



All dimensions are in mm; tolerances acc. ISO 2768 m-H

**Interface**

According to

MIL-STD-348

Mateable with GPPO™ (Gilbert Engineering Co., Inc.)  
and SSMP™ (Connectors Devices, Inc.)

**Documents**

Assembly instruction

18 C

**Material and plating**

**Connector parts**

- Center contact
- Outer contact
- Body
- Dielectric
- Crimping ferrule

**Material**

- CuBe
- CuBe
- Brass
- PTFE
- Copper

**Plating**

- AuroDur®, gold plated
- AuroDur®, gold plated
- AuroDur®, gold plated
- AuroDur®, gold plated

**Electrical data**

Impedance	50 Ω
Frequency	DC to 65 GHz
Return loss	≥ 20 dB, DC to 4 GHz ≥ 15 dB, 4 to 10 GHz
Insertion loss	≤ 0.05 x √f(GHz) dB
Insulation resistance	≥ 5 GΩ
Center contact resistance	≤ 6.0 mΩ
Outer contact resistance	≤ 2.0 mΩ
Working voltage (at sea level)	325 V rms
(at 70000 feet)	125 V rms

- Limitations are possible due to the used cable type -

**Mechanical data**

Mating cycles	
if mating part is smooth bore	≥ 500
if mating part is full detent	≥ 100
Center contact captivation	≥ 7 N
Engagement force	
- smooth bore	11 N typical
- full detent	19 N typical
Disengagement force	
- smooth bore	11 N typical
- full detent	29 N typical

**Environmental data**

Temperature range	-55°C to +155°C
Thermal shock	MIL-STD-202, Method 107, Condition B
Vibration	MIL-STD-202, Method 204, Condition A
Shock	MIL-STD-202, Method 213, Condition A
Moisture resistance	MIL-STD-202, Method 106
Climatic Category	IEC 60068 55/155/21
RoHS	compliant

**Tooling**

Crimping tool	11W150-000
Crimp insert	11W150-101

**Suitable cables**

RG 196 A/U, RG 178 A/U

**Weight**

Weight	0.5 g/pce
--------	-----------

While the information has been carefully compiled to the best of our knowledge, nothing is intended as representation or warranty on our part and no statement herein shall be construed as recommendation to infringe existing patents. In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

Draft	Date	Approved	Date	Rev.	Engineering change number	Name	Date
J. Wengler	25/01/08	B. Aicher	03.03.16	d00	15-1674	Fl. Öllerer	03.03.16
Rosenberger Hochfrequenztechnik GmbH & Co. KG P.O.Box 1260 D-84526 Tittmoning Germany <a href="http://www.rosenberger.de">www.rosenberger.de</a>					Tel.: +49 8684 18-0 email: <a href="mailto:info@rosenberger.de">info@rosenberger.de</a>		Page 2 / 2



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.