

RoHS  **213 Series, 5 x 20 mm, Time-Lag (Slo-Blo®) Fuse**



### Description

5x20mm time-Lag surge withstand glass body cartridge fuse designed to IEC specification.









### Features

- Designed to International (IEC) Standards for use globally
- Available in cartridge and axial lead form
- Meets the IEC 60127-2, Sheet 3 specification for time-Lag fuses
- RoHS compliant and lead-free.

### Applications

Used as supplementary protection in appliance or utilization equipment to provide individual protection for components or internal circuits.

### Agency Approvals

| Agency  | Agency File Number  | Ampere Range        |
|---|---|---------------------|
|    | Cartridge Certificates:<br>NBK120802-E10480 A&C<br>Leaded Certificates:<br>NBK120802-E10480 B&D | 1A – 5A<br><br>6.3A |
|    | Certificates:<br>2003010207045592   | 200mA – 6.3A        |
|   | Recognised File:<br>E10480<br>Guide:<br>JDYX2   | 200mA – 6.3A        |
|  | File:<br>029862<br>Acc. Class:<br>LR1422-30   |                     |
|  | File:<br>915515,811747  |                     |
|  | License:<br>40015638  | 200mA – 4A, 6.3A    |
|  | License:<br>KM41462   | 200mA – 6.3A        |
|  |   | 200mA – 6.3A        |

### Electrical Characteristic for Series

| % of Ampere Rating | Ampere Rating | Opening Time                   |
|--------------------|---------------|--------------------------------|
| 150%               | All Ratings   | 60 minutes, Minimum            |
| 210%               |               | 2 minutes, Maximum             |
| 275%               |               | 0.6 sec., Min.; 10 sec. Max.   |
| 400%               |               | .15 sec., Min.; 3 sec. Max.    |
| 1000%              |               | 0.02 sec., Min.; 0.3 sec. Max. |

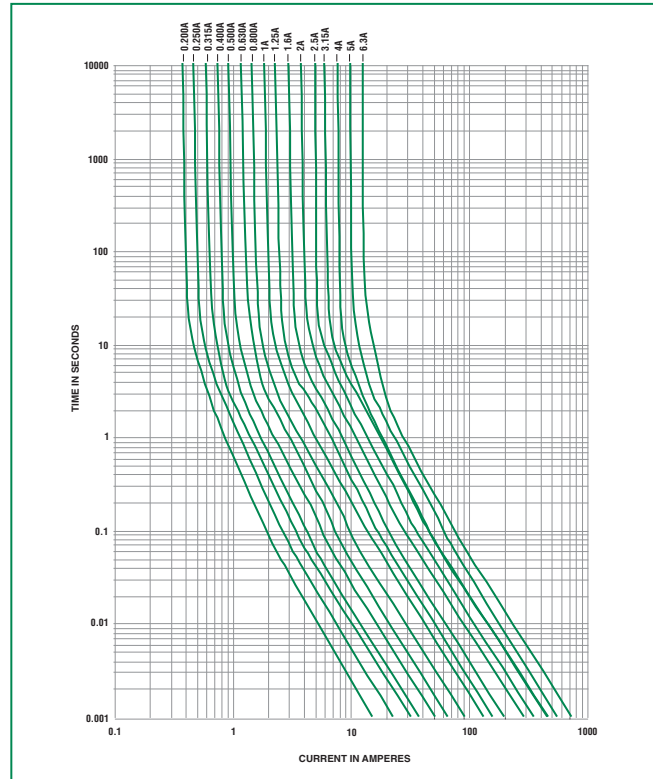
### Electrical Characteristic Specifications by Item

| Amp Code | Ampere Rating | Voltage Rating (V) | Interrupting Rating | Nominal Cold Resistance (Ohms) | Nominal Melting I <sup>2</sup> t (A <sup>2</sup> sec) | Nominal Voltage Drop (mV) | Nominal Power Dissipation (W) | Agency Approvals  |   |   |   |   |   |   |   |   |
|----------|---------------|--------------------|---------------------|--------------------------------|---|---------------------------|-------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|          |               |                    |                     |                                |   |                           |                               |  |  |  |  |  |  |  |  |   |
| .200     | 0.2           | 250                | 35A@250Vac          | 1.6000                         | 0.22500   | 1500                      | 1.6                           | x   | x   |   | x   | x   | x   | x   | x   |   |
| .250     | 0.25          | 250                |                     | 1.0495                         | 0.55500   | 1300                      | 1.6                           | x   | x   |   | x   | x   | x   | x   | x   | x |
| .315     | 0.315         | 250                |                     | 0.8475                         | 1.14000   | 1100                      | 1.6                           | x   | x   |   | x   | x   | x   | x   | x   | x |
| .400     | 0.4           | 250                |                     | 0.5350                         | 1.36000   | 1000                      | 1.6                           | x   | x   |   | x   | x   | x   | x   | x   | x |
| .500     | 0.5           | 250                |                     | 0.3700                         | 2.90500   | 900                       | 1.6                           | x   | x   |   | x   | x   | x   | x   | x   | x |
| .630     | 0.63          | 250                |                     | 0.2750                         | 4.80000   | 300                       | 1.6                           | x   | x   |   | x   | x   | x   | x   | x   | x |
| .800     | 0.8           | 250                |                     | 0.1635                         | 9.42000   | 250                       | 1.6                           | x   | x   |   | x   | x   | x   | x   | x   | x |
| 001.     | 1             | 250                |                     | 0.1165                         | 19.20000  | 150                       | 1.6                           | x   | x   | x   | x   | x   | x   | x   | x   | x |
| 1.25     | 1.25          | 250                |                     | 0.0817                         | 27.15000  | 150                       | 1.6                           | x   | x   | x   | x   | x   | x   | x   | x   | x |
| 01.6     | 1.6           | 250                |                     | 0.0551                         | 44.20000  | 150                       | 1.6                           | x   | x   | x   | x   | x   | x   | x   | x   | x |
| 002.     | 2             | 250                |                     | 0.0452                         | 92.70500  | 150                       | 1.6                           | x   | x   | x   | x   | x   | x   | x   | x   | x |
| 02.5     | 2.5           | 250                |                     | 0.0305                         | 138.00000   | 120                       | 1.6                           | x   | x   | x   | x   | x   | x   | x   | x   | x |
| 3.15     | 3.15          | 250                |                     | 0.0231                         | 202.00000   | 100                       | 1.6                           | x   | x   | x   | x   | x   | x   | x   | x   | x |
| 004.     | 4             | 250                | 40A@250Vac          | 0.0170                         | 226.50500   | 100                       | 1.6                           | x   | x   | x   | x   | x   | x   | x   | x   |   |
| 005.     | 5             | 250                | 50A@250Vac          | 0.0116                         | 314.00000   | 100                       | 1.6                           | x   | x   | x   | x   | x   | x   | x   | x   |   |
| 06.3     | 6.3           | 250                | 63A@250Vac          | 0.0095                         | 600.00000   | 100                       | 1.6                           | x   | x   | x   | x   | x   | x   | x   | x   |   |

### Temperature Derating Curve



### Average Time Current Curves



### Soldering Parameters - Wave Soldering



### Recommended Process Parameters:

| Wave Parameter  | Lead-Free Recommendation          |
|---|-----------------------------------|
| <b>Preheat:</b><br>(Depends on Flux Activation Temperature) | (Typical Industry Recommendation) |
| Temperature Minimum:  | 100° C                            |
| Temperature Maximum:  | 150° C                            |
| Preheat Time:   | 60-180 seconds                    |
| <b>Solder Pot Temperature:</b>                              | 260° C Maximum                    |
| <b>Solder Dwell Time:</b>                                   | 2-5 seconds                       |

### Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350° C +/- 5° C  
 Heating Time: 5 seconds max.

**Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.**

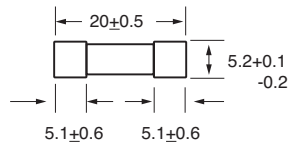
### Product Characteristics

|                          |   |
|--------------------------|---|
| <b>Material</b>          | Body: Glass<br>Cap: Nickel-plated brass<br>Leads: Tin-plated Copper         |
| <b>Terminal Strength</b> | MIL-STD-202G, Method 211A, Test Condition A                                 |
| <b>Solderability</b>     | Reference IEC 60127, Second Edition 2003-01, Annex A                        |
| <b>Product Marking</b>   | Cap1: Brand logo, current and voltage<br>Cap2: Agency approval marks Series |
| <b>Packaging</b>         | Available in Bulk (M=1000 pcs/pkg) or on Tape/Reel (MRET1=1000 pcs/reel)    |

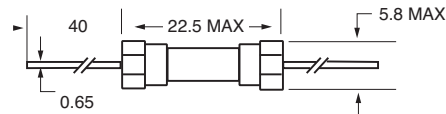
|                              |   |
|------------------------------|---|
| <b>Operating Temperature</b> | -55°C to +125°C   |
| <b>Thermal Shock</b>         | MIL-STD-202G, Method 107G, Test Condition B: (5 cycles -65°C to +125°C)                                   |
| <b>Vibration</b>             | MIL-STD-202G, Method 201A   |
| <b>Humidity</b>              | MIL-STD-202G, Method 103B, Test Condition A. High RH (95%) and elevated temperature (40°C) for 240 hours. |
| <b>Salt Spray</b>            | MIL-STD-202G, Method 101D, Test Condition B   |

### Dimensions

0213 000P



0213 000 XEP

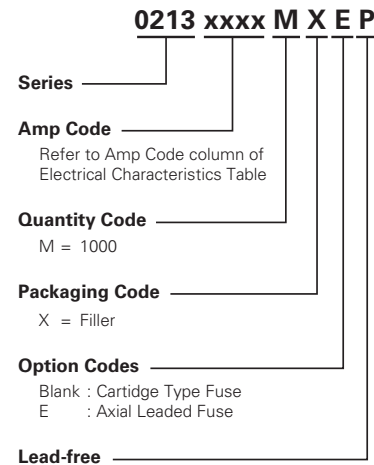


All dimensions in mm

Notes:

\* Ratings above 6.3A have 0.8 mm dia lead

### Part Numbering System



### Packaging

| Packaging Option  | Packaging Specification | Quantity | Quantity & Packaging Code | Taping Width     |
|-------------------|-------------------------|----------|---------------------------|------------------|
| <b>213 Series</b> |                         |          |                           |                  |
| Bulk              | N/A                     | 1000     | MX                        | N/A              |
| Bulk              | N/A                     | 1000     | MXE                       | N/A              |
| Reel and Tape     | N/A                     | 1000     | MRET1                     | T1=52mm (2.062") |
| Bulk              | N/A                     | 1000     | MXG                       | N/A              |
| Bulk              | N/A                     | 1000     | MXB                       | N/A              |
| Bulk              | N/A                     | 100      | HX                        | N/A              |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.