	1 2	3			5		6		7		8						
11	1 2	C C C C C C C C C C C C C C C C C C C		I			0		I		0		-				
		Loover female a	opportor		Low currents and voltages												
А		l power female d	.01111ELTOF	RoHS c Sus	Type H standard cont	arts have a silver	nlated surface. T	This precious metal has	excellent conductive i	properties in the co	urse of a contac	-t's	-   A				
					lifetime, the silver su	ırface generates a	black oxide layer	due to its affinity to	sulphur. This layer is	smooth and very thi	in and is partly						
1								hus guaranteeing very	low contact resistance	s. In the case of ve	ry low currents	ог					
	General information				<ul> <li>voltages small change In systems where suc</li> </ul>	h a change to the	transmitted signa	al could lead to faulty	functions and also in (	extremely aggressive	e environments, H	HARTING					
				<u>.</u>	recommend the use of			1									
	Design IEC	60603-2	type: H female low profile		Below is a table deriv	ved from actual ex	neriences										
	No. of contacts 15	· · · · · ·					perferces.										
	Contact spacing 5,0	8 mm / 6,5 mm between the rows															
	Test voltage 310	10 V			- I 1												
	Contact resistance max	x. 8mOhm			-												
В	Insulation resistance min	. 10 <sup>12</sup> Ohm											В				
	Working current 15A	A at 20°C (see derating diagram)			-		Silver										
	Temperature range -55	5°C +125°C			5 V												
	Termination technology sol	der															
	Clearance min	ı. 4,5 mm				Gold											
	Creepage min	ı. 8,0 mm						>									
	Insertion and withdrawal force 15-	pole max. 90N			- I		5 mA										
		PL1 acc. to IEC 60603-2 =>	500 mating cycles		-												
	Mating cycles – F	PL2 acc. to IEC 60603-2 =>	400 mating cycles				-						-				
	- F	PL3 acc. to IEC 60603-2 =>	50 mating cycles		Soldering instructions		-						-				
С	UL file E10	2079											C				
	RoHS – compliant Yes	S			result of soldering op	d be protected whe perations or deform	en being soldered med as a result o	in a dip, flow or film s f overheating.	soldering baths. Utherv	vise, they might beco	ome contaminated	as a					
	Leadfree Yes	S						-									
	Hot plugging No				<ul> <li>(1) For prototypes and of the connector mouthing</li> </ul>	d short runs prote Iding and the adiac	ect the connectors	s with an industrial adh pcb as well as the ope	iesive tape, e.g. Tesab an sides of the connec	and 4331 (www.tesa.c tor This will preven	de). Cover the un	nderside s of the					
								140 + 5 mm of the tap		for. This will preven		5 01 1110					
$\vdash$	Insulator material			-		ija je nocommondov	d lte protoctivo e	rover with a fact action	n machanical lacking de	wise shields the see	postors from an	c and	+				
						(2) For large series a jig is recommended. Its protective cover with a fast action mechanical locking device shields the connectors from gas and heat generated by the soldering apparatus. As an additional protection a foil can be used for covering the parts that should not be soldered.											
	Material PB	Material PBT (thermoplastics, glass fiber reinforcement 30%)															
	Colour RAL 7032 (grey)				Cross section of sold	ler pins											
													•				
D	Material group acc. to IEC 60664-1 IIIa	(175 <u>&lt;</u> CTI < 400)			0,9mm²	Ţ							D				
	NFF classification I3,	-															
	·																
	Contact material		:			018											
			-		1,13±0,02	8 #0											
	Contact material Cor	oper alloy			-	_ <del> -</del>											
		or Au			-												
	Plating contact zone Ag	or Au			-												
					-												
	Derating diagram acc. to IEC 60512-5 (Current carrying o	capacity)	:	:													
E		Α											E				
	The current carrying capacity is limited by maximum temperature of materials for inserts and contacts including terminals.																
	The current capacity curve is valid for continuous, non		2														
	interrupted current loaded contacts of connectors when																
$\square$	the maximum temperature.		9	$\mathbb{N}$		Dimensions in mm nal Size DIN A3		size tol.		Ref.							
	Control and test procedures according to DIN JEC (0542	cedures according to DIN IEC 60512-5					1:1			Sub. Ds 09 06 210 02 0	1 / EC01557 / 28.04.020	11					
	control and test procedures according to DNN IEC 00012-	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,			All riah	its reserved	Created by	Inspected by	Standardisation	Date	State						
		Ele	3	+++			HAGEMEYERE	TADJE	HOFFMANN	2014-09-12	Final Release						
						EC PD – DE	Title DIN DOLLO	r fomale connect	0.0			Key / ECM-Nr. 1736/1160/000/4					
F	0 20 40 60 80 100 120 °C				HARTING Electronics GmbH						)736/UGD/000/ <i>4</i> 0076069						
			Temperature ['				Type DS	Number 09062100	)201		Rev.	A 1					
		1			D-32339 Espelkamp							A 1/					
L	1 2	3	4		5		6		7		8						

<u>A</u>3

## **Mouser Electronics**

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

HARTING:

09062152831 09062152821 09062152892 09062152812 09062152891 09062152841



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



## Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный) **Факс:** 8 (812) 320-02-42 **Электронная почта:** <u>org@eplast1.ru</u> **Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.