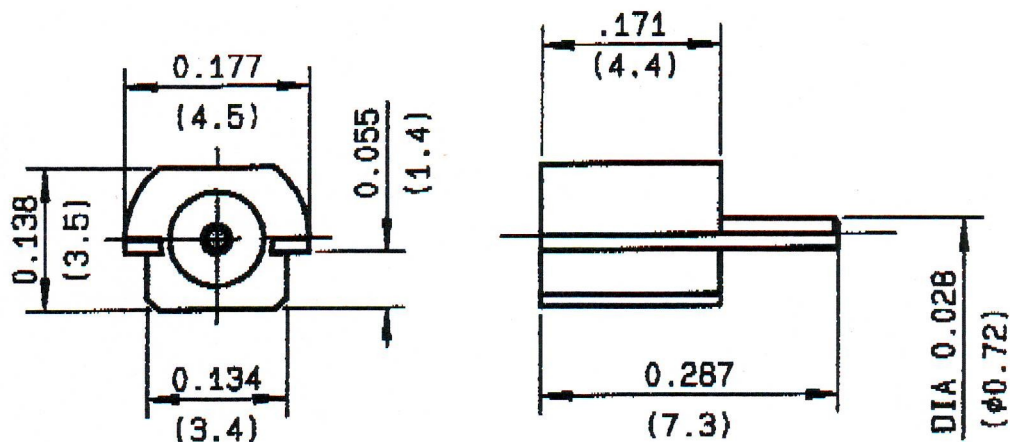


STRAIGHT FEMALE, END LAUNCH

R110.422.100

Series : MMCX



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (μm)
BODY	BRASS	GOLD OVER NICKEL
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD OVER NICKEL
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	-	-
.	-	-
.	-	-



STRAIGHT FEMALE, END LAUNCH

R110.422.100

Series : MMCX

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance		50 Ω
Frequency		0-6 GHz
VSWR	AD +	0.000 x F(GHz) Maxi
Insertion loss		AD $\sqrt{F(\text{GHz})}$ dB Maxi
RF leakage	-(	AD - F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating		250 Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		500 Veff mini
Insulation resistance		1000 M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-55/+155 °C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	NA

OTHERS CHARACTERISTICS

Assembly instruction

Others :

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	10 N mini
Axial force – Opposite end	10 N mini
Torque	NA N.cm mini
Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Mating life	500 Cycles mini
Weight	0.390 g

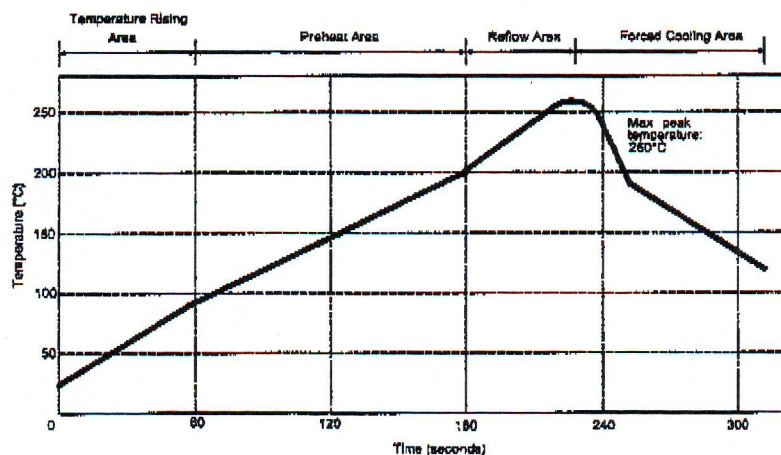


STRAIGHT FEMALE, END LAUNCH**R110.422.100**

Series : MMCX

SOLDER PROCEDURE

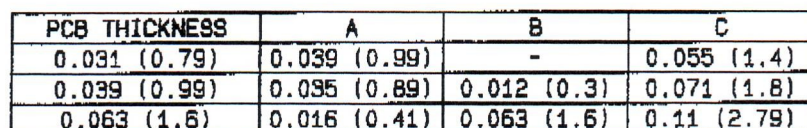
1. Deposition of solder paste 'Sn Ag4 Cu0.5' on mounting zone by screen printing application. We recommend a low residue flux.
We advise a thickness of 150 microns (0.006 inch). Verify that the edges of the zone are clean.
2. Placement of the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of 'pick and place' type.
Video camera is recommended for the positioning of the component. Adhesive agents must not be used on the receptacle.
3. Soldering by infra-red reflow.
Below, please find the typical profile to use.
4. Cleaning of printed circuit boards.
5. Checking of solder joints and position of the component by visual inspection.

TEMPERATURE PROFILE

Parameter	Value	Unit
Temperature rising Area	1 - 4	°C/sec
Max Peak Temperature	260	°C
Max dwell time @260°C	10	sec
Min dwell time @235°C	20	sec
Max dwell time @235°C	60	sec
Temperature drop in cooling Area	-1 to -4	°C/sec
Max dwell time above 100°C	420	sec



R110.422.100



Technical drawing of a stepped shaft with the following dimensions:

- Total length: 0.29 (7.355)
- Length of the first step: 0.173 (4.4)
- Length of the second step: 0.107 (2.72)
- Length of the third step: 0.028 (0.72)
- Overall diameter: 0.177 (4.5)

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL®**



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.