290-011 and 290-012
Stainless Steel Molding Adapters

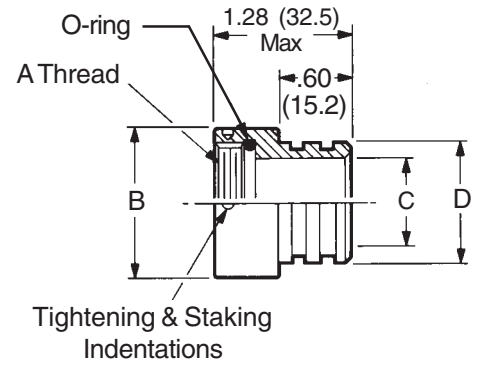
To select the appropriate molding adapter, consider the following basic suggestions to ensure a high integrity, quality molded termination:

- Select a molding adapter which will provide adequate inside working room to accept the termination envelope, especially if there are shield terminations, splices, etc.
- If the termination is to be molded with neoprene or other material using a transfer molding process, select the molding adapter cable entry diameter close to the outside diameter of the cable or termination envelope.

Prior to use, lubricate O-rings with high grade silicone lubricant (Molykote M55 or equivalent).

Metric dimensions (mm) are indicated in parentheses.

FIXED ENTRY

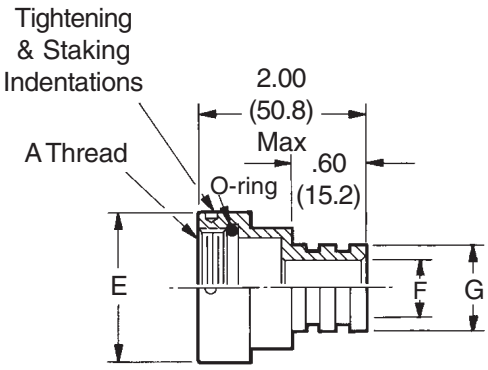


290WS011-18

Basic Part No.

Shell Size (Table I)

VARIABLE ENTRY



290WS012-18 12

Basic Part No.

Shell Size (Table II)

Entry Size (Table III)

TABLE I

SHELL SIZE	A THREAD CLASS 2B	B DIA MAX	C DIA	D DIA
10	5/8 - 24 UNEF	.855 (21.7)	.430 (10.9)	.670 (17.0)
12	3/4 - 20 UNEF	.965 (24.5)	.535 (13.6)	.780 (19.8)
14	7/8 - 20 UNEF	1.090 (27.7)	.660 (16.8)	.905 (23.0)
16	1 - 20 UNEF	1.220 (31.0)	.785 (19.9)	1.020 (25.9)
18	1 1/8 - 16 UN	1.370 (34.8)	.880 (22.4)	1.135 (28.8)
20	1 1/4 - 16 UN	1.525 (38.7)	1.005 (25.5)	1.250 (31.8)
22	1 3/8 - 16 UN	1.655 (42.0)	1.130 (28.7)	1.383 (35.1)
24	1 1/2 - 16 UN	1.775 (45.1)	1.255 (31.9)	1.510 (38.4)

REPLACEMENT O-RING PART NUMBERS *

SHELL SIZE	PISTON O-RING
10	2-014
12	2-016
14	2-018
16	2-020
18	2-022
20	2-024
22	2-026
24	2-028

* Parker o-ring part numbers.
Compound N674-70 or equivalent.

TABLE II

SHELL SIZE	A THREAD CLASS 2B	E DIA MAX	MAX ENTRY
10	5/8 - 24 UNEF	.855 (21.7)	
12	3/4 - 20 UNEF	.965 (24.5)	12
14	7/8 - 20 UNEF	1.090 (27.7)	
16	1 - 20 UNEF	1.220 (31.0)	16
18	1 1/8 - 16 UN	1.370 (34.8)	
20	1 1/4 - 16 UN	1.525 (38.7)	20
22	1 3/8 - 16 UN	1.655 (42.0)	
24	1 1/2 - 16 UN	1.775 (45.1)	24

TABLE III

ENTRY NO.	F DIA	G DIA
10	.430 (10.9)	.670 (17.0)
12	.535 (13.6)	.780 (19.8)
14	.660 (16.8)	.905 (23.0)
16	.785 (19.9)	1.020 (25.9)
18	.880 (22.4)	1.135 (28.8)
20	1.005 (25.5)	1.250 (31.8)
22	1.130 (28.7)	1.383 (35.1)
24	1.255 (31.9)	1.510 (38.4)

TORQUE VALUES

ENTRY NO.	TORQUE ± 5 IN. LBS.
10	80
12	100
14	120
16	120
18	140
20	140
22	140
24	150

© 2003 Glenair, Inc.
CAGE Code 06324
Printed in U.S.A.

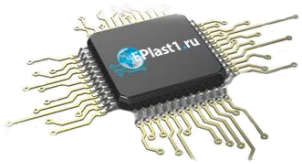
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.