

Tous droits strictement reserves. Reproduction ou communication a des tiers interdite sous quelque forme que ce soit sans autorisation écrite du propriétaire. Propriété de c FCI. Droits de reproduction FCI.



All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of FCI. Copyright FCI.

PROD NO
SEE NOTES

NOTES :

MATERIALS :

1. HOUSING : THERMOPLASTIC, BLACK PA9T.
2. CONTACT : TITANIUM ALLOY.
3. TIP SPRING : TITANIUM ALLOY.
4. BREAK TERMINAL : BRASS.

SPECIFICATION :

1. PRODUCT SPEC : GS-12-280.
2. PACKAGING SPEC : GS-14-903.

PLATING SPEC:

TERMINAL PLATING 0: 0.6µm Min. MATTE SILVER PLATED ON ENTIRE
OVER 20µ" Min. SEMI BRIGHT Ni WITH
80µ" Min. Cu UNDERPLATED OVER ALL.

TERMINAL PLATING 1: GOLD FLASH PLATED ON ENTIRE
WITH 80µ" Min. NICKEL UNDERPLATED OVER ALL.

LEAD FREE NOTES :

1. THIS PRODUCT (10038075-XXPLF) MEETS THE EUROPEAN UNION DIRECTIVE AS DESCRIBED IN GS-22-008.
2. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A CONVECTION, IR OR VAPOUR PHASE REFLOW OVEN.

PART NUMBERS : 10038075 - X X X LF

LEAD FREE VERSION

PACKAGING

P: TAPE&REEL: REFER TO THE PAGE 3.

R: TAPE&REEL IN REVERSE DIRECTION: REFER TO THE PAGE 4.

TERMINAL PLATING

0 : SILVER.

1 : GOLD FLASH.

CONFIGURATION
SEE TABLE I

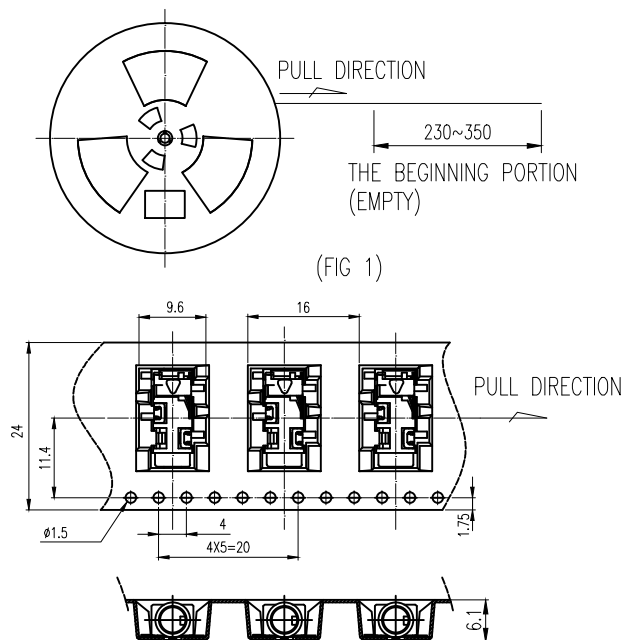
PART NO.	10038075-AXP	10038075-BXP
CIRCUIT		
PART NO.	10038075-DXP	10038075-HXP
CIRCUIT		
PART NO.	10038075-IXP	10038075-JXP
CIRCUIT		
PART NO.	10038075-KXP	
CIRCUIT		

TABLE I

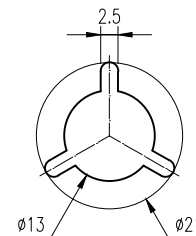
mat'l. code				tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER COPY	FCI		
ltr	ecn no	dr	date		.X ±.38		www.fciconnect.com		
A	T04-0076	J.C	02/20/04	linear	.XX ±.25	projection	title		
B	T06-0040	A.C.	3/03/06		.XXX ±.10		ø3.5 MINIATURE JACK		
C	T07-1128	A.C.	8/08/07	angles	0° ±2°				
D	T08-1015	A.C.	1/27/08	dr	JASMINE CHAING	2004-09-02			
E	T09-1012	S.LIN	2/16/09	engr	JASON HSU	2004-09-02			
F	ELX-I-010516	SAL	2012-03-06	chr	S. ALOSUIS	2012-09-10			
G	ELX-I-012760	SAL	2012-09-10	appd	BIJU K PAUL	2012-09-10			
sheet	revision	G	G	G	G				
index	sheet	1	2	3	4				

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

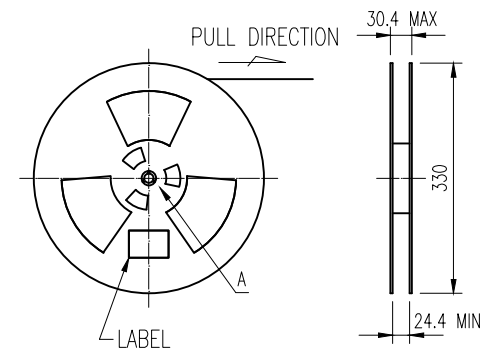
THE SPEC OF TAPE&REEL FOR 10038075-XXPLF



(FIG 2)



DETAIL A



(FIG 3)

UNIT : mm

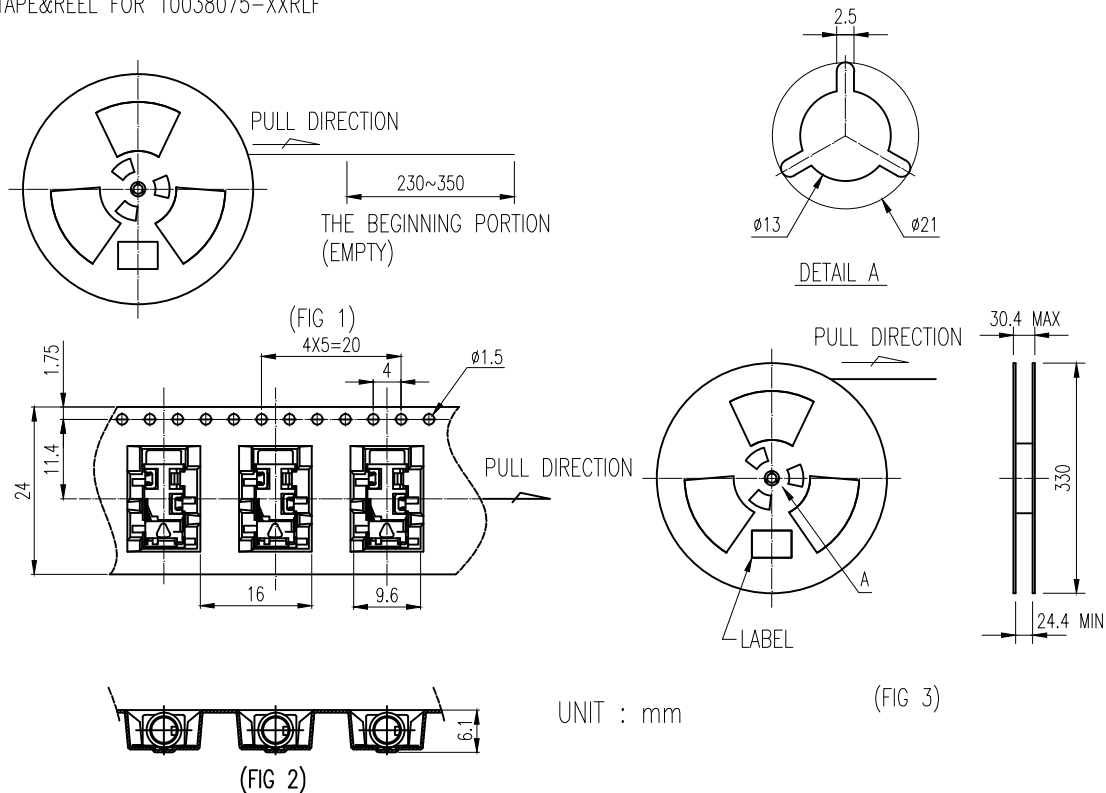
REMARK:

- 1.The connector can not be loaded on the position of length 230~350mm in the beginning of carrier tape and 160~240mm in the end of carrier tape. (Refer FIG 1).
- 2.The direction of connector was shown in the FIG 2.
- 3.The label shall be adhered to the front side of reel. (Refer FIG 3).
- 4.A force of 20gf~130gf shall be applied to cover tape as peel off the cover tape at 300mm/min speed in the condition of 165°~180° reverse direction.

mat'l. code				tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER COPY		FCI	
ltr	ecn no	dr	date					www.fciconnect.com	
A	T04-0076	J.C	02/20/04	linear	.X ± 0.38	projection		title	
B	T06-0040	A.C	3/03/06		.XX ± 0.25			Ø3.5 MINIATURE JACK	
C	T07-1128	A.C	8/08/07	angles	.XXX ± 0.10			product family AUDIO JACK	
D	T08-1015	A.C	1/27/08	dr	0° ± 2°			code	
E	T09-1012	S.LIN	2/16/09	enr		MM		size dwg no	
F	ELX-I-010516	SAL	2012-03-08	chr		scale		TWN	
G	ELX-I-012780	SAL	2012-09-10	appd		1:1		sheet 3 of 4	
sheet	revision	G	G	G	G			A4 10038075	
index	sheet	1	2	3	4			cage code 22526	

ACAD

THE SPEC OF TAPE&REEL FOR 10038075-XXRLF



REMARK:

- 1.The connector can not be loaded on the position of length 230~350mm in the beginning of carrier tape and 160~240mm in the end of carrier tape. (Refer FIG 1).
- 2.The direction of connector was shown in the FIG 2.
- 3.The label shall be adhered to the front side of reel. (Refer FIG 3).
- 4.A force of 20gf~130gf shall be applied to cover tape as peel off the cover tape at 300mm/min speed in the condition of 165°~180° reverse direction.

mat'l. code				tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER COPY	FCI	www.fciconnect.com
ltr	ecn no	dr	date					
A	T04-0076	J.C	02/20/04	linear	.X ± 0.38	projection	title	ø3.5 MINIATURE JACK
B	T06-0040	A.C	3/03/06		.XX ± 0.25			
C	T07-1128	A.C	8/08/07	angles	.XXX ± 0.10	MM	product family	AUDIO JACK
D	T08-1015	A.C	1/27/08	dr	0° ± 2°			
E	T09-1012	S.LIN	2/16/09	enr		scale	size	dwg no
F	ELX-I-010516	SAL	2012-03-06	chr				
G	ELX-I-012760	SAL	2012-09-10	appd		1:1	A4	10038075
sheet	revision	G	G	G	G			
index	sheet	1	2	3	4			

cage code
22526

ACAD



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.