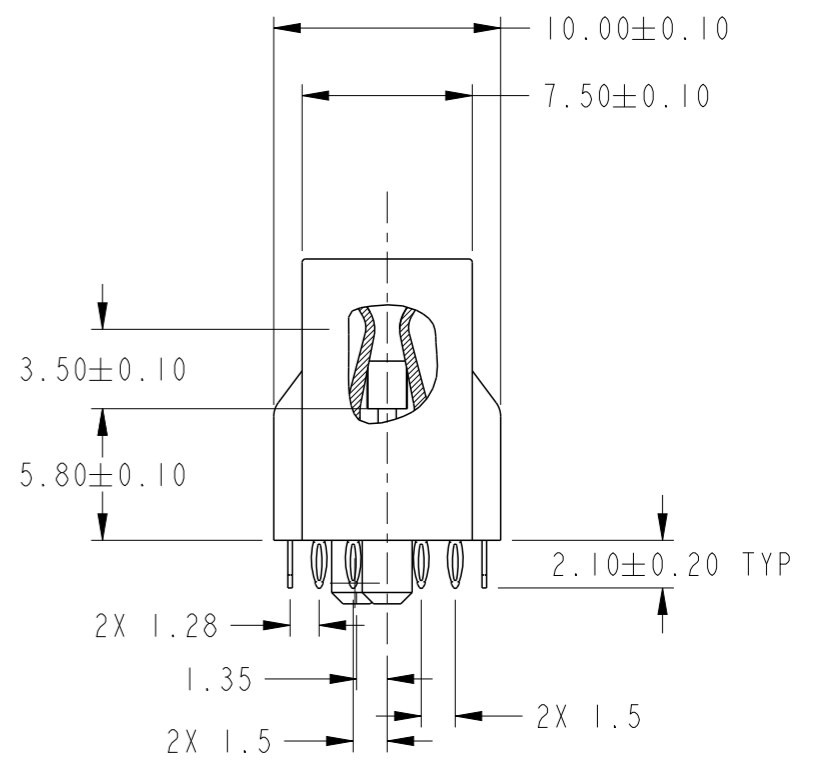
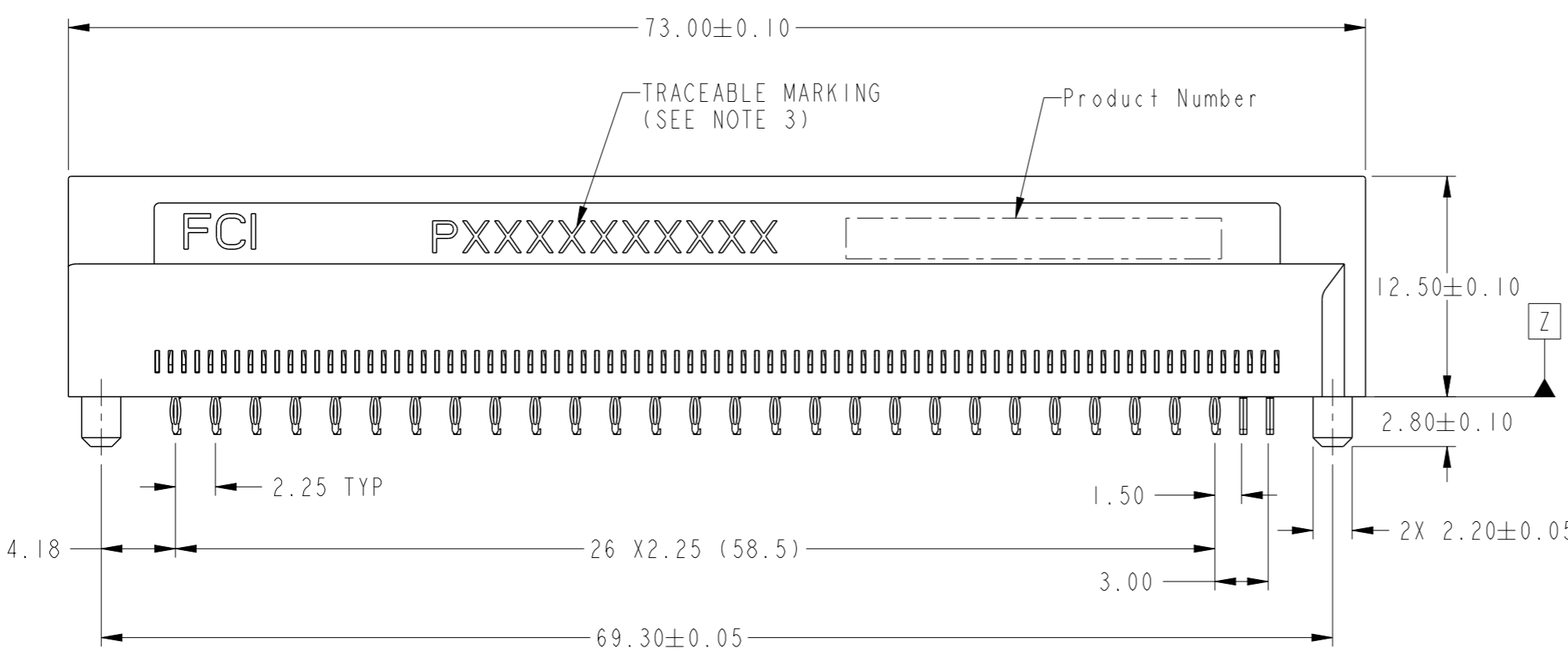
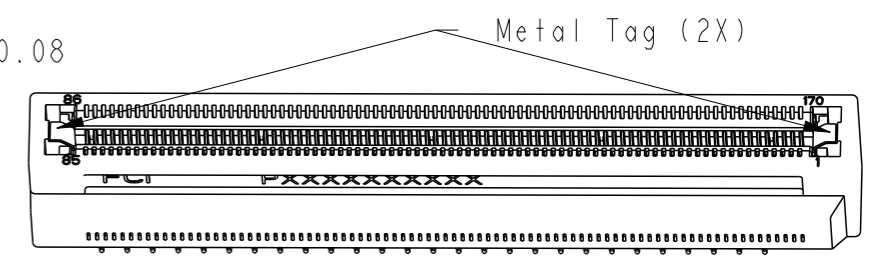
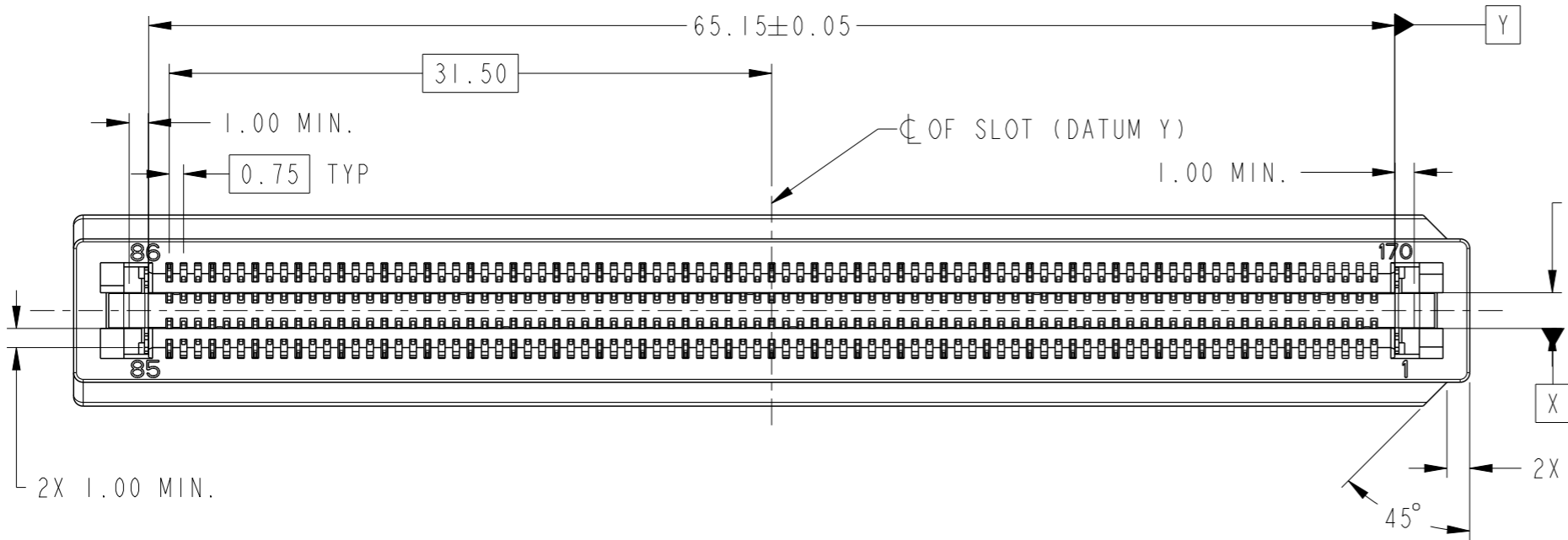


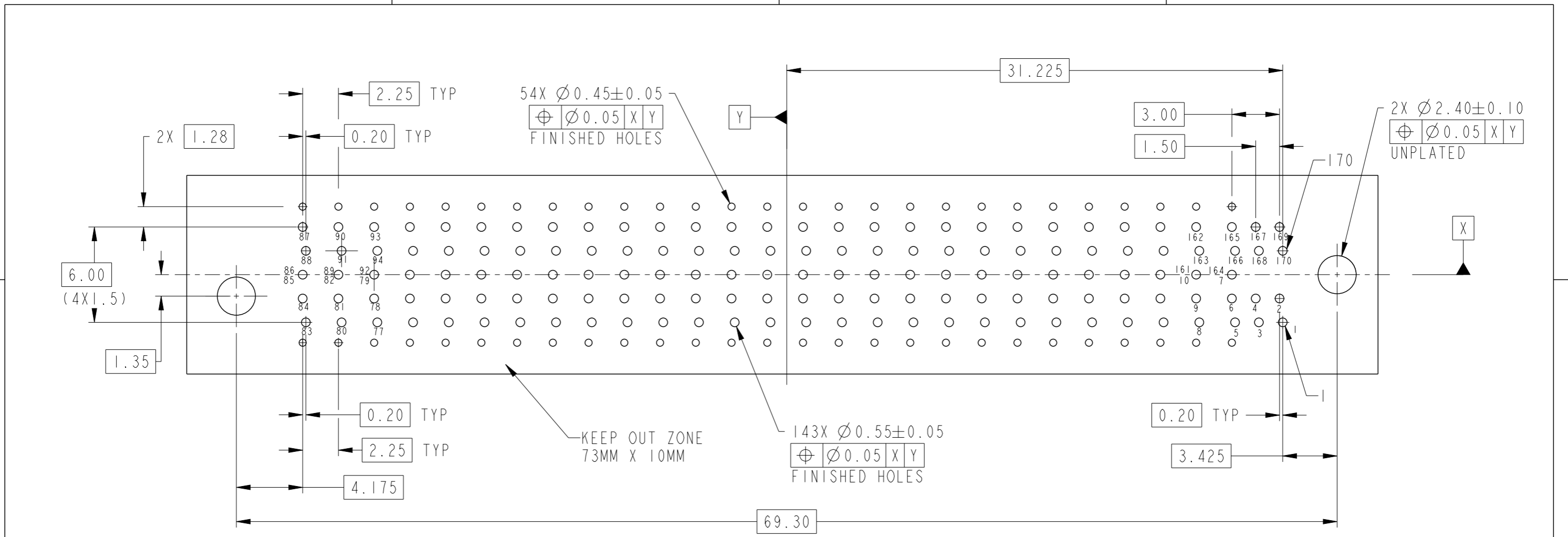
PART NUMBER	METAL TAG	CONTACT AREA PLATING	PACKAGE
10123277-101LF	WITH	Au	Tray
10123277-901LF		GXT	
10123277-102LF	WITHOUT	Au	
10123277-902LF		GXT	



Amphenol
FCi

© 2016 AFCI

spec ref	dr	Art Lin	2015/01/25	projection	MM	size	A3	scale	3:1											
tolerance std	eng	Art Lin	2016/03/21		← →	ecn no	-	rel level	Released											
ISO 406 ISO 1101	chr	Zhen Luo	2016/03/20			product family	-													
surface	appr	Pei-Ming Zheng	2016/03/21			Amphenol FCI		cat. no.	-											
ISO 1302	<table border="1"> <tr> <td>linear</td> <td>0.X</td> <td>±0.30</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XX</td> <td>±0.20</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XXX</td> <td>±0.10</td> </tr> <tr> <td>angular</td> <td>0°</td> <td>±5°</td> </tr> </table>		linear	0.X	±0.30		0.XX	±0.20		0.XXX	±0.10	angular	0°	±5°	18G MICRO TCA CONNECTOR PRESS FIT IMLA TYPE		dwg no	10123277	rev	A
linear	0.X	±0.30																		
	0.XX	±0.20																		
	0.XXX	±0.10																		
angular	0°	±5°																		
				Product - Customer Drw		sheet 1 of 5														

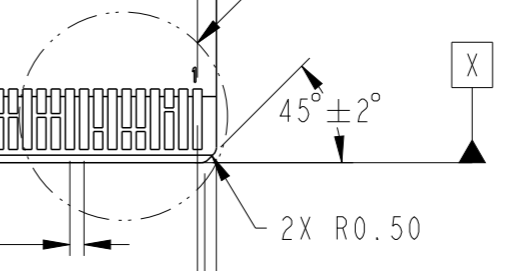
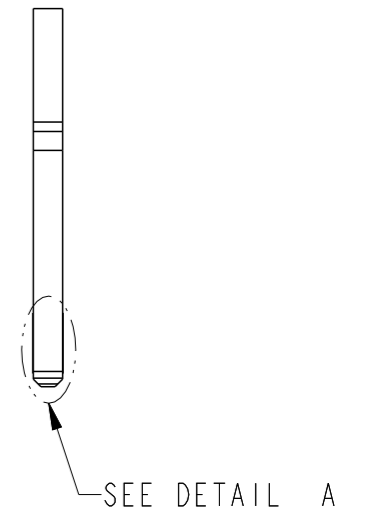
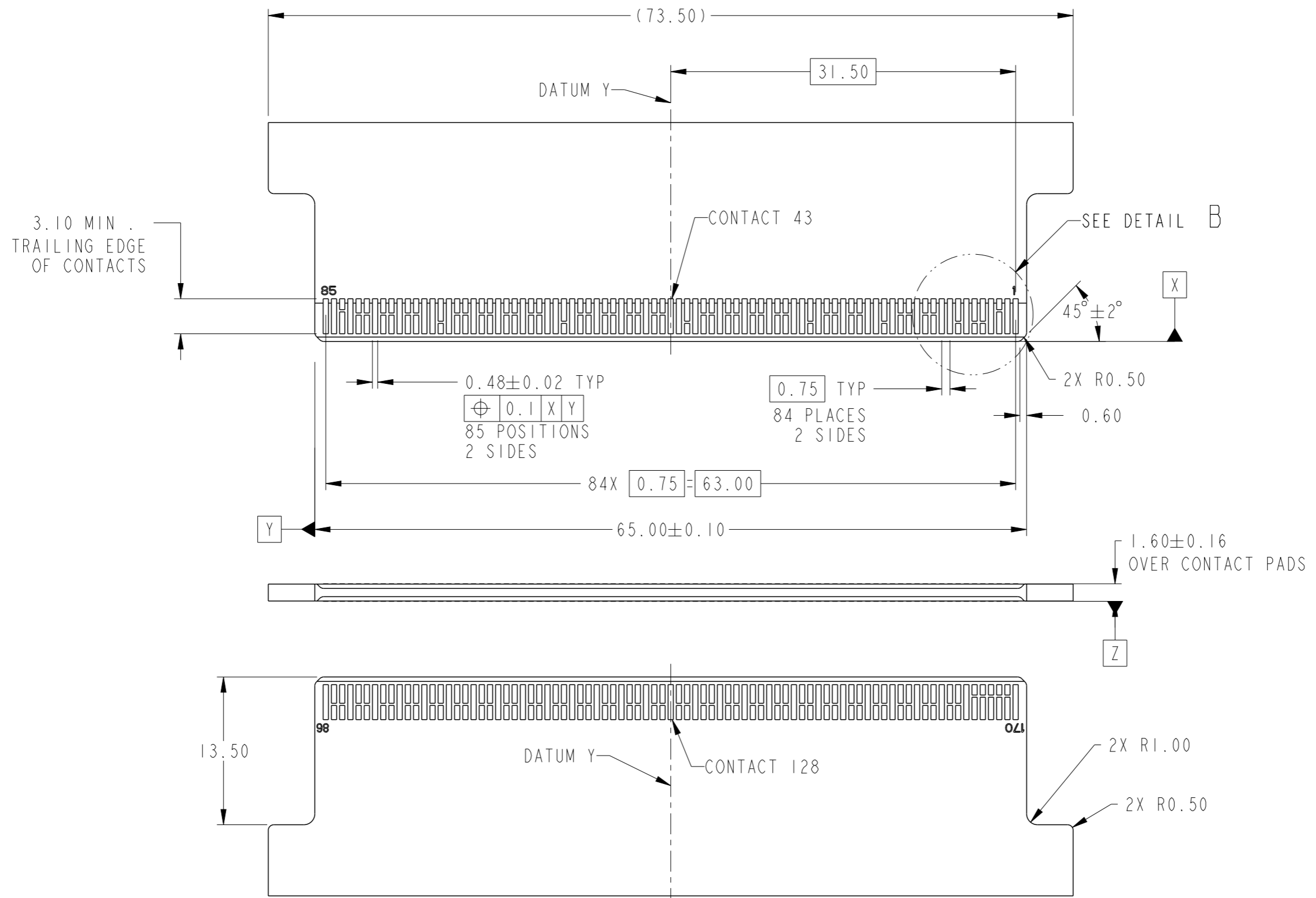


RECOMMENDED PCB LAYOUT

PCB THICKNESS	1.4MM MINIMUM
DRILL HOLE	DIAMETER 0.64±0.02MM FOR PLATED THROUGH HOLES Ø0.55±0.05MM DIAMETER 0.54±0.02MM FOR PLATED THROUGH HOLES Ø0.45±0.05MM
Cu THICKNESS	25 um MINIMUM
PLATING THICKNESS	0.8um MINIMUM CHEM. Sn OR 0.05-0.12um Au OVER 3.0-7.0um Ni OR 0.1-0.3um Ag
PAD WIDTH	0.15MM MINIMUM

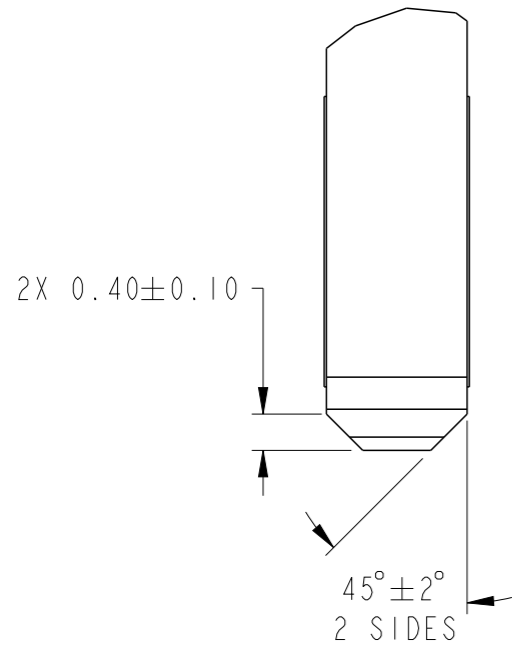
spec ref	*	dr	Art Lin	2015/01/25	projection	MM	size	A3	scale	1:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Art Lin	2016/03/21			ecn no	-	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Zhen Luo	2016/03/20						
surface	linear	appr	Pei-Ming Zheng	2016/03/21	product family		18G MICRO TCA CONNECTOR		dwg no	10123277
ISO 1302	angular						PRESS FIT IMLA TYPE		rev	A
				cat. no.	*	Product - Customer Drw		sheet 2 of 5		

Amphenol
FCi
 © 2016 AFCI

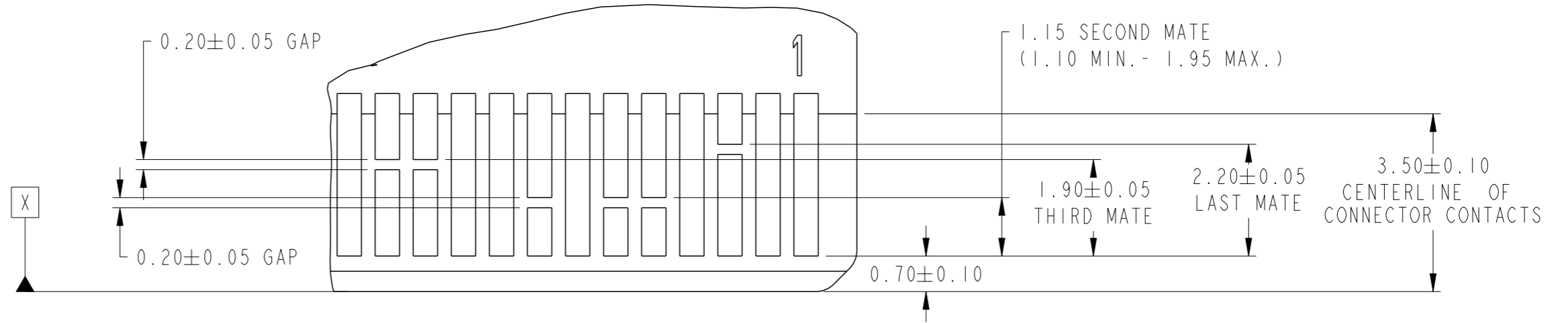


SCALE 5:2
 RECOMMENDED MODULE CARD-EDGE INTERFACE DIMENSIONS

spec ref	*	dr	Art Lin	2015/01/25	projection	MM	size	A3	scale	1:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Art Lin	2016/03/21		← →	ecn no	-	rel level	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Zhen Luo	2016/03/20			product family	3GIO	Released	
surface	linear	appr	Pei-Ming Zheng	2016/03/21	18G MICRO TCA CONNECTOR			dwg no	10123277	rev
					PRESS FIT IMLA TYPE					A
ISO 1302	angular			cat. no.	*	Product - Customer Drw		sheet 3 of 5		
		0.X	±0.30	Amphenol FCI						
		0.XX	±0.20							
		0.XXX	±0.10							
		0°	±5°							



DETAIL A
SCALE 12:1



DETAIL B
SCALE 10:1

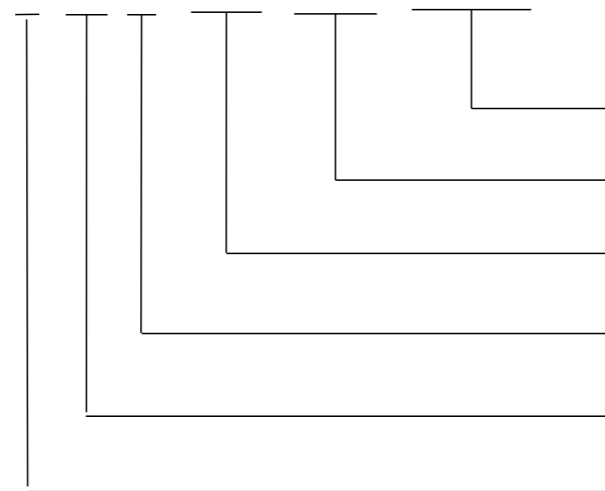
MODULE CARD-EDGE CONTACT DETAIL

spec ref	*	dr	Art Lin	2015/01/25	projection	MM	size	A3	scale	1:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Art Lin	2016/03/21			ecn no		-	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Zhen Luo	2016/03/20			rel level		Released	
surface	linear	appr	Pei-Ming Zheng	2016/03/21	product family	3G10	rel level		Released	
ISO 1302	angular			Amphenol FCI		18G MICRO TCA CONNECTOR PRESS FIT IMLA TYPE		dwg no 10123277	rev A	
		cat. no.		*	Product - Customer Drw		sheet 4 of 5			

NOTES:

1. MATERIAL:
HOUSING: HIGH TEMPERATURE RESIN BLACK UL 94V-0
TERMINAL: COPPER ALLOY
2. FINISH:
NICKLE UNDERPLATING
CONTACT AREA: Au PLATING or GXT PLATING
PRESS FIT TAIL: Sn(LEAD FREE) PLATING
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-1132
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-093
5. PACKING SPECIFICATION: GS-14-1122
6. MARKING INFORMATION

P X X X X X X X X



PRODUCTION LINE CODE
DATE CODE THROUGH 01 TO 31
WEEK NUMBER 01 THROUGH 53
YEAR CODE
MANUFACTURE SITE: 2 FOR DONGGUAN
SOURCE, P FOR CHINA

spec ref *		dr	Art Lin	2015/01/25	projection	MM	size	A3	scale	1:1	
tolerance std		eng	Art Lin	2016/03/21		← →	ecn no		-		
ISO 406 ISO 1101		chr	Zhen Luo	2016/03/20			rel level		Released		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		appr	Pei-Ming Zheng	2016/03/21	product family		3G10				
surface	linear	0.X	±0.30	Amphenol FCI	18G MICRO TCA CONNECTOR			dwg no	10123277		rev
		0.XX	±0.20								
0.XXX	±0.10										
ISO 1302	angular	0°	±5°	cat. no.	*	Product - Customer Drw		sheet 5 of 5			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.