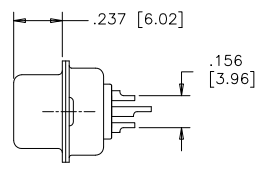
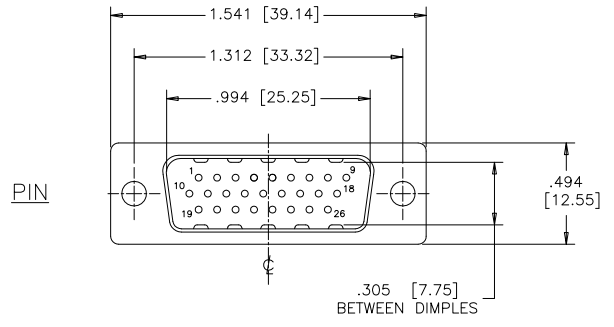


REVISIONS			
REV	ECN, ERN NO.	DATE	APPRD.
B	UPDATED AS PER EAR 14080	MAY25/12	S.M.
C	PRODUCT DWG PER EAR 14367	APR30/15	K.L.



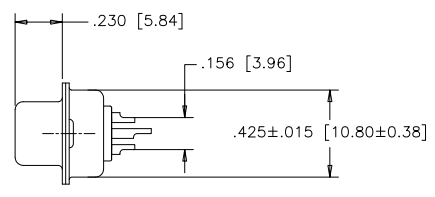
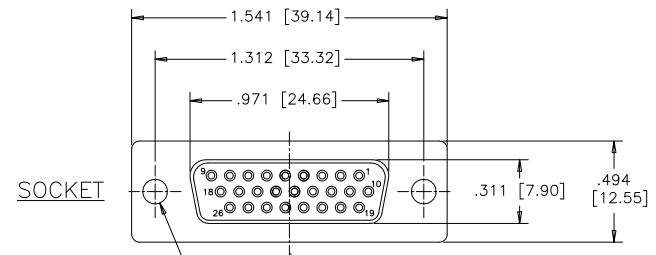
ORDERING CODE:

PART NUMBER: 1 7 E H D - 0 2 6 P A M - 1 0 0

SERIES _____
 NUMBER OF CONTACTS 026
 STYLE _____
 P=PIN
 S=SOCKET

TERMINATION-MOUNTING OPTIONS
 000= SOLDER CUP, .120 [3.05] DIA. THROUGH HOLE
 100= SOLDER CUP, #4-40 UNC THREADED HOLES
 200= SOLDER CUP, #4-40 UNC HEX JACK SOCKETS INSTALLED

CONTACT PLATING OPTIONS FOR ENGAGEMENT AREA
 AA= 3μ" [0.08 MICRONS] GOLD FLASH
 CH= 15μ" [0.38 MICRONS] GOLD
 AM= 30μ" [0.76 MICRONS] GOLD



SPECIFICATIONS:

MATERIALS: ALL MATERIALS ARE RoHS COMPLIANT

SHELL: STEEL, TIN PLATED

INSERTS: HIGH TEMPERATURE RESISTANT NYLON, GLASS REINFORCED, UL FLAMMABILITY RATING 94V-0, COLOUR: BLACK

CONTACTS: COPPER ALLOY, GOLD PLATING (SEE ORDERING CODE) OVER 50u" [1.27 MICRONS] NICKEL ON ENGAGEMENT AREA WITH 100u" [2.54 MICRONS] MIN. MATTE TIN ON CONTACT TERMINALS.

TERMINATION-MTG. OPTION 000
 SOLDER CUP,
 .120 [3.05] DIA.
 THROUGH HOLE (2 PLACES)

ELECTRICAL DATA:

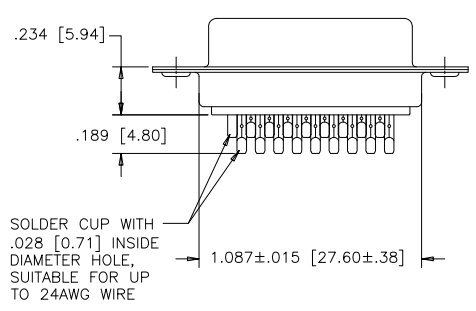
CURRENT RATING: 3 AMP

CONTACT RESISTANCE: 15 MILLIOHMS MAX.

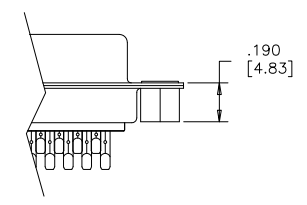
INSULATION RESISTANCE: 3000 MEGOHMS MIN.

DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 1000 VAC rms

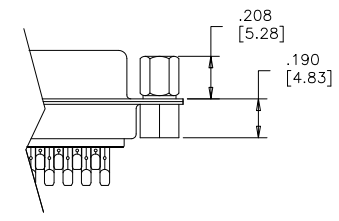
OPERATING TEMPERATURE: -55°C TO +105°C



SOLDER CUP WITH .028 [0.71] INSIDE DIAMETER HOLE, SUITABLE FOR UP TO 24AWG WIRE



TERMINATION-MTG OPTION 100
 SOLDER CUP,
 #4-40 UNC THREADED THROUGH HOLES



TERMINATION-MTG OPTION 200
 SOLDER CUP,
 #4-40 UNC HEX JACK SOCKETS INSTALLED



DRAWN	J.LEE	DATE	OCT03/06
DESIGNED			
CHECKED	K.LAMBIE	DATE	OCT03/06
I. E. APPRD.			
Q. A. APPRD.			
DWG. APPRD.			
ENG. REL. NO.			
REF.	EAR 12956		
DIMENSIONS ARE IN	CODE ID. NO.		
INCHES	03554		

Amphenol Canada Corp.			
TITLE 17EHD SERIES HIGH DENSITY D-SUB CONNECTOR, 26 SIZE, SOLDER CUP, PLATING & MOUNTING OPTIONS, RoHS COMPLIANT			
DWG	DRAWING NO.	REV.	
C	P-17EHD-026XXX-X00	C	
SCALE	2/1	WT.	-----
SURF.	-----	SHEET	1 OF 1

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.