

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

2002

© COPYRIGHT 2002

BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL INTERNATIONAL RIGHTS RESERVED.

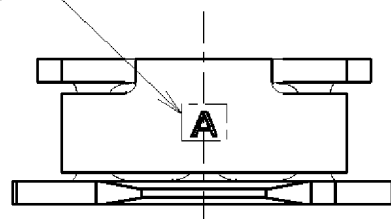
LOC
JDIST
J

REVISIONS

変更

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	B	REVISED ECR-10-015620	27JUL2010	T.T	T.M
	C	REVISED ECR-12-003973	01MAR2012	L.L	F.M

△4 スロットタイプIDマーク

1. CONTINUOUS STRIP ON REELS WITH TERMINALS
LOCATED ON 7.94 ± 0.08 CENTERS.

2. SLOT ACCEPTS SINGLE COPPER MAGNET WIRE ONLY.

△3 SLOT TYPE: SEE TABLE.

△4 SLOT TYPE ID MARK.

5. AFTER INSERTION INTO PLASTIC HOLDER TAB PORTION
MUST BE BENT OVER 45° TO 90° OR POTTED-IN TO PREVENT
PULL-OUT WHEN MATING RECEPTACLE IS DISCONNECTED.

6. TRACK OF ELECTRIC SUPPLY IN PLATING IS APPROVED.

△7 THE WINDING DIRECTION OF 1612482-9 IS REVERSED OF
1612482-6.1. 連鎖状の端子のピッチは 7.94 ± 0.08 である。

2. 圧接するマグネットワイヤーは軟銅線のみである。

スロットは、1本のマグネットワイヤーのみ圧接である。

使用する2本の導体径差は 0.05mm であること。

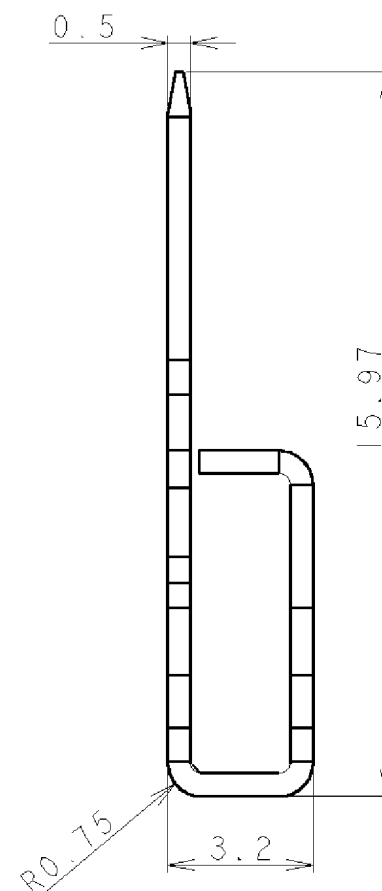
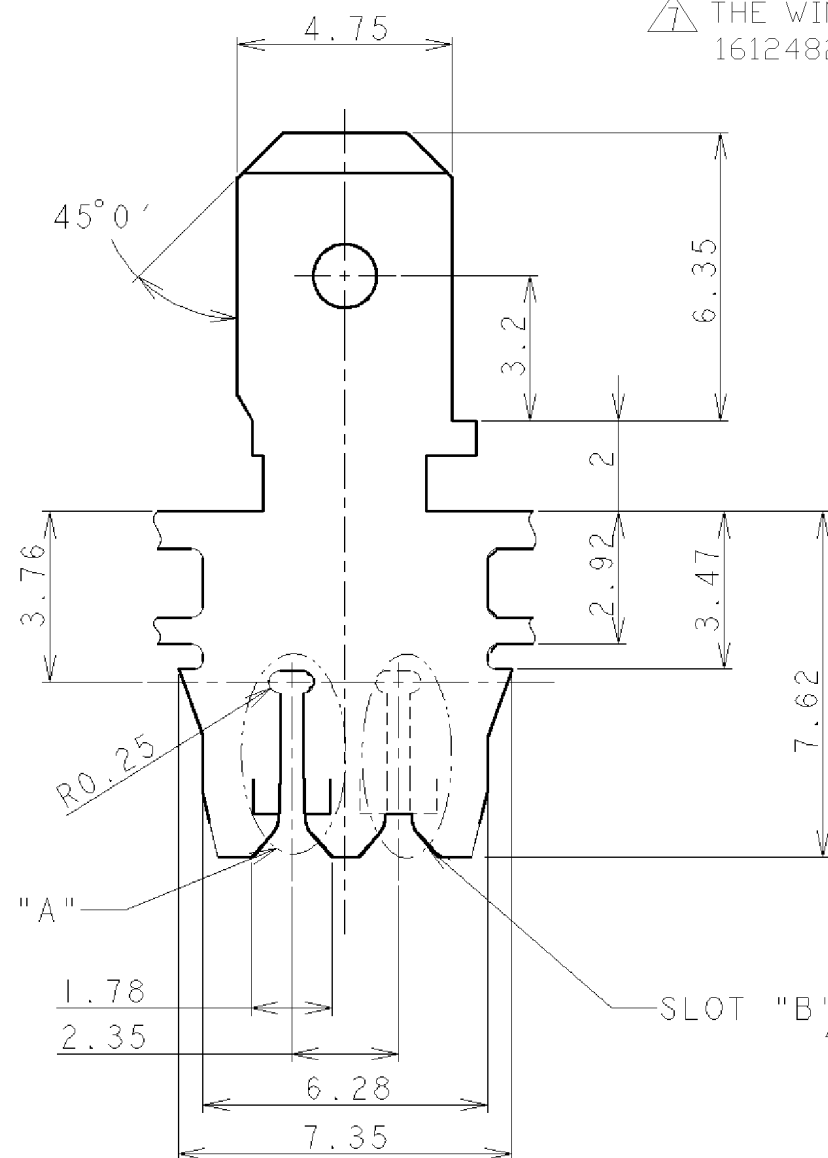
△3 スロット "A", "B" の有無については

TABLE 参照のこと。

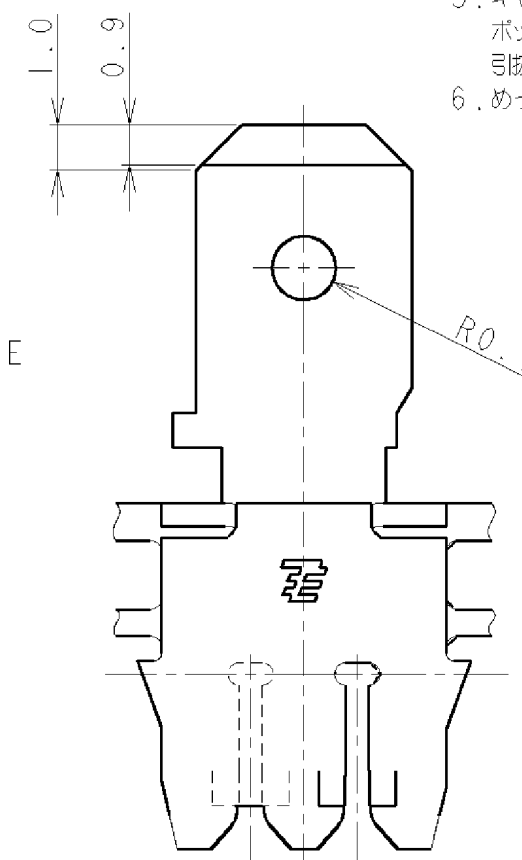
△4 スロットタイプIDマークを示す (TABLE 参照)。

5. キャビティに圧入後、タブ部を $45^\circ \sim 90^\circ$ まで曲げるか、
ポッティングによる封入を行い、嵌合リセプタクルを
引抜く時に端子が抜けないようにする。

6. めっき工程時の給電痕は許容する。



FREE STATE



TIN PLATED	$\phi 0.85 \sim \phi 1.2$	C	SLOT "A", "B"	1612482-9
錫めっき仕上 (TIN PLATED)	$\phi 0.85 \sim \phi 1.2$	C	SLOT "A", "B"	1612482-6
仕上 (FINISH)	ワイヤーレンジ (導体径) (WIRE RANGE (BARE WIRE DIA))	B	SLOT "B" ONLY	1612482-4
		△4 (ID MARK)	△3 (SLOT TYPE)	型番 (PART No.)

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR TYCO ELECTRONICS CORPORATION.
IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION
SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

DIMENSIONS: 単位: ㎜	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
一般公差	± 0.2
0-PLC	$\pm$
1-PLC	$\pm$
2-PLC	$\pm$
3-PLC	$\pm$
4-PLC	$\pm$
ANGLES	$\pm 3^\circ$
MATERIAL 材料	黄銅 ($t=0.5$)
FINISH 仕上	SEE TABLE

DWN	K. KOMACHI	22MAY2002
CHK	A. OISHI	22MAY2002
APVD	M. SHINDO	22MAY2002
PRODUCT SPEC	108-5827	
APPLICATION SPEC	114-5318	
WEIGHT	0.57g/ea	
CUSTOMER DRAWING		

Tyco Electronics Corporation Kawasaki, Japan	
MAG-MATE WITH 187 TAB 2 SLOT TYPE 187 タブ付マグメイト (2スロットタイプ)	
SIZE	CAGE CODE
DRAWING NO	RESTRICTED TO
SCALE	SHEET
OF	REV
C	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.