



REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
010	RELEASED PER ECN 90-0404-1	5-25-90	<i>Comelis</i>

HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457, MIL-P-19468, AND FED. SPEC L-P-403	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B196, ALLOY 173	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
CONTACT EXT. BUSHING	IRON-NICKEL ALLOY PER MIL-I-23011 CLASS 1 (KOVAR)	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER NICKEL PLATE PER QQ-N-290
HERMETIC SEAL	GLASS BEAD	N/A
COMPONENT	MATERIAL	FINISH

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348, Fig. 319.2	Temperature Rating <u>-65°C to 165°C</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>18</u>	Recommended Mating Torque <u>N/A</u>	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D, 20 G's
VSWR <u>1.06±.01 f(GHz)</u>	Mating Characteristics:	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
Insertion Loss (dB MAX) <u>.04 X √f(GHz)</u>	Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B,
RF Leakage (dB MIN) <u>-(70-fGHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>333</u>	Force to Engage and Disengage (In/Lbs MAX) <u>2.0</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1000</u>	Center Contact Captivation	Leak Test - MIL-STD-202, Method 112, Condition C, Procedure 1
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Axial (Lbs) <u>6.0</u>	1 X 10 ⁻⁸ CC/SEC
Center Contact <u>10.0</u>	Radial (In/Oz) <u>NONE</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>667</u>	Weight (Grams) <u>TBD</u>	
I.R.(Megohms MIN) <u>5000</u>		

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES

TOLERANCE ON

FRAC.	DEC.	ANGLES
± 1/64	±.005	± °

DRAWN BY B.MEDWARDS DATE 5/14/90

CHECKED BY M.CATIZONE DATE 5/21/90

APP'D BY Comelis DATE 5-25-90

AMP Incorporated
140 Fourth Avenue
Waltham, MA 02451-7599

USE ASS'Y PROCEDURE

NO. AP. N/A

TITLE OSM 2 HOLE FLANGE MOUNT JACK RECEPTACLE - ACCEPTS .020 DIA PIN

SIZE	CODE IDENT NO.	REV
<u>B</u>	<u>26805</u>	<u>010</u>

SCALE 3:1 SHEET 1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.