° TO +165°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>DC to 18</u>	Recommended Mating Torque <u>7-10 IN-LBS</u>	Vibration MIL-STD-1344, Method 2005, Condition IV
Volt Rating (VRMS MAX) <u>Sea Level 335</u>	Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u>	Shock MIL-STD-1344, Method 2004, Condition G
VSWR <u>1.05 + .01f(GHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>	Thermal Shock MIL-STD-1344, Method 1003, Condition A.
Insertion Loss (dB MAX) <u>.04√f(GHz)</u>	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0</u>	Except High Temp +200°C
RF Leakage (dB MIN) <u>-[70-f(GHz)]</u>	Center Contact Captivation Axial (Lbs) <u>6.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>	Radial (In-Oz) <u>N/A</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) <u>Sea Level 1,000</u>	Cable Retention Axial Force (Lbs) <u>N/A</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>7.0</u>	Torque (In-Oz) <u>N/A</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Weight (Grams) <u>TBD</u>	
Cable to Housing <u>N/A</u>		
RF High Potential <u>Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) 670</u>		
LR.(Megohms MIN) <u>5,000</u>		

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING MOUNTING NUT LOCKWASHER	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
DIELECTRIC	PTFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
CONTACT EXT	IRON-NICKEL-COBALT ALLOY PER MIL-I-23011 CLASS 1 (KOVAR)	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
O-RING	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A
HERMETIC SEAL	GLASS BEAD	N/A

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	DRAWN BY	BWC	DATE	07-02-68
	CHECKED BY	FRB	DATE	07-02-68
FRAC. ± 1/64	DEC. ± .005	ANGLES ± 1°	APPD BY	BWC 02-14-69
These drawings and specifications are the property of M/A COM Interconnect Div. and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.		M/A-COM a Division of AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02154-7577		
USE ASSY PROCEDURE		TITLE HERMETICALLY SEALED STRAIGHT BULKHEAD JACK RECEPTACLE		
NO. A.P. <u>N/A</u>		SIZE	CODE IDENT NO.	REV
		B	26805	2056-3100-00 02 <sub>1</sub>
		SCALE	SHEET 1 OF 1	
		5 : 1		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.