

Copyright FCI. FCI

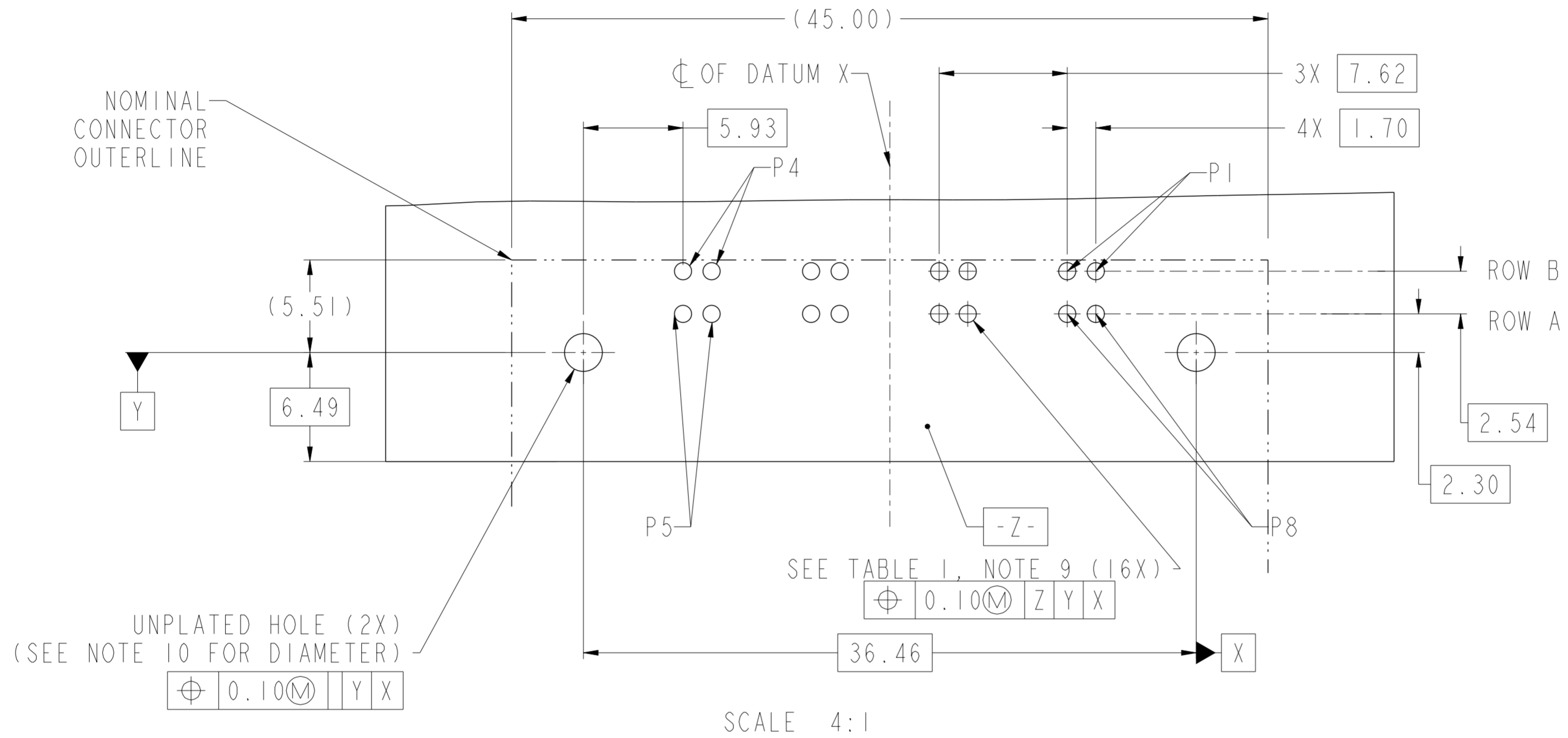
spec ref	-	dr	Liu Jenson	2013/09/17	projection	MM	size	A2	scale	3:1	
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Liu Jenson	2014/04/22			ecn no	ELX-DG-17541-1			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Jon Qin	2014/04/25			rel level	Released			
		appr	Collins Lu	2014/04/25			product family	HPCE			
surface	ASME Y14.5	linear	0.X	±0.3		R/A HEADER 16P (HP) ASM HPCE CTB R/A-HEADER	dwg no 10127285	rev B	Product - Customer Drw		
	angular	0°	±2°	cat. no.					sheet 1 of 3		

PDS: Rev :B

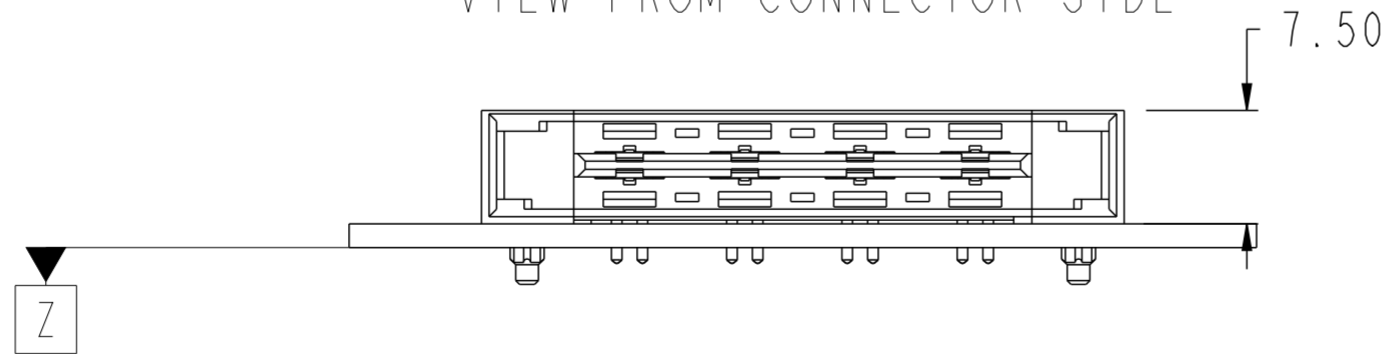
STATUS:Released

Printed: Apr 25, 2014

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10



RECOMMENDED PCB LAYOUT
VIEW FROM CONNECTOR SIDE



spec ref	-	dr	Liu Jenson	2013/09/17	projection	MM	size	A2	scale	3:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Liu Jenson	2014/04/22			ecn no	ELX-DG-17541-1	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Jon Qin	2014/04/25						
		appr	Collins Lu	2014/04/25						
surface	ASME Y14.5	linear	0.X	±0.3	0.XX	±0.10	0.XXX	±0.050		
		angular	0°	±2°			title R/A HEADER 16P (HP) ASM HPCE CTB R/A-HEADER		dwg no 10127285 rev B	Product - Customer Drw sheet 2 of 3

PRODUCT PART NUMBER

10127285-□□□□□ LF

BASE PART NUMBER

CONTACT AREA PLATING
 UNDERPLATED 50u"(1.27um) MIN. NICKEL
 1: 100u"(2.5um) MIN. Ag
 2: 30u"(0.760um) MIN. GXT

FIRST MATE LAST BREAK PIN POSITION
 000: ALL PINS ARE LONG PINS SEE TABLE

DIM "A", TAIL LENGTH
 1: 2.60±0.25mm (PCB THK 1.57±0.13mm)
 2: 3.25±0.25mm (PCB THK 2.36±0.13mm)

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
 HOUSING:HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK UL 94V-0 COMPLIANT
 CONTACTS:HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.

2. CONTACT FINISH REF. GS-12-1031 SECTION 5.2

3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-1031

4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0369

5. PRODUCT MARKING (FCI PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.

6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-2272 

7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.

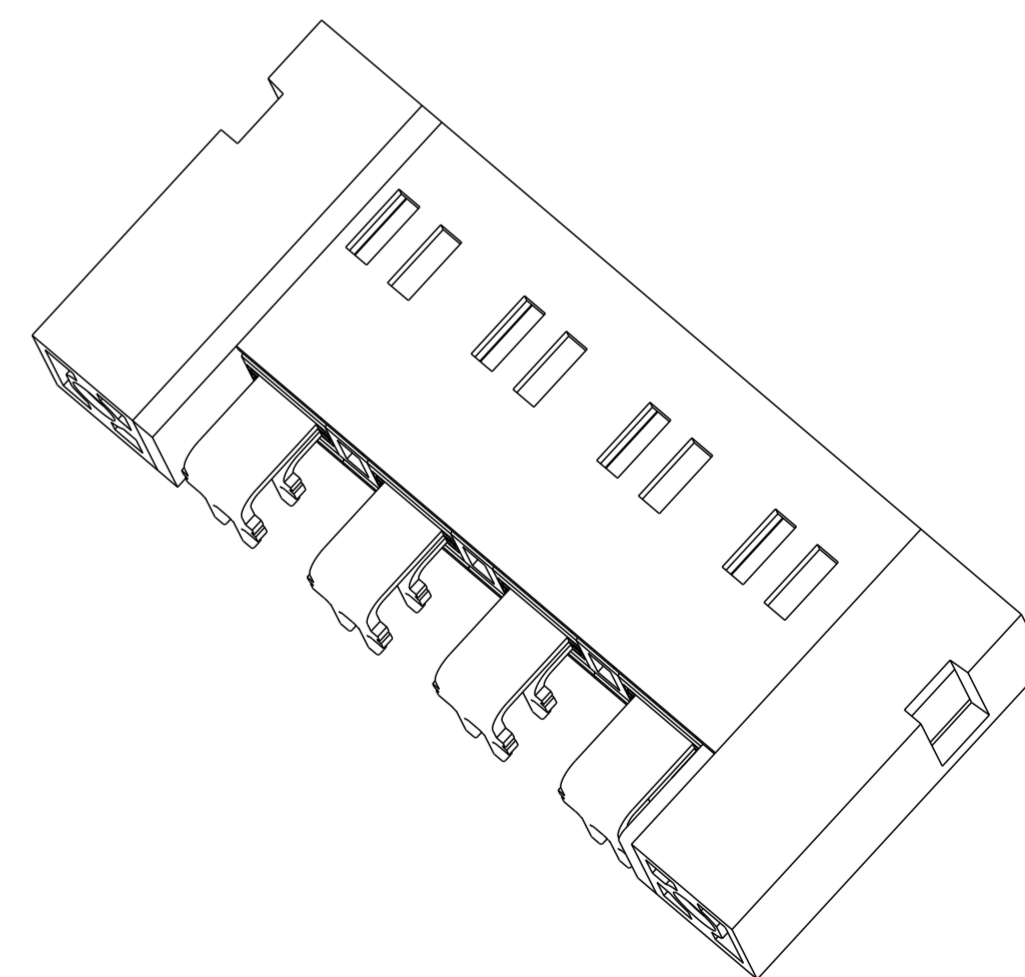
8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.

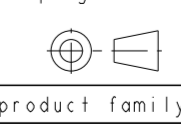
9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.

10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
 Ø 2.25±0.05 FOR SOLDER TAILS

000	END MODULE	POWER CONTACT					END MODULE
		4	3	2	1	ROW A	
		P1	P1	P1	P1	ROW B	

POWER CONTACT	ROW#	P#	DIM "C"±0.25	DIM "A"±0.25
ROW A		P1	8.86	2.60
		P2	7.59	2.60
		P5	8.86	3.25
		P6	7.59	3.25
ROW B		P3	8.86	2.60
		P4	7.59	2.60
		P7	8.86	3.25
		P8	7.59	3.25



spec ref	-	dr	Liu Jenson	2013/09/17	projection	MM	size	A2	scale	3:1		
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Liu Jenson	2014/04/22		←	ecn no	ELX-DG-17541-1				
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				chr				Jon Qin	2014/04/25	rel level	Released	
surface	✓	appr	Collins Lu	2014/04/25				product family	HPCE	rel level	Released	
linear	0.X ±0.3 0.XX ±0.10 0.XXX ±0.050	title	R/A HEADER 16P (HP) ASM HPCE CTB R/A-HEADER			cat. no.	-		Product - Customer Drw	sheet 3 of 3		
angular	0° ±2°	www.fci.com				cat. no.	-		Product - Customer Drw	sheet 3 of 3		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.