

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

D

C

B

A

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:



MATERIAL

FINISH

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ±

1 PLC ±

2 PLC ±

3 PLC ±

4 PLC ±

ANGLES ±

DWN

CHK

APVD

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

TE Connectivity

NAME

SIZEA3

CAGE CODE

DRAWING NOG-

RESTRICTED TO

SCALE

SHEET OF

REV

1470-19 (3/11)

Pro/ENGINEER DRAWING

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1238050-1	H	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1238050-2	H	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1238050-6	H	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1238050-1	H	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1238050-2	H	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1238050-6	H	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1238050-7	E	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA (AMP TERMINAL)

TERMINAL NAME: PIN, SOCKET, UNIVERSAL MATE-N-LOK

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.57 [.062 IN]	F	22-18 AWG
INSUL	2.79 [.110 IN]	F	1.5-2.8 [.059-.110 IN]
WIRE STRIP LENGTH	3.2-4.0mm [.126-.157 IN]	APPL INSTRUCTION	408-8322

TERMINAL	114-5050 A	FEED
APPL SPEC	114-16017 B	

TERMINALS APPLIED

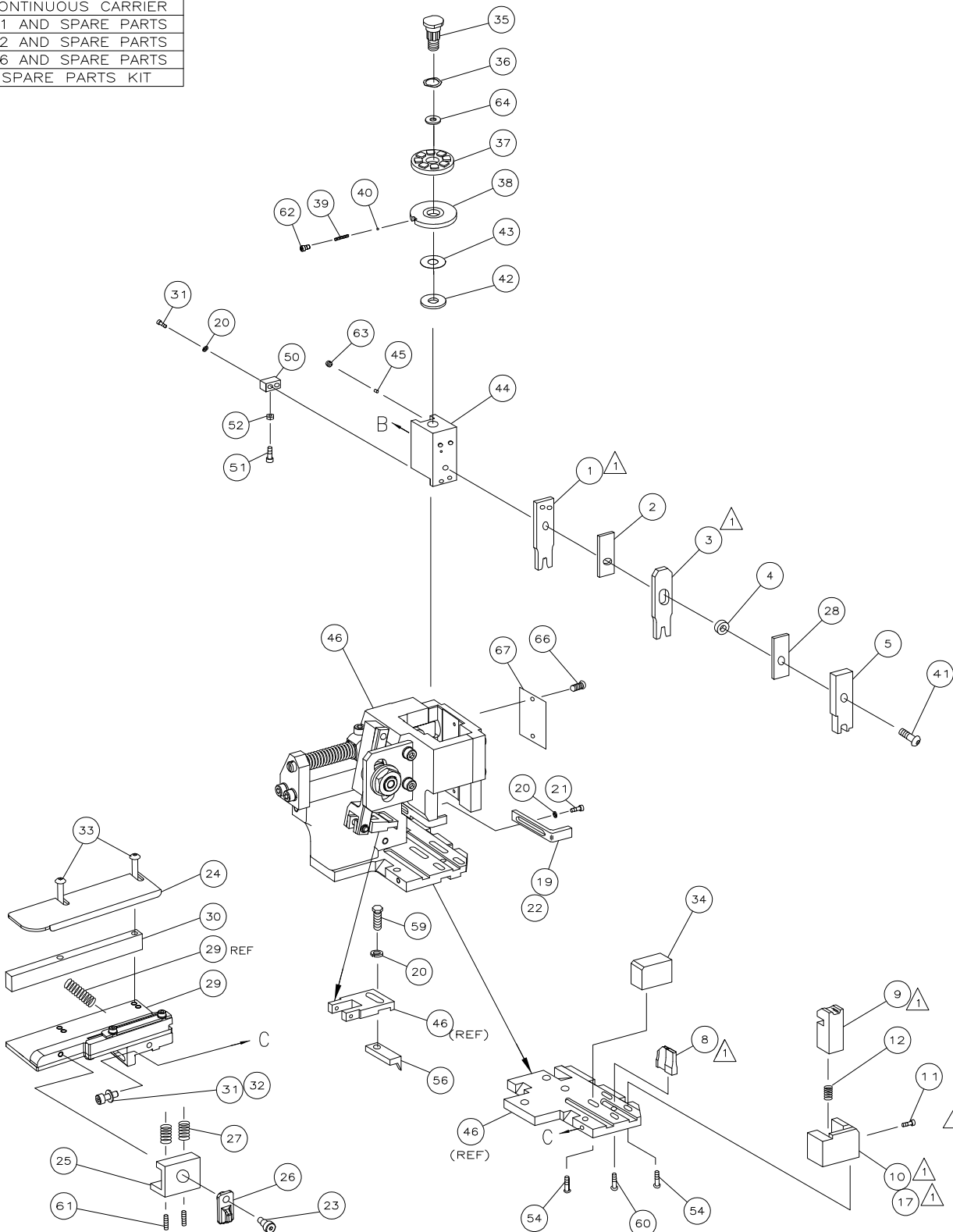
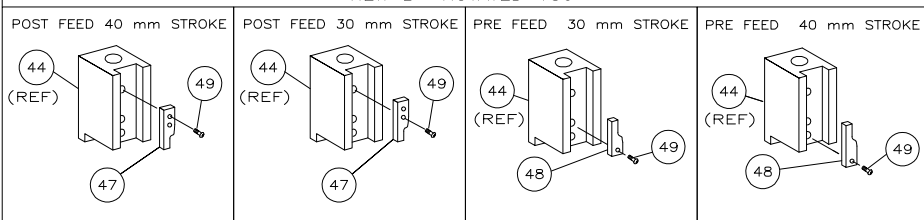
PIN	SOCKET	SEAL		
170360 A	170362 A	794758 B	-	-
770903 B	770904 B	-	-	-
-	794137 B	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

WIRE SIZE mm ² AWG	CRIMP HEIGHT	PIN PN & LENGTH [IN]
18	1.07 ±0.05 [.042 ±.002 IN]	3-354779-1 [.3145]
0.75mm ²	1.04 ±0.05 [.041 ±.002 IN]	3-354779-3 [.3155]
20 or .50mm ²	0.91 ±0.05 [.036 ±.002 IN]	4-354779-3 [.3205]
(2)22	0.91 ±0.05 [.036 ±.002 IN]	4-354779-3 [.3205]
22 or .35mm ²	0.81 ±0.05 [.032 ±.002 IN]	5-354779-2 [.3250]
-	-	-
-	-	-

SET UP GAGE	LAYOUT
458637-3	L2385

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 114-13089 IS FOR SEAL APPLICATION ONLY. "F" TYPE INSULATION CRIMP IS USED AT A REDUCED INSULATION PAD SETTING FOR SEAL APPLICATION.

VIEW B ROTATED 180°



GUIDE OFF INSULATION

-	1	1	1	1	1	1	1238050	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	1	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	68
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	67
-	-	-	-	-	-	-	-	-	66
-	1	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	65
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET(M6X6 LW)RAM	64
-	1	1	1	1	1	1	18023-9	SCR,SHC(M4X6)INS DISC	63
-	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR,SOC SET(M5X20)DRAG	62
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC(M4X10)ANVIL	61
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX(M4X8)FEED FINGER	60
-	-	-	-	-	-	-	-	-	59
-	-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	-	-	-	-	57
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC(M4x12)SHEAR HOLDER	55
-	-	-	-	-	-	-	-	-	54
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT,HEX(M3)HOLD DOWN	53
-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	52
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	51
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC(M3X10)CAM	50
-	-	1	-	-	-	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	49
-	1	-	1	-	-	-	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	47
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	46
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	45
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	44
-	1	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	43
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC(M8X25)RAM	42
-	1	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	41
-	1	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	40
-	1	1	1	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	39
-	1	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	38
-	1	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	37
-	1	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	36
-	1	1	1	1	1	1	1320934-3	SUPPORT, TERMINAL	35
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC(M4X20)STRIP GUIDE	34
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT(M4)	33
-	3	3	3	3	3	3	1-18023-2	SCR,SKT CAP(M4X12)MOUNT BLOCK	32
-	1	1	1	1	1	1	1320908-4	SPACER, STRIP GUIDE	31
-	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	30
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	29
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	28
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	27
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	26
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	GUIDE, STRIP (REAR)	25
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	24
-	1	-	1	-	-	-	690472-2	STRIPPER	23
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC(M4X10)STRIPPER	22
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER,LOCK(M4)STRIPPER	21
-	-	1	-	-	-	-	690472-1	STRIPPER	20
-	-	-	-	-	-	-	-	-	19
-	1	-	-	1	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	18
-	-	-	-	-	-	-	-	-	17
-	-	-	-	-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	1	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	-	1	1	-	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	1	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	2	2	2	1	1	1	1338691-1	ANVIL	8
-	-	-	-	-	-	-	-	-	7
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	1	1	1	1	1	1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	238011-7	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	2	2	2	1	1	1	2-456134-2	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1	455888-3	SPACER, CRIMPER	2
1	2	2	2	1	1	1	1-456403-6	CRIMPER, WIRE	1
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	-	-	ITEM NO

QTY REQD PER ASSY

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN T.KINT	TEMPY00	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608	
DIMENSIONS: INCHES		APPROV TELBIN	TEMPY00	NAME	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± .005 1 PLC ± .005 2 PLC ± .005 3 PLC ± .005 4 PLC ± .005 ANGLES ± .005		PRODUCT SPEC	SIDE FEED HD-1 APPLICATOR		
MATERIAL		APPLICATION SPEC	SIZE GAGE CODE DRAWING NO		
FINISH		WEIGHT	RESTRICTED TO		
CUSTOMER DRAWING		SCALE	SHEET 1 OF 1		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.