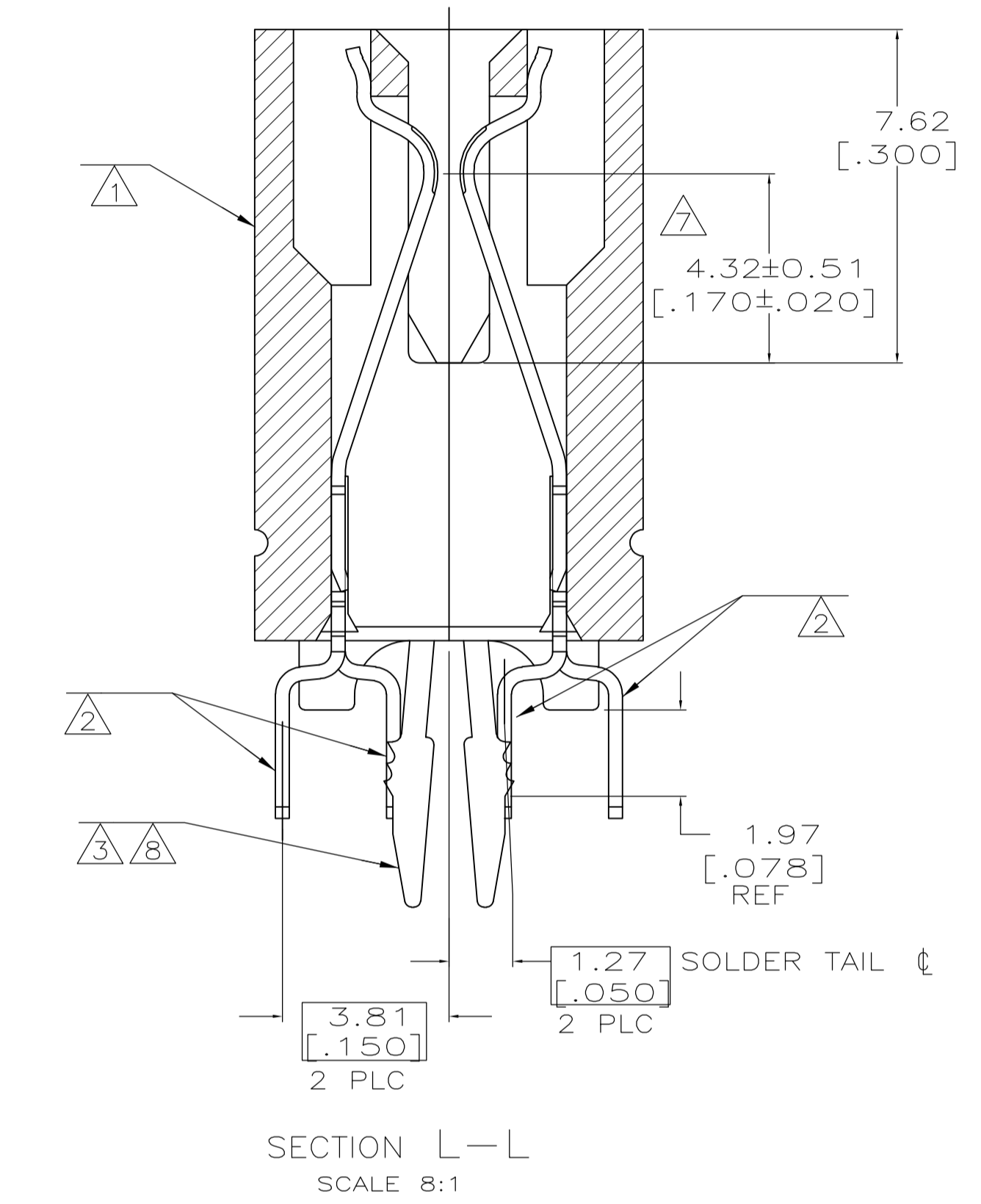
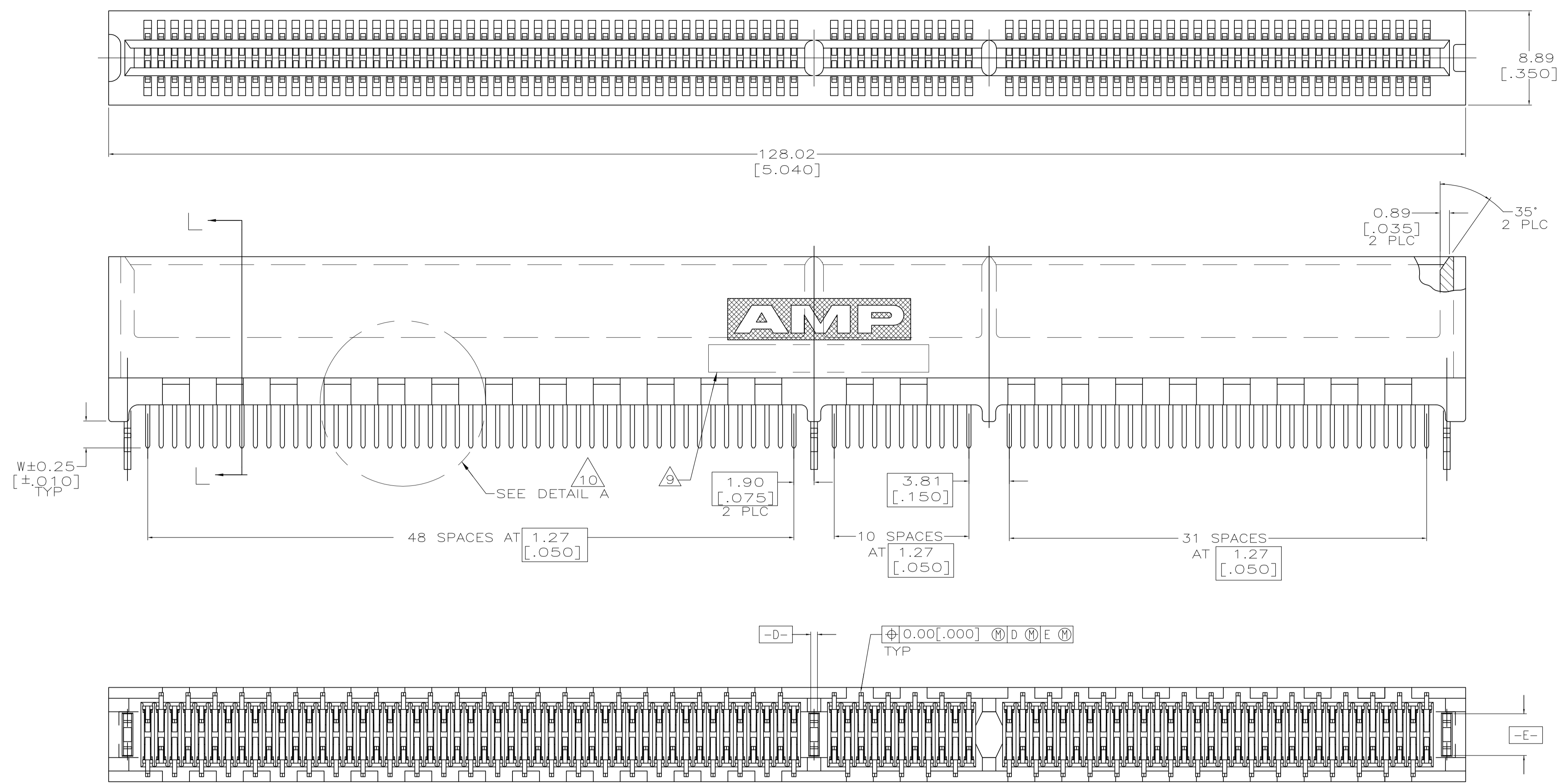
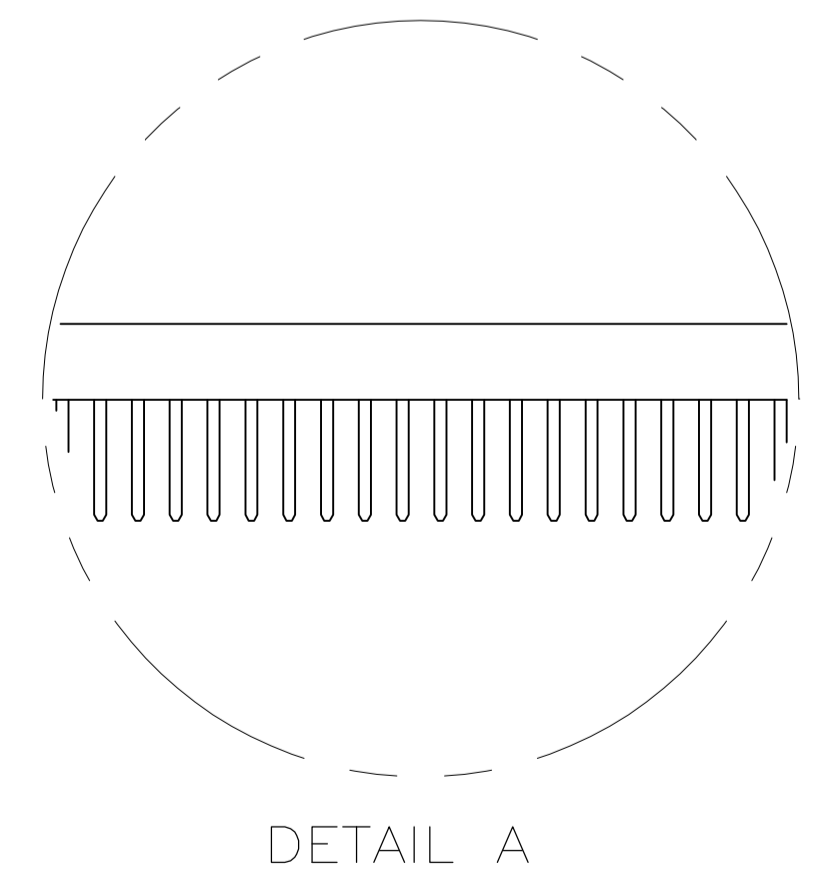


LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	F	LTR	DESCRIPTION	DATE	DMN	APVD
		B		REVISED PER 0515-0085-05	10 MAY 05	AWF	AWF
		B1		REVISED PER ECO-10-000444	19JAN10	KK	HMR



SEE SHEET 2 FOR HOLE PATTERN



- 1 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC. COLOR - NATURAL
- 2 CONTACT: PHOSPHOR BRONZE.
- 3 METAL HOLD DOWN: BRASS
- 4 CONTACT FINISH: .001269[.000050] MIN NICKEL ALL OVER. GOLD FLASH OVER NICKEL IN CONTACT AREA. .002537[.000100] MIN MATTE TIN OVER NICKEL ON SOLDER TAILS.
- 5 CONTACT FINISH: .001269[.000050] MIN NICKEL ALL OVER. .000375[.000015] GOLD OVER NICKEL IN CONTACT AREA. .002537[.000100] MIN MATTE TIN OVER NICKEL ON SOLDER TAILS.
- 6 CONTACT FINISH: .001269[.000050] MIN NICKEL ALL OVER. .000757[.000030] GOLD OVER NICKEL IN CONTACT AREA. .002537[.000100] MIN MATTE TIN OVER NICKEL ON SOLDER TAILS.
- 7 DISTANCE FROM CONTACT POINT TO BOTTOM OF CARD SLOT.
- 8 METAL HOLD DOWN FINISH: .001269[.000050] MIN NICKEL ALL OVER, .003809[.000150] MIN MATTE TIN ALL OVER.
- 9 AMP PART NUMBER, DATE CODE AND CSA LOGO MARKED IN APPROXIMATE LOCATION SHOWN.
- 10 CORED OR SOLID SIDE WALLS ARE AT DISCRETION OF AMP INCORPORATED.
- 11 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

3.56 [.140]	1-5145169-2
3.18 [.125]	5145169-8
2.54 [.100]	5145169-4
2.54 [.100]	5145169-2
2.54 [.100]	5145169-1

OBSOLETE

W	FINISH	PART NUMBER

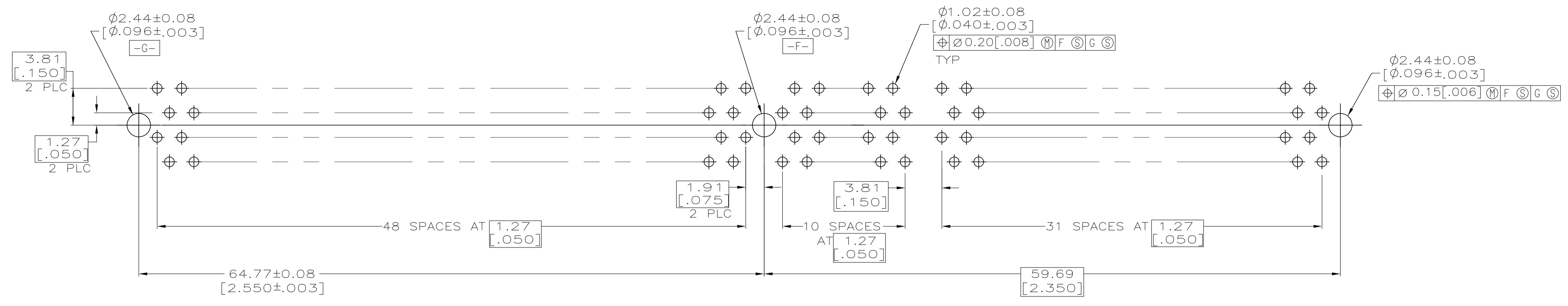
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	0 PLC ± -	1 PLC ± -	2 PLC ± .01	3 PLC ± .005	4 PLC ± -	ANGLES ± °
----------------	--	-----------	-----------	-------------	--------------	-----------	------------

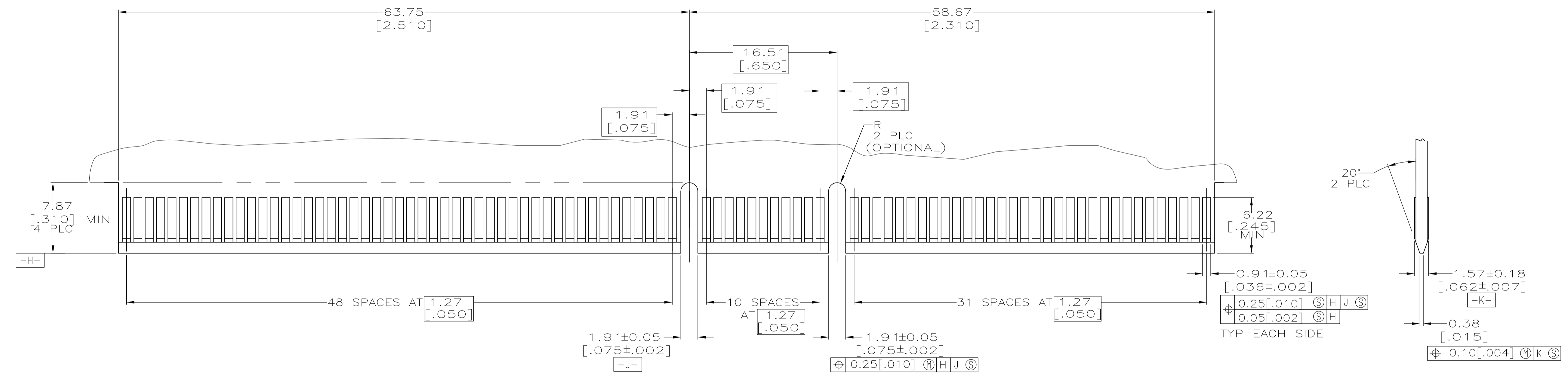
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
1 2 3	4 5 6		A1	00779	5145169	

CUSTOMER DRAWING SCALE 4:1 SHEET 1 OF 2 REV B1

AL FRANTUM 06 MAY 05
 AL FRANTUM 06 MAY 05
 Tyco Electronics Corporation Harrisburg, Pa 17105-3608
 NAME: CONNECTOR ASSEMBLY, 92 DUAL POSITION, .050 SERIES, STANDARD EDGE
 PRODUCT SPEC: 108-14034
 APPLICATION SPEC: 114-26012



RECOMMENDED CONNECTOR MOUNTING HOLE PATTERN
(CONNECTOR SIDE SHOWN)



RECOMMENDED MATING BOARD EDGE CONFIGURATION

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN AL FRANTUM 06 MAY 05 CHK AL FRANTUM 06 MAY 05 APVD	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, Pa 17105-3608
DIMENSIONS: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± .01 3 PLC ± .005 4 PLC ± - ± 2° ANGLES	PRODUCT SPEC 108-14034 APPLICATION SPEC 114-26012	NAME CONNECTOR ASSEMBLY, 92 DUAL POSITION, .050 SERIES, STANDARD EDGE SIZE CAGE CODE DRAWING NO. RESTRICTED TO A1 00779 C=5145169 - WEIGHT CUSTOMER DRAWING SCALE 4:1 SHEET 2 OF 2 REV B1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.