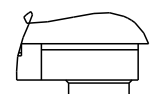
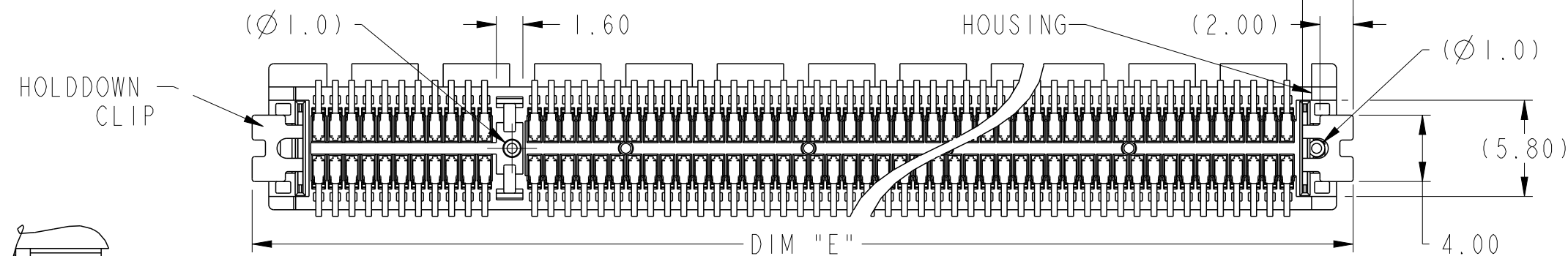
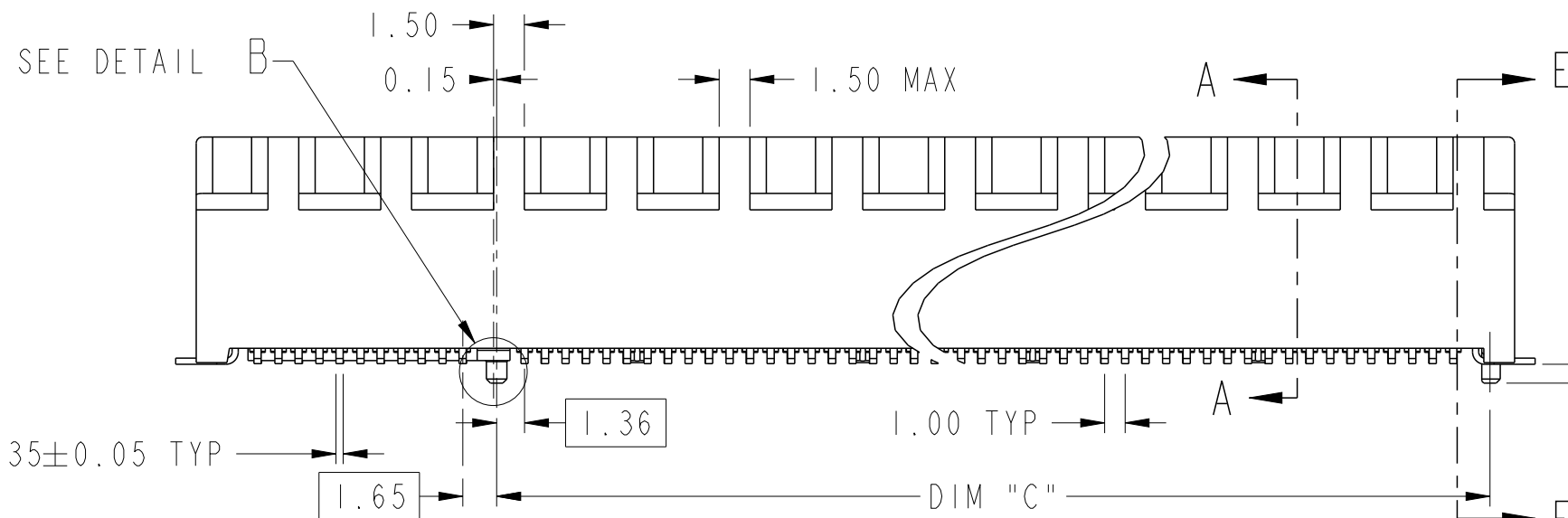
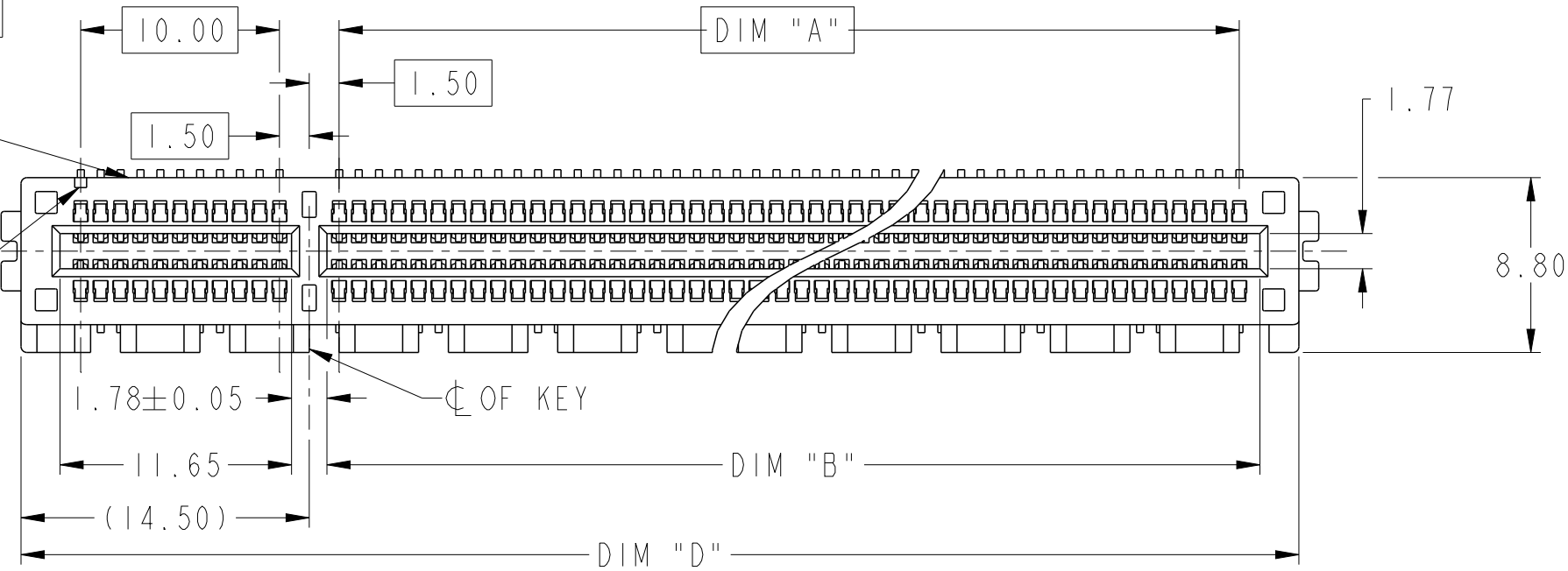


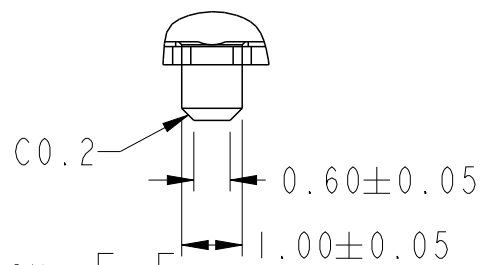
PRODUCT PARTNUMBER
10146065-XXXXLFL

PARTNO &
DATECODE

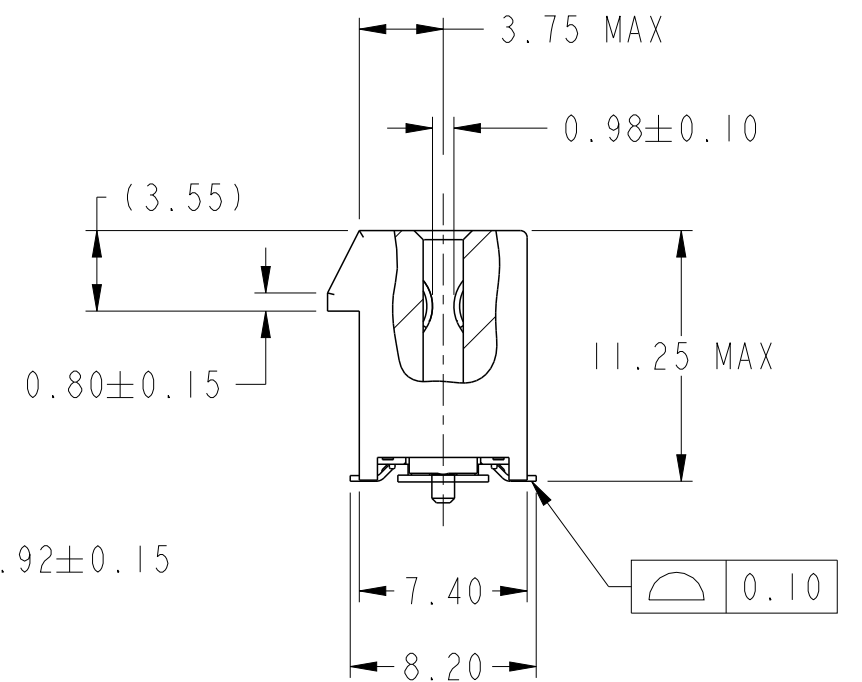
#AI IDENTIFIER



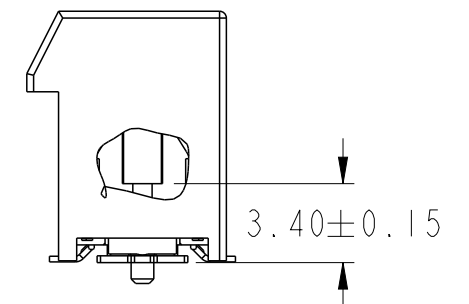
DETAIL B
SCALE 8:1



SECTION E-E
SCALE 8:1



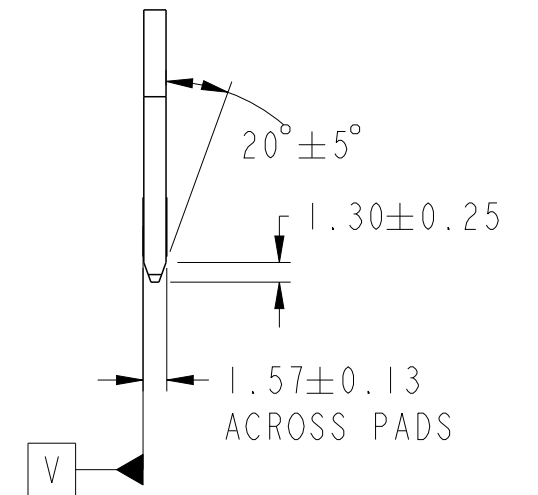
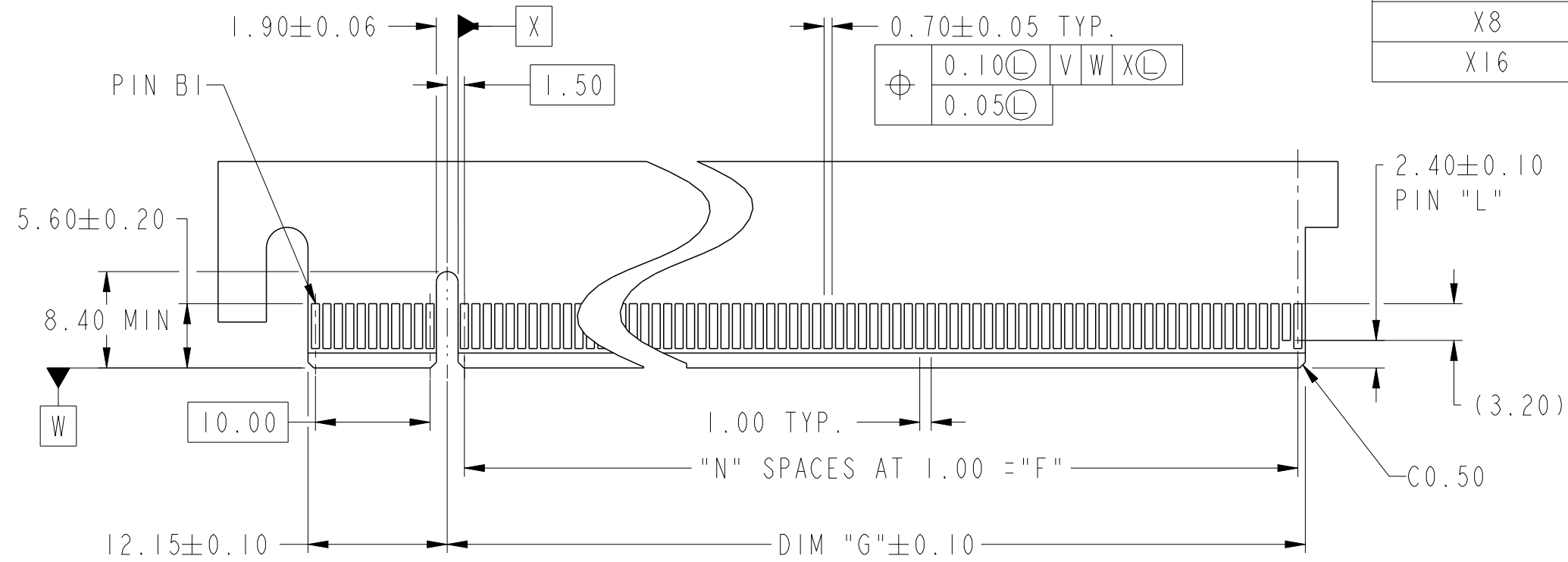
SECTION A-A



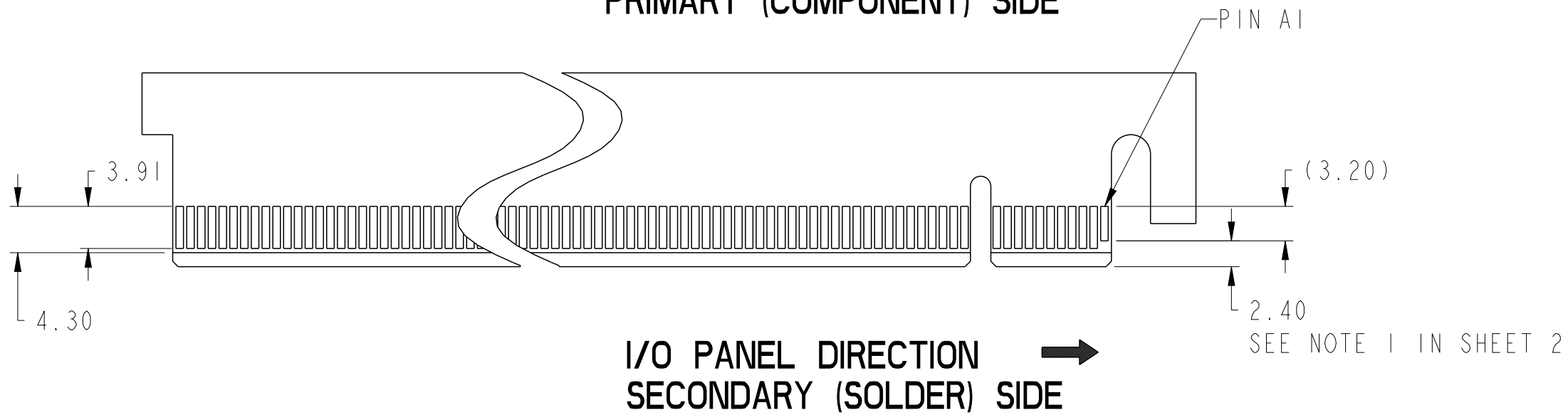
SECTION E-E
SCALE 3:1

spec ref	-	dr	Cheong, Matthe	2017/11/06	projection	MM	size	A3	scale	3:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Cheong, Matthe	2018/07/19	chr	-	ecn no	ELX-S-30728-1	rel level	Released
surface	-	appr	Koon-Poh Tay	2018/07/26	product family	PCI express	dwg no	10146065	rev	E
linear	0.X ±0.30 0.XX ±0.20 0.XXX ±0.1	Amphenol FCi	PCI Express 4.0	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 1 of 4			
angular	0° ±2°	www.fci.com	SMT Type							

CONNECTOR LINK WIDTH	POSITION	N	DIM "G"	DIM "F"	PIN "L"
X1	36	6	8.15	6.00	B17
X4	64	20	22.15	20.00	B31
X8	98	37	39.15	37.00	B48
X16	164	70	72.15	70.00	B81



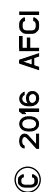
← I/O PANEL DIRECTION
PRIMARY (COMPONENT) SIDE



I/O PANEL DIRECTION
SECONDARY (SOLDER) SIDE →

1. NO TIE BAR PERMITTED FROM CARD EDGE TO LEADING EDGE OF PAD FOR PIN AI AND PIN "L".
2. CHAMFER EDGES MUST BE FREE OF CUTTING BURRS.
3. TOLERANCE : ± 0.13

spec ref	-	dr	Cheong, Matthe	2017/11/06	projection	MM	size	A3	scale	2:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Cheong, Matthe	2018/07/19	chr	-	ecn no	ELX-S-30728-1	rel level	Released
surface	linear	appr	Koon-Poh Tay	2018/07/26	product family	PCI express	dwg no	10146065	rev	E
ISO 1302	angular	0°	±2°	Amphenol FCi www.fci.com	cat. no.	PCI Express 4.0 SMT Type	Product - Customer Drw	sheet 2 of 4		



C

D

Creo File - REV E - 2016-02-12

PRODUCT NUMBER CODE

10146065-□□□□□LF

HOUSING COLOR

1: BLACK

HOLDDOWN CLIP

0: NORMAL
1: SHORTER (BY 0.7MM PER SIDE)

PACKAGING OPTIONS

CONTACT AREA PLATING

1: 30u" Au
2: 15u" Au

NO. OF POSITION

0: 36 POSITIONS
1: 64 POSITIONS
2: 98 POSITIONS
3: 164 POSITIONS

NOTES:

1. MATERIAL:
HOUSING: LCP
CONTACT: COPPER ALLOY.
HOLDDOWN CLIP: COPPER ALLOY

2. PLATING:
CONTACT: UNDERPLATE: 50u" NICKEL OVER ALL.
SOLDER AREA: 100u" TIN (LEAD FREE).
MATING AREA: SEE PRODUCT NUMBER CODE.
HOLDDOWN CLIP: 100u" TIN OVER 50 u" NICKEL.

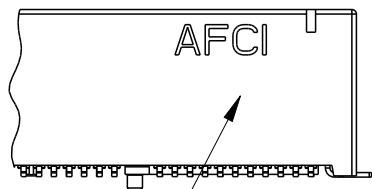
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-1406

4. PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND
OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-47-004.

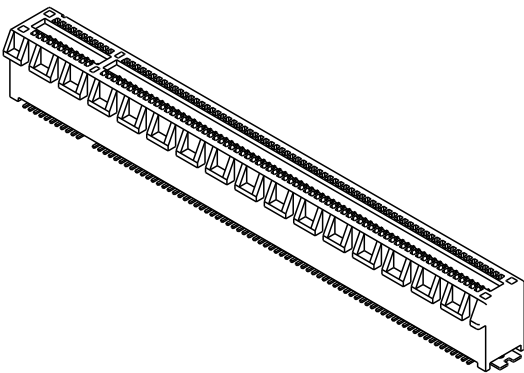
5. DATE CODE "MMDDYYL", MMDDYY IS ASSEMBLY DATE.
L IS AFCI PRODUCTION SITE.

6. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°
PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A
CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE
REFLOW OVEN.

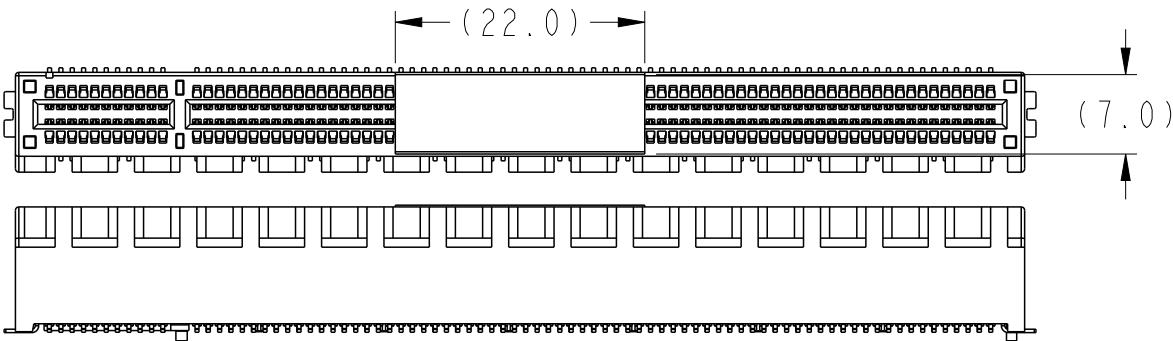
7. PARTNO: 10146065-**2*1LF & 10146065-**3*1LF,
ARE OPTIONS WITH SHORTER HOLDDOWN CLIP FLAT
AND PAD LENGTH



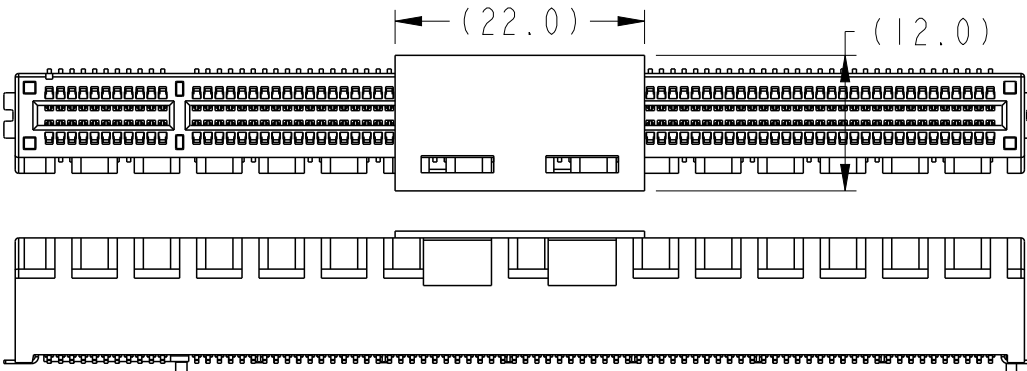
DATA CODE &
PARTNO



POSITION OF KAPTON TAPE



POSITION OF PICK UP CAP



spec ref		-		dr	Cheong, Matthe	2017/11/06	projection		MM		size	A3	scale	2:1				
tolerance std	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng	Cheong, Matthe	2018/07/19					ecn no	ELX-S-30728-1						
				chr	-	-					rel level			Released				
ISO 406				appr	Koon-Poh Tay	2018/07/26	product family		PCI express									
ISO 1101																		
surface	linear	0.X	±0.30	Amphenol FCI	title			PCI Express 4.0			dwg no			10146065			rev	E
		0.XX	±0.20															
		0.XXX	±0.1															
	ISO 1302	angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.			Product - Customer Drw			sheet 4 of 4						



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.