



APPROVAL SHEET

承认书

NS P/N	: EP- CHUPSMTVAC&P
MODEL NO.	: UP2 CASE-1 (荷兰 AN)
VERSION	: 01
DATE	: SEP. 3 , 2018
PREPARED BY	: LI XIN
CHECKED BY	: SHEN LIHE
APPROVAL	: YAO JIARUI

BEIJING DEEPCOOL INDUSTRIES CO.,LTD

Building 10,No.9 Dijin Road, Zhongguancun Environmental Protection Park, Haidian Dist.
Beijing 100095, China

TEL: +86-10-5640 1752

FAX: +86-10-5640 1925

<http://www.deepcool.com>



北京市鑫全盛科技有限公司
BEIJING DEEPCOOL INDUSTRIES CO.,LTD

MODIFICATION	VER	DATE



CONTENTS

1. COMPONENTS LIST , DESCRIPTION & PHOTO OF PRODUCT	3
1.1 COMPONENTS LIST	3
1.2 DESCRIPTION & PHOTO OF PRODUCT	4
2. CHARACTERISTICS	4
2.1 MECHANICAL CHARACTERISTICS.....	4
3. DRAWINGS: UP2 CASE-1 ASSEMBLY.....	5
3.1 LOGO PLATE	6
3.2 TOP COVER.....	7
3.3 MID-CASE	8
3.4 BASE PLATE	9
3.5 HOLDER	10
3.6 SCREW.....	11
3.7 NUT	12



1. COMPONENTS LIST, DESCRIPTION & PHOTO OF PRODUCT

1.1 COMPONENTS LIST

NO.	PART	SPEC/mm	QTY.	PAGE
1	LOGO PLATE	93.2X48X20.5	1	6
2	TOP COVER	98.5X93.5X23.4	1	7
3	MID-CASE	105X100X45	1	8
4	BASE PLATE	104X99X5.4	1	9
5	HOLDER	120X65X2	1	10
6	SCREW	M2.5X6KM	14	11
7	NUT	M2.5XH4X33	4	12
8	GAP PAD 1	15.0X15.0X1.0	1	/
9	GAP PAD 2	10X10X1.5	2	/
10	PAD 1	20X9X2	1	/
11	PAD 2	21X14X1	1	/
12	PAD 3	85X33X1	1	/
13	PLUG 1	φ 5.0Xφ 6.5X9	4	/
14	PLUG 2	φ 9.5Xφ 3.3X5.5	2	/



1. DESCRIPTION & PHOTO OF PRODUCT



View

2. CHARACTERISTICS

2.1 MECHANICAL CHARACTERISTICS

Overall Dimension	132.5X120X58.4
-------------------	----------------

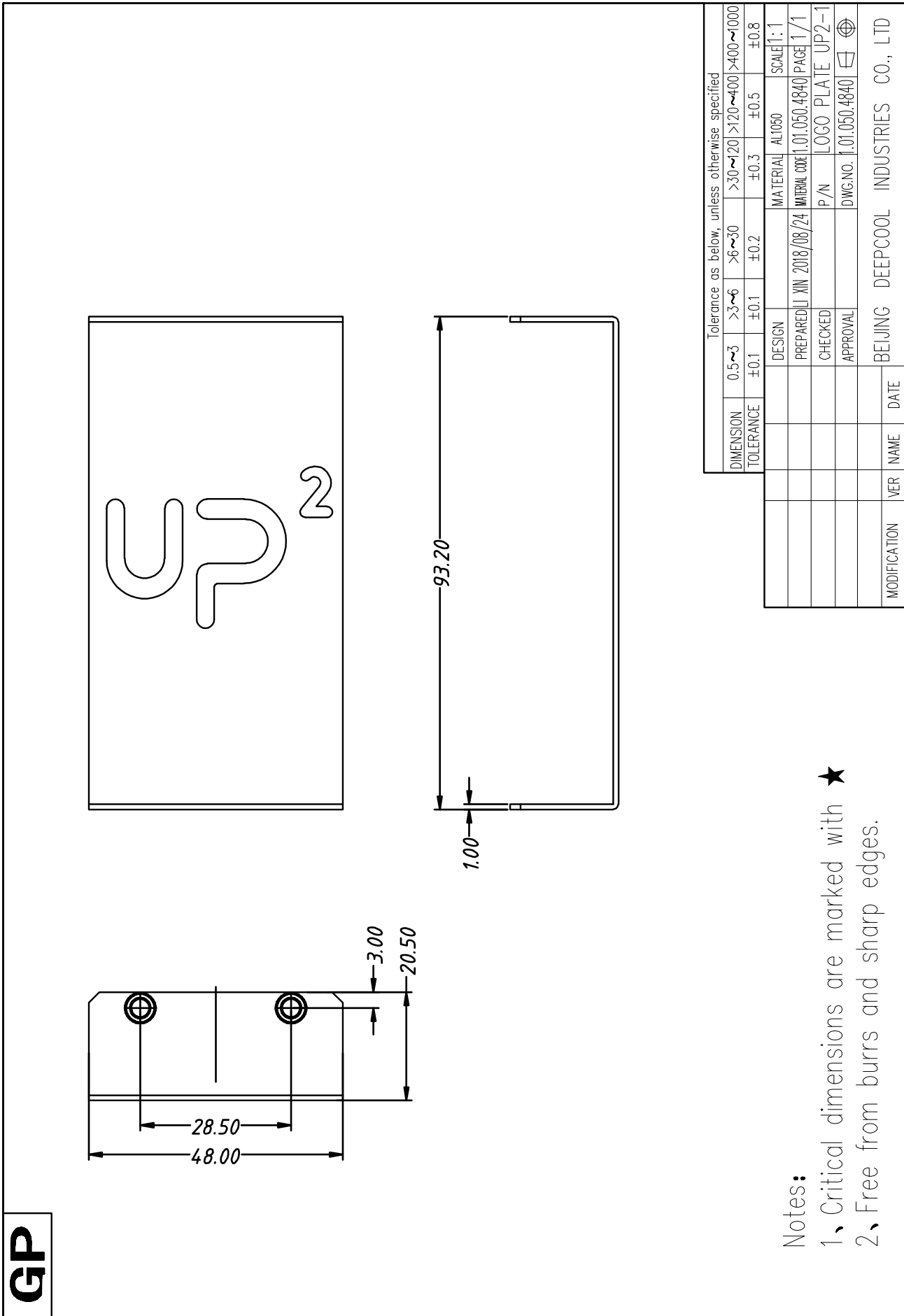
3. DRAWINGS: UP2 CASE-1 ASSEMBLY

GP

The diagram illustrates the exploded view of the UP2 Case-1 Assembly. Components are numbered 1 through 14. Key dimensions are provided: 120.0 for the main body width, 132.5 for the base plate width, and 58.4 for the height of the base plate. The assembly includes a main body (1), base plate (13), top cover (2), and various internal components like pads (12), screws (3), and a holder (14).

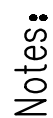
14	1.01.040.0420	HOLDER UP2	1	AL1050																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														</
----	---------------	------------	---	--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

3.1 LOGO PLATE





৫৬

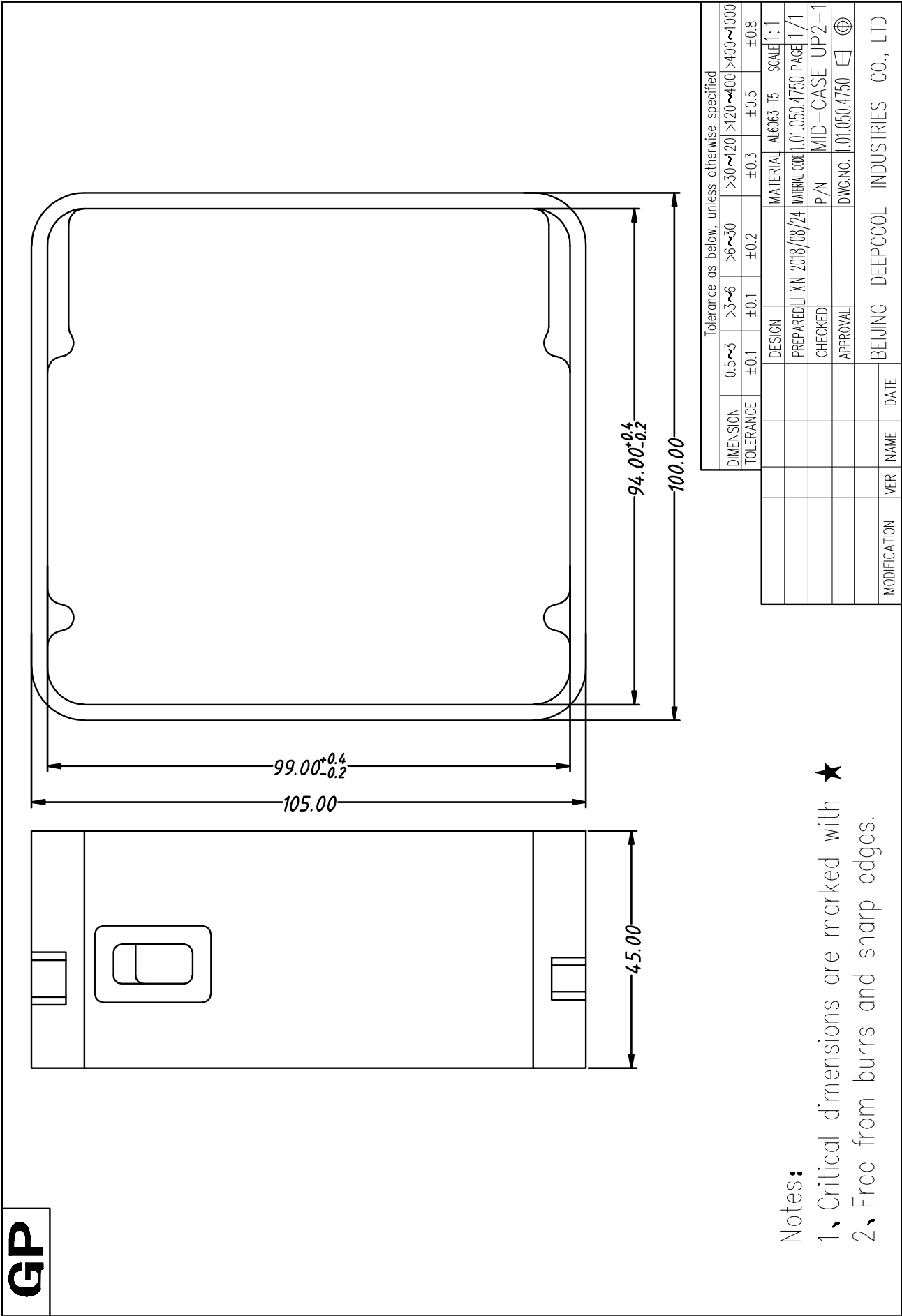


- 1, Critical dimensions are marked with ★
- 2, Free from burrs and sharp edges.

Tolerance as below, unless otherwise specified									
DIMENSION		0.5~3	>3~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000		
TOLERANCE		±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8		
		DESIGN			MATERIAL	SCALE	1:2		
		PREPARED	XIN	2018/9/4	WATERL CODE	1.01.050.4960	PAGE	1/1	
		CHECKED			P/N	TOP COVER	UP2-1		
		APPROVAL			DWG.NO.	1.01.050.4960	☐	☉	
MODIFICATION	VER	NAME	DATE	BEIJING DEEPCOOL INDUSTRIES CO., LTD					

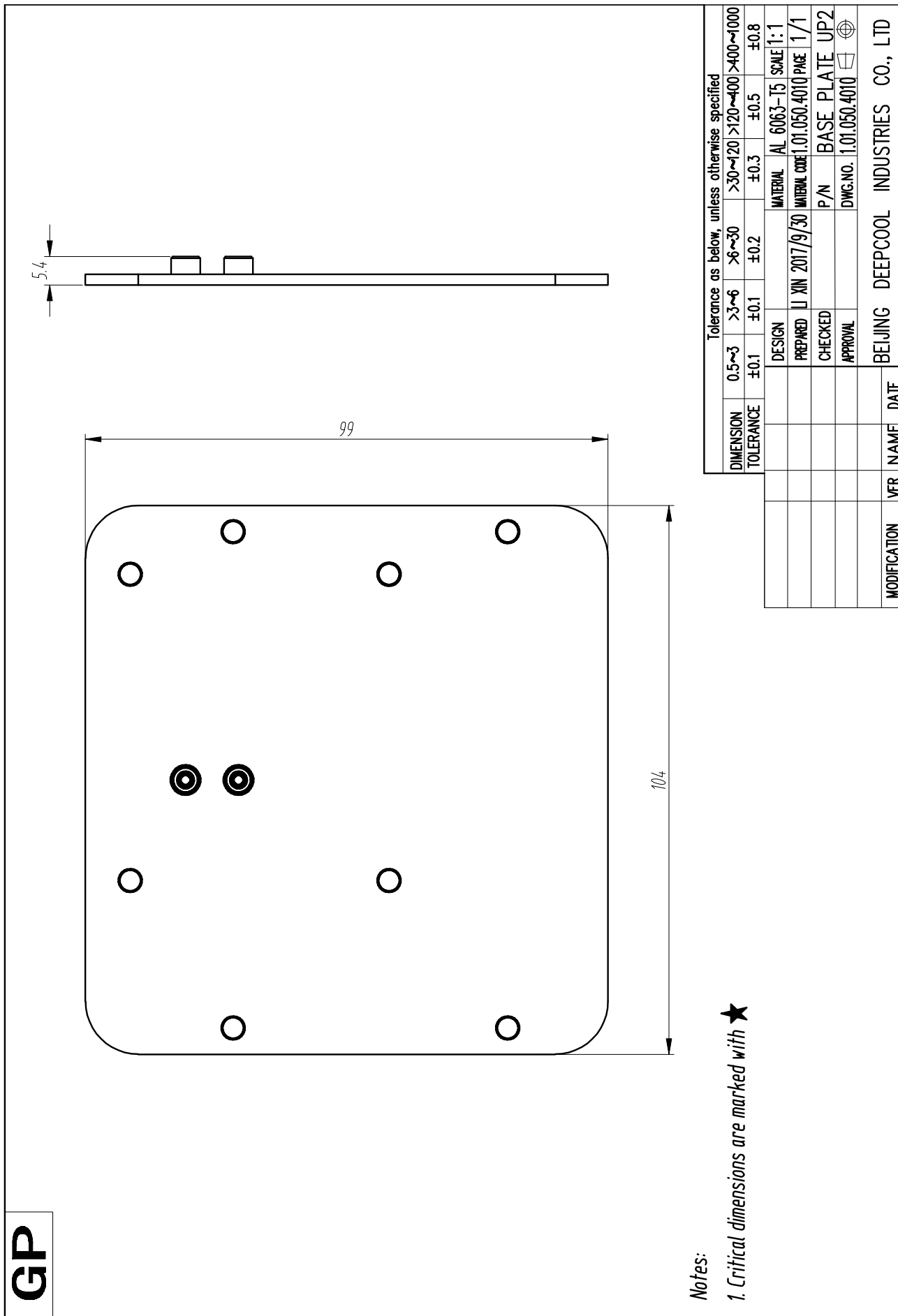


3.3 MID-CASE



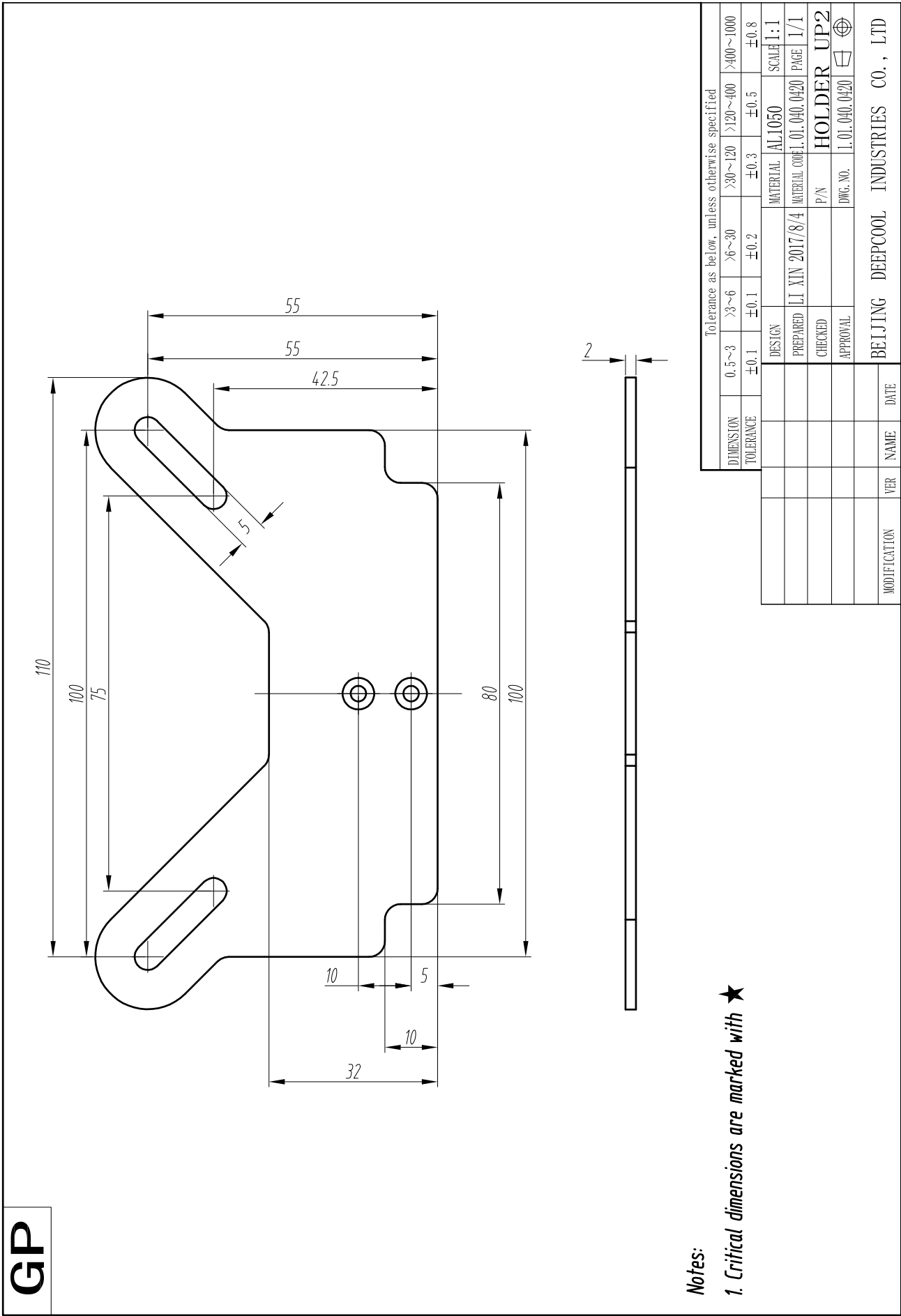


3.4 BASE PLATE





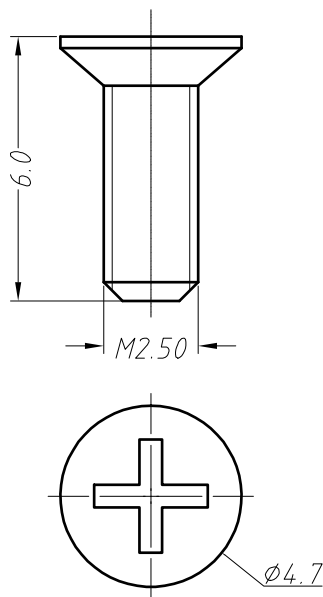
3.5 HOLDER





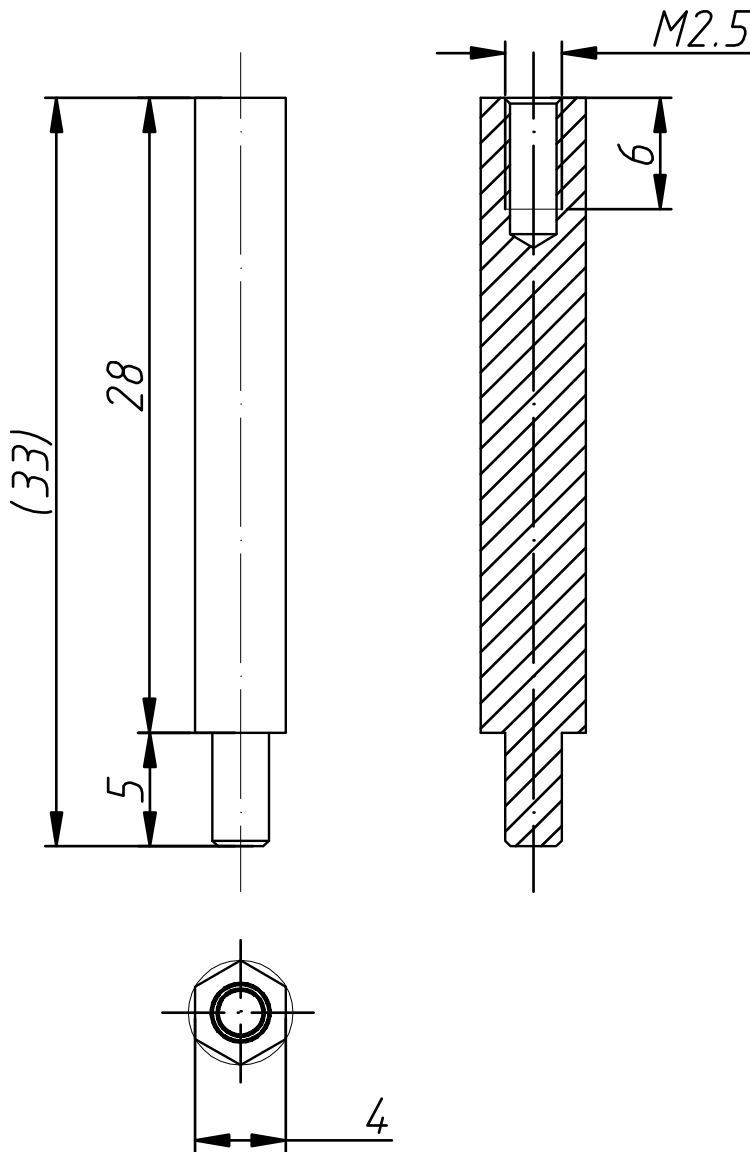
3.6 SCREW

GP



Tolerance as below, unless otherwise specified									
DIMENSION	0.5~3	>3~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	DESIGN	MATERIAL	SCALE
TOLERANCE	+0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	PREPARED	SEA1018	5:1
							LI XIN 2017/8/4	MATERIAL CODE	PAGE
							CHECKED	P/N	1/1
							APPROVAL	SCREW M2.5X6KM	
								DWG. NO.	
MODIFICATION	VER	NAME	DATE	BEIJING DEEPCOOL INDUSTRIES CO., LTD					

3.7 NUT



Tolerance as below, unless otherwise specified						
DIMENSION	0.5~3	>3~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000
TOLERANCE	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8
	DESIGN			MATERIAL	CU	3:1
	PREPARED	LI YIN	2018/8/16	MATERIAL CODE		PAGE 1
	CHECKED			P/N	NUT M2.5XH4X33	
	APPROVAL			DWG.NO.		
MODIFICATION	VER	NAME	DATE	BEIJING DEEPCOOL INDUSTRIES CO., LTD		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.