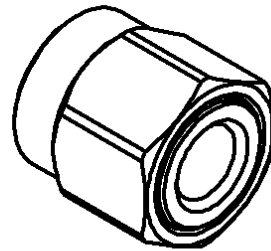
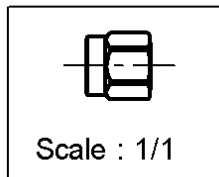
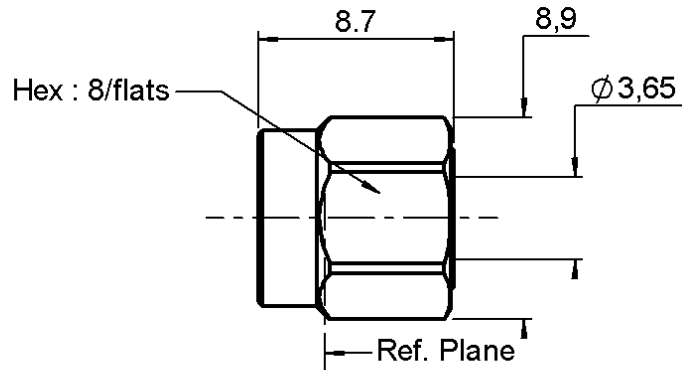


STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE
WITHOUT CONTACT - CABLE .141

R125.054.000

Series : SMA



CECC 22111-801-01

All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	STAINLESS STEEL	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	-	-
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	-	-
GASKET	SILICONE RUBBER	-
OTHERS PARTS	STAINLESS STEEL	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
-	-	-
-	-	-

Issue :0538 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE
WITHOUT CONTACT - CABLE .141

R125.054.000

Series : SMA

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance		50 Ω
Frequency		0-18 GHz
VSWR	1.05 +	0.008 x F(GHz) Maxi
Insertion loss		0.03 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (	90 - F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating		500 Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		1000 Veff mini
Insulation resistance		5000 M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating end	NA	N mini
Axial force – Opposite end	NA	N mini
Torque	NA	N.cm mini
Recommended torque		
Mating	100	N.cm
Panel nut	NA	N.cm
Clamp nut	NA	N.cm
A/F clamp nut	0.000	mm
Mating life	500	Cycles mini
Weight	2.051	g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+105	° C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

SPECIFICATION

CABLE ASSEMBLY

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	2.16	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Assembly instruction :

Recommended cable(s)
 RG 402
 KS 2

Cable retention

- pull off	270 N mini
- torque	NA N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.120.010	SMA TOOLBOX	
R282.053.100		
R282.059.100		
R282.066.100		
R282.200.000		
R282.740.000	SOLDERING MOUNTING	
R282.744.100		
R282.760.000	SMA RETAINING RING INSERT TOOL	

OTHERS CHARACTERISTICS

-

Issue :0538 C

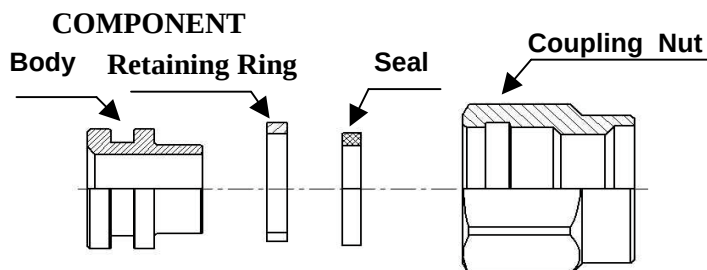
In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



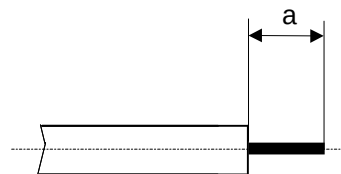
STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE
WITHOUT CONTACT - CABLE .141

R125.054.000

Series : SMA



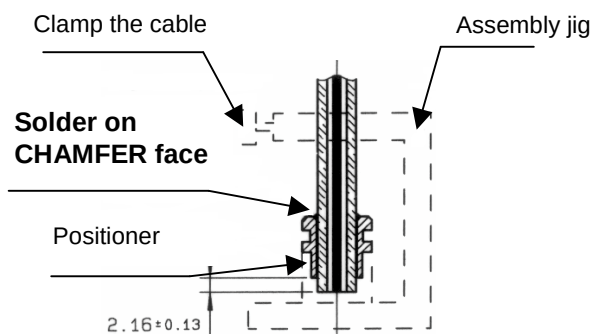
STRIPPING DIMENSIONS



We recommend a thermal preconditioning cable.

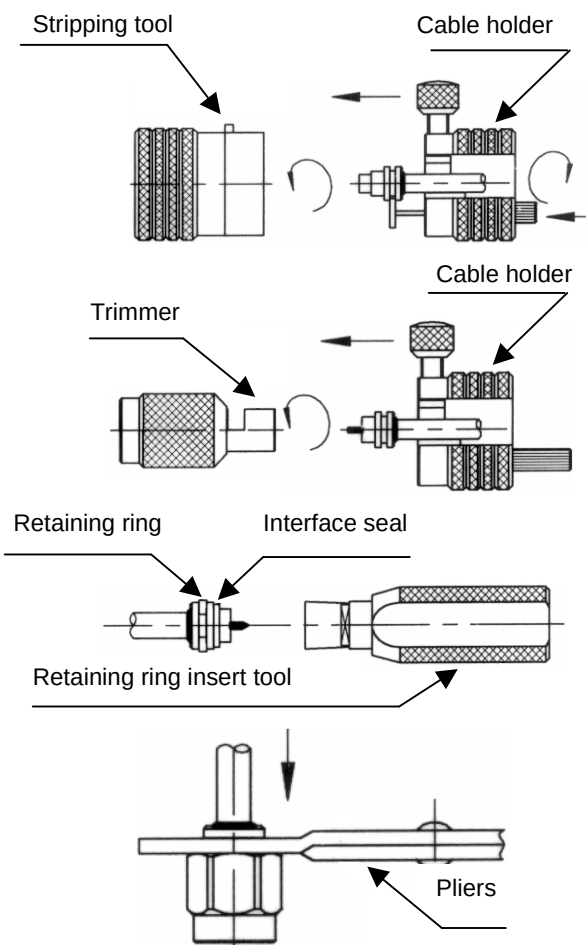
1

Place the cable into the assembly jig (R282.740.000).
Place the connector body and positioner (R282.744.100) onto the cable and clamp cable.
Put 3 rings of solder around the cable.
Solder the body onto the cable.



2

Immobilize the cable using the thumb crew on the cable holder (R282.059.100).
Get the positioner into the connector groove, using knurled push-button.
Push button until it stops.
Tighten cable.
Present the stripping tool (R282.053.100) opposite the cable holder.
Push and turn both elements with respect to each other.
When the tool stop cutting : pull off without turning it.
Present the trimmer (R282.066.100) opposite the cable holder, push and turn both elements with respect to each other until fully home.
Place retaining ring onto its insert tool (R282.760.000).
Push sub-assembly into the tool until the retaining ring snaps into place.
Place the interface seal O ring onto body.
Compress retaining ring using retaining ring pliers.
Push coupling nut onto sub-assembly and over retaining ring.



Issue :0538 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.