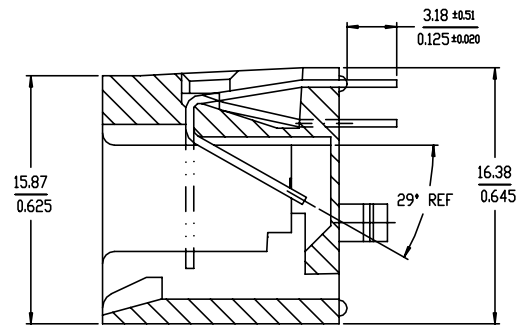
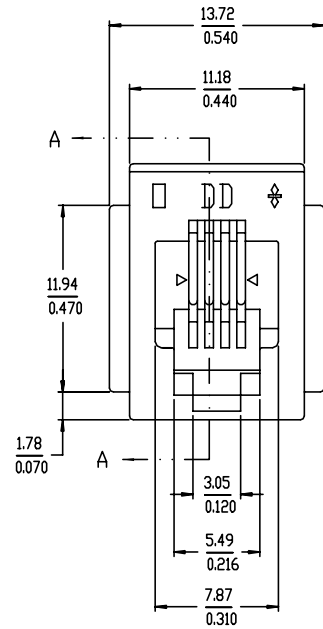
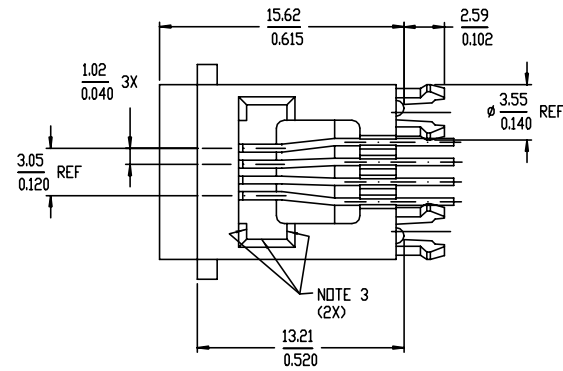
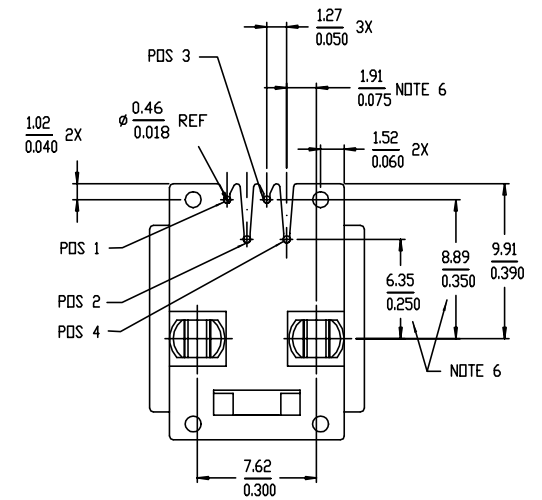


PRODUCT NO.
SEE CHART



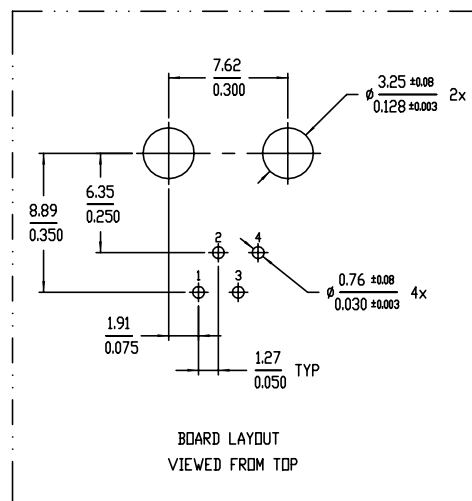
SECTION A-A



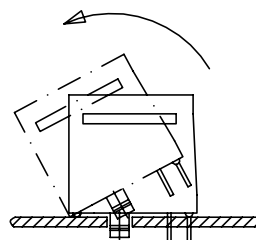
mat'l. code				surface ISO1302 ✓		tolerance ISO1101 ISO406	projection mm	product family MOD JACK			
ltr ecn nodr				date		tolerances unless otherwise specified	mm	title			
K	S00022	LOW	01/25/00			0.X±0.3		4 POS VERT. SNAP PEG PCB III MOD JACK ASSY			
L	N04-0102	YS	11/23/04			0.XX±0.15					
M	N08-0097	SH MMD	09/25/08			0.XXX±0.05	scale 2.0	dwg no sheet 1 of 2 size			
N	N08-0170	SH MMD	10/09/08	dr	M CHENG	7/13/01					
P	ELX-N-010673	SH MMD	3/14/12	enr	M CHENG	7/13/01		90511 A4			
				chr	M CHENG	7/13/01		type Product Customer Drawing			
				appd	J HSIA	7/20/01					
sheet	revision	P	P								
index	sheet	1	2								

PRODUCT NO.	POSITIONS LOADED	CONTACT PLATING	NOTES
90511-001 -001LF -001HLF	ALL	5u" Au + high performance lubricant	BLACK
-002 -002LF -002HLF	ALL	5u" Au + high performance lubricant	BLACK
-003 -003LF	ALL	5u" Au + high performance lubricant	GREY
-004 -004LF	ALL	5u" Au + high performance lubricant	GREY
-005 -005LF -005HLF	ALL	50u" / 1.27u GXT	BLACK

LEAD FREE PRODUCT NO.
MEETS PIP PROCESS PRODUCT NO.



DIRECTION OF DISMOUNT



JACK DISMOUNT METHOD

DETAIL A
NOTE 5

PRODUCT NO.	POSITIONS LOADED	CONTACT PLATING	REMARKS
90511-101 -101LF -101HLF	ALL	5u" Au + high performance lubricant	NOT TOOLED
-102 -102LF -102HLF	ALL	5u" Au + high performance lubricant	NOT TOOLED

NOTES :

- P/NO WITH DASH 0XX -NORMAL WAVE SOLDERING APPLICATION.
P/NO WITH DASH 1XX -IR REFLOW APPLICATION (NOT TOOLED).
- PACKAGING SPEC. BUS-14-164.
- SCRATCH MARKS ACCEPTABLE ON THESE SURFACES.
- JACK IS FOR 1,57//,062 THICK PCB.
- SHOULD THE JACK NEED TO BE DISMOUNTED FROM THE PCB, PLS REMOVE JACK AS PER RECOMMENDED METHOD HEREIN. (DETAIL A) NIPPING THE LEGS OF THE PEG TOGETHER IS DISALLOWED, OTHERWISE LEG BREAKAGE MAY OCCUR.
- THESE DIMENSIONS ARE TAKEN FROM THE TOP OF THE PEG.
- THE PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION WITH A 1.60mm MINIMUM THICK CIRCUIT BOARD.
- IF LF P/N PACKAGING MEETS GS-14-920 SPECIFICATION.
- EQUIVALENT THICKNESS Au AND GXT PLATING HAVE SAME FUNCTION AND THEY ARE ALTERNATIVE BY THE CUSTDEMR .

mat'l. code				surface	tolerance	projection	product family
ISO1302				ISO1101	ISO406	mm	MOD JACK
tolerances unless otherwise specified				tolerances unless otherwise specified		mm	title
K	S00022	LOW	01/25/00	angle	0.X±0.3	mm	4 POS VERT. SNAP PEG
L	N04-0102	YS	11/23/04	0°±2'	0.XX±0.15	mm	PCB III MOD JACK ASSY
M	N08-0097	SH MMD	09/25/08	0°±2'	0.XXX±0.05	scale 2.0	
N	N08-0170	SH MMD	10/09/08	dr	M CHENG	7/13/01	dwg no
P	ELX-N-010673	SH MMD	3/14/12	engr	M CHENG	7/13/01	sheet 2 of 2
				chr	M CHENG	7/13/01	size
				appd	J HSIA	7/20/01	A4
sheet	revision						type
index	sheet						Product Customer Drawing



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.