



1812DPS Coupled Inductors



- Coupled inductor optimized for xDSL filtering applications
- Can be used as a common mode choke, 1:1 transformer or in SEPIC applications

Core material Ferrite

Terminations RoHS compliant gold over nickel over moly-manganese.

Weight 0.30 – 0.36 g

Ambient temperature –40°C to +85°C with I_{rms} current, +85°C to +125°C with derated current

Storage temperature Component: –40°C to +125°C.

Tape and reel packaging: –40°C to +80°C

Resistance to soldering heat Max three 40 second reflows at +260°C, parts cooled to room temperature between cycles

Moisture Sensitivity Level (MSL) 1 (unlimited floor life at <30°C / 85% relative humidity)

Failures in Time (FIT) / Mean Time Between Failures (MTBF)

38 per billion hours / 26,315,789 hours, calculated per Telcordia SR-332

Packaging 600/7" reel; 2200/13" reel Plastic tape: 12 mm wide, 0.25 mm thick, 8 mm pocket spacing, 3.9 mm pocket depth

PCB washing Tested with pure water or alcohol only. For other solvents, see Doc787_PCB_Washing.pdf.

Part number ¹	L ±20% ² (µH)	Q min ³	DCR max (Ohms)	SRF min (MHz)	Isat ⁴ (mA)	Irms ⁵ (mA)
1812DPS-102ML_	1.0	38	0.20	285	2400	2100
1812DPS-222ML_	2.2	29	0.33	175	1500	1200
1812DPS-472ML_	4.7	43	0.41	102	1500	1000
1812DPS-103ML_	10	35	0.74	74	800	780
1812DPS-153ML_	15	37	0.96	65	700	710
1812DPS-223ML_	22	38	1.84	54	500	530
1812DPS-393ML_	39	39	2.60	5.7	450	420
1812DPS-473ML_	47	40	2.66	4.8	400	390

1. When ordering, please specify **packaging** code:

1812DPS-473MLC

Packaging: C = 7" machine-ready reel. EIA-481 embossed plastic tape (600 parts per full reel).

B = Less than full reel. In tape, but not machine ready. To have a leader and trailer added (\$25 charge), use code letter C instead.

D = 13" machine-ready reel. EIA-481 embossed plastic tape (2200 parts per full reel).

2. Per winding. Tested at 100 kHz, 0.1 Vrms, 0 Adc.

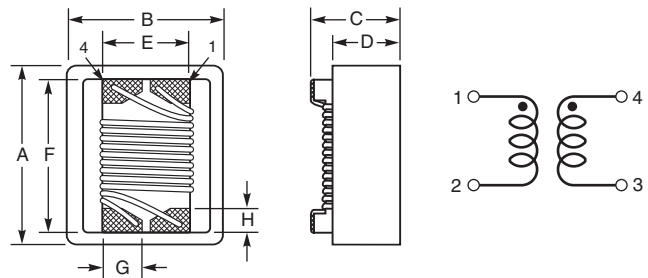
3. Q measured at 1 MHz.

4. DC current at which the inductance drops 10% (typ) from its value without current.

5. Current that causes a 40°C temperature rise from 25°C ambient.

6. Electrical specifications at 25°C.

Refer to Doc 362 "Soldering Surface Mount Components" before soldering.



**Recommended
Land Pattern**

A	B	C	D	E	F	G	H
max	max	max	ref	ref	ref	min	
0.231	0.196	0.150	0.107	0.100	0.178	0.04	0.03 inches
5,87	4,98	3,81	2,72	2,54	4,52	1,02	0,76 mm



1812DPS Coupled Inductors

Typical L vs Frequency



Typical Q vs Frequency



Irms Derating



US +1-847-639-6400 sales@coilcraft.com
UK +44-1236-730595 sales@coilcraft-europe.com
Taiwan +886-2-2264 3646 sales@coilcraft.com.tw
China +86-21-6218 8074 sales@coilcraft.com.cn
Singapore + 65-6484 8412 sales@coilcraft.com.sg

Document 248-2 Revised 03/14/12

© Coilcraft Inc. 2013

This product may not be used in medical or high risk applications without prior Coilcraft approval. Specification subject to change without notice. Please check web site for latest information.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.